

3364084



316404

PATENTE DE INVENCIÓN
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de D. GREGORIO PARRA AGUILAR, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA - C/. Conde del Asalto nº. 40

p o r

==;==;==;==;==;==;==;"SISTEMA DE PLASTIFICACION DE CAJAS Y SIMILARES CON PELICULA TRANSPARENTE"=;=;=;=;=;=;=;=;=;

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La presente Patente de Invención, se refiere a un sistema de plastificación de cajas y similares con película transparente.

5 Con el sistema objeto del invento, se mejoran todos los procedimientos existentes en el mercado para fabricar cajas de cartón, cartulina o cartoncillo plastificados con película y con una ventanilla transparente, permitiendo la visibilidad del interior de la caja. En los anteriores procedimientos la película iba adherida  
10 por la parte interior no quedando por lo tanto con ningun-



na clase de garantia en cuanto a resistencia y presentacion.

15 En cambio con este nuevo sistema, se parte de la base de plastificar con pelicula toda la caja en su totalidad, con la ventaja de que, además de proteger a la caja, ya que con la plastificación efectuada obtiene mayor resistencia a las inclemencias imprevistas, por humedad, calor y otras variaciones atmosfericas, asi como a los golpes y caidas involuntarias.

20 Otra de las ventajas obtenidas con este sistema es la de que la ventanilla que permite ver el interior de la caja, o mejor dicho el objeto introducido en la misma, es de una sola pieza, por cuya razón se obtiene una proteccion absoluta y una presentacion prácticamente insuperable, que mejora en grado sumo, a los anteriores procedimientos, que quedan practicamente inutilizables por anticuados y poco prácticos.

30 Para que la idea general anteriormente descrita pueda ser mas facilmente comprendida en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que nos muestra un caso de realizacion práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestion deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

35 En dicho dibujo se representa en la figura 1 una vista en perspectiva de una hoja entrando en la máquina para su plastificación, en la figura 2 una vista de la misma saliendo de la máquina con toda su superficie ya plastificada, en la figura 3 una vista de una hoja entrando en máquina, con la ventanilla troquelada para luego poder ser

40



arrancada, en la figura 4 la hoja de la figura anterior, saliendo de la máquina totalmente plastificada y en la figura 5 una vista de la operación de arranque de la parte troquelada de la figura 3, con el fin de dejar al descubierto la ventanilla.

45

Con este procedimiento se plastifica totalmente la parte superior de la caja quedando la ventanilla -2- de la hoja -1- al descubierto y plastificada en una sola pieza, empleando materias adhesivas especiales.

50

La cartulina o cartoncillo a emplear, puede ser previamente litografiado o impreso si bien puede tambien efectuarse en blanco, pasando luego a la sección de troquelaje en la cual se procede en principio a troquelar unicamente la parte que constituye la ventanilla, procediendo luego, a la plastificación de las hojas en su totalidad.

55

Dicho proceso se desarrolla de la siguiente forma, se prepara primeramente la máquina de plástificar en lo que concierne a la materia adhesiva y a la fijación de las pinzas al tamaño de plastificación requerido, montándose la bobina de película en la parte superior de la máquina y pasandola por los rodillos tensores y los rodillos de presión que fijan la película, al ser previamente impregnada la hoja con materia adhesiva, procediendo entonces a efectuar la introducción de la hoja en la máquina que pasa previamente por entre los rodillos que dan impregnación a la hoja suavemente empujada por el operario y cogiendo la parte de la guía que se ha fijado, para que no tenga movimiento y sirva de orientación, una vez que por el otro lado de la máquina ha salido la hoja -1- to-

60

65

70



talmente plastificada y con la ventanilla -2-, plastificada y transparente. Dicha ventanilla puede tener la forma deseada es decir rectangular, ovalada, triangular, redonda y de cualquier otra forma deseable.

