

315236.

12 JUL.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y -- sus Colonias, a favor de Don Miguel CAÑOTO GORROCHATEGUI, - de nacionalidad española, residente en Ermua (Vizcaya), ca- lle Ignacio Olañeta, s/n,-----

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS AUTOMATICAS"

La presente Memoria, se refiere, como indica su enuncia- do, a ciertos perfeccionamientos introducidos en las máqui- nas perfiladoras de piezas, estampadas o embutidas, recur- tando sus bordes conforme a la manera que en cada caso sea precisa, tanto abombada hacia el interior, ó a] exterior, - plana y a límite de borde, con nervadura cilíndrica, etc. - etc., todo ello, sin necesidad de mano de obra especializa- da, con producción comparable a la de una prensa mecánica - de alta potencia, con un menor costo de montaje, de adquisi



10 ción, mantenimiento, y siempre proporcionando un máximo rendimiento semejante al de cualquier máquina de mayor potencia costo y de más difícil manejo.

15 Los perfeccionamientos citados, en esencia, consisten en la creación de una máquina, constituida por una base en la que se incluye interiormente el motor de acción, y los correspondientes elementos de reducción de velocidad del mismo, quedando sobre dicha base, una columna vertical a la que se acopla una abrazadera que en un extremo del brazo horizontal del que está dotado lleva el mecanismo de sujeción de 20 piezas, formado por un sistema neumático que actúa sobre un plato que se acopla sobre otro similar y giratorio montado sobre la cara superior de la base.

25 Sobre esta misma cara de la base y en sentido horizontal, se ha montado un dispositivo móvil en traslación y que en su extremo lleva una pieza en la que se acopla la cuchilla de corte, montada sobre una excéntrica con palanca para ajuste de la misma en la posición que se desee.

30 De esta forma, la máquina está ideada para poder trabajar sobre cualquier clase de pieza, sea estampada o embutida, a fin de perfilar su borde, cortándole en sentido perfectamente perpendicular al plano del mismo, o bien rematándole verificando reborde interior, exterior, nervaduras en cilindro y en forma cónica, sin más que cambiar la cuchilla correspondiente ó útil preciso para cada trabajo.

35 A continuación, se hará una detallada descripción de los perfeccionamientos aludidos, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa, a simple título de ejemplo no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características 40 esenciales de los mismos,

12 JUN



315236

En dicho plano se ilustra una vista perspectiva general de la máquina conforme a los perfeccionamientos citados.

45 Según el ejemplo de ejecución representado, los perfeccionamientos que se preconizan, consisten en la inclusión en el interior de la carcasa soporte del conjunto (12) de un motor de acción con su correspondiente caja de cambios de velocidades, a la que se llega mediante la previsión de una tapa (13) que permite el acceso a la misma para los cambios y reparaciones necesarias, quedando sobre dicha carcasa soporte, en posición centrada una columna (4) sobre la que se monta una abrazadera (5) dotada de un brazo en sentido horizontal, que en su extremo libre lleva montado un dispositivo neumático (1) para fijación de la pieza que se trate, cuyo dispositivo presenta un racord de entrada de aire (2) acoplado a una tubería (3) que se introduce axialmente en la columna (4)

50 El citado dispositivo de ejecución de la pieza, presenta un eje portaplaca (8) unido a una placa (9) que se sitúa sobre otra placa (10) porta-pieza montada sobre un soporte (11) giratorio a fin de que todo el conjunto mencionado, y una vez colocada la pieza que se trate, entre las placas (9 y 10), pueda girar de acuerdo con las necesidades del trabajo a realizar.

60 Sobre la misma base superior de la carcasa soporte (12) se ha previsto la colocación de una guía longitudinal (17) sobre la que se monta un carro deslizante (7) ajustable a la posición que se precise en cada caso, cuyo carro, lleva un vástago (16) que en su extremo anterior se acopla al soporte porta-cuchilla (15) en el que se monta la cuchilla cortante (14) de la forma adecuada a cada trabajo.

70 En la base de la columna (4), se ha previsto un tornillo de presión (6) para fijar ésta en la altura que sea necesaria en función de las dimensiones y forma de la pieza a tra-

315236

12



bajar.

