



316506

316506

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. COSME LOPEZ MATA LLANA, de naciona  
lidad española.

RESIDENCIA: CASTELLON DE LA PLANA, Gandía, nº 20.

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS-  
DE PULVERIZACION PARA ESMALTADOS CE  
RAMICOS"

INVENTOR: El solicitante.-

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

G/l.d.

- 1 -

316506



1 La invención a que se refiere la presente Memoria  
constituye una novedad industrial con características y ven-  
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación  
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-  
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,  
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado -  
el 30 de Abril de 1.930.

El esmaltado de cuerpos cerámicos, tales como azu-  
lejos y similares, ha presentado siempre grandes problemas.  
10 Uno de ellos ha sido el gran volumen de esmalte que se con-  
sume para barnizar uno solo de los azulejos, consecuencia -  
de lo cual es su elevado costo.

Se ha tratado muchísimas veces de resolver esta -  
situación a través de mecanismos de pulverización, mezclan-  
15 do con aire el esmalte. Su resultado no ha sido satisfacto-  
rio, si bien se ha conseguido reducir el consumo de barniz.

Otros han seguido el conocido sistema de una corti-  
na de esmalte puesta al paso de los azulejos, y si bien los  
resultados han sido óptimos, han tenido la desventaja tan -  
20 grande de no reducir el consumo del esmalte, sino todo lo -  
contrario.

El solicitante ha estudiado las características -  
de ambos sistemas, resolviéndose por el de la pulverización,  
para que, mediante perfeccionamientos aportados a la máqui-  
25 na que la provoca, se consiga un resultado perfecto en el -  
esmaltado, reduciendo al máximo el consumo.

La dosificación de producto es tal que el azulejo  
o pieza cerámica queda recubierta totalmente de esmalte pe-  
ro en una capa tan fina, que prácticamente no se consume --  
30 producto de esmaltado.

316506



1                   Estos perfeccionamientos consisten en emplear para la pulverización un cuerpo de revolución que, abastecido axialmente a través de un conducto, lo deposita a goteo --- fluido en el campo de acción de una serie de platinas circulares paralelas que lanzan las gotas al espacio, dentro de-  
5                   la cámara que las contiene mezclándolas con el aire ambiente y formándose una nube de esmalte que, por inercia, cae sobre las piezas a esmaltar a su paso por debajo de la cámara, cubriéndolas totalmente. Para ello, la velocidad de paso de los azulejos ha sido calculada matemáticamente, con -  
10                   el fin de que en la capa de esmalte no se observen poros y la cubrición sea perfecta.

                  Los perfeccionamientos en cuestión se han representado en una lámina de dibujos, adjunta; en cuya figura única se muestra un alzado en sección de la máquina perfeccionada que nos ocupa.

                  Puede verse en ellos, la cámara vertical -1-, cuyo interior aparece el cuerpo de revolución -2-, con su juego de platinas paralelas -3-. Obsérvese que las platinas extremas son de mayor diámetro que las internas. Ello es debido a la conveniencia de que la fuerza centrífuga desarrollada por éstas sea mayor en estos extremos para dirigir la pulverización hacia el centro y que la caída del esmalte se centralice para la cubrición total de la pieza cerámica.

25                   La fuerza impulsora viene dada por una polea -4-, fija al cuerpo de revolución, y que recibe el movimiento a través de una transmisión -5-, desde el motor -6-.

                  En la cámara de pulverización concurre una boca de caída -7- y dos canales laterales de descarga del producto o resultante adherido a las paredes -8-.

30

316506



1 Por debajo de la tolva pasan los azulejos -9-, im  
pulsados por el transportador -10-.

La conducción -11-, tiene como misión introducir-  
en el cuerpo de revolución -2- el esmalte fluído, y el coji  
5 nete -12- está destinado a soportar a éste cuerpo.

Es de importancia decisiva este tipo de pulveriza  
ción por cuanto al ser impulsadas las gotas por las plati -  
nas forman una nube de barniz con ligera mezcla de aire, cu  
yo peso es superior al de las pulverizaciones normales. Por  
10 ello, la caída se produce con más frecuencia y el rendimien  
to puede equipararse a la producción normal de barnizados -  
por cortina, e incluso a mayor velocidad que éstos.

El barniz desprendido y pegado a las paredes flu-  
ye verticalmente, siendo recogido por los canales laterales  
15 de descarga que lo hacen llegar al depósito general para su  
nueva utilización.

La economía de tiempo y materiales es óptima, y -  
se comprende cláramente por las características de los per-  
feccionamientos propuestos.

