

317889

28 SEP



317889

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

PLASTIC-O-PAS, S.L.

entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Belén, núm. 35, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CA-
BEZALES GOTEADORES PARA ENVASES".

=====



317889

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de cabezales goteadores para envases, destinados a su aplicación en envases administradores de sustancias líquidas o de cierta consistencia pastosa, especialmente determinados productos de perfumería, farmacia, droguería y similares. - - - - -

La finalidad de los mencionados cabezales, según la invención, estriba en facilitar la consecución de las posiciones de abertura y cierre del envase, en forma perfectamente definida, con la menor manipulación posible y asegurando la adecuada oclusión del elemento canalizador de salida en la segunda de tales posiciones. - - - - -

Los perfeccionamientos de referencia se caracterizan por el hecho de que el gollete del envase presenta una zona roscada exteriormente en la que se aplica un tapón provisto de un apéndice tubular central que constituye una boquilla administradora, mientras en la parte interior de dicho gollete se dispone a fricción una cápsula con aleta periférica que se apoya sobre el borde superior del propio gollete, cuya cápsula consta de una falda anular exterior de acoplamiento



317889

al gollete y de una falda anular interior que se ajusta alrededor del mencionado apéndice tubular, con facultad de deslizamiento a lo largo del mismo, estando situado dentro de la falda interior un núcleo central unido a aquélla por unos tabiques radiales, de modo que el gollete presenta en su parte superior un diente periférico saliente que se relaciona con otro diente del contorno interior del tapón, en que este último diente se aloja y mueve en un rebaje anular del gollete en orden a fijar los límites de la carrera de desplazamiento del tapón respecto al gollete, según las posiciones de cierre y de abertura del envase, todo ello de manera que en la citada posición de cierre el núcleo de la cápsula penetra en el apéndice tubular del tapón y obtura su paso, en tanto que en la posición de abertura aquel núcleo se separa del apéndice tubular y franquea el paso por el mismo a efectos de permitir la salida del producto envasado. - - - - -

La cápsula presenta en su parte superior una prolongación de su falda interior, en orden a ofrecer una más extensa zona de acoplamiento a fricción entre la propia cápsula y el apéndice tubular del tapón. - - - - -

Los dientes para limitación de la carrera del tapón son de tipo triangular, con una cara normal a los cuerpos del gollete y del tapón, de manera que dicha cara de uno y otro diente es la que entra en contacto con su oponente para la posición de abertura. - - - - -

317889



28 SEP.

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención haciendo referencia a los

5. planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

10. Figura 1, representa, en sección diametral, el cabezal goteador en su posición de cierre. - - - - -

Figura 2, es una vista análoga a la de la figura anterior, relativa a la posición de abertura. - - - - -

Figura 3, es una sección transversal del cabezal en cuestión, por una línea III-III de la figura anterior. - - -

15. Figura 4, es otra sección transversal por una línea IV-IV de la figura 2. - - - - -

Figura 5, representa en perspectiva, parcialmente seccionado, el cabezal en posición de cierre. - - - - -

20. Figura 6, es una vista análoga a la de la figura anterior, relativa a la posición de abertura. - - - - -

El cabezal goteador de referencia está constituido del gollote 1 de una botella o frasco 2, de un tapón 3 y de una cápsula 4. - - - - -

317889

28 SEP. 195



El gollete 1 posee una zona roscada exteriormente para la aplicación del tapón 3. Este último consta de una parte superior 5 y de una parte lateral 6 roscada interiormente, mientras la cara exterior posee un estriado antideslizante

5. 7; de la parte superior 5 se deriva interiormente un apéndice tubular 8 que comunica con el orificio 9 para salida del producto contenido en el envase 2. - - - - -

Por encima de la zona roscada, el gollete 1 posee exteriormente un diente circular 10 que se corresponde con otro diente similar 11 que emerge de la parte interior del tapón 3, asimismo por encima de su porción lateral roscada. La correspondencia por contacto entre dichos dientes tiene lugar por sendas caras planas y perpendiculares a los cuerpos 1 y 6. - - - - -

