



317130

317130

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE KEMEN INDUSTRIAL, S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN VITORIA (Alava) Comandante Izarduy, 5

s o b r e:

"PROCEDIMIENTO EN Y RELACIONADO PARA LA CONSTRUCCION DE ESTANTERIAS".--

=====
Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento en y relacionado con la construcción de estanterias, con el cual se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

5 La construcción de estas estanterias se logra a base de una pluralidad de elementos que más adelante pasaremos a describir, consiguiéndose con ellos una mayor belleza, línea, estabilidad y resistencia que con los medios empleados hasta la fecha.

10 Por lo que se refiere a materiales se emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que son destinados.

317130



- 4 SEP 1968

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma siempre a título de ejemplo no limitativo.

5 La figura 1ª es una vista en perspectiva de el soporte vertical en el que se lleva a cabo el montaje y acoplamiento de los diversos elementos para llegar a formar la estanteria.

Las figuras 2ª y 3ª son elementos destinados para llevar a cabo el anclaje y sujeción del soporte de la figura 1ª a la pared o lugar de instalación.

10 La figura 4ª muestra una vista en perspectiva del soporte destinado para llevar a cabo la sujeción de los estantes.

La figura 5ª muestra igualmente un soporte también para sujetar los estantes.

15 Las figuras 6ª y 7ª muestran sendas vistas de soportes laterales para la sujeción de estantes.

La figura 8ª muestra de la misma forma un soporte para la sujeción de estantes en diversas anchuras.

La figura 9ª muestra una ligera perspectiva de un soporte para estantes.

20 La figura 10ª, es una vista en perspectiva de la pletina para sujetar los estantes al soporte de la figura anterior.

La figura 11ª muestra una perspectiva de un soporte para sujetar estantes de cristal o similar.

25 Consiste la presente solicitud en un procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterias, caracterizado porque las mismas son logradas a base de disponer unos soportes verticales (12) constituidos por dos pletinas paralelas, las cuales son unidas entre sí mediante la disposición de unos pequeños cilindros (13) debidamente fijados y a distancias convenientes en los cuales se engazarán los diversos soportes que

30



han de sustentar los estantes propiamente dichos.

Estos soportes verticales (12) son fijados a la pared o lugar de instalación mediante unos elementos (14) dotados de una base con perforaciones (15) para los tirafondos que se introducirán en la pared, surgiendo de dicha base unos engarces paralelos (16) con un entrante (17) en donde se acondicionarán los cilindros (13) de los soportes (12) quedando así debidamente sujetos estos en posición vertical. También se utilizan otros elementos de sujeción (18) y (18'), formados el (18) por un vástago (19) de penetración en la pared y una pletina (20) con extremos (21) ondulados o curvados que serán los que se acoplen en dos de los cilindros del soporte vertical (12) quedándolos de tal forma fijos; y el (18') estará constituido por la pletina (20') con perforaciones (22) para introducir tirafondos directamente en la pared, e igualmente dotada en sus extremos (21') de las mismas curvas para anclar los cilindros del referido soporte (12):

Una vez debidamente fijados los soportes verticales (12) se procede a colocar con enganche en los mencionados cilindros (13) unos soportes (23-24-25-26-27-28 y 29) los cuales mantendrán en posición adecuada de montaje y utilización a los estantes propiamente dichos:

El soporte (23) está constituido por una pieza de enganche (30) que lo realiza en los cilindros (13) de la que surge solidariamente un cartabón (31) con una colisa (32) a fines de permitir el deslizamiento por ella de un suplemento (33) con el fin de poder soportar estantes de diversas anchuras.

El soporte (24) es para costados y se caracteriza por ser una escuadra con enganches (34) para afianzamiento en los cilindros (13) de los soportes verticales, llevando unas perforacio-



nes (35) para introducir un tirafondo y atornillar los estantes por el costado.

El soporte (26) es destinado para cristales y está constituido por un engarce (36) para su enganche en los cilindros (13) del soporte vertical (12), con una superficie inferior (37) para apoyo del estante y otra superior (38) para que el mismo quede encajado entre ambas superficies, verificándose su sujeción total mediante un tornillo prisionero (39) dispuesto en la superficie superior, el cual actuará directamente sobre la superficie del estante de cristal o similar.

