

316.516



316516

CERTIFICADO DE ADICION

que para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON ANTONIO PEREA, SAN
CHEZ de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA-ESPAÑA, c/ Bustos Tavera,
núm. 35, pral, por : "Mejoras introducidas en la patente principal nº 308.510,-
por : "MAQUINA LLENADORA DE BOTELLAS".-

- Memoria Descriptiva -

Las presentes mejoras consisten en convertir a la máquina, en llena-
dora-cerradora continua de botes de plástico, pudiendo también servir en caso -
necesario como llenadora de botes de cristal.

5 El dispositivo de llenado ha sufrido una modificación con respecto-
a la patente principal, en lo que se refiere a la salida de la botella del pito-
rro alimentador del dosificador.

Este mecanismo vá formado por una leva (1 fig. 1) que simultáneamen-
te abre ó cierra la válvula (2 fig. 1), elevando ó descendiendo a la vez la bo-
tella a llenar, por medio de una plataforma-soporte (3 fig. 1), cuyos movimien-

316516



tos están combinados de manera que la válvula 2 fig.1) no empieza abrir hasta que la plataforma (3 fig. 1) ha situado la botella a llenar con la boca alojada en el pitorro de salida.

15 El cuerpo de válvula vá equipado con un casquillo-guía (4 fig.1) - que a su vez sirve como control del dosificador (5 fig. 1) para controlar a voluntad el llenado de las botellas de 1/2 litro, 3/4 ó 1 litro según en la posición que se situó realizándo el cierre por medio de un tapón tronco cónico (6 fig. 1), con el que vá equipado el extremo de dicha válvula.

20 La cabeza de la válvula va sujeta a una varilla (7 fig. 1) que es la que impulsa en su movimiento de subir y bajar a la válvula de llenado cuya varilla (7 fig.1) vá conducida por una guía (8 fig. 1) solidaria al cuerpo interior (9 fig. 1) giratorio, siendo también la varilla solidaria a una placa suplemento (10 fig. 1) que vá a su vez fijada por un tornillo (11 fig. 1) y otro de palometa (12 fig. 1) :

25 Este tornillo de palometa es también regulador de altura del soporte de botella por medio de la placa (13 fig. 1) y a su vez eje del cojinete (14 fig. 1) que rueda sobre la leva (1 fig. 1); facilitándo su roce.

30 Una vez efectuada la operación de llenado, quéda la botella libre, siguiemdo su marcha hasta llegar a la operación siguiente, que es la del calentado del gollote.

35 Conducida la botella sobre el soporte (15 fig. 2) llega hasta el tunel (16 fig. 2) que vá equipado interiormente con dos resistencias de cuarzo (17 fig. 2) una a cada lado, para hacer más homogéneo el calentamiento del gollote, llevádo para adoptar el tunel calentador a la altura de la botella, un juego de tornillos de manivela (18 fig. 2), con cuya operación tenemos la botella con el cuello caliente para proceder al cierre de la misma.

Efectuadas las operaciones descritas anteriormente de llenado y calentado, las botellas pasan a través de un juego de cintas sin fin (19 fig. 3) de acero, que hacen de mordientes continuos encargados de cerrarlas.

40 Estas cintas mordientes son de altura regulable, con el objeto de-

316516



alcanzar todas las medidas de botellas existentes en el mercado, para lo cual los tornillos con manivela (20 fig. 3) son los que hacen ésta misión.

Las cintas mordientes (19 fig. 3) han de tener una tensión determinada y para dársela lleva este aparato un juego de tornillos (21 fig. 3) para su reglaje a voluntad; dichas cintas-mordientes van montadas sobre cuatro-cilindros (22 fig. 3) moleteadas, que reciben el movimiento á través de unas-ruedas concéntricas dentadas (23 fig. 3).

Con el fin de que la presión ó aprieto en las cintas mordientes - (19-fig.3) sea igual en todos los puntos destinados al cierre de la botella, - se han intercalado dos mordientes auxiliares fijos (24 fig. 3) refrigerados, - los cuales llevan también unos tornillos de reglaje (25 fig. 3) para darle el aprieto ó tensión necesaria.

Una vez realizada ésta operación, queda la botella llena y cerrada en disposición de salir al mercado.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que á título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La figura 1, Una vista en alzado del dispositivo de llenado.-

La figura 2, Una vista en alzado del calentador y

La figura 3, Vista en alzado y planta del dispositivo de cierre de las botellas.