20 Hecha la descripción precedente es necesario aña-  
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue  
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven -  
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece-  
den y lo que se reivindica en la siguiente

25 NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solici  
ta ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE PULVE-  
RIZACION PARA ESMALTADOS CERAMICOS, que se caracterizan por  
30 el hecho de producir la pulverización a través de un cuerpo

316506



1 de revolución unido a una serie de platinas paralelas y per-  
pendiculares a dicho cuerpo de revolución, que giran con él,  
y a través del cual fluye goteando el esmalte cerámico, que  
es proyectado por las platinas formando una nube de esmalte  
5 limitada por las platinas extremas que, al efecto, son de -  
mayor diámetro.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, de acuerdo con la reivin-  
dicación anterior, caracterizados esencialmente por el hecho  
de realizarse la pulverización en el interior de una cámara  
10 que presenta una abertura inferior en que se encuentran dos  
canales inclinados para la recogida del barniz desprendido-  
de la pulverización y pegado a las paredes, cuya abertura -  
limita también la caída de las partículas de la nube, cen -  
tralizándola sobre la cadena de piezas cerámicas que se des-  
15 plaza por la parte baja.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre-  
el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita  
"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE PULVERIZACION PARA -  
ESMALTADOS CERAMICOS".

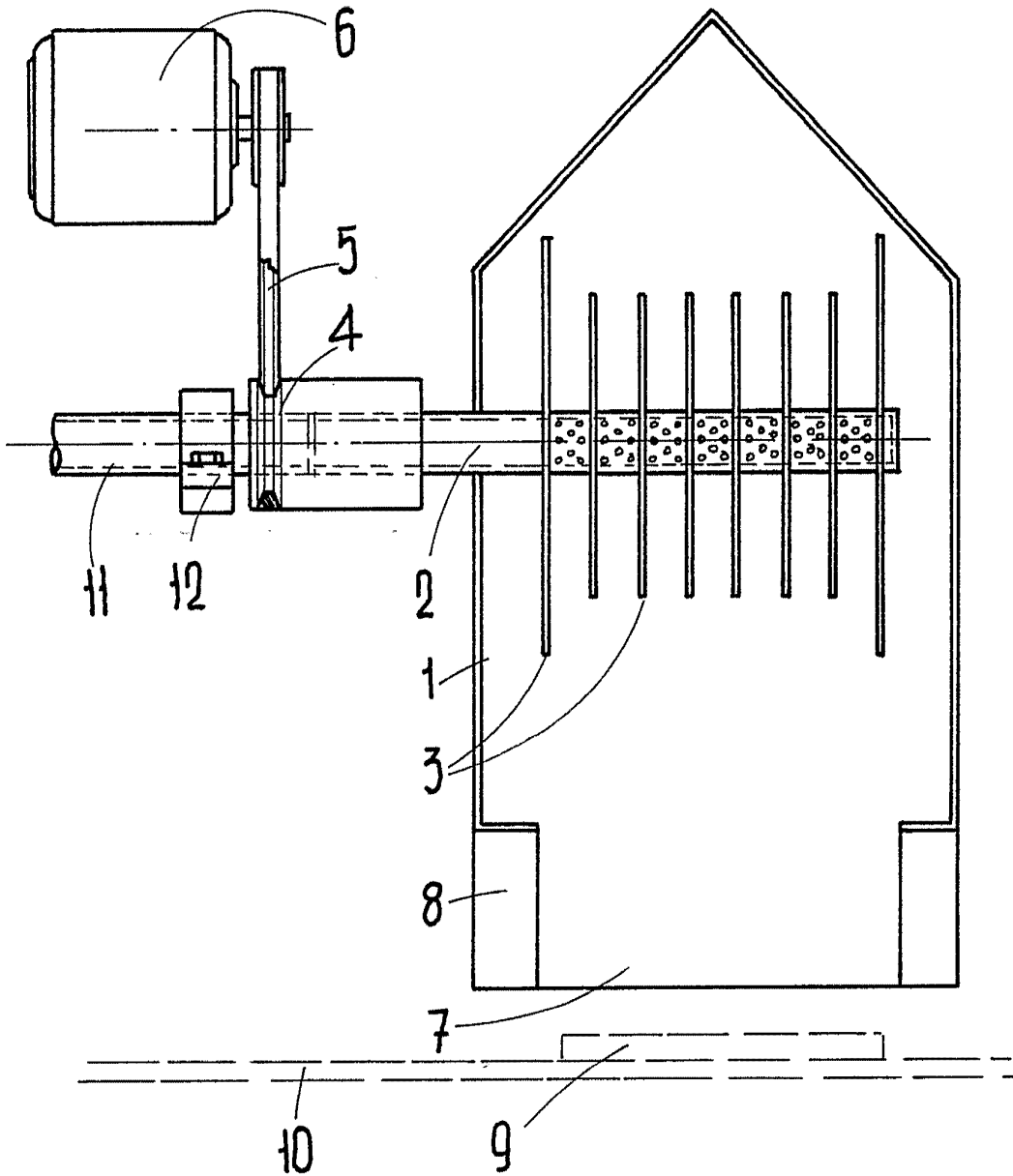
20 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en-  
la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a má-  
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 de Agosto de 1.965  
ALFONSO UNGRIA

P.R.

25

30



**ESCALA VARIABLE**

Madrid, 14 de agosto de 1965

**ALFONSO UNGRIA**

P.P.