75

Por ser la bobina de alimentación continua, las hojas se van arrollando en un bombo que despues pasan a la sección de corte, separando hoja por hoja y terminado el trabajo se devuelve el mismo al manipulador de la confección de la caja, para que proceda al segundo troquelaje, que da la forma a la caja para su elaboración de doblaje de los pliegues troquelados y montaje de la caja, pegando los bordes de las mismas o cosiendolos segun el caso, quedando de esta forma terminada la caja de cartón, con una presentación muy superior y quedando la ventanilla -2- deseada, de una sola pieza y con mayor resistencia para las eventualidades a que nos hemos referido.

80

85

Asimismo tambien puede utilizarse según se indica en la figura 3 una hoja -3-, con la ventanilla troquelada -4- para despues poder ser arrancada, saliendo dicha hoja -3-, totalmente plastificada de la máquina, bastando luego con arrancar la parte troquelada -4- para que quede al descubierto la ventanilla.

90

95

Como peliculas a emplear puede utilizarse con preferencia peliculas de maxima resistencia y totalmente impermeables de forma que sean altamente resistentes a la acción de productos corrosivos y disolventes de alta frecuencia.

100

Descrita suficientemente la naturaleza y características de este sistema de plastificación de cajas y similares con pelicula transparente, solo resta consignar



la posibilidad de que sean variables sus materiales, tamaños y proporciones, siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto en la siguiente

N O T A  
= = = =

105

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención son:

110

1ª.- Sistema de plastificación de cajas y similares con película transparente, caracterizado por efectuar la plastificación total de la cartulina o similar, ya sea en blanco o previamente litografiada o impresa, sometiendo a dicha cartulina a un troquelaje previo, para troquelar inicialmente la parte que se desea constituya la ventanilla, procediendo entonces a la operación de plastificación de las hojas en su totalidad, de la cual ha sido retirado el cartón o cartoncillo troquelado en la parte de la ventanilla.

115

120

2ª.- Sistema de plastificación de cajas y similares con película transparente, según la reivindicación anterior, caracterizado porque una vez preparada la máquina de plastificar en lo que concierne la materia adhesiva y la fijación de las pinzas al tamaño requerido por la plastificación, se monta la bobina de película pasandola por los rodillos tensores y los rodillos de presión, que fijan la película al ser previamente impregnada la hoja con la materia adhesiva, en cuyo momento, se procede a la introducción de la hoja en la máquina suavemente impulsada por el manipulador, reteniendo la guía de fijación para impedir todo movimiento y al propio tiempo servir de orientación para que la operación de plastificación se efectue

125

130

316404



en perfectas condiciones.

135 3<sup>a</sup>.- Sistema de plastificación de cajas y similares con película transparente, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al salir la hoja de la máquina totalmente plastificada y con la ventanilla transparente, ventanilla que puede adoptar cualquier forma deseada, pasan dichas hojas a ser enrolladas en un bombo y despues a la sección de corte para una vez separadas hoja por hoja confeccionar la correspondiente caja mediante el segundo troquelaje que da forma la misma con los correspondientes bordes obtenidos en el doblaje de los pliegues troquelados y efectuado el montaje de la caja mediante el cosido o pegado de dichos pliegues, quedando de esta forma la ventanilla transparente y con mayor resistencia.

145 4<sup>a</sup>.- Sistema de plastificación de cajas y similares con película transparente, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la plastificación de la hoja es susceptible de efectuarse introduciendo la hoja en la máquina con su troquelaje de la ventanilla sostenido por unos puntos de fijación, procediendo al arranque de la parte troquelada despues de su plastificación.

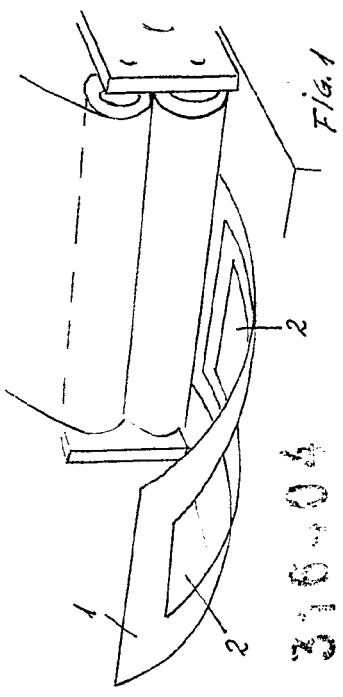
155 5<sup>a</sup>.- "SISTEMA DE PLASTIFICACION DE CAJAS Y SIMILARES CON PELICULA TRANSPARENTE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.



