



315968

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional, a favor del Patronato de Investigación Científica y Técnica "Juan de la Cierva" del Consejo Superior de Investigaciones Científicas, Serrano, 150, Madrid, (Inventor: D. José L. Cordón Casanueva) por una "MAQUINA SEPARADORA DE HUESO Y PULPA DE ACEITUNA", según la siguiente

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La necesidad de separar la pulpa que lleva adherida el hueso de aceituna procedente del deshuesado de la aceituna de mesa para el aprovechamiento de las proteínas que contiene y la existencia de procedimientos de extracción de aceite de oliva que necesitan de esta previa separación, nos ha movido a construir un aparato que realice esta función.

Descripción del aparato

10 Consta en esencia de un cilindro "F" (fig. 2) de unos 30 cm. diámetro y de una longitud comprendida entre 60-70 cm. cubierto todo él de ranura de unos 3 mm. de ancho y -



315968

longitud variable pudiendo sustituirse por taladros de 3 mm. de diámetro.

15 Concéntrico con dicho cilindro, hay un eje "B" (fig. 1 y 2) que lleva una serie de martillos metálicos "C" alternando con otros formados por cinta de material flexible "D" (caucho sintético, caucho silicona, etc.).

20 Los martillos metálicos "C" están constituidos por una pletina de hierro que en sus extremos llevan una parte cilíndrica, más ancha que la pletina, para que corten la capa de pulpa que se forma continuamente y que de no quitarla sería causa de atascos en el aparato.

25 Entre los martillos metálicos van otros "D" formados por cintas de material flexible, de igual ancho que los martillos metálicos, y cuya finalidad es empujar al hueso en su recorrido a través del cilindro y hacer que en su sector salga la pulpa por las ranuras.

30 Cada martillo va retrasado 60° (fig. 2) con relación al anterior formando una hélice, la línea imaginaria que une los extremos de todos los martillos.

 La principal característica del aparato y a la que debe su gran rendimiento es el empleo de altas velocidades. Estas velocidades están comprendidas entre 15 m/seg. y 20 m/seg. de velocidad tangencial.

35 El eje va prolongado por el extremo opuesto al que lleva la polea por un sinfín "S" que arrastra dentro del tambor a las aceitunas o huesos situados dentro de la tolva "T".

40 La aceituna o los huesos con pulpa, situados en la tolva "T" arrastrados por el sinfín "S" situado en la parte inferior, penetran en el cilindro donde por fuerza centrífuga los martillos lo proyectan contra las paredes del



315968

45 tambor haciendo que la pulpa salga por las ranuras o tala-
dros. El hueso pasa sucesivamente de uno a otro martillo -
hasta salir finalmente libre de pulpa en el extremo opues-
to por el canal "D" (fig. 2).

La pulpa que sale por el tambor se recoge en la parte inferior en un recipiente "R" (fig. 2).

50 En evitación de la proyección de pasta, sobre todo al
comenzar una operación, todo el cilindro va cubierto con -
una carcasa de chapa con puertas "E" para una facil limpie-
za.

REIVINDICACIONES

55 Se reivindica como de nueva y propia invención la pro-
piedad y explotación exclusiva de:

- 1ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna" ca-
60 racterizada por un cilindro de unos 30 cm. de diáme-
tro y de una longitud comprendida entre 60-70 cm., cu-
bierto todo él, de ranuras de unos 3 mm. de ancho y -
longitud variable, pudiendo eustituirse por taladros
de 3 mm. de diámetro.
- 2ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna" se-
65 gún reivindicación primera y caracterizada además por
que concéntrico éon dicho cilindro, hay un eje, que -
lleva una serie de martillos metálicos alternando con
otros formados por cinta de material flexible (caucho
sintético, caucho silicona, etc.).
- 3ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna", se
70 gún reivindicaciones primera y segunda y caracterizada
además porque los martillos metálicos están constituí-
dos por una pletina de hierro que en sus extremos lle-
van una parte cilíndrica, más ancha que la pletina. -



315968

75 tre los martillos, van otros formados por cintas de ma
terial flexible, de igual ancho que los martillos metá
licos. Cada martillo va retrasado 60° con relación al
anterior, formando una hélice la línea imaginaria que
une los extremos de todos los martillos.

