

317193



1965

317193

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

Don Pedro BOSCH GINESTA

de nacionalidad española

residente en G/ José Antonio 19. SAN JUAN DE LAS ABADEGAS

-Gerona-

P O R

"MAQUINA PARA LA REPARACION DE MONTURAS DE GAFAS".

--

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste el objeto de la presente Patente de invención, en una máquina para la reparación de monturas de gafas.

Hasta la fecha no se conoce en el mercado una máquina como la que es objeto de ésta Patente de invención, caracterizada en el
5 cuerpo de ésta memoria descriptiva.

Para la mejor comprensión del objeto de la presente Patente de invención, se acompaña a ésta memoria descriptiva un plano explicativo de sus particularidades esenciales a título de ejemplo, no limitativo.

10 En la Fig 1a se aprecia una vista general de la máquina vién-

**POOR
QUALITY**



dose en -1- y -2- las manivelas de accionamiento.

En -3- cabeza del cuerpo o sustentación central.

En -4- es un eje accionado por la cremallera -A- el cual
15 lleva dispuestos unos punzones -B- según se desee ejecutar el
trabajo de uno o dos efectos.

En -5- un porta-ejes.

En -6- se aprecia la pieza que recibe la acción de los pun-
zones -B- del eje -4-.

En -6- se aprecia una pieza en la cual se amoldan los comple-
20 mentos de los punzones -B-. Con dicha piezas conjuntas son po-
sibles las siguientes operaciones, todas ellas, siempre por
presión, accionando a la cremallera -A- manualmente;
Taladro simple, taladro doble; para la colocación de embellece-
dores; de monturas deterioradas; graneteado; punzonado y ex-
25 tracción de los tornillos o remaches de las varillas.

En -7- se aprecia un regulador dispuesto en la pieza -6-.

En -8- se aprecia el zócalo o base de la máquina.

En -9- se aprecia pieza dispuesta en un lateral del zócalo
al cual está roscada, y pueden obtenerse varias alturas con dis-
30 tancia necesaria y suficiente para el emplazamiento de las pie-
zas a remachar.

En -10- se aprecia una pieza central que une la cabeza -3-
con el cuerpo central -11-.

En la Fig -2a- se aprecian dos vistas en detalle de la pie-
35 za señalada en la Fig general con el no -4-.

En la Fig -3a- se aprecian dos vistas una de ellas secciona-
da en detalle de la pieza señalada en la vista general con la
letra -A-.

En la Fig -4a- se aprecian cuatro vistas distintas en deta-
40 lle de los punzones con uno o dos efectos señalados en la vis-

-5 317 193



1965

ta general con la letra -B-.

En la Fig -5a- se aprecian seis vistas distintas; tres en
alzado con sus plantas correspondientes en las cuales vemos la
pieza que recibe la acción de los punzones -B- y que está seña-
45 lada con la letra -C- en la vista general primera.

En la Fig 6a se aprecia una vista de la pieza que vá unida
al zócalo -8- y en la cual se acopla la pieza -6- que está se-
ñalada en la vista general con el no -6-.

En la Fig -7a- es una vista en distinta posición de la Fig
50 anterior.

En la Fig -8- se aprecian dos vistas distintas, una de ellas
seccionada convenientemente y la otra en planta, que correspon-
de al zócalo o base de la máquina señalada con el no -8- en la
vista general, en cuya vista se pueden apreciar distintos alo-
55 jamientos o perforaciones verticales y una horizontal y que co-
rresponden la del centro, a la adaptación del cuerpo central o
núcleo de la máquina y los laterales están destinados a reci-
bir a las piezas -6- y -C- y por último la perforación horizon-
tal recibe a la pieza -9-.

60 En -D- se aprecia un martillo mecánico. La finalidad esencial
de éste martillo es el remachado en diferentes y graduables pre-
siones según el material a remachar que, normalmente suele ser,
alpaca, metal, bronce o monel.

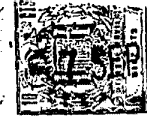
En la Fig -9- se aprecian dos vistas del cuerpo intermedio
65 -10- destinado a unir el cuerpo central -11- con la cabeza -3-.

En la Fig -10- se vé una vista esquemática del propio cuer-
po central -11-.

La Fig -11- corresponde a un detalle continuado de las pie-
zas componentes del dispositivo de accionamiento señalada en la
70 vista -D-.

Apreciamos que el no -12- es un capuchón.

En -13- cuerpo accionado por la cremallera -1-. Dependientes



y con movimiento unísono a éste cuerpo van todas las demás piezas del conjunto del martillo. En el interior del cuerpo
75 -13- van convenientemente dispuestas las piezas relacionadas
-14- y -15-, apreciándose en la -15- y por separado en el dibujo la mentada pieza que se trata de una bolita de acero especial, detalle muy importante para el funcionamiento de éste dispositivo.

80 En -16- se aprecia un muelle.

En -17- un porta-únzón.

En -18- el punzón que directamente actúa sobre las piezas -6- enclavadas en la base -8- de la máquina. Todo ello constituye propiamente dicho el mecanismo de disparo.

85 En el interior de la pieza -17- ejerce presión el muelle -16-, ésta presión la recibe directamente el punzón -18-. Asimismo en el cuerpo -13- ejerce el mismo sentido de presión, en éste caso sobre la pieza -14-. Dichas fuerzas se oponen y cuando la acción sobre el remache, el punzón -18- se introduce
90 ce primero en la pieza -14- hasta llegar a un diferente nivel del interior del cuerpo -13-. Cuando esto llega, entra en acción la pieza -15- que se introduce en el punzón -18- y en éste momento se produce el golpe de la pieza -14- que ha sido comprimida (es la bolita que golpea sobre el punzón -18-).