15. La cápsula 4 consta de una parte superior 12, de una falda circular exterior 13 y de una falda interior 14, en cuyo centro se halla un núcleo cilíndrico 15 que se une a la propia falda mediante tabiques radiales 16 dispuestos en la parte inferior de ambos elementos. - - - - -

20. La cápsula 4 se aplica a fricción dentro del gollete 1, y su parte superior posee una aleta circular 17 que se apoya sobre el borde superior de aquel gollete. - - - - -

La zona de acoplamiento entre el apéndice tubular 8 del tapón 3 y la falda interior 14 de la cápsula, queda ampliada

317889



por una prolongación superior 18 de dicha falda, lo cual ase
gura un mayor acoplamiento entre las mencionadas piezas y un
mayor guiado en sus desplazamientos relativos. - - - - -

El funcionamiento del cabezal se efectúa como sigue. El
5. tapón 3 y el gollete 1 se hallan ensamblados en forma movi-
ble e inseparable, desarrollando una carrera que correspon-
de a la máxima distanciación entre los dientes 10 y 11. - -

En la posición de cierre, el tapón 3 se halla en su
mayor penetración, de modo que los citados dientes 10 y 11
10. quedan en su mayor separación. En esta situación, el núcleo
15 queda introducido en el apéndice tubular 8 e intercepta
el paso hacia el orificio 9. - - - - -

Realizando un leve giro del tapón 3, el mismo pasa a la
posición de abertura, en la cual los dientes 10 y 11 entran
15. en contacto, con lo que el núcleo 15 se separa del apéndice
tubular 8 y franquea el paso por el interior del mismo hacia
el orificio 9, en cuya circunstancia el producto envasado
halla la salida adecuada para su administración. - - - - -

El tapón 3 y la cápsula 4 se obtienen en material plás-
20. tico debidamente moldeado. El envase 1 puede fabricarse en
materiales diversos, rígidos o elásticos; en este último ca-
so, siendo obtenido en plástico, el envase permite ser obje-
to de compresiones para causar súbitas expulsiones del produc-
to contenido. - - - - -

317889

28 SEP.



Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de los perfeccionamientos según la presente invención, debe hacerse constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes y materiales empleados en la construcción de los mismos, formas de mutuo acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada separadamente o junto con una o ambas de las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Perfeccionamientos en la construcción de cabezales goteadores para envases, caracterizados por el hecho de que el gollete de un envase presenta una zona exterior roscada en la que se aplica un tapón provisto interiormente de un apéndice tubular central que se comunica con el orificio para salida del producto envasado, mientras en la parte interior de dicho gollete se dispone a fricción una cápsula con

317889

28 SEP



- aleta periférica que se apoya sobre el borde superior del propio gollete, cuya cápsula consta de una falda anular exterior de acoplamiento al gollete y de una falda anular interior que se ajusta alrededor del mencionado apéndice tubular, con facultad de deslizamiento a lo largo del mismo, es
5. estando situado dentro de la falda interior un núcleo central unido a aquella por unos tabiques radiales, de modo que el gollete presenta en su parte superior un diente periférico saliente que se relaciona con otro diente del contorno interior del tapón, en que este último diente se aloja y mueve dentro de un rebaje anular del gollete en orden a fijar los límites de la carrera de desplazamiento del tapón respecto al gollete, según las posiciones de cierre y de abertura del envase, todo ello de manera que en la citada posición de cierre el núcleo de la cápsula penetra en el apéndice tubular del tapón y obtura su paso, en tanto que en la posición de abertura aquel núcleo se separa del apéndice tubular y franquea el paso por el mismo a efectos de permitir la salida del producto envasado. - - - - -
- 10.
- 15.
20. 2.- Perfeccionamientos en la construcción de cabezales goteadores para envases, según la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho de que la cápsula presenta en su parte superior una prolongación de su falda interior, en orden a ofrecer una más extensa zona de acoplamiento a fricción
25. entre la propia cápsula y el apéndice tubular del tapón. - -

317889

28 SEP.



3.- Perfeccionamientos en la construcción de cabezales goteadores para envases, según la reivindicación primera, ca-
 racterizados por el hecho de que los dientes para limitación
 de la carrera del tapón presentan sus caras oponentes orien-
 tadas en sentido normal. a los cuerpos del gollete y del ta-
 pón, de manera que ambas caras entran en contacto mutuamen-
 te en toda su extensión en la posición de abertura del en-
 vase. - - - - -

4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CABEZALES
 10. GOTEADORES PARA ENVASES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la pre-
 sente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecano-
 grafiadas por una sola de sus caras, y de tres láminas de di-
 bujos que la ilustran.

