

516334



PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años

por "Un procedimiento de acabado inencogible de tejidos de rayón" - - - - -

a favor de: JOSE PAMIAS, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en SAN CEBLONI (Barcelona).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención cuyo objeto está constituido por un procedimiento de acabado inencogible de tejidos de rayón que presenta respecto a los hasta ahora conocidos la ventaja de que se obtiene un tejido mejorado y de superior calidad que el obtenido en éstos.

Consiste esencialmente el procedimiento de que se trata en las fases de impregnar el tejido (después de un descrudado, una tintura y un secado normal) con un baño de una resina de un precondensado de metil-metilol-urea, o di-metil-metilol-urea, o metil-metilol-melamina, en un foulard de dos cilindros, a una presión de 3 atmósferas y un porcentaje de expresión del 60 por cien, procediéndose



inmediatamente después a un presecamiento en Rame a baja temperatura, no superior a 100 grados centígrados, y sobrealimentando el tejido en un 15 por cien, dejando un punto de humedad; en pasar el tejido así impregnado y se-
5 cado por un cilindro momer, a una temperatura de 170 gra-
dos centígrados y a una presión de 120 kilogramos por cen-
tímetro cuadrado; en polimerizar la resina en una cámara sin
tensión a una temperatura de 160 grados centígrados duran-
te 3 a 5 minutos; en producir una nueva impregnación en fou-
10 lard de dos cilindros a 3 atmósferas de presión con un baño
hidrofugante; y en secar el tejido impregnado, sobrealimen-
tándolo, en Rame a 180 grados centígrados.

En el dibujo adjunto se muestra diagramáticamente el conjunto de operaciones que comprende el procedimiento en
15 el cual se puede apreciar perfectamente el curso que sigue el tejido de rayón en el tratamiento de acabado.

El tejido de rayón 1, ya descrudado, tintado y a se-
camiento normal, pasa por el foulard 2 que lo impregna con
un baño de resina de un precondensado de metil-metilol-urea,
20 por ejemplo, y seguidamente es secado en la máquina Rame 3
y sobrealimentado para seguir con un cierto punto de hume-
dad, a través del cilindro momer 4 al interior de la cáma-
ra 5 de la que pasa al foulard 6 para una nueva impregna-
ción con un baño hidrofugante, siendo secado finalmente en
25 la máquina Rame 7 sobrealimentado.

Podrán ser aportadas sin que se altere la esencialidad del objeto de la patente modificaciones en el procedi-
miento siempre que éstas no alteren la esencialidad que lo
caracteriza quedando por ello las mismas dentro del círcu-
30 lo amparado por la patente.



316734

NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

1.- Un procedimiento de acabado inencogible de tejidos de rayón, esencialmente caracterizado por el hecho de que consiste en las fases de hacer impregnar el tejido, después de descrudado y tintado, con un baño de una resina de un precondensado en un foulard, a una presión de 3 atmósferas y un porcentaje de expresión del 60 por cien; secamiento en Rame a una temperatura no superior a 100 grados centígrados sobrealimentando el tejido en un 15 por cien dejando un punto de humedad; paso del tejido así impregnado y secado por un cilindro momer a una temperatura de 170 grados centígrados y a una presión de 120 kilogramos por centímetro cuadrado; polimerizar la resina en una cámara sin tensión a una temperatura de 160 grados centígrados durante 3 a 5 minutos; producir una nueva impregnación en foulard a 3 atmósferas de presión con un baño hidrofugante; y en secar el tejido impregnado, sobrealimentándolo, en Rame a 180 grados centígrados.

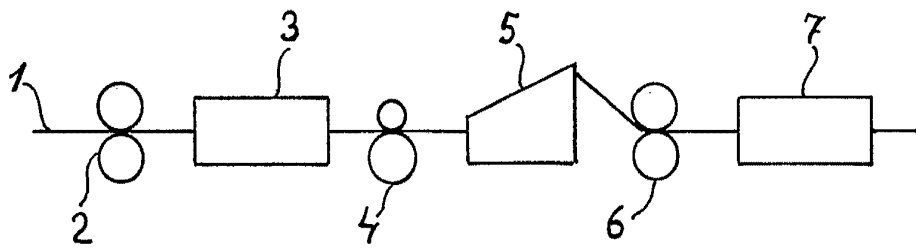
2.- "Un procedimiento de acabado inencogible de tejidos de rayón".

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, 10 ADO. 1935

P.p. de: JOSE PAMIAS, Sociedad Anónima,

316334



ESCILA PATENTADA

10.7.55
[Handwritten signature and scribbles]