95 Y siendo la fuerza del muelle contenido en el cuerpo -15- superior a la fuerza que representa el muelle contenido en el porta-únzón -17- se produce el golpe descrito, que es la característica esencial del martillo remachador. Luego el capuchón -12- resacándose más o menos sobre el cuerpo -13- se
100 obtiene una mayor o menor compresión del muelle, que es lo que constituye la graduación propiamente dicha del golpe a dar.

Es conveniente en la operación de remachado al bloquear el



105 zócalo, regular la presión por el capuchón superior según el metal a remachar sea duro o suave, una simple vuelta a derecha o izquierda representa una fuerza nie distinta. Nunca el capuchón debe bajar más que la rosca del cuerpo.

Además de lo anteriormente indicado, pueden efectuarse trabajos de remachado en curva o en "v", incrustación de charnelas sin embellecedor y con embellecedor, y marcar con precisión inicio taladro en plástico o metales.

110 Además ésta especial máquina sirve indistintamente con punzones especiales para trabajos, tales como; Realización de puentes en monturas, marcar en relieve nombres y marcas, funciones de pequeña prensa, cortar metales no ferrosos en formas diferentes.

Como se apreciará se presenta una máquina muy completa para las reparaciones en monturas de gafas.

120 Descrito suficientemente el objeto de la presente patente de invención, solamente cabe hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere su esencialidad, no desvirtuándola el cambio de forma, ni los materiales a emplear en su fabricación y montaje.

----- REIVINDICACIONES -----

125 Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto de la presente Patente de invención, caracterizada en las siguientes reivindicaciones;

130 La máquina para la reparación de monturas de gafas, caracterizada esencialmente por un eje accionado por una cremallera en sentido de abajo a arriba y viceversa, cuyo eje presenta una



perforación en su parte central e inferior, en el cual se acoplan unos punzones que actúan sobre distintas piezas incorporadas en el zócalo-base de la máquina.

135 2a. Máquina según reivindicación anterior, caracterizada esencialmente por un martillo mecánico de remachado compuesto por un cuerpo que es accionado por la cremallera mencionada en la reivindicación anterior, igualmente por un porta-punzón sobre el que ejerce presión un muelle y cuya presión es recibida directamente por el punzón que actúa sobre una de las piezas acopladas en el zócalo-base de la reivindicación anterior.

3a. Máquina según reivindicaciones anteriores caracterizada esencialmente por un cuerpo central de martillo mecánico que ejerce sentido de presión sobre una pieza que actúa sobre el porta-punzón anteriormente expresado.

4a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente, porque el cuerpo citado en la reivindicación anterior, recibe un capuchón susceptible de roscar más o menos sobre el mentado cuerpo para obtener una mayor o menor compresión de un muelle que constituye la graduación del golpe a dar.

5a. Máquina según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque en el mismo cuerpo del martillo mecánico van dispuestas dos piezas, tratándose una de ellas de una bolita metálica que actúa relacionada con dicho cuerpo sobre el porta-punzón y punzón, y la otra pieza con un alojamiento conveniente para recibir a la mentada bolita metálica.

6a. Por "MÁQUINA PARA LA REPARACIÓN DE MONTURAS DE GAFAS".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad de la presente Patente de invención, caracterizada en el cuerpo de ésta memoria descriptiva.

317193-7-



Consta ésta memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de tres hojas dobles de dibujos, a título de ejemplo no limitativo.

Madrid siete de Septiembre de 1965

P...
P.P.