80 4ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna", se-
gún reivindicaciones primera, segunda y tercera y ca--
racterizada además, por el empleo de altas velocidades,
comprendidas entre los 15 m/seg. y 20 m/seg. de veloci-
dad tangencial.

85 5ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna" se-
gún reivindicaciones primera, segunda, tercera y cuar-
ta y caracterizada además porque el eje va prolongado
por el extremo opuesto al que lleva la polea, por un
sinfín que arrastra dentro del tambor a las aceitunas
o huesos situados dentro de la tolva:

90 6ª. "Máquina separadora de hueso y pulpa de aceituna", tal
y como se describe en el cuerpo de la memoria que cons-
ta de cuatro páginas escritas por una sola cara y un -
único dibujo.

Madrid, 30 de Julio, de 1.965.

Figura 1

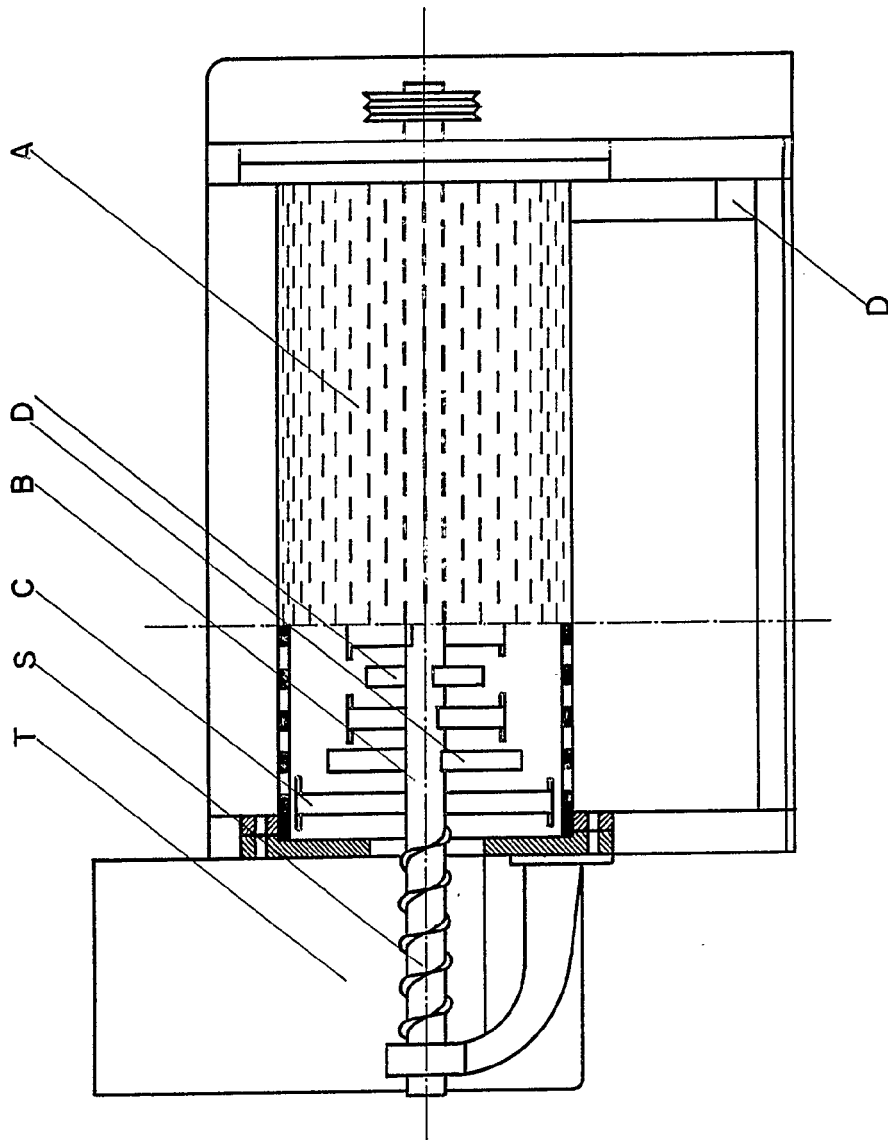


Figura 2

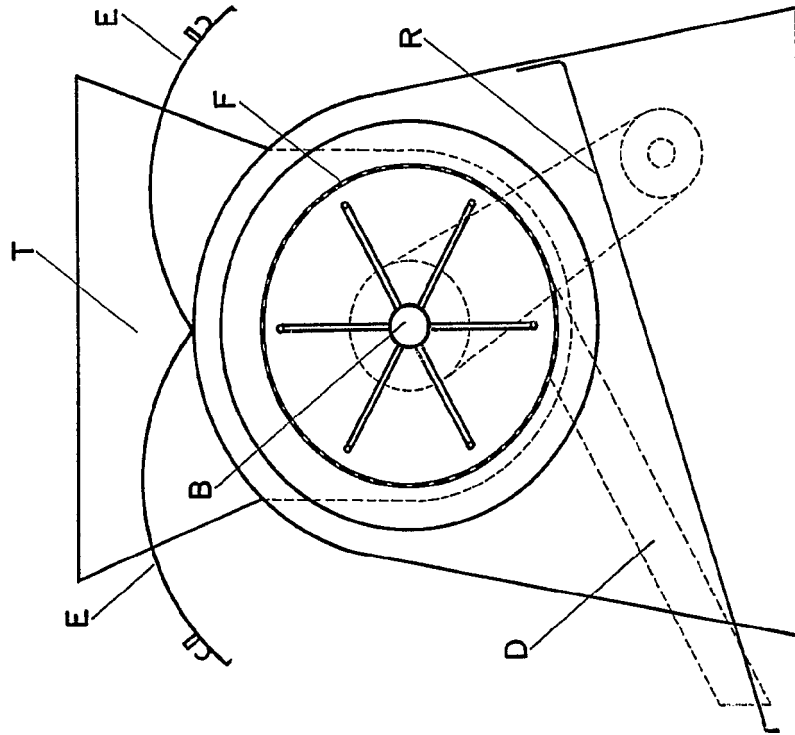
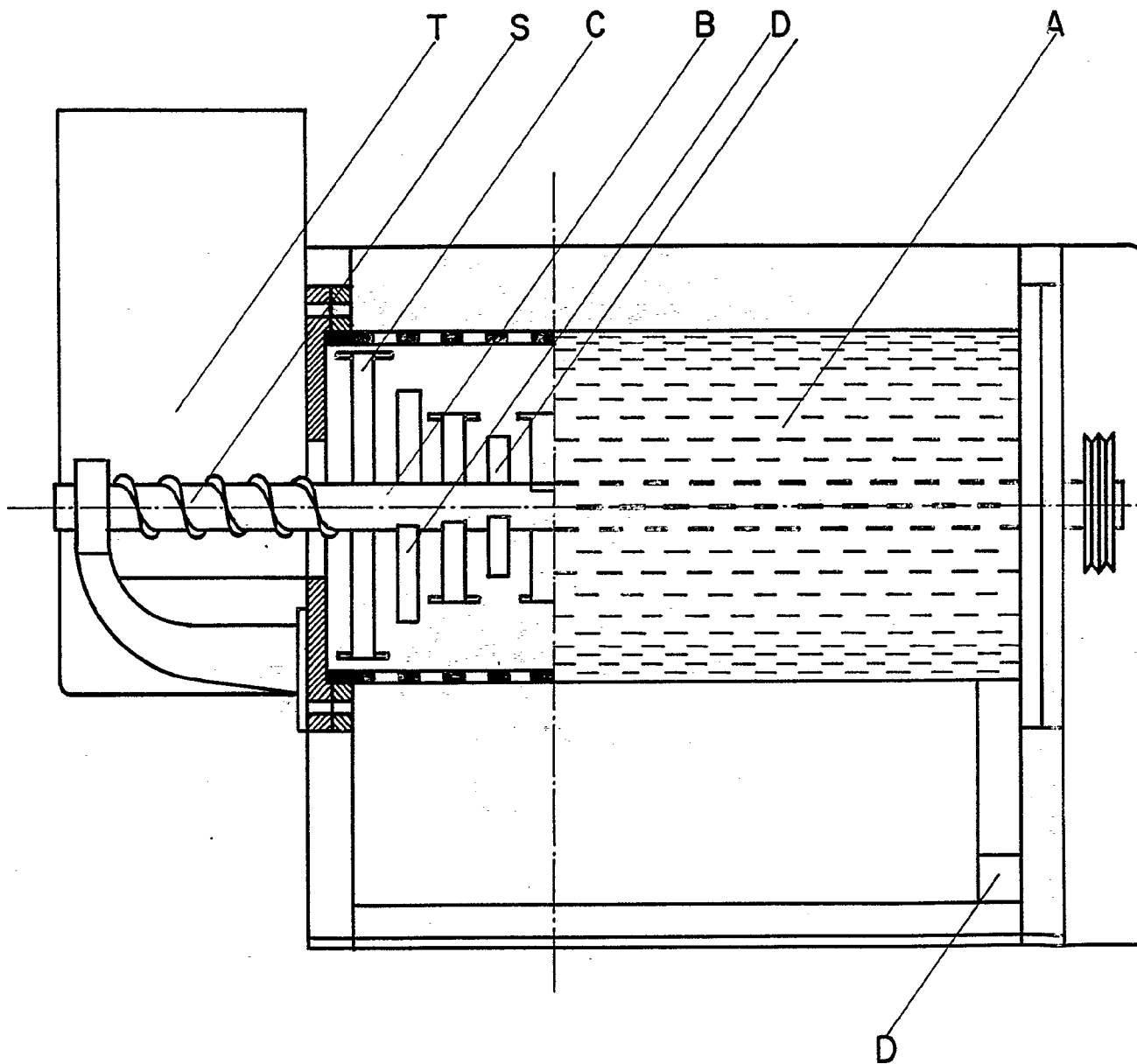