- REIVINDICACIONES -

Se reivindica como de propia y nueva invención.-

1ª.-"Mejoras introducidas en la patente principal nº 308.510, caracterizadas por llevar el dispositivo de llenado de la botella formado por un soporte regulable de altura para la botella, el cual vá fijado por medio de un tornillo de palometa que a su vez sirve de eje a un cojinete que rueda sobre una leva, cuyo cojinete es a su vez solidario a una varilla soporte que abre y cierra la válvula de salida del dosificador de aceites.

2ª.-"Mejoras introducidas en la patente principal nº 308.510, por: Máquina llenadora de botellas, según 1ª reivindicación, caracterizadas por llevar un dosi-



ficador de aceite equipado con una válvula de cierre, formada por un vástago -
conducido a través de un casquillo guía, de altura regulable para control de -
llenado, según la capacidad de las botellas a llenar.

75 3ª.-Mejoras introducidas en la patente principal nº 308.510, por : "Máquina -
llenadora de botellas", según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizadas por lle--
var un calentador de tunel equipado con un juego de resistencias de cuarzo, -
cuyo calentador es de altura graduable por medio de tornillos de reglaje.

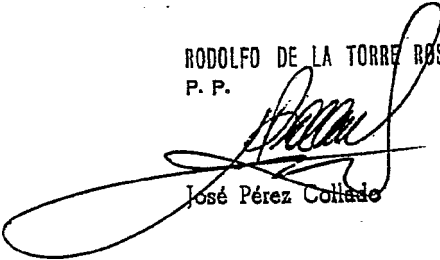
80 4ª.-Mejoras introducidas en la patente principal nº 308.510, por : "Máquina -
llenadora de botellas", según 1ª a 3ª reivindicación, caracterizadas por lle--
var para el cierre de las botellas de plástico, un juego de cintas mordientes-
sin-fin, montadas sobre un juego de cilindros moleteados, accionados por rue--
das dentadas que hacen par, llevándo montada para mantenerla tirantes de las -
cintas en la zona del cierre de la boca de la botella, un juego de mordientes-
fijados por medio de tornillos con reglajes lo mismo que los cilindros girató
85 rios, siendo tanto los cilindros como el conjunto completo graduable para adap
tarlo a cualquier tipo y medida de botella.

5ª.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUM. 308.510, por : "MAQUINA
LLENADORA DE BOTELLAS".-

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas numeradas y
mecanografiadas por una sola de sus caras, a la que se acompaña una hoja de pla
nos para su mejor comprensión.

MADRID, 10 NOV. 1965

RODOLFO DE LA TORRE BOSELLO
P. P.


