

CH/M

17 AGO



316543

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO UNA PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años en España.

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Don A. M. SCHEER, y }
Don E. J. M. STAHLIE } ambos de nacionalidad holandesa.

RESIDENCIA Y DOMICILIO 1º) Nieuwe Bussummerweg 79, Huizon (NH); y
2º) Gillis van Ledenberghstraat, 23 Amsterdam (Holanda)

OBJETO "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE PRENSAS PARA FORMAR POR PRENSADO MEDIANTE UNA ESTAMPA TABLETAS DE MATERIALES PULVERULENTOS O GRANULOSOS".

17 AGO 1965



316543

- 1 -

1

El invento se refiere a mejoras en la construcción de prensas para formar, por prensado, tabletas a partir de materiales pulverulentos o granulosos, provistos de una estampa, que comprime el material en una cámara de prensado y la expulsa en la forma de una tableta fuera de la cámara.

5

10

15

20

25

Al prensar un material pegajoso, por ejemplo, una masa húmeda cristalina, se observa la dificultad de que en la superficie frontal de la estampa se adhiere fijamente una delgada capa del material a prensar. Para liberar la superficie de trabajo de la prensa de esta capa adherida, se ha propuesto dejar cooperar la estampa con un yunque, que cierra periódicamente la cámara de prensa, ejecutando la cámara de prensa con la estampa y su disco de curvas impulsor, por una parte, y el yunque con el recipiente para el material, con el que se han de formar tabletas, por otra parte, un movimiento relativo transversalmente a la carrera de prensado de la estampa recíprocamente. Cuando entonces la estampa, después de la expulsión de la tableta producida, se encuentra en su posición más alta, se corre la misma a lo largo de la superficie de trabajo del yunque y, a consecuencia de la fricción observada en esta superficie, se tritura la capa adherida sobre la superficie de trabajo de la estampa. En esta disposición, la estampa, con su superficie de trabajo, por razón de desgaste, no puede comprimir contra el yunque, de modo que la limpieza de la superficie de la estampa sólo se efectúa defectuosamente.

Según el invento, se mantiene una presión elástica de limpieza en la superficie de la estampa, porque el disco de curvas, que impulsa la estampa, en el lugar de la par-



1 316543

5 te de su contorno, que empuja la estampa contra el yunque, muestra un segmento lastrado por fuerza de muelle. En esta disposición, por el segmento lastrado por muelle, se mantiene la presión de la estampa sobre el yunque en la posición más alta de la estampa y además esta presión se mantiene limitada hasta un valor determinado por el muelle, de modo que la presión no puede aumentar demasiado.

10 El invento se explicará más detalladamente con un ejemplo de ejecución en base del dibujo, en el que en las figuras 1, 2, 3 y 4 se representa esquemáticamente un ejemplo de ejecución de una prensa según el invento, en cuatro posiciones diferentes.

15 La prensa representada en el dibujo, actúa con una estampa 1 movable verticalmente, que se mueve en una cámara 2 de prensa, que recibe el material para formar tabletas desde un depósito de reserva 3.

20 La estampa es impulsada por un disco 5 de curvas sujeto sobre el árbol 4, el cual gira en la dirección de la flecha a.

25 En la posición de las partes, representada en la fig. 1, la cámara de prensa 2 se llena con el material a tabletear y después de ello se mueve la estampa 1 con la cámara 2 de prensa y la impulsión 4, 5 en la dirección de la flecha b hasta la posición representada en la fig. 2, llegando la estampa debajo del yunque 6. La estampa 2 se mueve entonces hacia arriba por el disco 5 de curvas para la formación de una tableta, sirviendo la superficie del yunque como superficie de presión.



17 AGO 1965

316543

1
5
10
15
20
25

Cuando la cámara 2 de prensa, después de esto, llega a detenerse, la estampa 1, bajo la acción del disco de curvas 5, para la expulsión de la tableta, se mueve más hacia arriba, como está representado en la fig. 3, después de lo cual la cámara 2 de prensa con la estampa y la impulsión 4, 5 vuelve a moverse retrocediendo en la dirección de la flecha c. En este movimiento, la superficie frontal de la estampa 1, se corre a lo largo de la superficie inferior del yunque 6, por lo que la superficie frontal de la estampa se libera de la capa de material adherida a la misma y también se limpia la superficie del yunque. Para fomentar todavía más esta acción, el disco de curvas 5 muestra un segmento 7, que se aprieta por un muelle 8 contra la estampa.