Figura 1



POOR
QUALITY

Figura 2

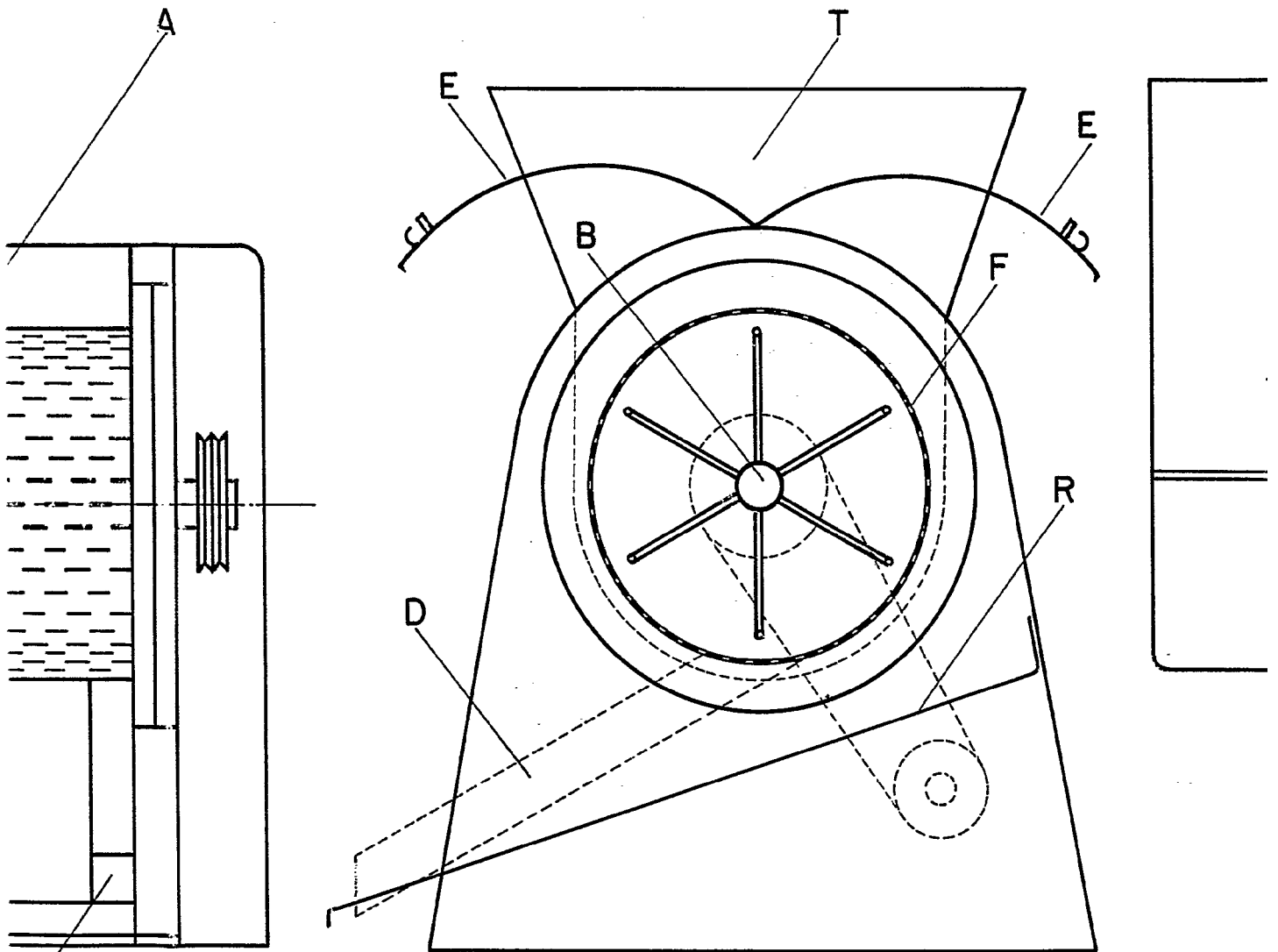