75

Organizada de esta forma la máquina, la pieza a perfilar se coloca sobre la placa inferior (10), situando seguidamente la placa superior (9) sobre ella, ajustando la altura mediante la combinación de movimientos de columna (4) y dispositivo neumático (1), que permite que por el eje (8) llegue la presión suficiente a la placa superior (9) para que la pieza aprisionada entre ambas placas quede totalmente fija y sin posibilidad de movimientos independientes con respecto al resto de la máquina.

80

85

El carro deslizante (7), permite que la cuchilla (14) -- quede siempre ajustada al borde de la pieza a perfilar, y para mejor a juste entre cuchilla y pieza se ha previsto en la pieza (15), una palanca con excéntrica que acopla perfectamente el filo de la cuchilla al borde de la pieza.

90

95

El reductor de velocidades incluido en el interior de la carcasa soporte (12), ataca directamente a un eje que se -- acopla a la pieza (11) donde queda montada la placa (10), con lo que dicha placa, y por tanto el conjunto de pieza a perfilar, y resto de dispositivo de sujeción de la misma, gira de acuerdo con la velocidad marcada en cada caso, presentando siempre ante la cuchilla (14) el borde correspondiente para ser cortado de acuerdo con la forma y estilo en que se desee, variando la cuchilla ó útil empleado en función del borde a obtener, bien sea corte en recto, reborde interior ó exterior, ó nervadura cilíndrica etc.

100

105

La sencillez, de esta máquina merced a las características descritas permite la obtención de piezas estampadas ó embutidas de cualquier forma y dimensión, con sus bordes -- perfectamente perfilados, sin necesidad de acudir a prensas de gran tonelaje de coste elevado, mantenimiento caro, y -- preciso de ser utilizado por mano de obra muy especializada,

315236



mientras que ésta máquina por el contrario, dada su sencillez, puede ser manejada por cualquier operario .

110 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre -- que no altere, cambie ó modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son -- ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

115

N O T A

EN RESUMEN: La Patente de Introducción que, por diez --- años se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer -- sobre las siguientes reivindicaciones:

120 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS -- AUTOMATICAS", caracterizados por haberse previsto sobre la carcasa soporte de la máquina, la colocación de una columna vertical, sensiblemente centrada, con movimientos ascensional, y sobre la que se acopla una abrazadera dotada de un -- brazo horizontal, en el extremo se monta un dispositivo de --
125 sujeción de la pieza que se trate, neumático ó mecánico, y con un eje que en su extremo lleva una placa de sujeción -- de la pieza, susceptible de girar cuando al ponerse en marcha la máquina, gire el conjunto de pieza a perfilar y elementos que la fijan.

130

2ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS -- AUTOMATICAS", según reivindicación primera, caracterizados por haberse previsto sobre la misma carcasa soporte, y en su base superior, una pieza que mantiene a una placa soporte de la pieza a trabajar con elementos de sujeción de la misma, quedando verticalmente dispuesta bajo la placa solidaria del eje del dispositivo de sujeción a fin de que por
135 aprisionamiento entre ambas quede dicha pieza totalmente --



140 inmovilizada, teniendo dicha pieza un movimiento de giro acoplado a una caja reductora del motor de acción, para dar el movimiento y velocidad de giro adecuado a cada caso, al conjunto descrito.

145 3a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS AUTOMATICAS", según anteriores reivindicaciones, caracterizados por el hecho de haberse previsto en sentido longitudinal sobre la carcasa soporte de la máquina, unas guías fijas, que abarcan a un carro deslizante, mecánica o neumáticamente, y dotado de un vástago que en su extremo lleva una pieza sobre la que se monta la cuchilla ó útil preciso a cada trabajo, quedando siempre éste acoplado al borde de la pieza que se trate, sea cual sea su forma, mientras ésta gira, mediante el movimiento deslizante del carro y vástago citados.

150 4a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS AUTOMATICAS", según anteriores reivindicaciones, caracterizados por haberse previsto el montaje de la cuchilla ó útil necesario, sobre una pieza dotada de una excéntrica con palanca de acción, que permite el ajuste total y absoluto de la cuchilla ó útil citado al borde de la pieza que se trate.