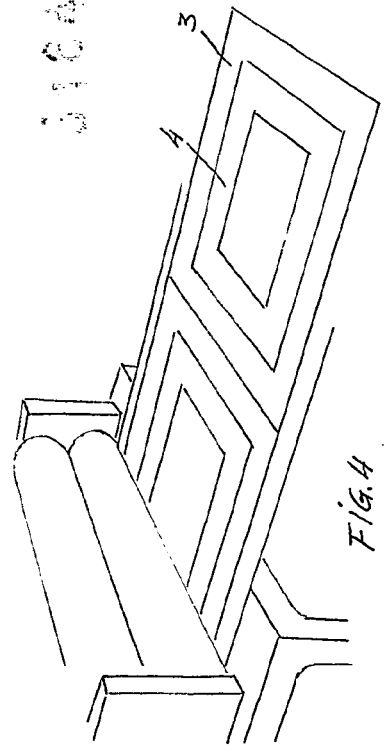
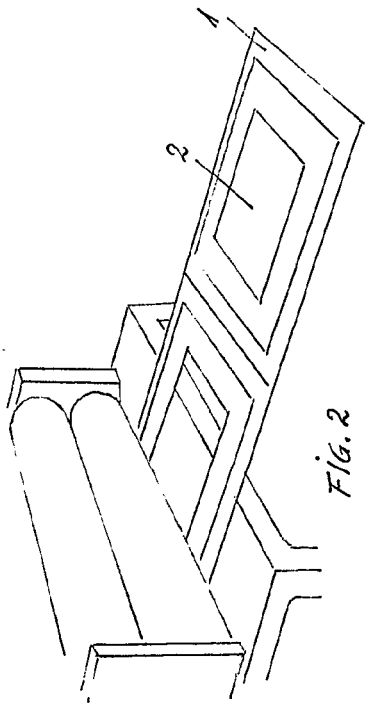
Esta Memoria consta de SIETE hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 156 líneas.

Madrid, 4 de Agosto de 1.965

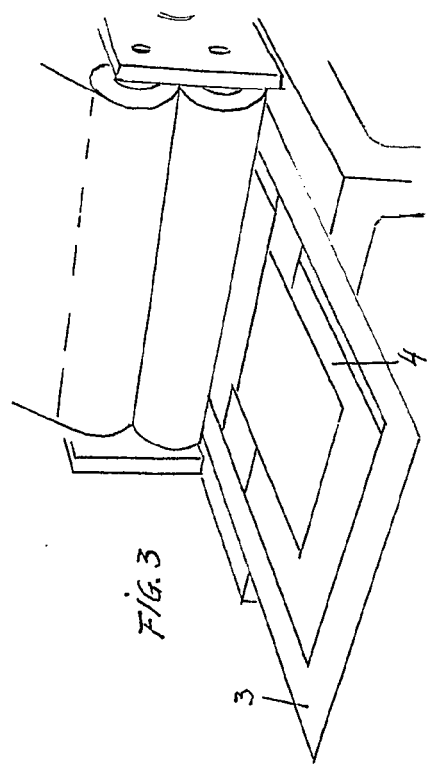
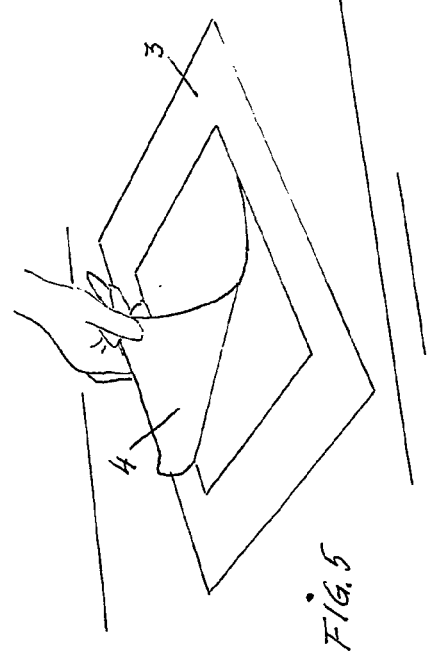
A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the left.



