

317003

31



317003

317003

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España, a favor de D. Pascual Jesús VICENTE OSTALE, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, calle Rivera del Alhama, número 8, 2ª izquierda - - -

p o r

"MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO"

Se reivindica la protección jurídica prevista en el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial y en consecuencia el privilegio de su explotación exclusiva para una nueva máquina destinada a las operaciones
5 de encerar y lujar zapatos en proceso de fabricación, cuyas características funcionales y constructivas repre-

317003



- 2 -

sentan un gran perfeccionamiento sobre lo conocido.

En efecto, según el enunciado ha sido ideada esta máquina para realizar en una sola operación las distintas fases -a excepción del cepillado- que normalmente se realizan en la actualidad con el procedimiento tradicional de dar cera y lujar el calzado. Este procedimiento es por lo general realizado a mano. Dichas fases son las siguientes: dar tinta a pincel; dar cera a mano con barra o pincel en caliente; pasar el hierro para extender la cera; y finalmente, pasar el cepillo para uniformar el brillo.

Las ventajas de la invención respecto al procedimiento manual son evidentes. Se elimina mano de obra ya que un solo operario lleva a cabo todas las fases que requieren tres o cuatro en el proceso tradicional. Se eliminan las pérdidas de cera caliente por goteo que produce la impregnación manual. Finalmente, con esta máquina, en una sola operación el canto del calzado queda totalmente terminado.

Existen en el mercado otras máquinas para realizar esta finalidad, pero además de resultar complicadas para el operario, presenten notables inconvenientes respecto a la invención que se describe más adelante en esta memoria. Con dichas máquinas no se puede hacer más que una sola operación, es decir, extender la cera, pero no el lujado, siendo necesario por tanto pasar después el hierro a mano y el cepillo. Las máquinas en cuestión extienden la cera por medio de un peine de lengüetas laminares accionadas por muelles, cuyas láminas determinan la anchura de trabajo según las dimensiones del canto pla-

317003



3 AGO. 1965

- 3 -

no del zapato; siendo por otra parte únicamente eficaces en cuanto a cantos planos se refiere, puesto que no son aptas para cantos redondos o muy finos como ocurre en los zapatos de señora.

La máquina reivindicada en esta memoria supone un innegable perfeccionamiento sobre las anteriores expuestas bajo el punto de vista funcional, puesto que con ella se da tinta, cera y se lujá el calzado. Además permite el retroceso del zapato durante su manipulación, siendo por otra parte perfectamente útil en trabajo de cantos de cualquier perfil y dimensión por estrechos que sean, bastando para ello cambiar la boquilla, utilizándose en cada caso la apropiada a la configuración del canto en proceso de encerado y lujado.

Bajo el aspecto constructivo igualmente reúne importantes ventajas que las máquinas conocidas no presentan. Así por ejemplo, la interrupción de la salida de la cera en caliente que en estas últimas se efectúa por medio de una bomba de aspiración, en la máquina que se reivindica, se realiza por medio de dos válvulas de cierre que impiden toda posibilidad de goteo, las cuales van alojadas en el racord de acoplamiento y boquilla pertenecientes a cada uno de los brazos térmicos de que consta la misma como se detalla más adelante.

En general se trata de una máquina sumamente simplificada, en la que han sido eliminados los aludidos dispositivos aspirantes, así como los peines de lengüetas que, en la presente invención, quedan reemplazados por unas originales boquillas que cumplen la doble finalidad de servir de medios de impregnación de la cera y, al propio tiempo, de hierro de lujar con lo cual se ha



317003

- 4 -

obtenido la realización de ambas fases de trabajo en una sola operación.

70 En la hoja de planos anexa, se representa un posible caso de realización en la práctica, el cual se cita a título de ejemplo ilustrativo de la redacción de la presente memoria descriptiva y por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

75 Haciendo referencia a la numeración convencional dada en la hoja de planos a las diversas partes y piezas componentes del objeto, a continuación se detalla su construcción y características:

80 La invención se refiere a una nueva máquina para encerar y lujar calzado constituida por una estructura metálica formada por una columna (1) y por un pié (2) formando un todo rígido y vertical con una bandeja intermedia (3).

85 En la parte superior de dicha columna, ha sido arbitrada una carcasa cilíndrica hueca (4), cerrada con una tapa (5) amovible a fin de posibilitar la carga de la máquina con cera.

90 Unos brazos térmicos (6) sobresalientes, en disposición radial respecto a la carcasa (4) llevan alojadas, en correspondientes orificios mecanizados en el cuerpo de dichos brazos unas resistencias eléctricas (7) que dan a los mismos la temperatura necesaria para el trabajo, pudiéndose regular el grado de calor a voluntad merced a interruptores de posiciones múltiples, con
95 o sin termostato.

