

317944



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE HORNOS"
a favor de DOÑA FRANCISCA PLANAS PONS, de nacionalidad espa-
ñola, residente en GARDEDEU (Barcelona).

=.=

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, realizada con éxito en el ex-
tranjero se refiere a perfeccionamientos en la construcción
de hornos.

- Más concretamente, la invención consiste en disponer
5. en el interior de una carcasa general, dos planos super-
puestos, integrados por sendos tubos transversales que re-
lacionan dos tubos o conducciones longitudinales, de las
cuales una de ellas es la colectora, conectada por unos de
sus extremos a la conducción del fluido caliente proveniente de
10. la caldera, mientras que el otro tubo paralelo, está conectado a

317944



su vez a otra tubería de retorno del fluido hacia uno de los depósitos de la caldera, reanudándose a partir de este punto el ciclo.

5. La disposición de estos planos es sensiblemente inclinada con respecto a la horizontal, encontrándose a más nivel el tubo colector, para producir un circuito calefactor de mas a menos, a través de los tubos transversales de relación antes citados.

10. En el interior de los tubos del circuito, se ha creado el vacío, evitándose con ello la rotura de los tubos en el momento en que se dilata el líquido, lográndose además acelerar la ebullición de éste, formando la circulación y produciendo más transmisión de calor.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

20. La figura 1, manifiesta una vista esquemática en perspectiva de la organización del horno.

La figura 2, es una vista en alzado frontal del mismo.

25. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un horno constituido por una carcasa general 1, en cuyo interior aparecen dos planos superpuesto integrados por tubos longitudinales 2 y 3, y transversales de relación 4.

Los tubos 2 colectores, se hallan conectados a las tuberías de entrada 5, a través de las cuales circula el fluido

317944



graso caliente proveniente de la caldera 6. Este fluido circula a través de los tubos 4, merced a la inclinación del ángulo α que presenta el plano general de tubos, creando un circuito calefactor, de más a menos.

5. Los tubos 3, están conectados a la tubería 7 de retorno, conectada a su vez a uno de los depósitos 8 de la caldera, a partir de la cual se reanuda nuevamente el ciclo.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.



317944

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Perfeccionamientos en la construcción de hornos, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una carcasa general en la que se han previsto dos planos superpuestos integrados por tubos longitudinales paralelos, relacionados por tubos transversales de menor sección en los cuales se ha obtenido el vacío presentando ambos planos una
10. cierta inclinación con respecto a la horizontal, de tal forma que uno de los tubos longitudinales queda elevado con respecto al opuesto para producir un circuito calefactor de más o menos, siendo aquel el tubo colector, conectado a la tubería de salida de la caldera, a través de cuya tubería circula un fluido de
15. tipo graso, el cual es conducido del colector al conducto paralelo adyacente a través de los tubos transversales, presentando este segundo tubo longitudinal una conexión de retorno que conduce nuevamente el fluido hacia uno de los depósitos de la caldera, a partir de la cual se reanuda
20. el ciclo.

2. Perfeccionamientos en la construcción de hornos.

Según se describe y reivindica en la presente memo-

317944



ria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 SEP. 1965

JAIÑE BERN

P.a. P.P.