Figura 3

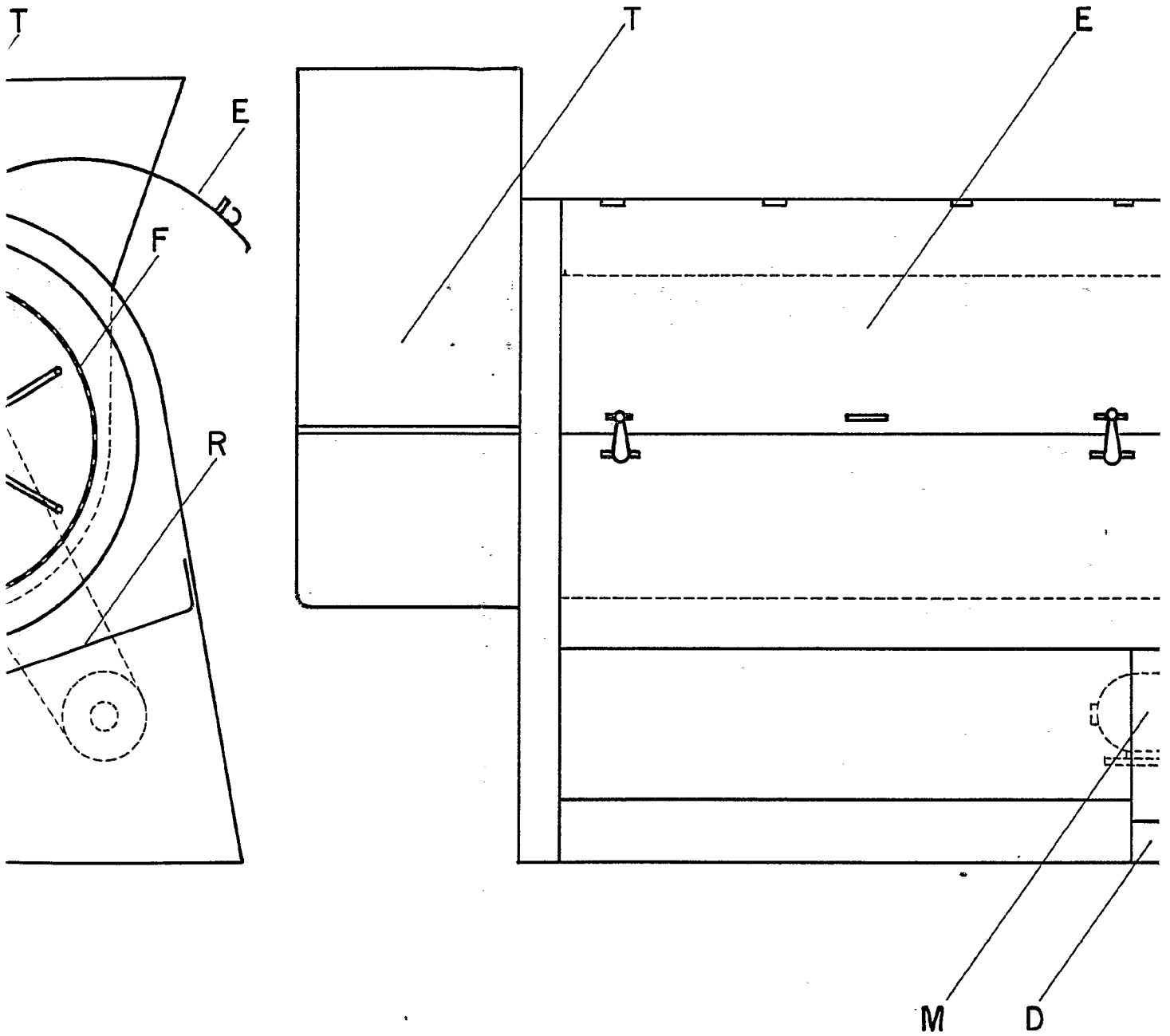