3164.1



3164.1

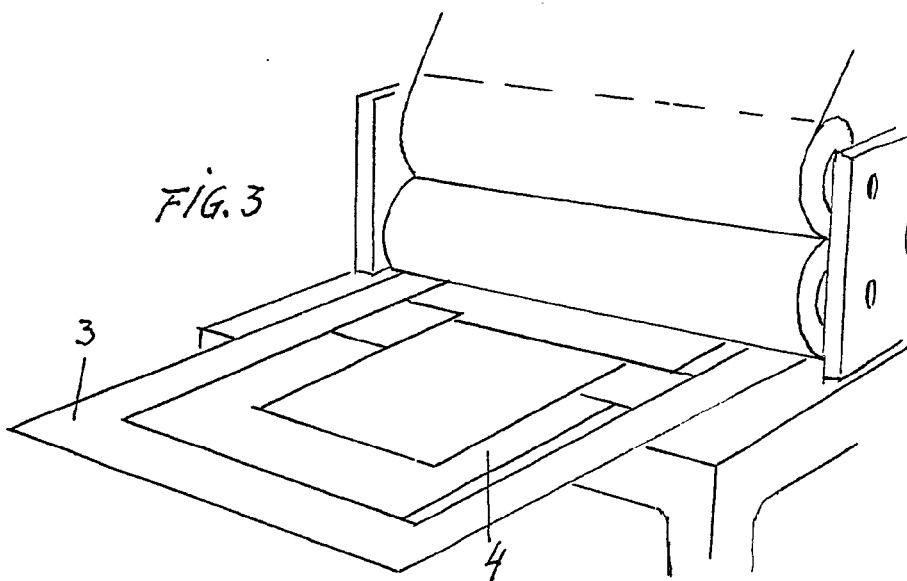
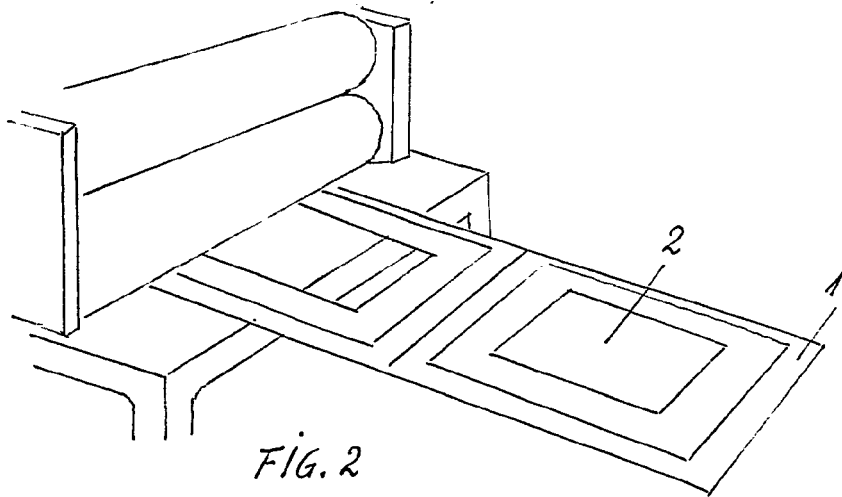
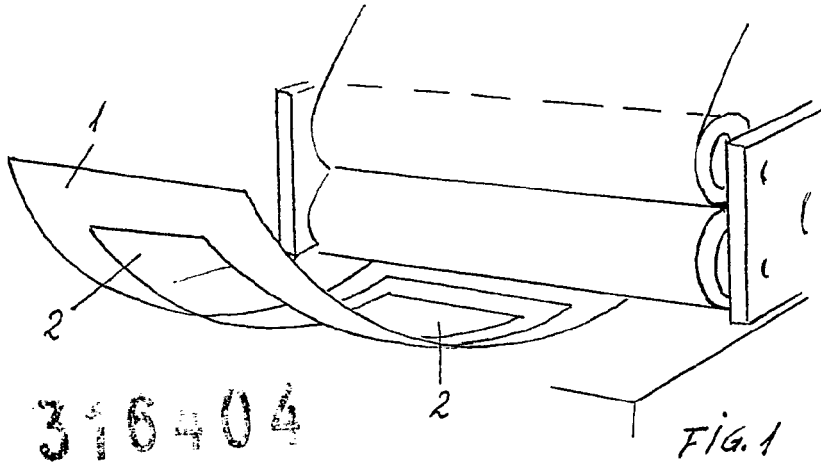