160 5a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual ha de recaer la Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias,-----

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PERFILADORAS AUTOMATICAS"

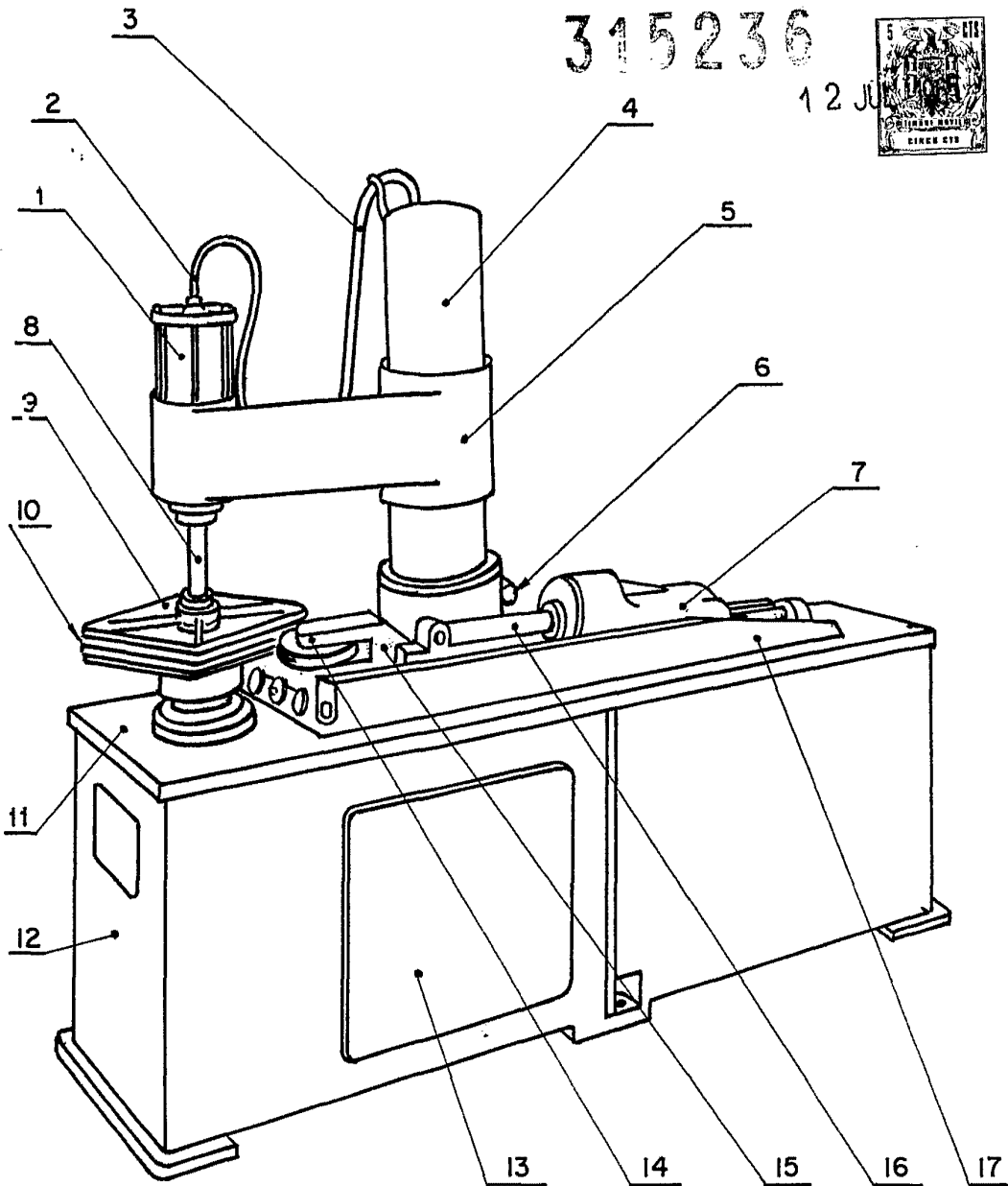
165 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sólo cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, a 12 de Julio 1.965

P.A.,

315236

12 JUL



Madrid 12 JUL. 1965
P.A.

ESCALA VARIABLE