7 SEP 1965

FIG. 2ª

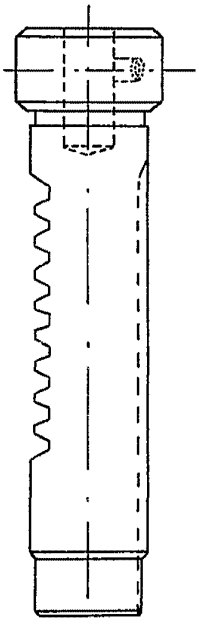
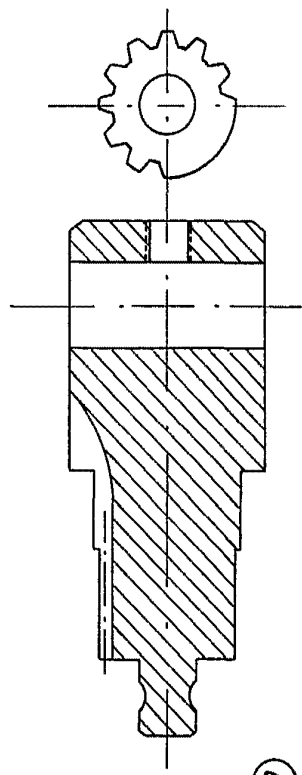
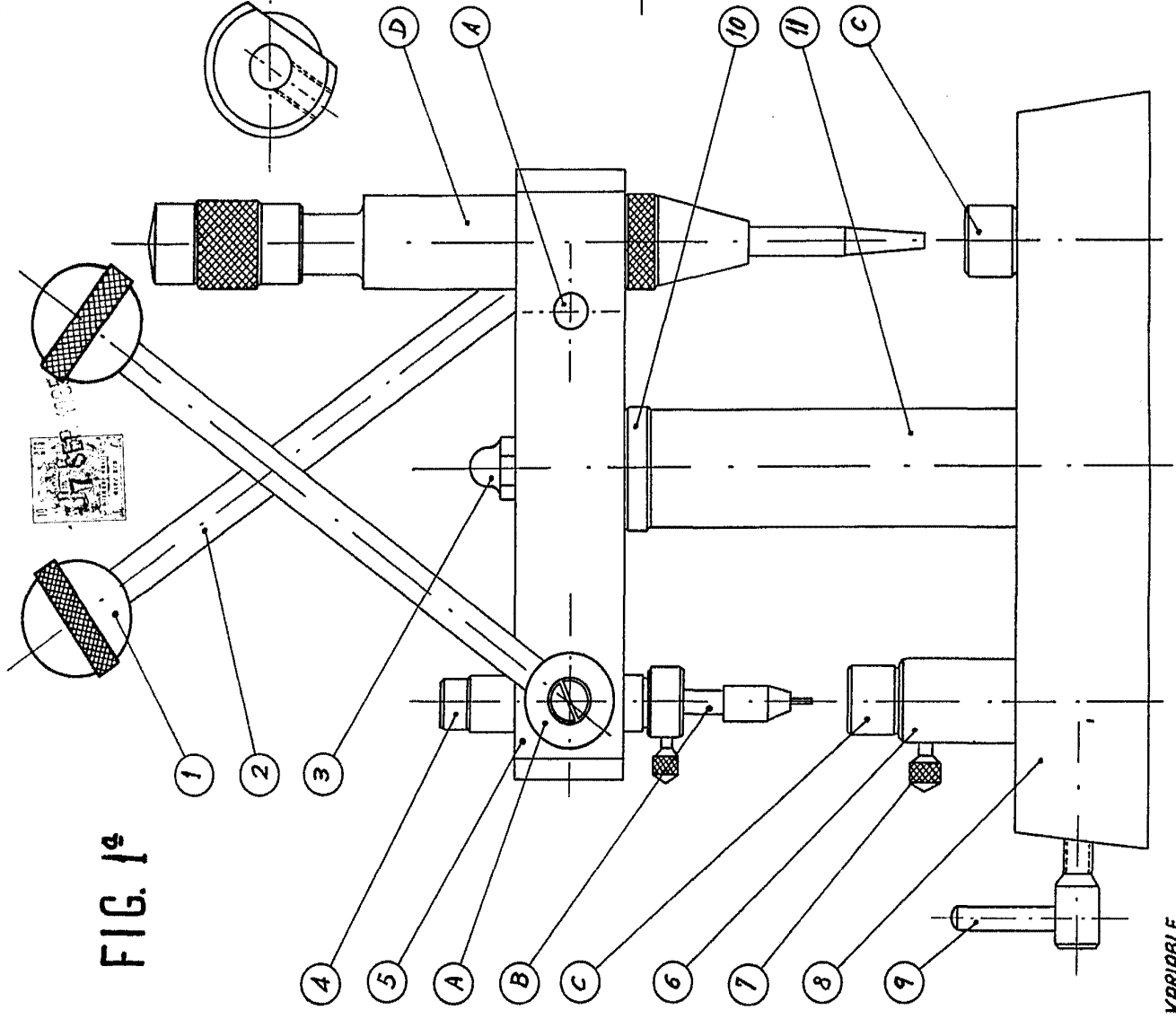


FIG. 3ª



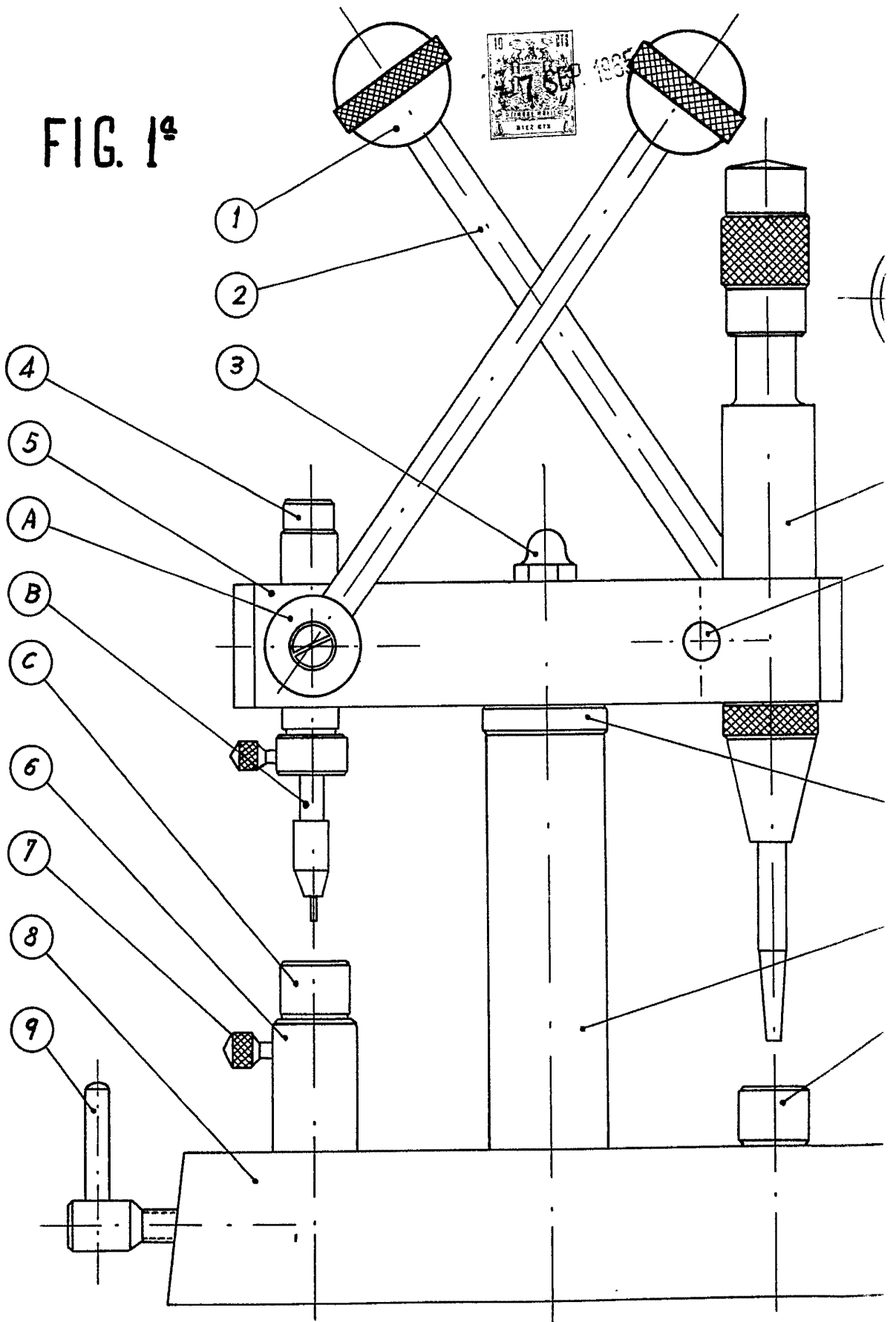
MADRID 7 SEPTIEMBRE 1965
P.A. P.P.
[Signature]