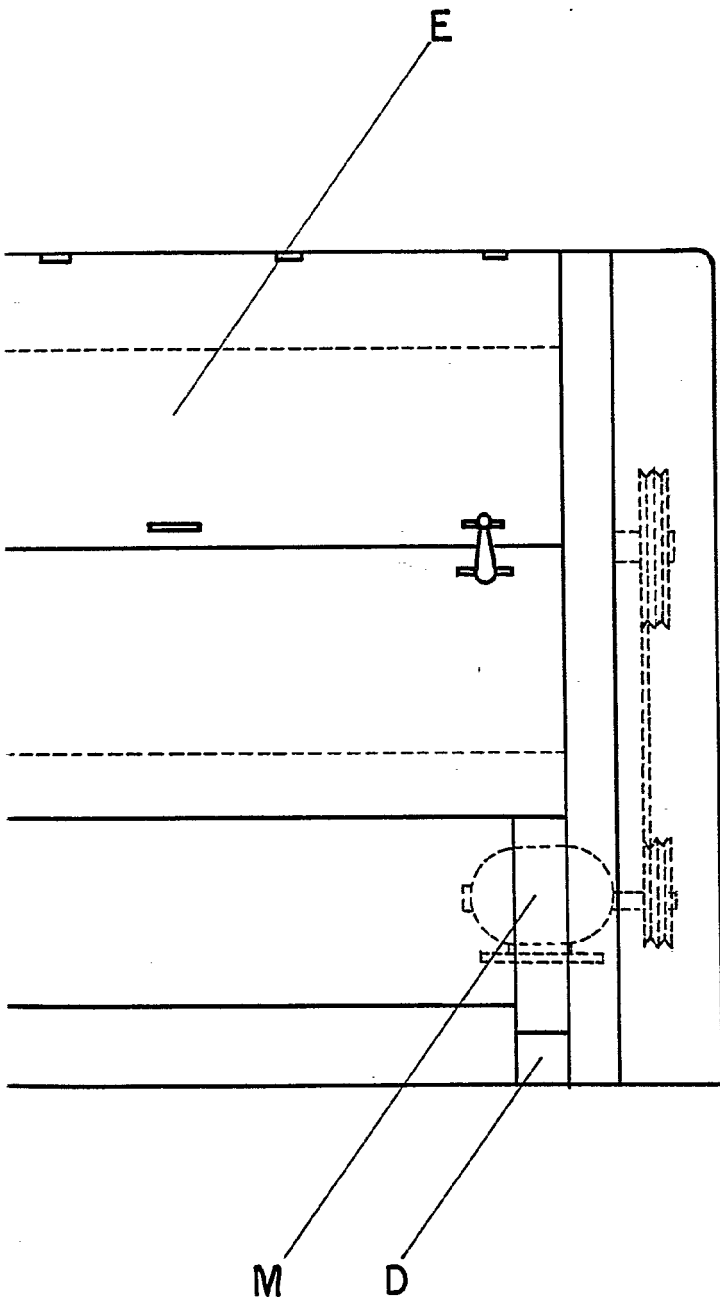


Figura 3



30-Julio-1965

V. V. - [signature]