MADRID, 28 SET. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL

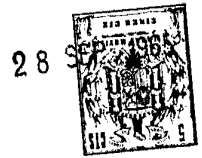


FIG. 1

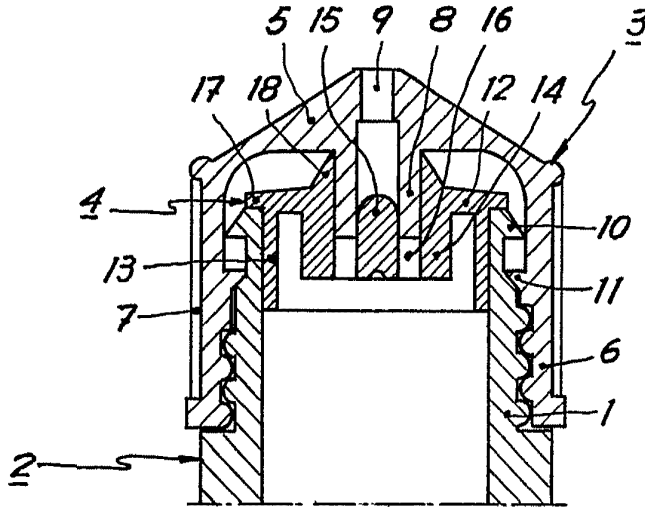
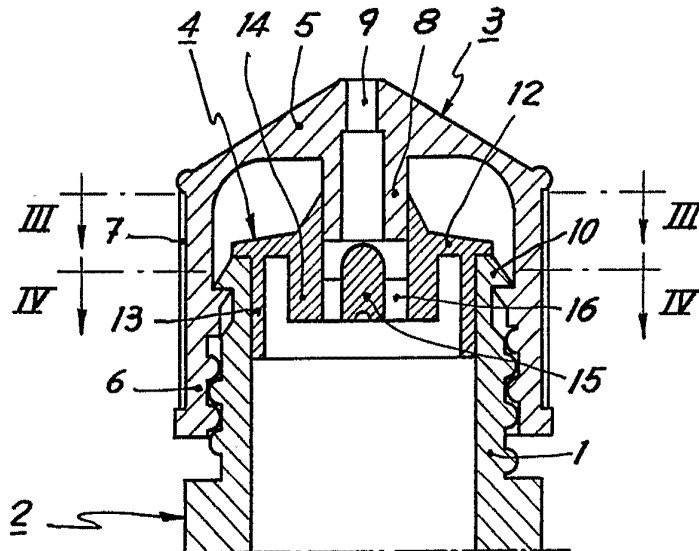