También se emplea el soporte (25) el cual su enganche se realiza por el mismo sistema que los anteriores, o sea, por unos engarces (40), alojándose entre las superficies que forman dichos engarces una tercera pieza que avanza hacia el exterior, y cuya pieza (41) es sobre la que se apoyará el estante, presentando unas ranuras (42) por las que se introducirán unas pletinas onduladas (43) y que mediante tirafondos se sujetarán en la parte inferior de cada estante, quedando estos sin temor a que se puedan desprender. Esta pieza (41) puede estar horizontal o bien inclinarse para lo cual consta de un dispositivo (44) que permitirá su regulación en cuanto a posición para lo cual la mencionada pieza (41) bascula entre las superficies que determinan el enganche.

El soporte (27) está constituido por una pletina (45) doblada angularmente, la cual presenta en sus extremos los engarces (46 y 47) para engancharse en los cilindros (13) de los soportes verticales (12), habilitándose la parte horizontal del soporte (27) para apoyar el estante y sujetar éste por medio de tirafondos que se introducirán por los orificios (48) practicados en dicha parte horizontal.



El soporte (28) está constituido por un solo enganche (49) que se engarza en los cilindros (13) de los soportes verticales (12), presentando su parte plana unos orificios (50) para sujetar el estante al soporte del mismo- Figura 5ª-.

5 Y por último el soporte (29) formado por un solo enganche (51) y constituido por una pieza o superficie cuadrangular en la que lleva dos perforaciones u orificios (52) para pasar los tirafondos que se introducirán en los costados del estante y así sujetarlos por los laterales.

10 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

15 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterías, caracterizado porque las mismas son logradas a base de disponer unos soportes verticales constituidos por
20 dos pletinas paralelas, las cuales son unidas entre sí mediante la disposición de una pluralidad de pequeños cilindros debidamente fijados y a distancias convenientes en los cuales se engarzarán los diversos soportes que han de sustentar los estantes propiamente dichos.

25 2ª.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterías, según la reivindicación anterior, caracterizado porque estos soportes verticales son fijados a la pared mediante elementos dotados de medios de anclaje para fijarlos a la pared, y a su vez dotados de pletinas que abrazando a
30 los cilindros del soporte vertical presionarán a éste contra

317130



el paramento dejándolo inamovible.

3^a.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una vez dispuestos los soportes verticales se dispone a engarzar en los mismos una pluralidad de soportes para los estantes, cuyos soportes van dotados de medios de enganche en uno de sus extremos, uno superior y otro inferior ó uno superior solamente, prologándose los mismos hacia afuera para soportar sobre dicha prolongación cada estante, los cuales y en cada caso estos soportes van dotados de perforaciones para introducir los tirafondos para solidarizarse al estante propiamente dicho.

4^a.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque uno de los soportes utilizados para los estantes está constituido por una pieza de enganche en la que se ha practicado una colisa por la que se deslizará una pieza de prolongación a fin de colocar estantes de cualquier ancho.

5^a.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los soportes para los costados van dotados de unas perforaciones para poderlos atornillar al grueso del estante y están formados por piezas únicas a base de uno y dos enganches.

6^a.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterias, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se dispone un soporte para cristales el cual presenta un solo enganche superior y dos superficies, una inferior y otra superior encajando entre ambas el cristal y quedando éste apresado en virtud de un tornillo prisionero dispuesto en la superficie superior.

317130-



7ª.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterías, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque se disponen soportes formados por dos pletinas de enganche con sus consabidos engarces en paralelo para hacerlo sobre los cilindros de los soportes, alojándose entre dichas pletinas una pieza que avanza hacia el exterior sobre la que se montará el estante, llevando estas prolongaciones unas ranuras por las que se pasarán unas piezas onduladas de sujeción que mediante tirafondos sujetarán al estante apoyado, y a la vez que dichas prolongaciones pueden ser reguladas y dada inclinación para cambiar de posición al estante, mediante un dispositivo dispuesto en la parte inferior de las pletinas de anclaje y que está constituido por un gatillo.

