



317408

317408

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CORREINES PARA MAQUINARIA TEXTIL", a favor de DON MARTIN SALA TORRES, de nacionalidad española, residente en SABADELL (Barcelona), Calle de Viladomat, 44.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de correines para maquinaria textil.

5. En la invención se ha previsto un proceso que mejora notablemente el resultado final, o sea el correín propiamente dicho.

317408



- En los perfeccionamientos que se describen se comprende un proceso operatorio que consta de una fase inicial que consiste en cortar el cuero en tiras anchas, cuya anchura puede ser un múltiplo de la de los correines, con lo cual se mejora la manipulación en las fases siguientes.
5. Una segunda fase comprende un desengrasado hasta que se llega a un límite que deje un residuo en el cuero, del orden de 8% a 13%. La tercera fase consiste en un recubrimiento protector, tomando al efecto estas tiras de cuero ya preparadas y recubriéndolas con una capa de poliamida o similar, por una o por ambas caras, o bien utilizando un tejido a base de fibras de la misma naturaleza que formara el recubrimiento protector indicado,
- 10.

- En una cuarta fase, se someten las tiras procedentes de la fase anterior a una presión uniforme de 10 a 20 Kg. cm^2 , operándolo a una temperatura que oscila entre los 50 y 80° C.
- 15.

- Una vez así tratadas las tiras, se procede al corte para obtener de ellas, tiras estrechas de acuerdo con la anchura que han de presentar los correines.
- 20.

En los casos que convenga se procede a realizar en los cantos, después de obtenidos los correines, las mismas operaciones de protección indicadas en las fases tercera y cuarta.

- La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Pudiendo fabricarse con la maquinaria y aparatos más adecuados para el caso, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 25.
- 30.

317409

13 SEP.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de correines para maquinaria textil, caracterizados esencialmente por el hecho de que a partir de cuero de espesor conveniente, se sigue un proceso operatorio que comprende cinco fases esenciales; en la primera se procede a un corte del cuero en ancho arbitrario como preparación para la manipulación ulterior; en la segunda fase se somete el cuero a un desengrasado, apurando la operación hasta dejar un remanente de grasa comprendido entre el 8 y 13 %; en la tercera fase se toman estas tiras en su grado final de desengrase y se recubren por una o ambas caras con una capa uniforme de poliamida o similares, o bien con tejido de la misma o similar naturaleza, en la fase cuarta se somete el cuero así recubierto a un trabajo de presión a 10 - 20 Kg. cm². operando bajo una temperatura de 50 - 80 grados C. y finalmente en la quinta fase, se procede al corte a dimensión en anchura para obtener los correines de que se trata.
2. Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones en los que, los cantos de los correines obtenidos en la fase final, pueden tratarse, si conviene, en un proceso de protección tal como ya se ha expresado en las fases tercera y cuarta.

317408

13 SEP



3. Perfeccionamientos en la fabricación de correines para maquinaria textil.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5.

Madrid, a 13 SEP 1965

DON MARTIN SALA TORRES

p. a.

JAIME ISERN

p. p.