Fig. 1

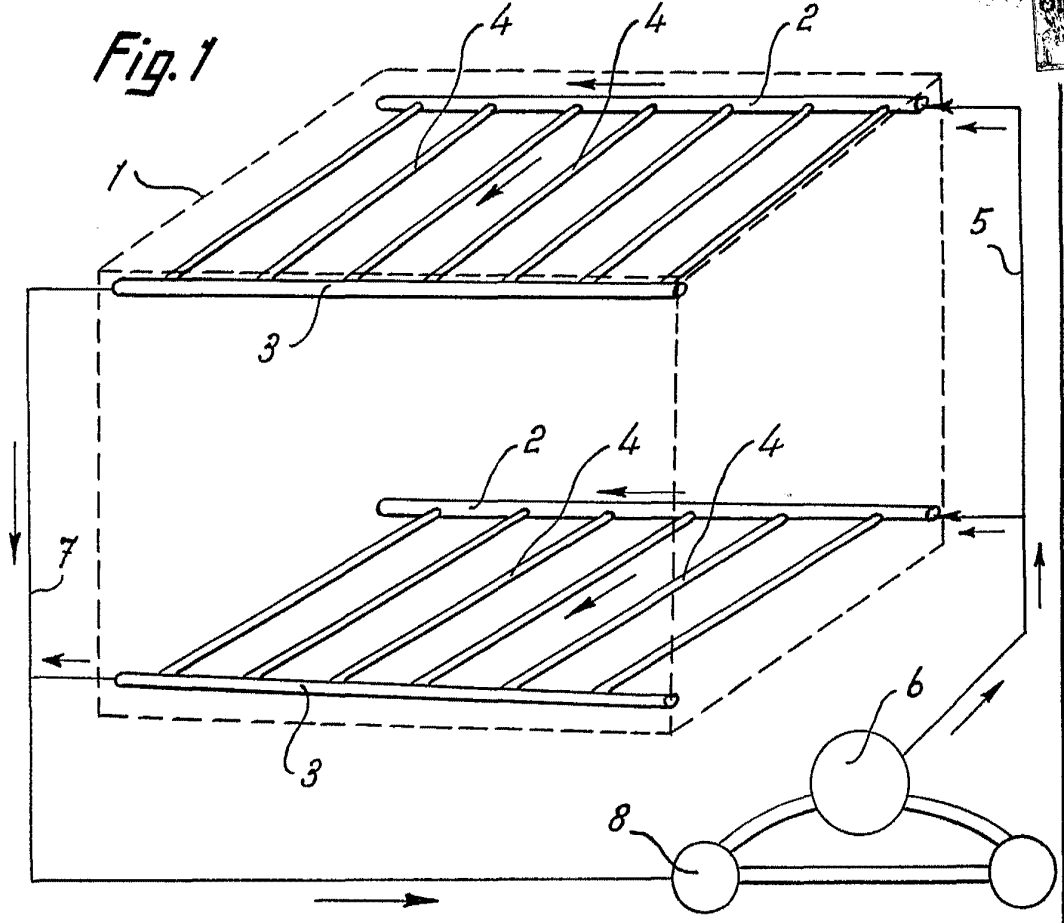
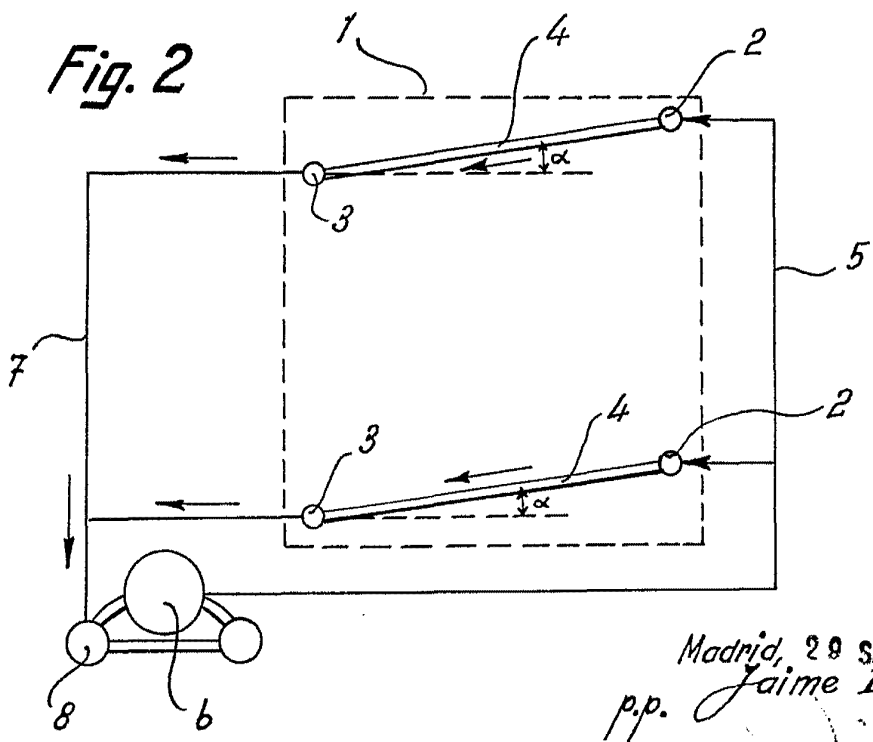


Fig. 2



Madrid, 29 SEP. 1965
p.p. Jaime Isern