José Pérez Collado

D. Antonio Perea Sanchez

316516

Figura 1

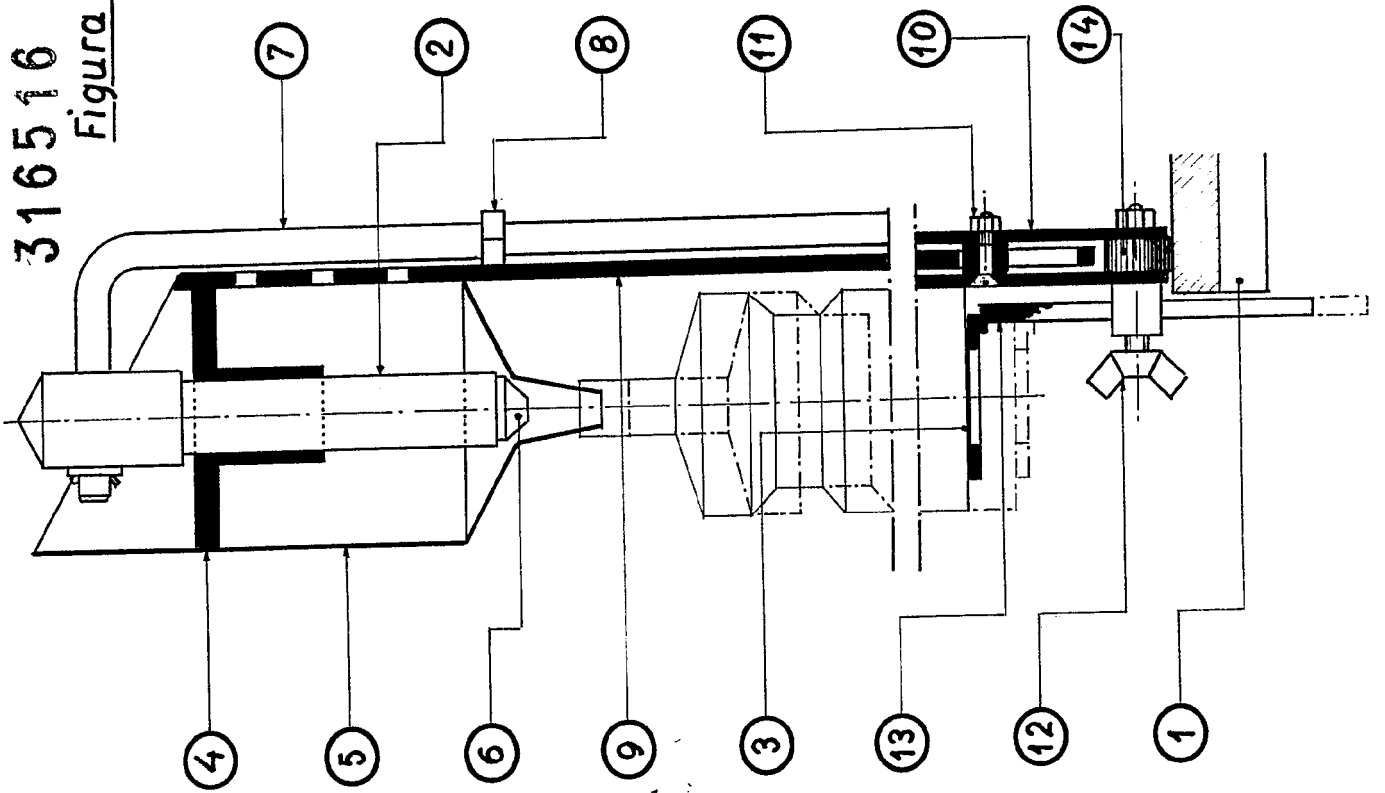