FIG. 1ª



317183

FIG. 1^a



ESCALA VARIABLE



FIG. 2ª

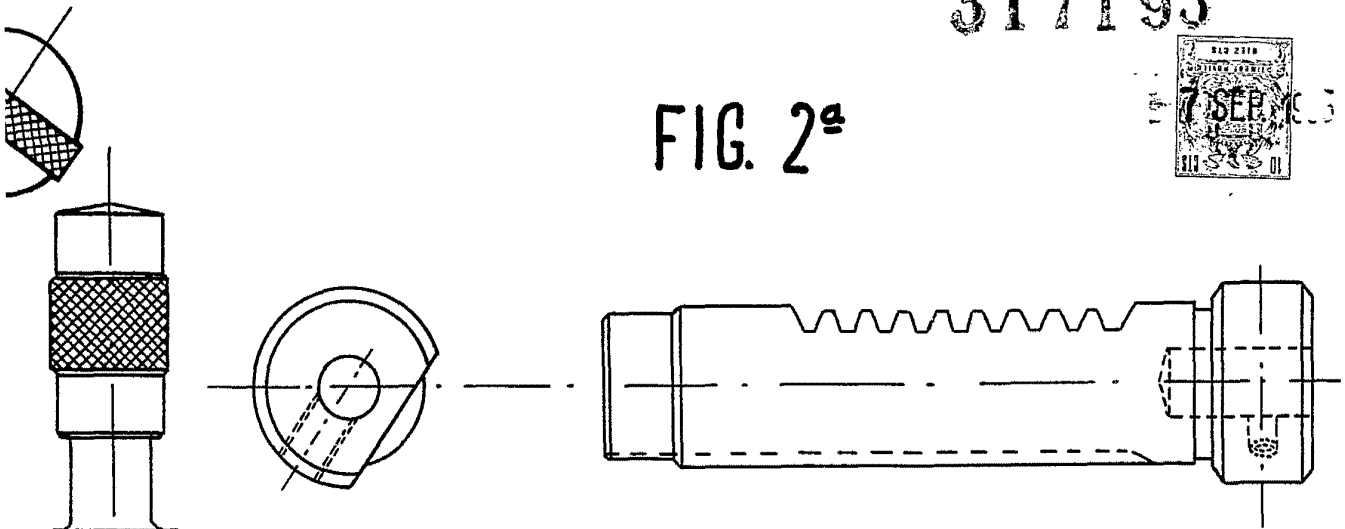
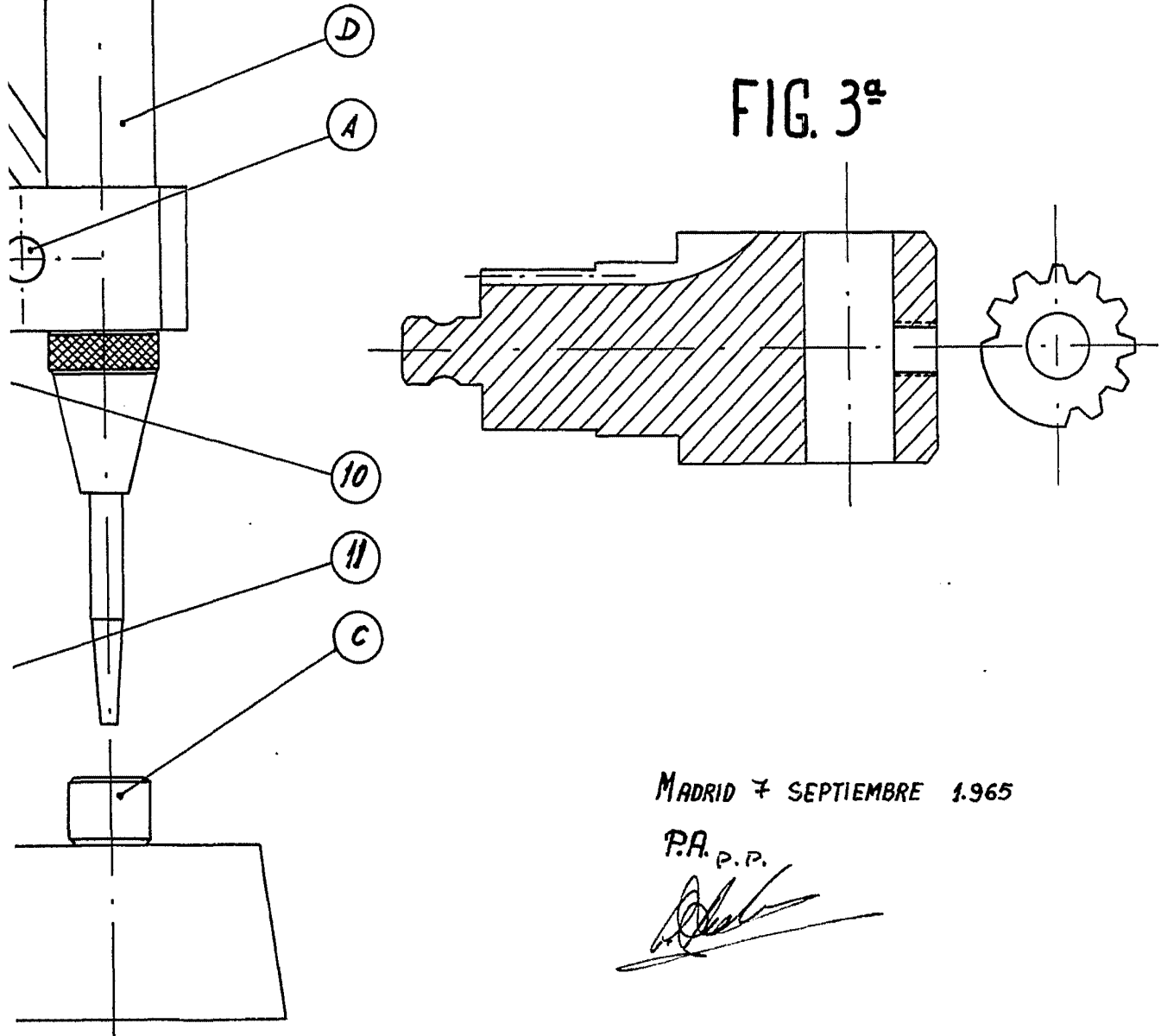