Encima de cada uno de los brazos (6) va atorni-

317003



- 5 -

llada una copa (8) en un orificio roscado en la entrada de un conducto (9) mecanizado en el interior del brazo, cuyo conducto atraviesa la cera caliente, siendo gobernado el flujo de esta última mediante un dispositivo regulador (10) cuyo vástago de mando fileteado (11) aproxima o aleja la cabeza cómica (12) del orificio de salida.

Inmediatamente debajo de dicho orificio de salida, ha sido mecanizado otro alojamiento en el cuerpo del brazo (6) para un rácor (13), en cuyo interior va montado un pequeño cuerpo cilíndrico (14) de la válvula (15).

Como puede apreciarse en la adjunta hoja de planos, en la parte inferior del cuerpo (14) rosca interiormente una boquilla (16) a la que se transmite calor a través de dicho cuerpo, para que la aplicación de la cera se efectúe en optimas condiciones. Esta boquilla presenta su extremo de forma variable de acuerdo con la configuración dada al canto del zapato en cada caso, presentando además la forma del hierro que normalmente se utiliza a mano para el fujado del calzado.

En el interior de la boquilla (16) ha sido prevista otra segunda válvula (17) que impide por completo toda posibilidad de goteo de la cera. Dicha válvula es abierta en el momento de iniciarse el trabajo merced a la acción de un pequeño pivote móvil montado en su emboadura, abriéndose simultáneamente la válvula (15) por efecto de un vástago intermedio (18) vertical alojado dentro del cuerpo de la boquilla.

Finalmente, en los costados de la columna (1) han sido previstos unos apoyos (19) que facilitan al operario la manipulación del zapato, sirviéndole de puntos

317003



- 6 -

de referencia para la colocación de la mano.

130 Descrito y representado el objeto de esta memoria, se declara como de propia invención y como no practicada en España, se hace la salvedad de que los detalles accidentales de forma, tamaño y materiales utilizados en su construcción podrán ser objeto de alteración sin que tal modificación desvirtúe la esencialidad que caracteriza a dicho objeto.

135

N O T A

EN RESUMEN: La presente patente de Invención que, por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

140 1ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", que se caracteriza esencialmente por estar constituida por una bancada normalmente vertical, en cuya parte superior ha sido arbitrada una carcasa cilindrica, dentro de la cual van alojados unos depósitos para la cera y unos brazos térmicos sobresalientes al exterior por los que sale
145 la cera calentada a unas boquillas de lujar, controlada dicha salida por un dispositivo regulador manual.

150 2ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", según la reivindicación anterior, caracterizada porque los depósitos receptores de cera están constituidos por unas copas, cuyo pié va roscado en un orificio previsto en la entrada del conducto de paso de cera que va mecanizado en el interior de cada uno de los brazos térmicos.

155 3ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los brazos presentan unos alojamientos para las resistencias electricas que van introducidas en su interior; el conducto de paso que se cita en la reivindicación anterior; y

317003



- 7 -

160 dos taladros ciegos roscados -superior e inferior- en donde van montados respectivamente el dispositivo de regulación manual y un rácor intermedio en el que va roscada la boquilla de lujar.

165 4ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el dispositivo de regulación manual está constituido por un cuerpo normalmente cilíndrico atornillado en el taladro ciego superior próximo al extremo exterior del brazo térmico, cuyo cuerpo -roscado interiormente- aloja un vástago fileteado, que termina por su extremo inferior en una cabeza cónica que obtura gradualmente el orificio de salida de cera, debajo del cual está el otro taladro ciego inferior en el que rosca el rácor citado en la reivindicación tercera.

175 5ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el rácor citado en las reivindicaciones tercera y cuarta lleva montado en su interior el cuerpo cilíndrico de una válvula de bola mantenida en posición baja por un muelle, de forma que la situación normal de esta válvula es cerrada; presentando dicho rácor en su parte inferior un orificio en el que queda sujeta la boquilla.

180 6ª.- "MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las boquillas de lujar están constituidas por una pieza transmisora del calor cuyo extremo tiene forma adecuada al perfil del canto del zapato en proceso, presentando esta pieza interiormente un alojamiento para una segunda válvula de cierre la cual impide el goteo de la cera; siendo abierta esta válvula por acción de un pequeño pivote

317003



- 8 -

190 móvil que sobresale a través de la boquilla, verificán-
dose al mismo tiempo la apertura de la válvula pertene-
ciente al rácor en virtud de un vástago intermedio ver-
tical alojado igualmente en un taladro de la boquilla.

7º.- Por último se reivindica la protección jurídica que
por veinte años se solicita para España - - - - -

195

p o r

"MAQUINA PARA ENCERAR Y LUJAR CALZADO"

200 Todo conforme queda expresado en la presente memoria
descriptiva que consta de ocho folios escritos a máqui-
na por una sola cara y una hoja de planos que se acompa-
ña.

Madrid 31 AGO. 1965

P.A.,

PEDRO FEIJUMAÑA
P.F.

Escala variable
Madrid,
P.R. 31 ADO 1965

PEDRO FELIU MADA
P.R.