Figura 2

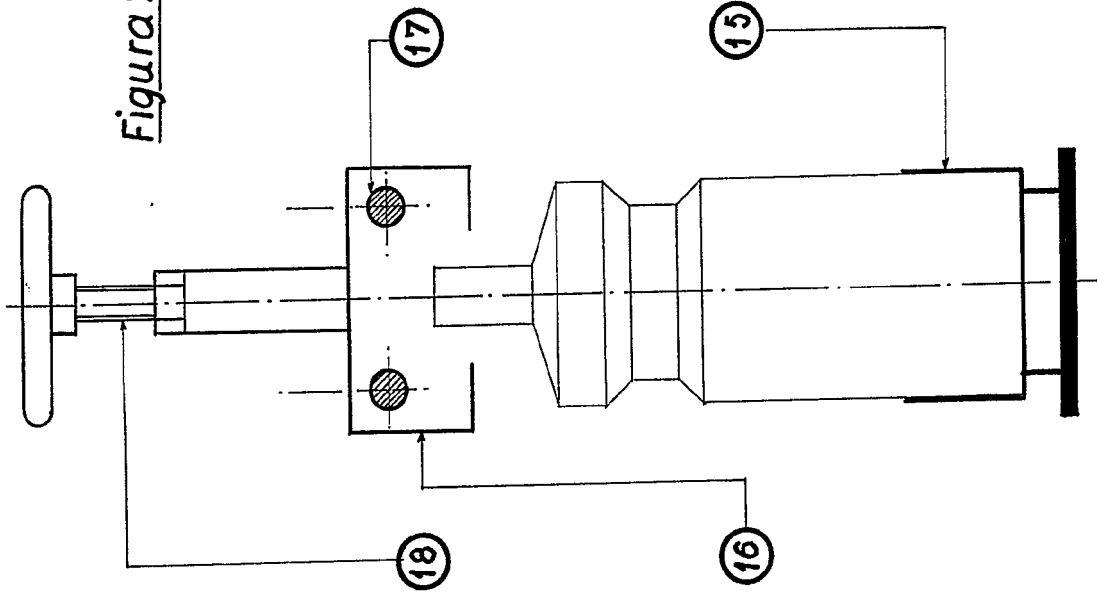
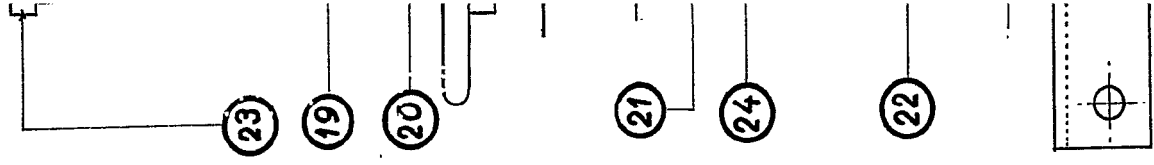