FIG. 3ª

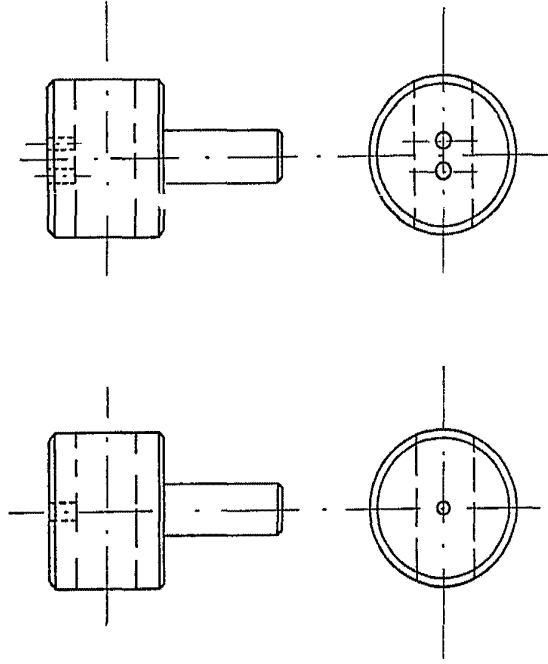


MADRID 7 SEPTIEMBRE 1965

P.A. P.P.

7 SEP 1965

FIG. 5º



7 SEP 1965

FIG. 4º

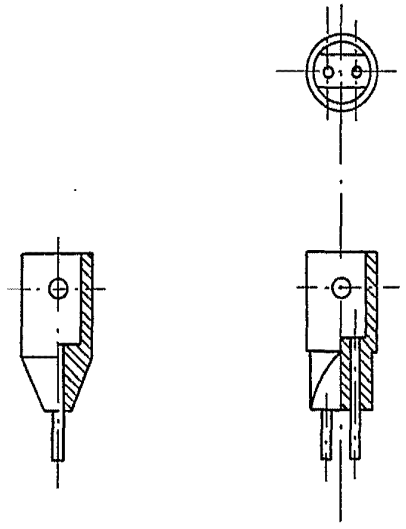


FIG. 7º

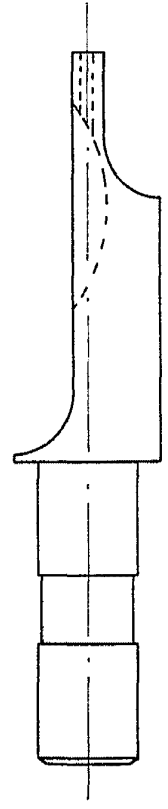
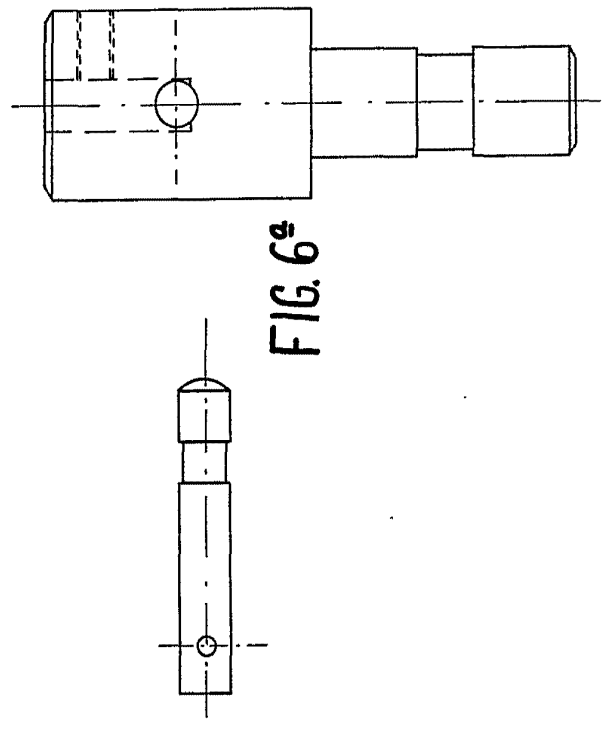