N O T A

=====

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1.- Mejoras en la construcción de prensas para formar por prensado mediante una estampa, tabletas de materiales pulverulentos o granulosos, comprimiendo la estampa el material en una cámara de prensa y expulsándole de la cámara en la forma de una tableta, cooperando la estampa con un yunque, que cierra periódicamente la cámara de prensa, ejecutan-

17 AGO 1965

- 4 -

316543

1

do la cámara de prensa con la estampa y su disco de curvas impulsor, por una parte, y el yunque con el depósito para el material, con el que deben formarse tabletas, por otra parte, un movimiento relativo, transversalmente a la carrera de prensado de la estampa, recíprocamente, de tal modo que la estampa en su posición más alta es corrida con su superficie de trabajo a lo largo de la superficie frontal del yunque, caracterizadas porque el disco de curvas, en el lugar de la parte de su contorno, que aprieta la estampa contra el yunque, muestra un segmento lastreado por fuerza de muelle.

5

10

2.- Mejoras en la construcción de prensas para formar por prensado mediante una estampa tabletas de materiales pulverulentos o granulosos.

15

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

20

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 17 de Agosto de 1.965

CARLOS ROAM



25

316543

17A

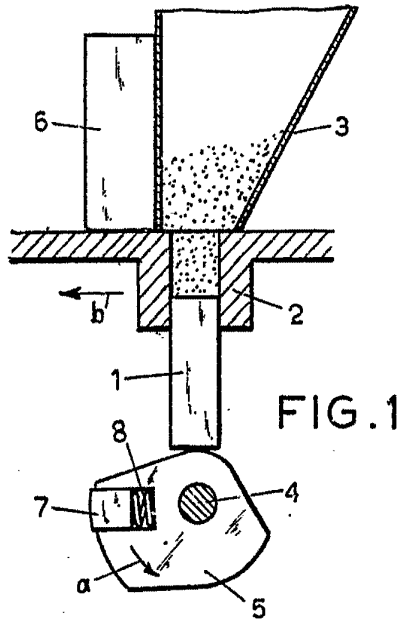


FIG. 1

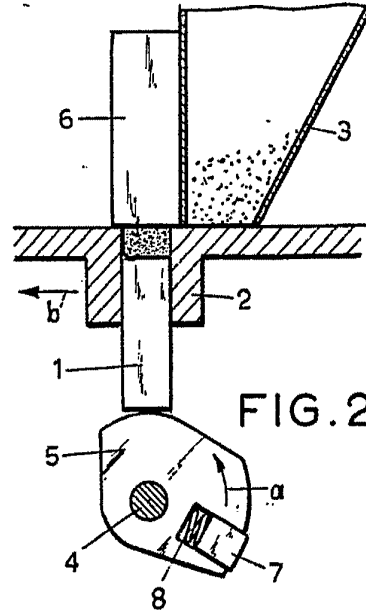


FIG. 2

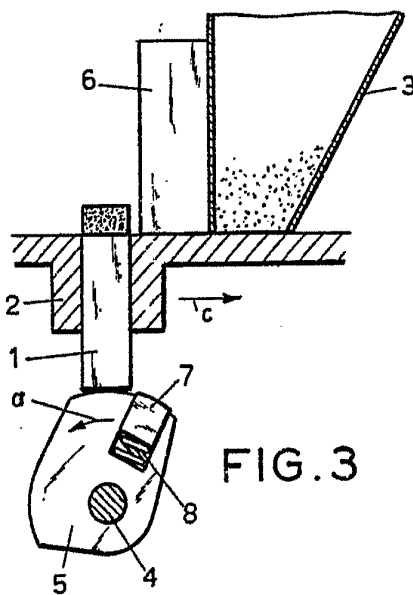


FIG. 3

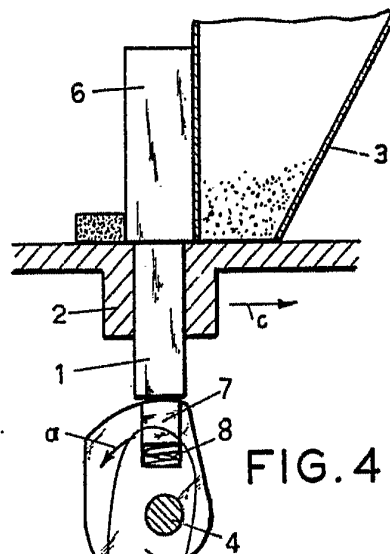


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

LOS ROE