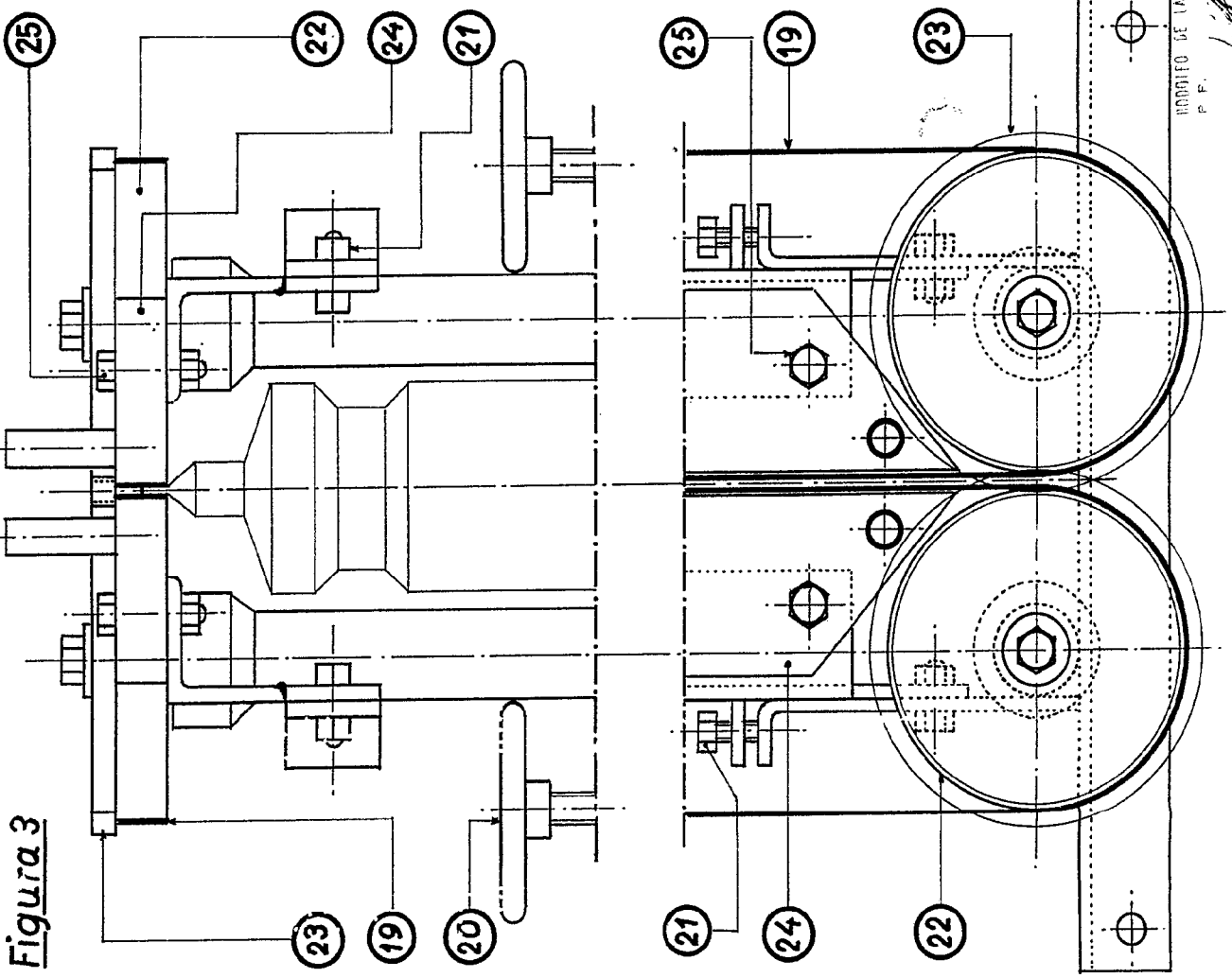
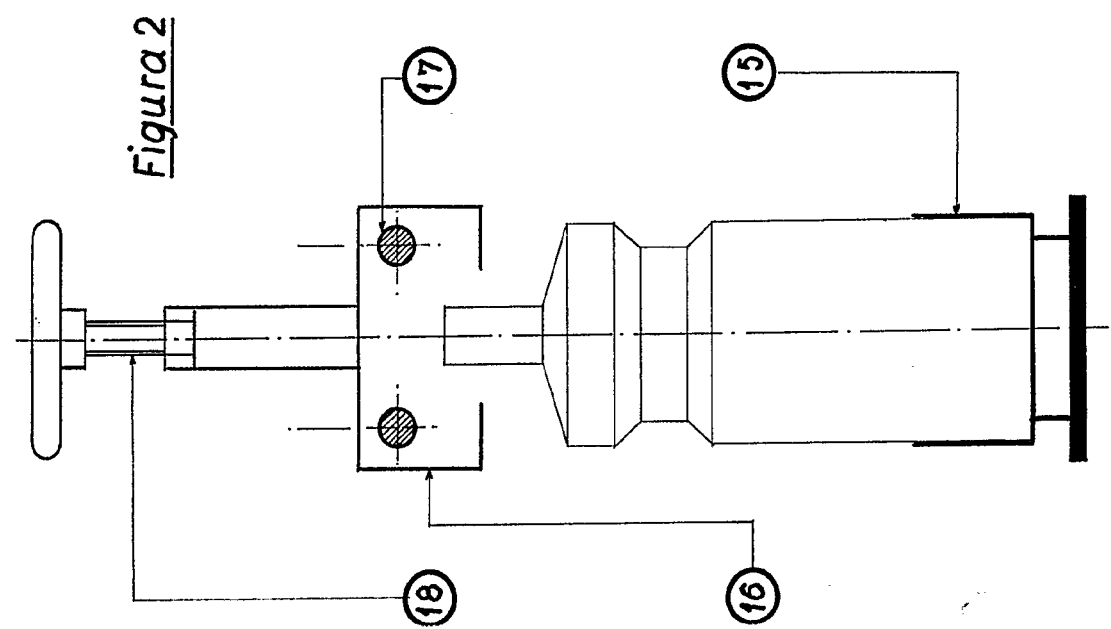