FIG. 6º



MADRID 7 SEPTIEMBRE, 1965

P.A.P. *[Signature]*

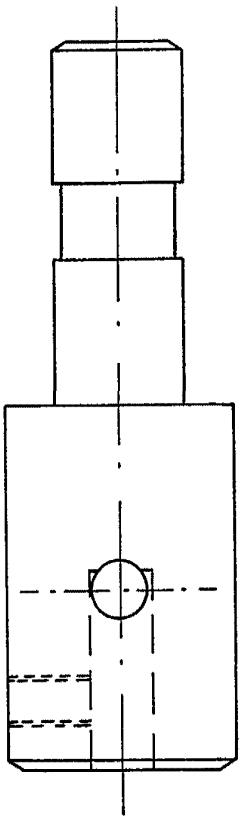


FIG. 6^a

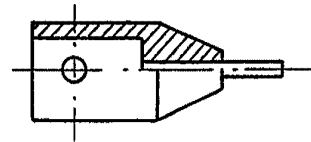
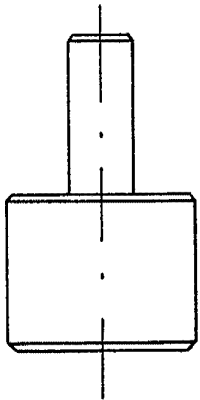
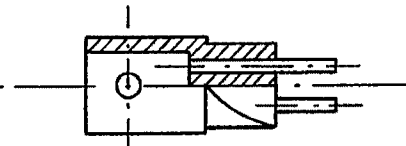
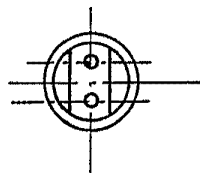
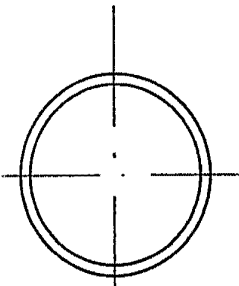
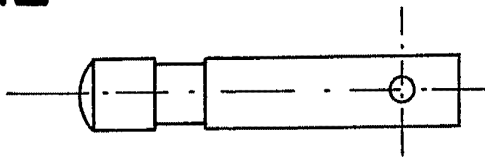


FIG. 4^a

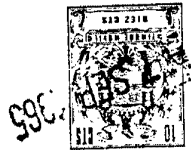


FIG. 5º

3115
715
10 015
WIEZ 678

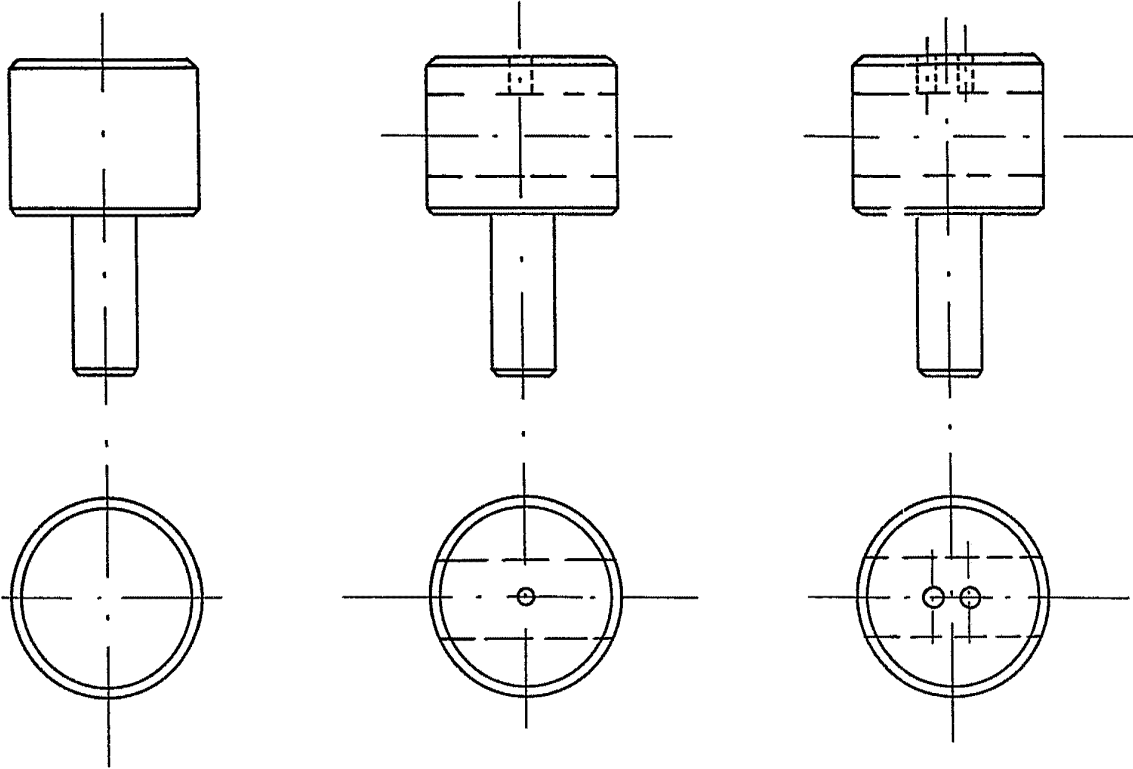
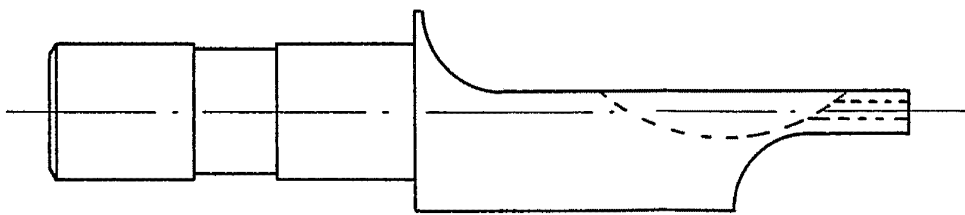


FIG. 7º



MADRID 7 SEPTIEMBRE, 1.965

P.A. p.p.

