



317956

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de INDUSTRIAL IGNACIO PUIG, S.L., entidad española, domiciliada en Manresa (Barcelona), Carretera de Cardona, 30, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE GÉNEROS DE PUNTO ABSORBENTES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la fabricación de géneros de punto absorbentes, especialmente indicados para la confección de prendas deportivas u otras que deban tener una elevada absorbencia por ejemplo los denominados trajes de entrenamiento para atletas.

5.

En el caso concreto de los trajes de entrenamiento mencionados, se ha tratado de confeccionarlos con géneros de punto obtenidos por tricotado de hilados sintéticos por ejemplo del tipo de las poliamidas, con miras a obtener

10.

317956

20 SEP



una mayor duración de la prenda frente al pronunciado que la misma sufre durante su uso normal. La experiencia ha demostrado, no obstante, que estas prendas, si bien tienen una mayor resistencia mecánica que las confeccionadas con fibras naturales, carecen de la condición indispensable de poder absorber rápidamente el sudor o el agua adheridos al cuerpo del usuario después de su ejercicio.

Mediante la invención se elimina substancialmente este estado de cosas, toda vez que proporciona un procedimiento mediante el cual resulta posible obtener un género de punto, en el cual se combinan las cualidades de resistencia mecánica de las fibras poliamidas con las de absorbencia de las fibras naturales, por ejemplo el algodón, de una manera particularmente ventajosa y completamente compatible con todos los requisitos de la fabricación y de la confección de las prendas deseadas.

De acuerdo con el procedimiento se opera en máquina circular para la fabricación de género de punto, que tenga al menos dos juegos de tejer y un cilindro de agujas combinadas con platinas de prensa.

La fileta de la máquina es montada con conos u otros paquetes de hilatura que contienen hilados de dos clases. Una de ellas está constituido por hilos formados por filamentos de una resina sintética elástica, por ejemplo filamentos de resina poliamídica rizados o engrosados de manera que poseen una elevada capacidad de alargamiento elástico; la otra clase está constituida por hilados de



317956

fibras de algodón en las formas de acabado más convenientes.

5. El hilo poliamídico es enhebrado de manera que pasa a alimentar uno de los juegos de la máquina, o bien juegos alternos cuando la misma se trate de una circular con más de dos mallosas. El hilo de algodón es hecho pasar por los alimentadores del otro juego, de los restantes juegos alternos, según sea el caso.

10. En estas condiciones los mecanismos de tejer de la máquina son accionados de manera que las agujas del cilindro efectúan una primera recogida del hilo poliamídico que es mantenido en las agujas en condición de poder formar posteriormente el punto definitivo mediante la operación usual de desprendimiento.

15. A continuación se alimenta a dichas agujas el hilo de algodón u otra fibra natural adecuada, el cual es recogido y mantenido de la misma manera en condición de formar punto. En este caso, no obstante, las platinas de prensa son accionadas de manera que este hilo forma bucles más o menos largos según el empleo destinado al tejido, lo cual depende del grado de desplazamiento que se comunica a dichas platinas, pasando entre las agujas y sobresaliendo por una de las caras del tejido en formación.

20. Esta trama de algodón que, naturalmente, quedará floja, es fijada mediante una segunda recogida de hilo poliamídico, después de lo cual se lleva finalmente las agujas al nivel suficientemente bajo para que se produzca el desprendimiento de la malla formada y son elevadas nueva-

317956

20 SEP



mente a la altura de recogida para empezar un nuevo ciclo de trabajo.

- Se comprende que este ciclo de trabajo, descrito en sus características principales, podrá ser variado de acuerdo con los tipos de máquinas disponibles para realizarlo o los resultados que se desea obtener. Así por ejemplo, se podría intercalar un número distinto de hileras de mallas poliamídicas entre las tramas de algodón, y variar las estructuras de ligamento textil empleado, dentro de los límites conocidos y compatibles con las necesidades del procedimiento.
- 5.
- 10.

- El género de punto obtenido puede ser confeccionado sin modificación alguna en los equipos necesarios, y, disponiendo en el revés la cara por donde sobresalen los bucles de algodón, se obtiene una cara externa, que al mismo tiempo constituye el tejido de base, elástica y extremadamente resistente al desgaste, en tanto que la superficie interior proporciona la absorbencia y comodidad necesarias.
- 15.

- Serán independientes del alcance de la invención los detalles accesorios y demás características que no alteren su esencialidad, tales como los medios y aparatos utilizados para ello, tratamientos auxiliares de acabado y todo cuanto queda comprendido dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.
- 20.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto absorbentes, caracterizado por el hecho de alimentar un hilado de filamentos sintéticos y elástico, y un hilado de fibras naturales absorbentes a sendos juegos de tejer de una máquina circular provista de cilindro de agujas y platinas de prensa asociadas con estas últimas, siendo los mecanismos de tejer de dicha máquina accionados de manera que las agujas recogen primeramente el hilado elástico, luego una trama del hilado absorbente que es prensado luego de manera que forma bucles salientes por una de las caras del tejido en formación, después de lo cual se realiza una segunda recogida de hilado elástico y se hace descender finalmente las agujas hasta un nivel donde tiene el desprendimiento de las mallas formadas.

2. Procedimiento para la fabricación de géneros de punto absorbentes.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas

317956²⁰ SEP



escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 de septiembre de 1.965

INDUSTRIAL IGNACIO PUIG, S.L.

p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is highly cursive and appears to be the name of the representative of the company mentioned above.