

316704

2



1935

316704

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JUAN COMA CARBONELL, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA (España) Calle Santa Eulalia, 57 y 59

s o b r e:

PROCEDIMIENTO PARA LLEVAR A CABO UNA MOVILIDAD COMPRESIVA EN UNA PINZA DE SUJECION PARA FINES PUBLICITARIOS".-----

=====
Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento para llevar a cabo una movilidad compresiva en una pinza de sujeción para fines publicitarios, con el cual se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de
5 la presente descripción.

Con el presente procedimiento se proporciona una realización práctica a un dispositivo exhibidor, que constituye fundamentalmente la agrupación correlativa y ordenada de un conjunto de pequeñas palancas prensoras, cuya formación en pinzas sustentadoras
10 se completa por su incorporación a los elementos basados en un

316704

21



varillaje rectilíneo, que integren o compongan cualquier montaje destinado doblemente, a mostrar publicitariamente al público una diversidad de objetos de pequeño volumen, y a sustentar una pequeña cantidad del artículo de que se trate como remanente de distribución al menudeo.

Como quiera que la característica esencial del procedimiento radica en la aludida mixtificación de los elementos fijos e inmóviles, con otros elementos cualitativos de resorte para la formación de las pinzas de sujeción, queda el objeto de la patente en concretar la mecánica de realización de la pinza en que converge la descripción que se hace seguidamente del proceso del procedimiento.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª esquematiza la pinza realizada mediante un corte seccional y teórico que muestra la formación de un fragmento de fleje de acero.

La figura 2ª, muestra esquemáticamente la presión ejercida sobre los dos brazos o ramas de la pinza.

La figura 3ª muestra una vista frontal de un fragmento en el que se encuentran incorporadas dos pinzas.

Consiste la presente invención en un procedimiento para llevar a cabo una movilidad compresiva en una pinza de sujeción para fines publicitarios, caracterizado porque se emplea un fragmento de fleje de acero templado (4) en calidad de resorte, el cual es dispuesto formando un codo angular de dos brazos desiguales, uno superior (5) que se eleva manteniéndose con una sensible curvatura, y otro inferior (6) que describe un dobléz más agudo, formando unahorquilla cuyo brazo libre (6a) asciende in-

316704 21



5 teriormente, tomando contacto con el pasamanos (7) o fragmento de montaje, sobre el cual se adapta. Su borde libre es el que se apoya en dicha superficie por debajo mismo de la fijación que se establece mediante una anilla de acero (8), la cual se cierra a presión precisamente enlazando a la pieza de fleje por el vértice de la angularidad que marcan los dos brazos descritos, constituyendo el punto de apoyo correcto sobre el que bascula todo el conjunto de la pieza pinza.

10 La presión ejercida sobre las dos ramas (6 y 6a) por la acción compresiva de la mano, no solo las aplana y adapta al soporte, si no que determina la separación del brazo superior (5) en una distancia que equivale a los 30° del ángulo que se señala -figura 2ª-, suficiente para la práctica de pinzar cualquier objeto delgado, máxime si se trata de un simple cordón de lazada, o de un canto de tarjeta, periódico, etc.,.

15 Al soltar o cesar el empuje sobre el brazó (6), éste en su condición de resorte horquillado cierra instantánea y permanentemente la pinza superior.

20 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A.-

~~SECRETARIA DE ECONOMIA~~

25 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30 1ª.-Procedimiento para llevar a cabo una movilidad compresiva en una pinza de sujeción para fines publicitarios, caracterizado porque a un fragmento de fleje acerado se le imprime una configuración angular constituida por dos brazos desiguales, en los que uno de ellos permanece solamente arqueado y pasivo, mientras que

316704

21



el otro brazo describe un contorno horquillado agudo correspondiéndole la parte activa, en tanto que el vértice entre ambos brazos queda relegado a servir de cuello de enlace para el amarre de fijación contra el soporte receptor.

5 2ª.-Procedimiento para llevar a cabo una movilidad compresiva en una pinza de sujeción para fines publicitarios, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el brazo activo citado compone con su forma semi-circular cerrada, una ballesta que teniendo un extremo comprimido contra el soporte receptor, y su otro extremo, 10 que es el vértice citado en el punto anterior, convertido en punto de apoyo para la palanca formada, determina con su compresión la abertura de la pinza y con su reacción opuesta el cierre permanente de la misma.

15 3ª.-PROCEDIMIENTO PARA LLEVAR A CABO UNA MOVILIDAD COMPRESIVA EN UNA PINZA DE SUJECION PARA FINES PUBLICITARIOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid,

21 AGO. 1965
Francisco Javier Plaza
P. P.

316704

24 AGO 1985

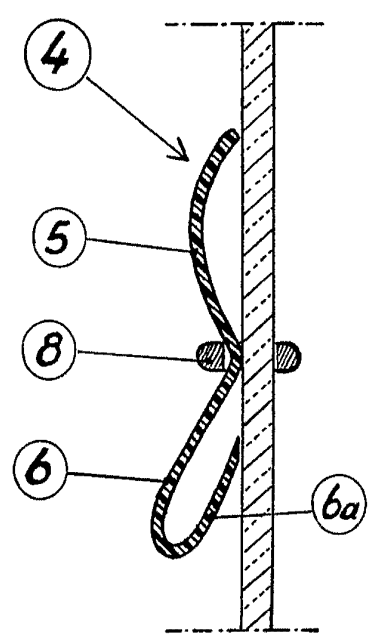


fig. 1

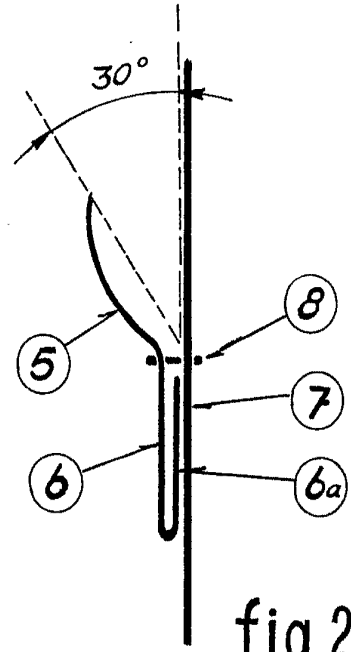


fig. 2

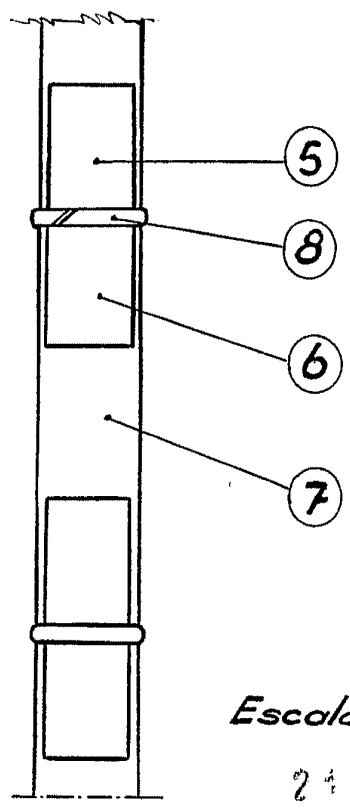


fig. 3

Escola variable

24 AGO 1985

C.P. 