3 HOJAS - 3º

31713

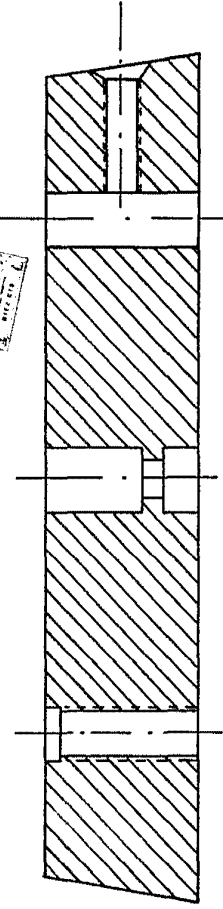


FIG. 8º

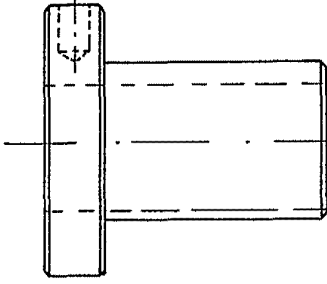


FIG. 9º

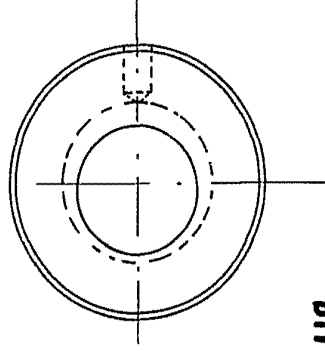


FIG. 10º

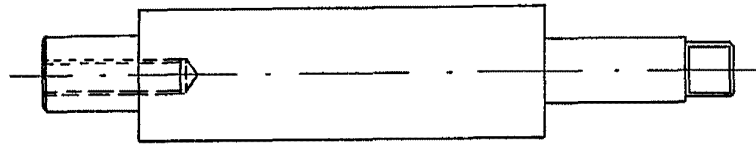
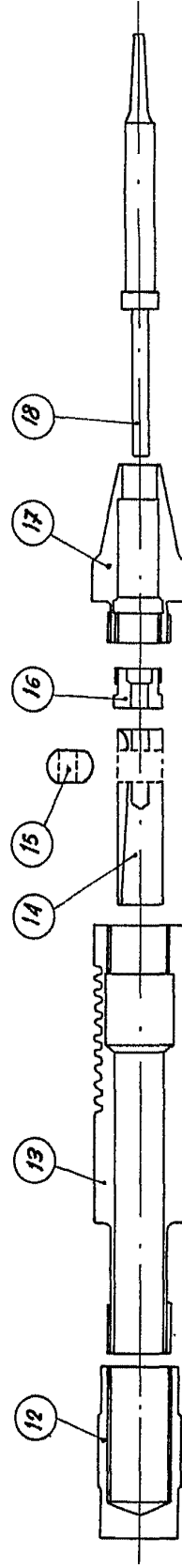


FIG. 11º



MADRID 7 SEPTIEMBRE 1965

P.A.P.P.

ESCALA VARIABLE

3 1 2 3

10
1955
BREVET
MARS 1955

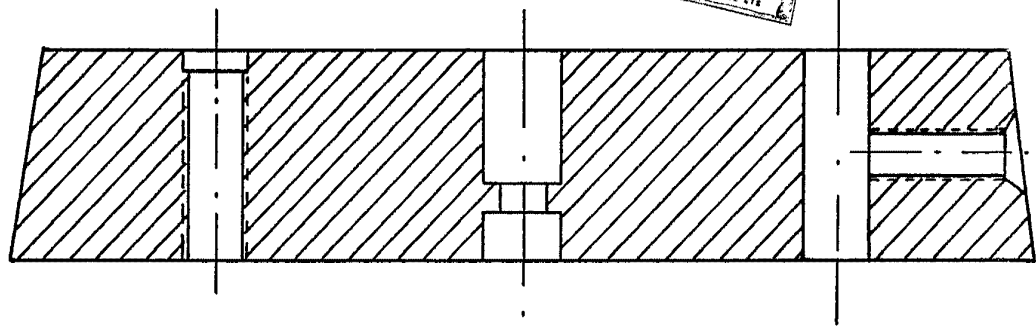
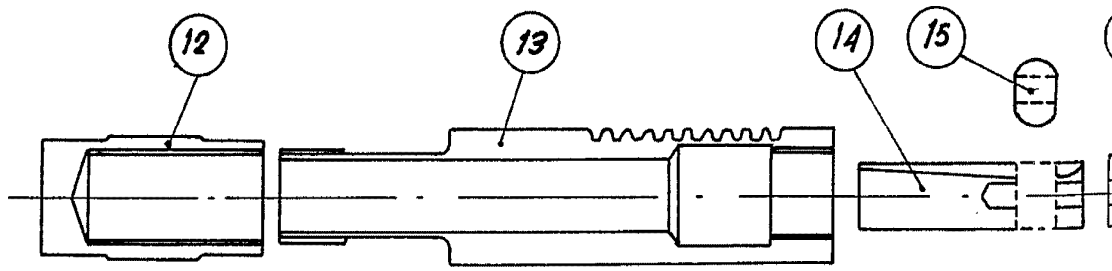
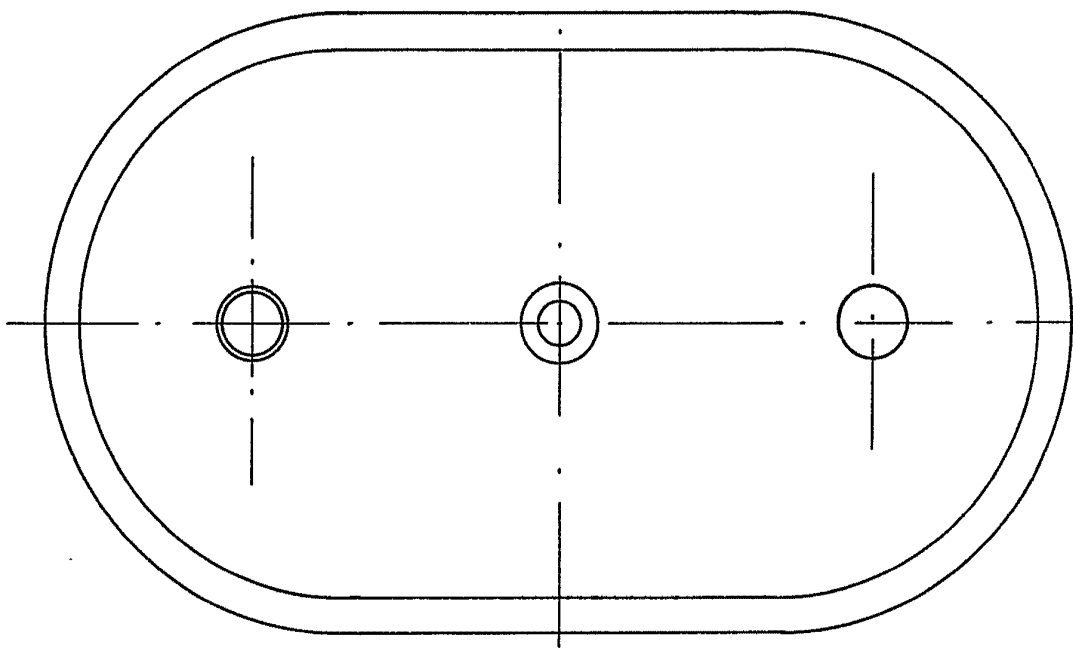