Figura 3



Escala: Variable



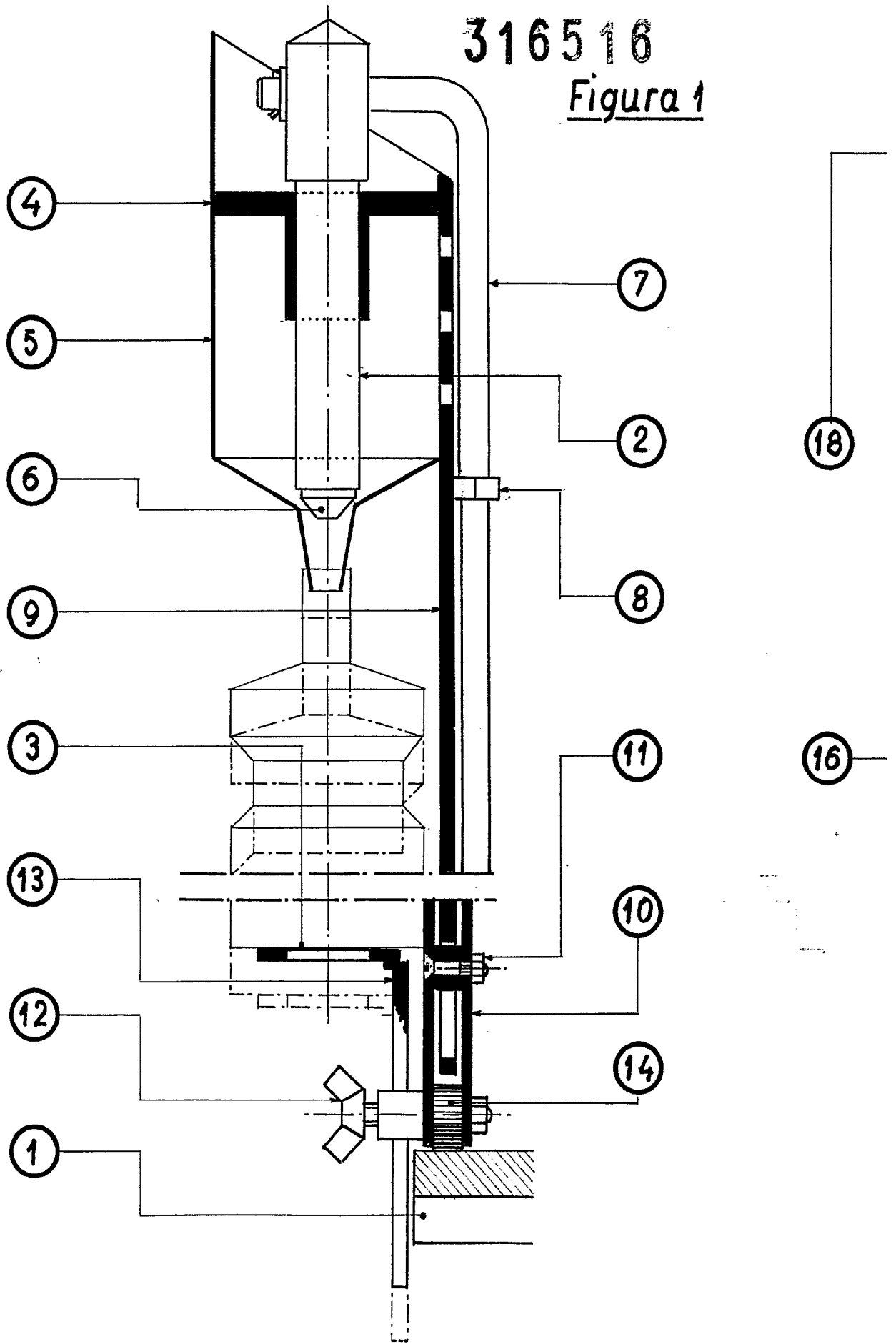
Escala: Variable

INSTITUTO DE LA TORRE ROSSELLO
P. F.
Atala