ESCALA VARIABLE

25/06/61

316404

D. GREGORIO PARRA AGUILAR



FI

316404

HOJA ÚNICA



316404

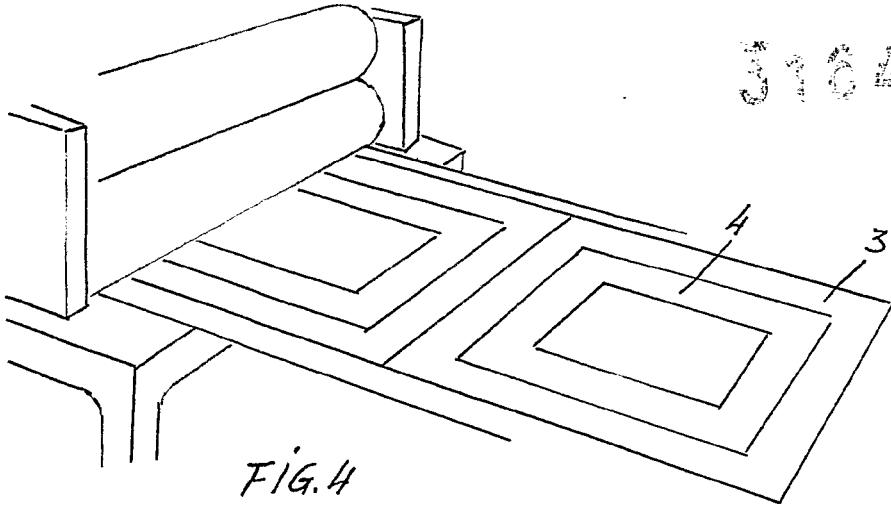


FIG. 4

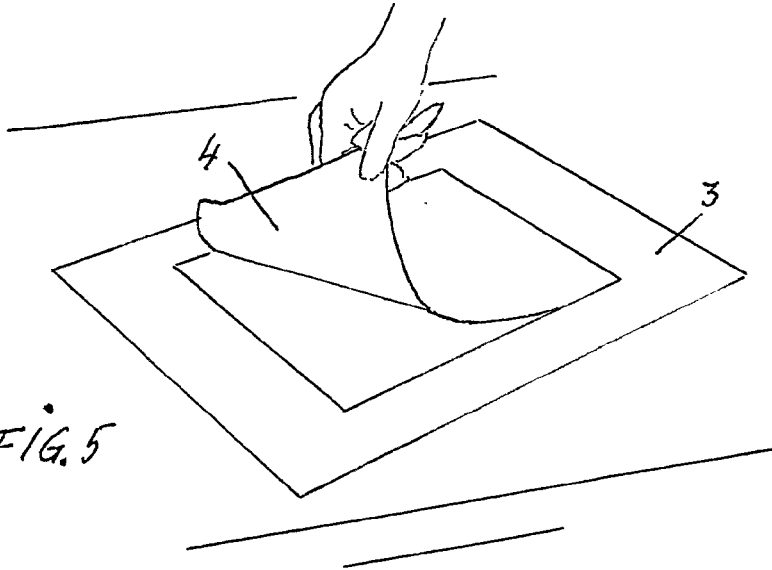


FIG. 5

ESCALA VARIABLE