FIG. 8^a



ESCALA VARIABLE

MADRID 7 SEPTIEMBRE 1965
P.A.O.S.
[Signature]

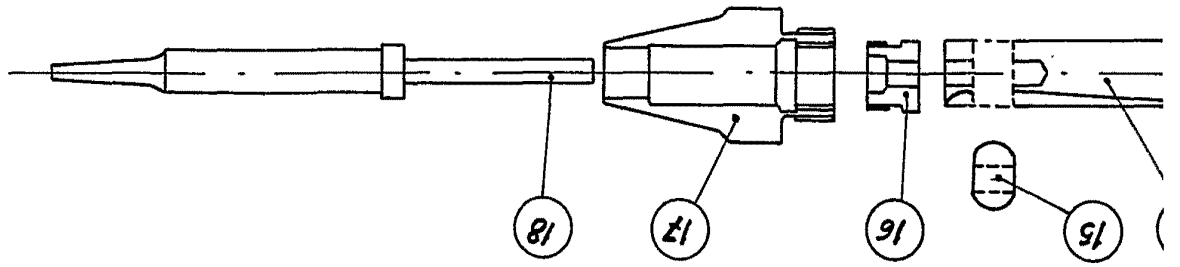


FIG. 11^a

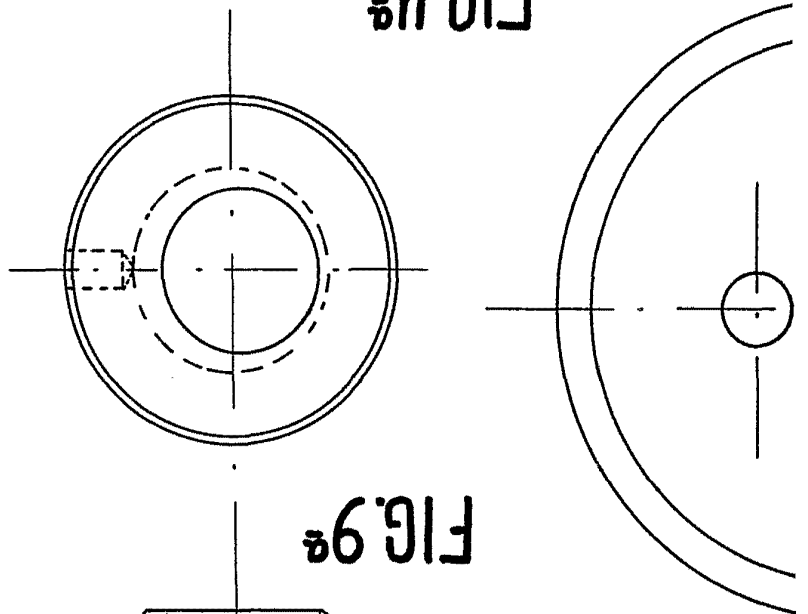


FIG. 9^a

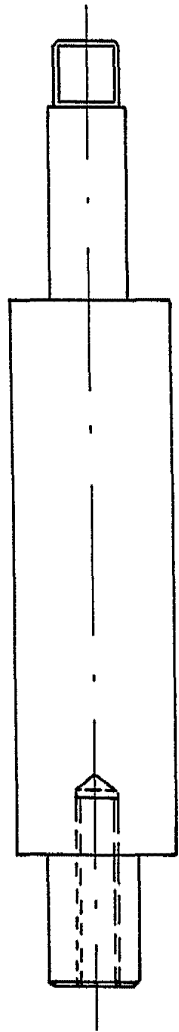


FIG. 10^a



317193

3 HOURS - 3^a

1965