FIG. 2



MADRID. 28 SET. 1905

P. A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 3

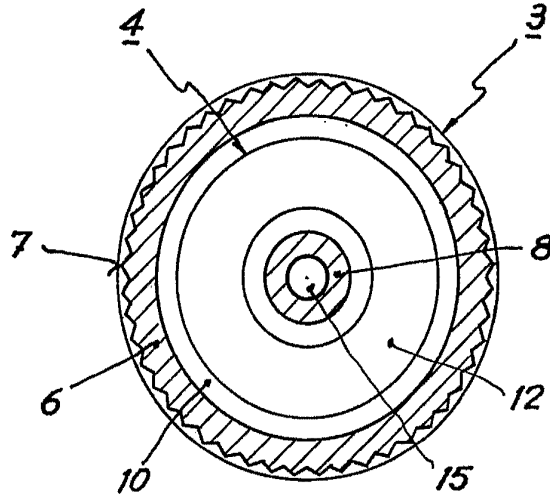
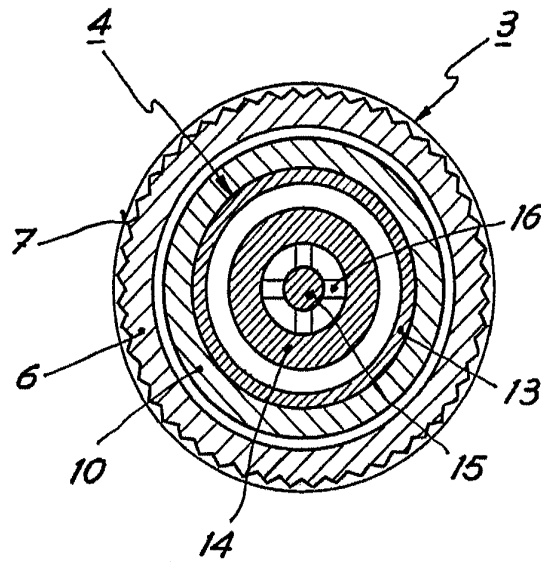


FIG. 4



MADRID, 28 SET. 1963

P. A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 5

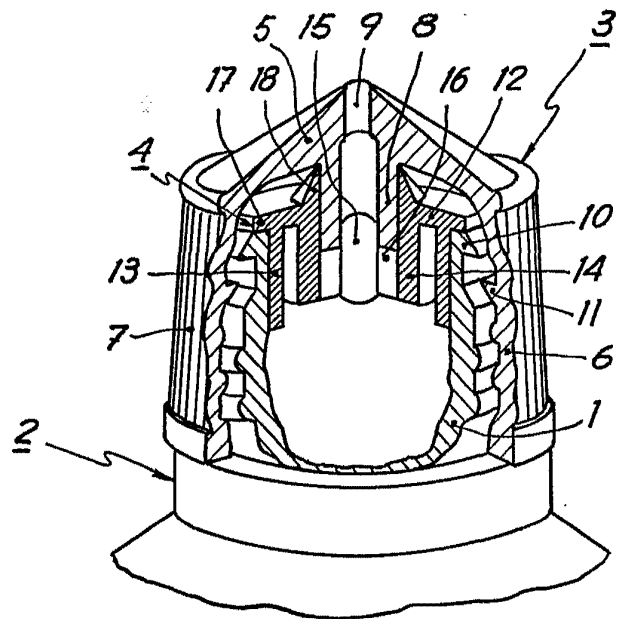
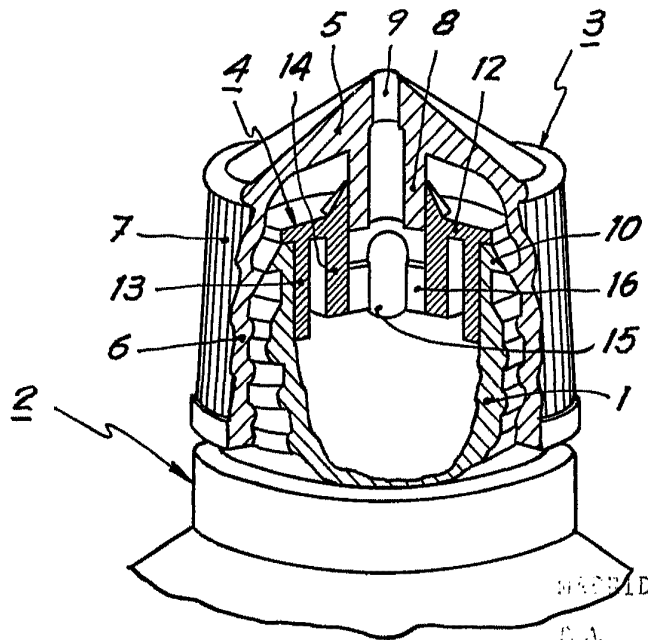


FIG. 6



MADEID. 28 SET. 1965

D.A. MICHEL SUÑOL