8ª.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterías, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el soporte de estantes está constituido también por una pletina doblada angularmente y dotada de ganchos en sus extremos para engarzar en los cilindros de los soportes verticales, constando la parte horizontal de dicha pletina de unos orificios para pasar tirafondos y fijar el estante al soporte.

9ª.-Procedimiento en y relacionado para la construcción de estanterías, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque es utilizado un soporte tipo palomilla dotado de un solo engarce en su parte superior y dotada su parte plana de unos orificios para pasar los tirafondos y fijar el estante correspondiente, estando constituido el referido soporte de una sola pieza y formado a base de chapa moldeada con calados laterales para aliviar su peso.

10ª.-PROCEDIMIENTO EN Y RELACIONADO PARA LA CONSTRUCCION DE ESTANTERIAS.

317130 - 4



Según se describe en la presente memoria que consta de
ocho hojas escritas a máquina y dibujos.

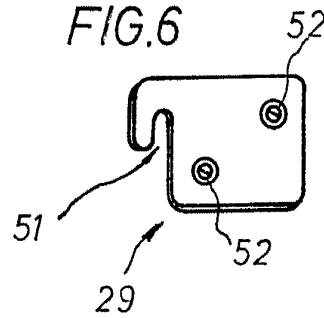
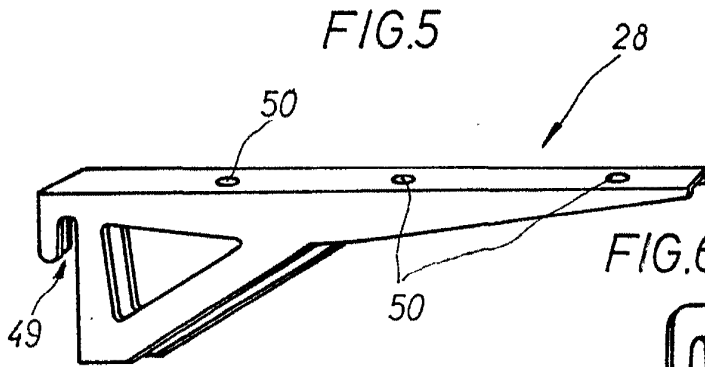
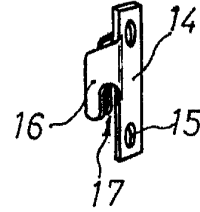
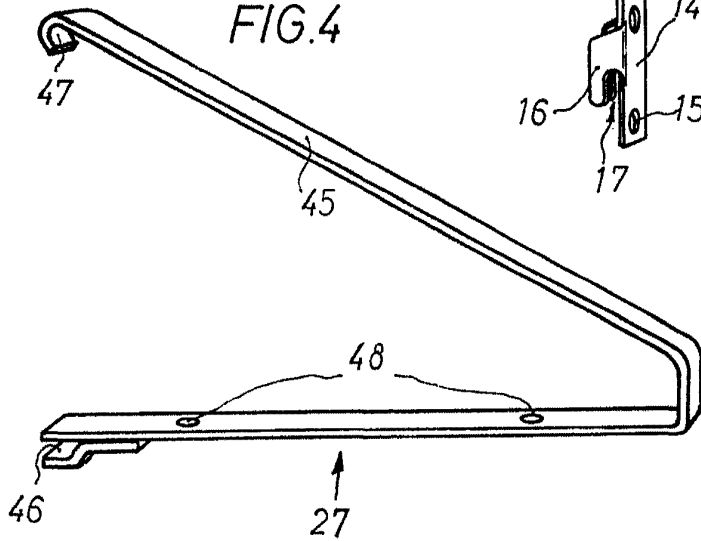
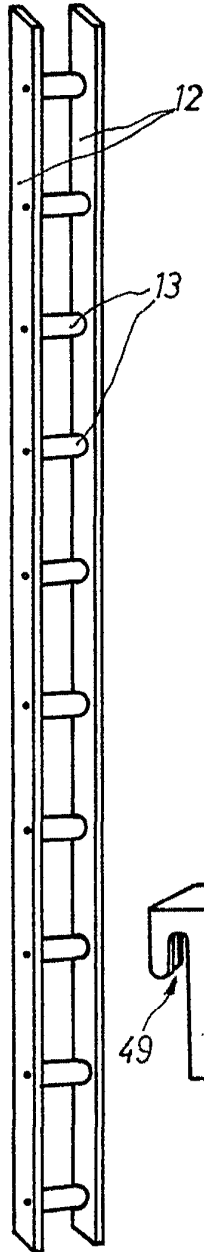
Madrid, - 4 SEP. 1965
Francisco Javier Plaza
P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Francisco Javier Plaza', written over the typed name.

