

317902



285

317902

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Emilio Lasuncion Planas, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Alejandro Sanchez, 25

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CARRETES PARA BOBINAS ELECTROMAGNETICAS".

- - - -

317902



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de carretes para bobinas electromagnéticas.

La finalidad del presente invento es la de solucionar un serio inconveniente que se viene presentando en las bobinas

10.- electromagnéticas, las cuales deben de presentar un carrete de robusta constitución por causa de los golpes que reciben por el desplazamiento del núcleo, que envuelve, al inducirse, por ello, generalmente, están fabricadas con materiales metálicos armadas entre sí, los cuales requieren un forro aislante. No cabe duda

15.- que este tipo de bobinas tienen la robustez necesaria, si bien por los materiales de que están constituidas y su necesaria elaboración resultan sumamente caras, con el inconveniente de las pérdidas eléctricas que se producen por los efectos de Foucault. Buscando la sencillez y por lo tanto una mayor economía se encuentran también carretes contruidos de baquelita u otro material aislante fácilmente moldeable, si bien también presentan

20.- ciertos inconvenientes, tales como su deformación por calentamiento, que llegan a producir el agarrotamiento de los núcleos que envuelven, lo que las inutiliza en breve espacio de tiempo.

25.- El presente invento solventa estas dificultades mediante la aplicación de un casquillo metálico sobre el que se moldea por inyección el cuerpo de materia aislante del carrete quedando soldados y firmemente adheridos entre sí, de manera que evita la deformación y dilataciones del material que compone el

30.- cuerpo del carrete, con lo que elimina la posibilidad del aga-

- 3 - 317902



28 SEP

rrotamiento del nucleo, al mismo tiempo que refuerza extraordinariamente dicho carrete permitiendole resistir los golpes del nucleo; dandole por añadidura mas linea de fuerza y mayor fluidez a la traccion magnetica.

35.- No es necesario aclarar que por la sencillez de su fabricacion, así como por las características de los materiales empleados resultan altamente recomendables por su duración prácticamente ilimitada y por su economía.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación mas exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposicion, se representa una forma practica para la realizacion industrial y unicamente a titulo de ejemplo y, por consiguiente, sin caracter exhaustivo sino meramente informativo.

45.- En este plano:

La fig. 1ª, es una sección longitudinal del carrete.

La fig. 2ª, una vista en planta.

50.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el objeto que nos ocupa comprende un casquillo metalico (1) sobre el que se moldea por inyección un carrete (2), de material aislante adecuado, de manera que quedan soldados entre si, con los laterales (3 y 4) de configuración cuadrada entre los que queda alojado el enrollamiento (5). El lateral (4) tiene practicados los correspondientes orificios (6) en lugar adecuado para dar paso a los extremos terminales de la bobina (5).
55.- En la parte inferior de dicho lateral (4) presenta una base de apoyo (7) con unos taladros de fijación (8).

- - - - -



REIVINDICACIONES

28

60.- 1a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CARRETES PARA BOBINAS ELECTROMAGNETICAS" que se caracterizan por la disposicion de un casquillo metalico sobre el que se moldea un carrete de materia aislante de manera que quedan perfectamente soldadas entre si, evitando el agarrotamiento del núcleo alojado en el interior del casquillo, con los laterales de retencion del bobinado de configuracion cuadrada.

70.- 2a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CARRETES PARA BOBINAS ELECTROMAGNETICAS" según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque uno de los laterales del carrete tiene practicados los orificios de salida de los terminales de la bobina, y en la parte inferior una base exterior de apoyo, rectangular, con unos taladros de fijación.

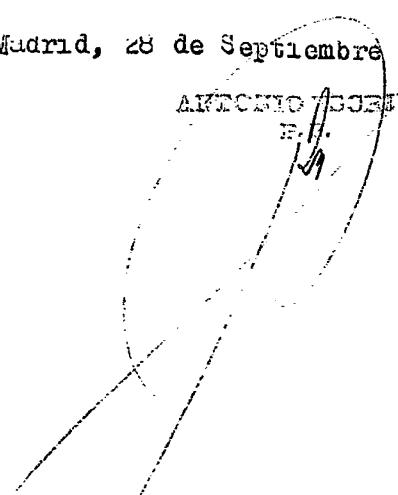
3a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CARRETES PARA BOBINAS ELECTROMAGNETICAS".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de setenta y seis líneas, incluidas estas.

Madrid, 28 de Septiembre de 1.965.-

ANTONIO GONZALEZ

R. J.



317902

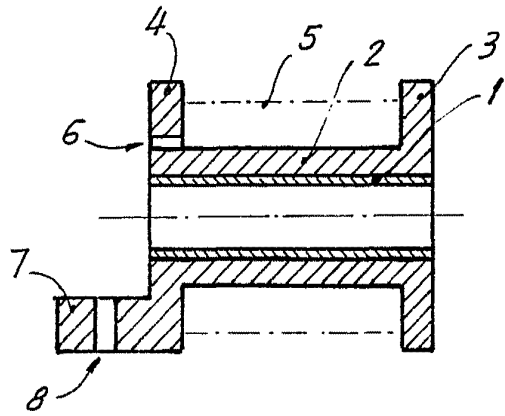


Fig. 1

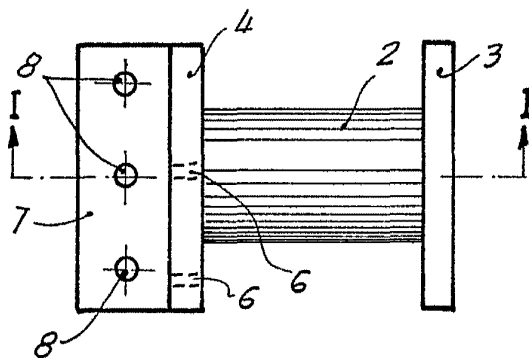


Fig. 2

Madrid, 28 de Septiembre de 1965
P.A. ANTONIO ESCRIBA
P.P. 1/9

Escala variable