

3159 19



28

PATENTE DE INVENCION

Solicitante : Don Germán Fuentes Lizaur.

Residencia : Bilbao.- Calle Villabaso núm. 9.

Nacionalidad: Española.

Inventor : El propio solicitante.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MEJORAS EN EL METODO DE FABRICACION DE TARJETAS  
POSTALES"

oooOooo



El proceso de fabricación de tarjetas postales, se reduce en la actualidad a las fases de cortado o - troquelado de la cartulina, o elemento que se utilice, y posteriormente se procede a la impresión del motivo o vista y las siglas de tratamiento o dirección.

Las mejoras que se introducen afectan a estas dos fases de fabricación en el sentido siguiente:

A.- En la fase del troquelado de la cartulina, y en una de las formas de ejecución, se troquelean dos partes iguales, con la particularidad de que se dejan unidas por uno de sus extremos de mayor longitud, y en el centro, y en su parte superior, se vuelven a troquelear con un recuadro en forma de ventanal, correspondiéndose correlativamente en ambas partes.

B.- En la fase de impresión se sustituye ésta - por la colocación en el ventanal del apartado A, por medio de pegado a presión de un cliché o transparencia, la cual queda sujeta por las dos partes de la cartulina que son sometidas a pegamento en toda su extensión.

C.- La transparencia se metaliza o recubre en parte o partes de la misma para dar mayor realce a la impresión.

Como alternativa del proceso descrito, y similar al mismo, ya que aquél se hizo de forma enunciativa y no limitativa del invento, existe otra forma o va-



riante de fabricación que consiste en una postal de -  
las corrientes, reproducir su motivo o vista, en una  
transparencia la cual en un recuadro a especie de mar-  
co, o porta-vistas, se sitúa dicha transparencia, que  
30 es adherida o está adherida a la tarjeta postal, me-  
diante punzonado o trepado, para su fácil separación.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del in-  
vento y su forma de realización práctica, se hace cons-  
35 tar que la presente memoria es susceptible de modifi-  
caciones de detalle, al no alterar su esencialidad, y  
siendo lo que se solicita Patente de Invención por 20  
años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

40 Primera: Mejoras en el método de fabricación de tarje-  
tas postales, caracterizadas porque en la fase  
de troquelado se realiza uno externo y otro interno en  
forma de ventanal, realizándose dos partes iguales uni-  
das por uno de sus extremos de mayor longitud.

45 Segunda: Mejoras en el método de fabricación de tarje-  
tas postales, caracterizadas porque el ventana-  
nal puede estar en parte diferente a la tarjeta postal  
y unida a ésta de la que puede ser separable, debido a  
realizarse sobre la línea de unión el punzonado o tre-  
50 pado pertinente.

Tercera: Mejoras en el método de fabricación de tarje-

315019



55 tas postales, caracterizadas porque en la fase de montaje se sitúa la transparencia entre las dos partes de la tarjeta postal o accésit, encuadrándola en el ventanal, adhiriéndose a la cartulina mediante pegamento, bien en frío o en caliente, con una fase final de prensado del conjunto.

60 Cuarta: "MEJORAS EN EL METODO DE FABRICACION DE TARJETAS POSTALES"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 28 de Julio de 1965.  
J. GOMEZ ACEBO Y MODEI  
P. P.