José Pérez Colina

D. Antonio Perea Sanchez

316516

Figura 1



1

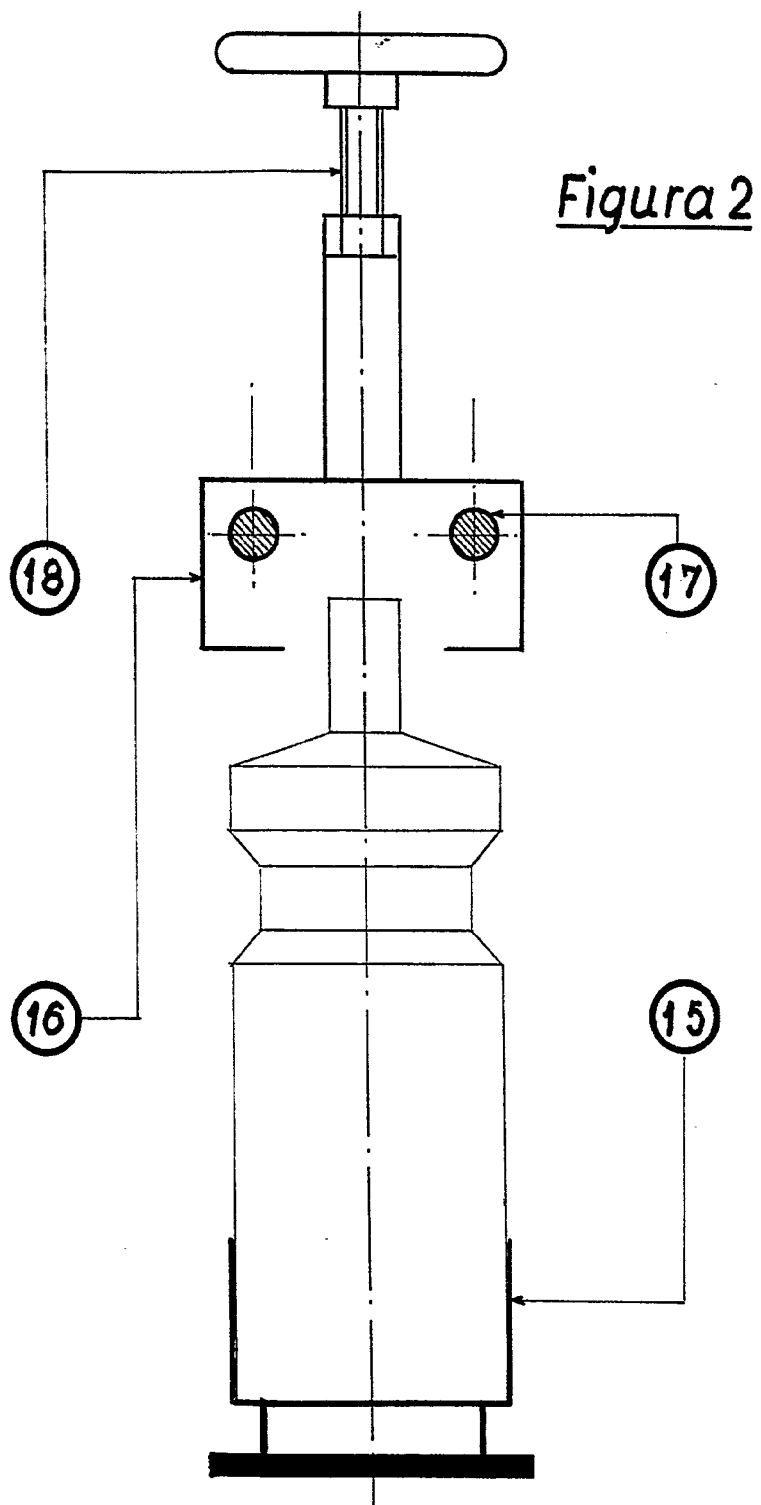
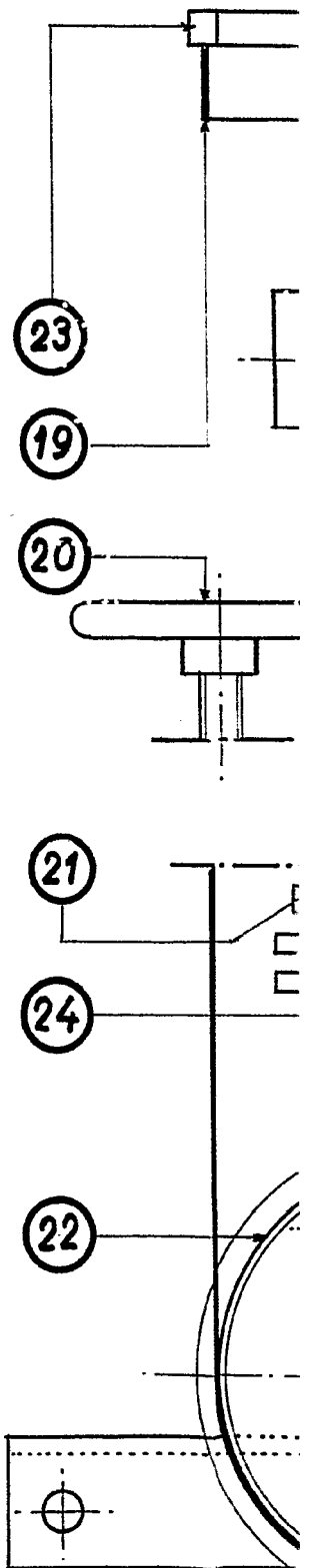