317130

FIG.1

FIG.2 A



ESCALA VARIABLE
Madrid, de de 9

A SEP 1959
P.P. [Signature]

FIG. 8

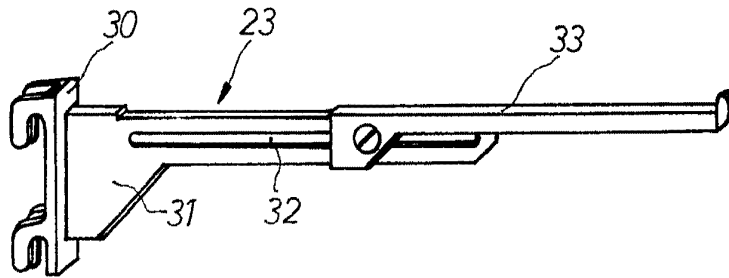


FIG. 7

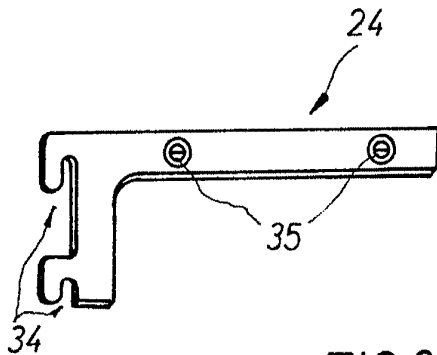


FIG. 11

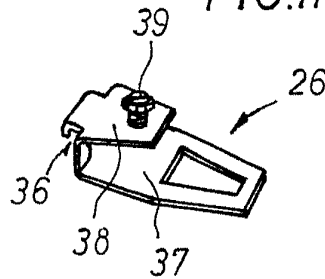


FIG. 9

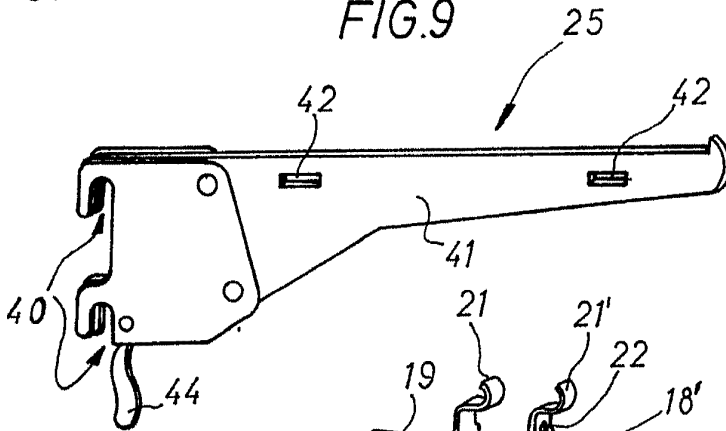


FIG. 3

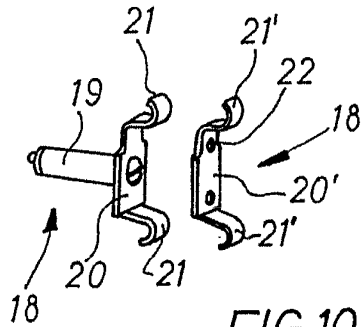


FIG. 10



ESCALA VARIABLE

Madrid, de de 19...

4 SEP. 1965

11, DORADO, C/ V. de Plaza
P. P.