

318082



318082

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INTRODUCCION

SOLICITANTE: TRANSPACAR, S. A.

RESIDENCIA: HERNANI (Guipúzcoa) Bº de las Villas, 13

ENUNCIADO: " MEJORAS EN LA CONFECCION DE VALVULAS
DE CIERRE AUTOMATICO PARA SACOS DE PLAS
TICO CON FUELLES O LATERALES REVIRADOS ".

Prioridad: Patente n.º del

Fuente de Origen: Gartemann & Hollmann, de Bielefeld
ALEMANIA.

318082



1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explota-
ción exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las
5 prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el
30 de Abril de 1.930.

 Partiendo de nuestra Patente número 293.152 seña-
lada en el Libro 842, folio número 152 que corresponde a un
10 procedimiento para la obtención de válvulas para el llenado
de sacos confeccionados con material plástico, y de un nuevo
tipo de saco de plástico con lados o fuelles revirados cuya
Patente ha sido recientemente solicitada, mejoramos hoy aquél
procedimiento confeccionando las válvulas mediante la coloca-
15 ción de una mangueta en la boca del saco y sobre el extremo
de uno de los fuelles, en el momento de fabricación mediante
máquina automática.

 Esa mangueta se forma partiendo de una pieza de
material plástico que llamamos etiqueta y que queda colocada
20 y sujeta en un extremo de la boca del saco, sobre el lado del
fuelle que previamente ha sido rebatido, tomando la forma de
la figura 2.

 Seguidamente se cierra la boca del saco y se vuel-
da quedando como en la figura nº 3 si es válvula con mangueta
25 interior y como en la figura nº 5 si es válvula de mangueta
exterior.

 Repetimos que la novedad de este tipo de válvula
se halla precisamente en el procedimiento de su confección en
un saco de plástico cuyos fuelles se forman revirando los ex-
30 tremos de un tubo plano, en vez de plegándolos, como hasta la

318002



1 fecha se venía confeccionando por los demás fabricantes.

Esta nueva válvula, al igual que la que tenemos
patentada con la referencia 293.152 proporciona un cierre au-
tomático y perfecto por la presión que el producto introduci-
5 do en el saco ejerce sobre la mangueta.

En el plano,

Figura 1, es un saco de plástico de boca abierta
y laterales revirados formando un envase prismático rectan-
gular.

10 Figura 2, es el saco anterior con un extremo de la
boca rebatido para la colocación de la etiqueta que, al do-
blarse y soldar la boca, forma una mangueta de llenado.

Figura 3, es el mismo saco de la figura 2 con la
etiqueta puesta y aplanado para su soldadura.

15 Figura 4, es el saco lleno, con la mangueta apla-
nada por la presión y haciendo un cierre de válvula (mangue-
ta interior).

Figura 5, es un saco igual que el de la figura 3
pero confeccionado con mangueta exterior.

20 Figura 6, es un saco lleno, tipo de mangueta ex-
terior, cuyo extremo se precinta mediante soldadura para con-
seguir un cierre hermético.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir
que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden
25 variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que
es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y la que
se reivindica en la siguiente

 N O T A

30 En resumen: La Patente de Introducción que se so-
licita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

318082



1

1ª.- MEJORAS EN LA CONFECCION DE VALVULAS DE CIERRE AUTOMATICO PARA SACOS DE PLASTICO CON FUELLES O LATERALES REVIRADOS, caracterizadas porque, se obtienen a partir de un tubo aplastado en el que se han revirado los extremos uno hacia cada lado opuesto del tubo para dar lugar a la formación de unos fuelles laterales no centrados, respecto de los pliegues de dicho tubo y sobre cuyo extremo de uno de estos fuelles revirados se coloca un trozo de material plástico al que se le da forma de mangueta al terminar la confeccion del saco, quedando la referida mangueta situada hacia el interior o hacia el exterior del saco y sirviendo en ambos casos de boca de entrada del producto en el saco y de válvula de cierre automático cuando el producto presiona hacia dicha boca de llenado.

5

10

15

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introduccion que se solicita. " MEJORAS EN LA CONFECCION DE VALVULAS DE CIERRE AUTOMATICO PARA SACOS DE PLASTICO CON FUELLES O LATERALES REVIRADOS ".

20

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 2 de Octubre de 1965

ALFONSO UNGRIA
P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "A. Ungria", written over the typed name and initials.

25

30



OCT. 1965



FIG-1

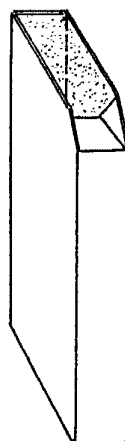


FIG-2

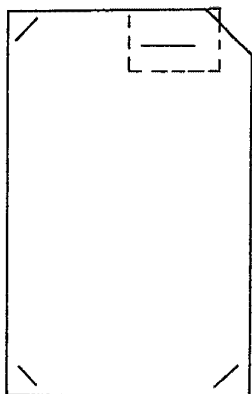


FIG-3

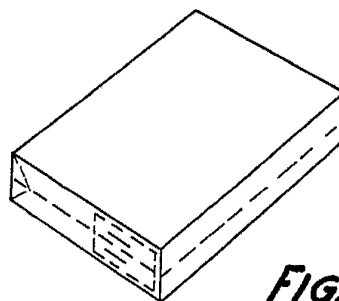


FIG-4

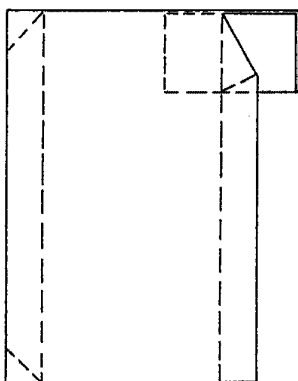


FIG-5

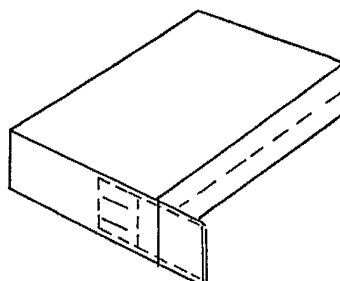


FIG-6

ESCALA VARIABLE

Madrid, 7 de Octubre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.