Figura 3



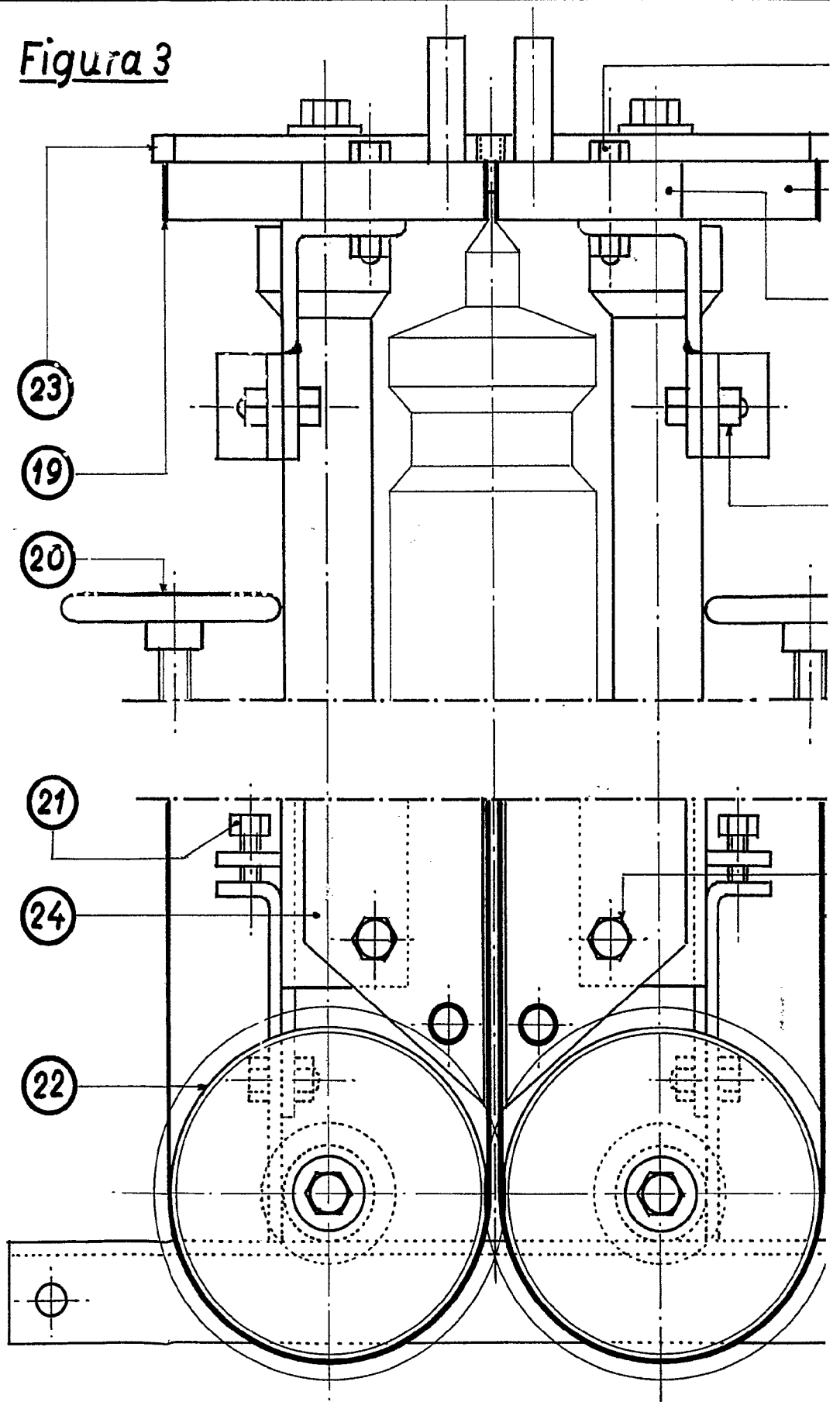
Escala: Variable

Figura 3

igura 2

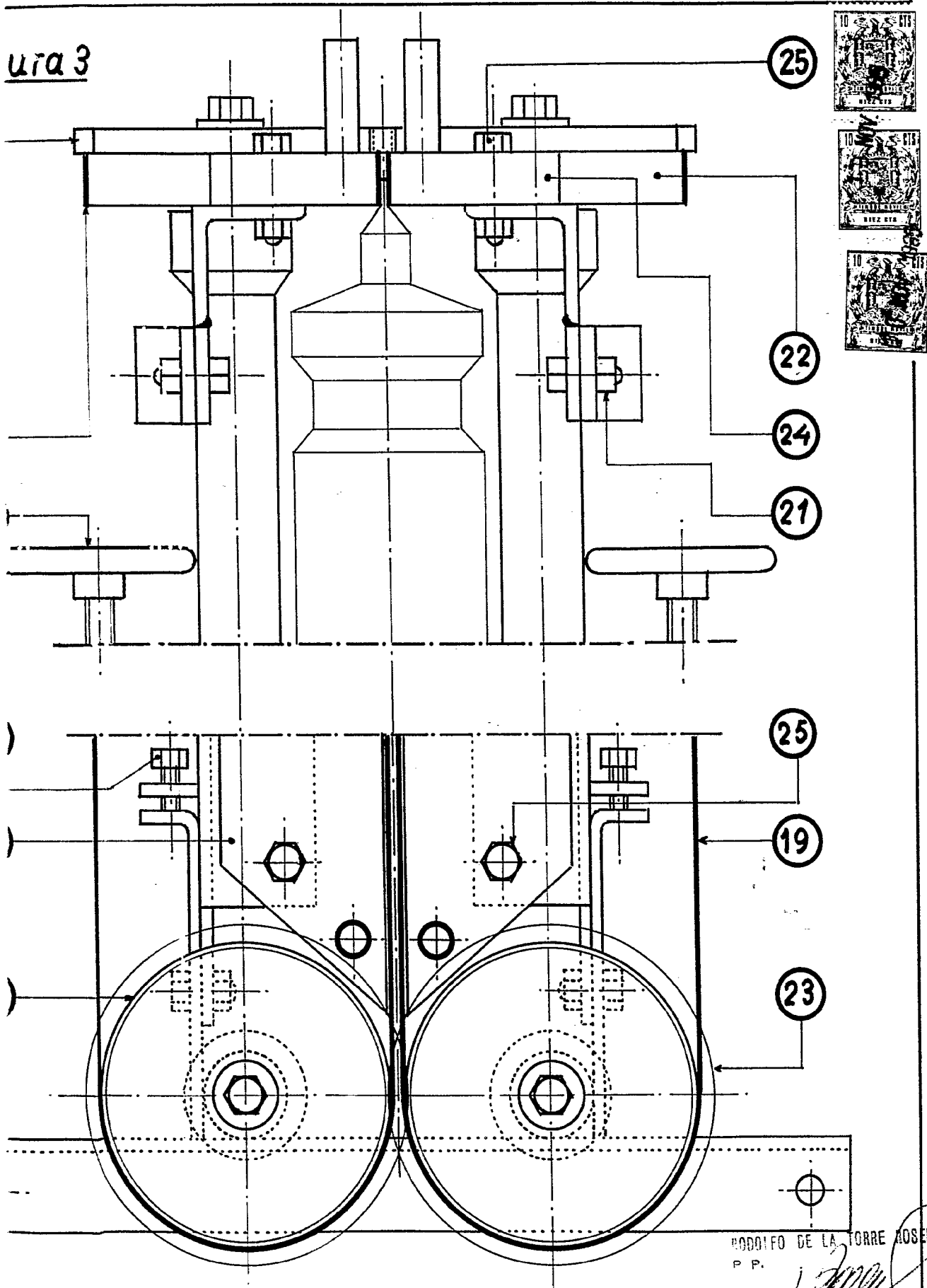
(17)

(15)



ible

ura 3



RODOLFO DE LA TORRE ROSELLO
P. P.
[Signature]
José Pérez Collado