



318041

318041

MEMORIA DESCRIPTIVA

Que se acompaña a la solicitud de una Patente de Invención por
20 años en España, a favor de Don José Luis LAZARO DOMINGUEZ,
de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Embaja-
5 dores número 159, por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION
DE CABLES BIPOLARES PARA MUY ELEVADAS FRECUENCIAS".-

La presente patente de invención se refiere como enuncia-
do indica a unas mejoras introducidas en la fabricación de ca-
bles bipolares para mu y elevadas frecuencias, mediante las cua-
10 les se consiguen unos conductores que reúnen en sí mismos las
calidades óptimas para la conducción a través de ellos de co-
rrientes de muy alta frecuencia.

Esencialmente la patente que vamos a tratar consiste en
dispo-ner un tubo extrusionado en material de bajo coeficiente
15 de pérdidas -como el politeno- en cuyos extremos semicirculares
van alojados los conductores de forma que entre ambos se crea



una cámara de aire de sección rectangular yendo dicha cámara provista en su centro de un tabique que la divide en dos destinadas a alojar en su interior el aire que juntamente con el politeno constituye el dieléctrico politeno-aire consiguiendo con el un
5 aislamiento de pérdidas dieléctricas muy reducidas o casi nulas, y comunicando el tabique interior ya citada una mayor resistencia mecánica al cable de forma que ante una acción exterior pueda evitar la deformación del mismo asegurando así una distancia constante entre los ejes de los conductores.

10 Los cables así obtenidos resultan idóneos para su empleo en corrientes de muy elevadas frecuencias como del enunciado de la patente que venimos tratando se desprende.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña a la misma una lámina de dibujos en la cual se han
15 representado:

Figura 1 - Muestra un corte perpendicular del cable en cuestión en la cual se aprecian: Con -1- cuerpo general del cable, -2-2- extremos semicirculares del mismo, -3-3- conductores, -4-4- cámaras de aire, y -5- tabique central.

20 Figura 2 - Es un corte longitudinal del cable en la cual se ven: Con -1- cuerpo general del cable, -2-2- extremos semicirculares del mismo, -3-3- conductores, -4-4- cámaras de aire, y -5- tabique central.

25 Figura 3 - Representa un corte en sección vertical del cable en la cual se observan: Con -1- cuerpo general del cable, -2-2- extremos semicirculares, -3-3- conductores, -4-4- cámaras de aire, y -5- tabique central.

Los cables bipolares así dispuestos siempre conservan la



misma distancia entre ambos conductores de forma tal, que el
operario durante el montaje o instalación de los mismos nunca
podrá aminorar o agrandar esta distancia que se ha dado entre
los conductores durante la fabricación del cable, evitando así
5 las alteraciones de las propiedades eléctricas que puedan reper-
cutir en el receptor, debido a la forma del cable en conjunto y
al tabique previsto en su interior.

Descrito suficientemente el objeto de la presente patente
de invención, solo queda por hacer constar que las modificaciones
10 de detalle que en la misma puedan introducirse aconsejadas por
la práctica, siempre y cuando no lleguen a alterar la esencialidad
que se va a reivindicar en la siguiente nota, habrán de con-
siderarse también comprendidas y protegidas por el presente re-
gistro.

- - - - -



= N O T A =

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1 - Mejoras introducidas en la fabricación de cables bipola-
5 res para muy elevadas frecuencias, caracterizadas esencialmente
por disponer un tubo extrusionado en material de bajo coeficiente
de pérdidas -como el politeno- en cuyos extremos semicirculares
van alojados los conductores de forma tal que entre ambos se crea
una cámara de aire de sección rectangular yendo dicha cámara pro-
10 vista en su centro de un tabique que la divide en dos que junta-
mente con el politeno constituyen el dieléctrico politeno-aire
consiguiendo con el un aislamiento de pérdidas dieléctricas muy
reducidas o casi nulas, y comunicando el tabique interior ya ci-
tado una mayor resistencia mecánica al cable de forma que ante una
15 acción exterior pueda evitar la deformación del mismo asegurando
así una distancia constante entre los ejes de los conductores.

2 - Mejoras introducidas en la fabricación de cables bipola-
res para muy elevadas frecuencias.

Según se describe y reivindica en la presente memoria y se
20 ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta la presente memoria de cuatro hojas escritas a máqui-
na por una sola de sus caras y lámina de dibujos.

Madrid, 2 Octubre 1965.-

318041



FIG. 1

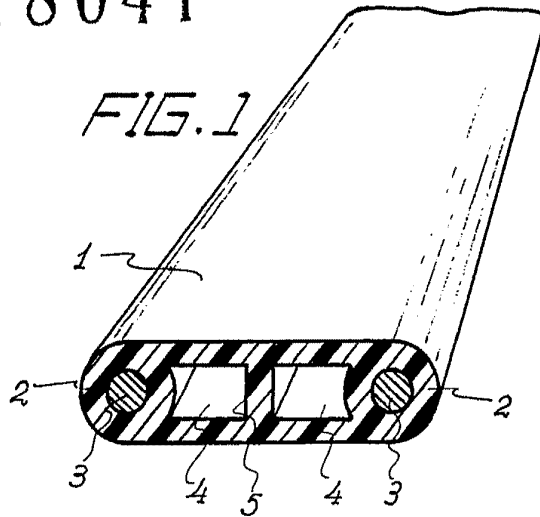


FIG. 2

318041

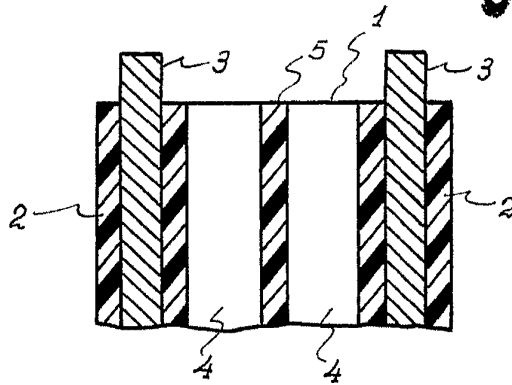
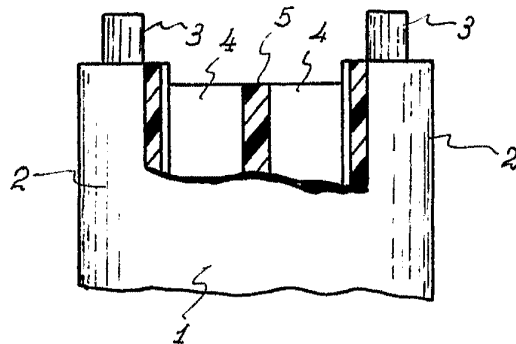


FIG. 3



Madrid 2 OCT. 1965

Escala Variable