

315098



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al primer CERTIFICADO DE ADICION cuyo registro se solicita a favor de

D.Roberto Abad Linares, de nacionalidad española.

Residente en MANISES (Valencia).-M.Guillén, 42

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS".

**POOR
QUALITY**



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Certificado de Adición, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos introducidos en el objeto de la patente principal num. 289.510 por:
- 5.- "perfeccionamientos en las prensas para fabricación de azulejos".
- 10.- La finalidad de los presentes perfeccionamientos es la de modificar determinados mecanismos descritos en la patente principal num. 289.510, aconsejados a través de la puesta en práctica de los objetos motivo de la referida patente, con el fin de mejorar el rendimiento de las prensas destinadas a la fabricación de azulejos.
- 15.- Uno de los perfeccionamientos introducidos se refiere al mecanismo de mando del émbolo de la prensa, dotando a la palanca de accionamiento sobre los platos de fricción de una biela fijada sobre una rueda dentada que engrana con un tornillo sin fin acoplado a un motor eléctrico, con lo que alterna el ataque de los referidos platos sobre el volante ligado al husillo según el mecanismo corriente en este tipo de prensas.
- 20.- Otro perfeccionamiento se refiere al mecanismo de accionamiento del motor eléctrico de transporte del cargador automático a través de un interruptor que funciona según las posiciones del punte guía del émbolo de la prensa, que en su elevación actúa sobre un dispositivo interruptor que pone en marcha el motor que acciona el cargador automático.
- 25.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el
- 30.-

315098

- 3 -



plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

35.- En este plano:

La fig. 1ª, es una forma de realización del mecanismo de mando del émbolo de la prensa.

La fig. 2ª, muestra el dispositivo de interrupción eléctrica del motor de accionamiento del mecanismo de carga en la posición de émbolo con movimiento de descenso.

40.-

La fig. 3ª, es el mismo dispositivo que la fig. 2ª en la posición de émbolo ascendente.

45.-

Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el mecanismo de mando del émbolo de la prensa, está dotado de un motor (43) que se acopla al tornillo sinfín (32) sobre el que engrana una rueda (44) que transmite y convierte su movimiento de rotación en traslación mediante una biela (45) articulada a la barra (23) que a su vez transmite el movimiento alternativo de vaivén a los discos de embrague (25) de que están

50.-

dotadas estas prensas y que producen el movimiento inversor sobre el volante (26) a su vez ligado al husillo, el cual en su movimiento ascendente actúa sobre el interruptor (34) que pone en marcha el motor del cargador automático.

55.-

El mecanismo del interruptor (34) comprende una barra basculante (46) sobre un eje montado en el chasis del interruptor con dos brazos laterales de contacto, la cual está articulada por un eje de giro (47) en una prolongación (46') con un tope (48) para permitirle girar en un solo sentido recuperando su posición primitiva por medio de un resorte (49) cuyos extremos van fijados a la barra (46) y a su prolongación (46') respecti-

60.-



vamente.

65.- Sobre la articulación (47) hay acoplada así mismo una varilla de mando (50) articulada a una palanca angular (51), fijada en un soporte por el ángulo por medio de un eje de giro, en el extremo de su ala inferior para lo que lleva una serie de orificios de regulación, el otro ala enfrentada con la prensa está articulada en su centro (52) en una prolongación (51') con un tope superior (53) que solo la permite girar hacia abajo, y dotada de un resorte de recuperación (54) cuyos extremos están
70.- fijados a las dos ramas del ala superior.

75.- Sobre la prolongación (51') de la palanca angular actúa una pletina saliente (55) montada sobre el puente guía (56) del émbolo de la prensa, de tal manera que en su descenso hace girar la susodicha prolongación (51') estando el interruptor (34) en posición de desconectado, como puede apreciarse en la figura 2ª; en el movimiento de ascenso del émbolo la pletina (55) solidaria al puente guía (56) topa con la prolongación (51') la cual merced al tope (53) mantiene su rigidez con respecto a la palanca angular (51) por lo que la obliga a girar en
80.- sentido de las agujas de reloj, según muestra la fig. 3ª, actuando sobre la varilla de mando (50) la cual en su tracción hace girar a la barra (46) conectando el interruptor que pone en marcha el motor del cargador automático, cuyo cajón (9) tiene en su parte inferior una pletina (57) que topa en la prolongación (46') de la barra de contacto (46) haciéndola girar sobre
85.- la articulación (47); cuando el cajón (9) ha cargado la prensa y vuelve a su posición de partida, la pletina (57), de que está provista, topa nuevamente sobre la prolongación (46') que merced al tope (48) obliga a girar a la barra (46) desconectando el interruptor (34) y dejando a la palanca angular (51) en su posi-
90.-

315098

- 5 -



ción primaria, según muestra la fig. 2ª, dispuesta a repetir el ciclo de funcionamiento.

REIVINDICACIONES

- 95.- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRESAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS" que se caracterizan porque el mecanismo que determina el accionamiento del embrague del husillo de la prensa comprende esencialmente un motor eléctrico al que se acopla un tornillo sinfín en el que engrana
- 100.- una rueda que transmite y convierte su movimiento de rotación en traslación mediante una biela articulada a una barra que transmite el movimiento alternativo de vaivén a los discos de embrague que producen el movimiento inversor sobre el volante ligado al husillo del émbolo de la prensa, el cual en su desplazamiento vertical actúa por medio de una pletina fijada al
- 105.- puente guía del émbolo sobre el mecanismo del interruptor que pone en marcha el motor que produce el movimiento del cargador automático de la prensa.

- 110.- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRESAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS" según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque el mecanismo del interruptor comprende esencialmente una palanca angular que gira sobre su ángulo, con un ala enfrentada a la prensa de manera que en
- 115.- el ascenso del puente guía, la pletina de que está dotado actúa sobre el referido ala haciendo girar la palanca en sentido directo, de manera que el ala inferior actúa sobre una varilla de mando articulada en su extremo, la cual en su tracción hace girar a una barra, a la que está así mismo articulada, dotada



120.- con dos brazos de contacto del interruptor, y que gira sobre un eje fijado al mismo, conectándole y poniendo en marcha el motor que acciona al cargador automático de la prensa.

125.- 3a).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS" según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque el cajón cargador está dotado en su parte inferior de una pletina, la cual en el recorrido de retroceso del cajón topa con el extremo superior de la barra de contactos haciéndola girar desconectando el interruptor y dejando a la palanca angular de la anterior reivindicación en su posición primaria a través de la varilla de mando.

135.- 4a).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS" según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque tanto la palanca angular como la barra de contactos poseen su extremo sendos dispositivos con resortes de recuperación, que permiten el libre paso de las pletinas fijadas en el puente guía de la prensa y carro, respectivamente en el movimiento inverso al de su funcionamiento y desconexión.

140.- 5a).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL NUM: 289.510 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS PARA FABRICACION DE AZULEJOS".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cuarenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 8 de Julio de 1.965.-

ANTONIO ESCHIVA

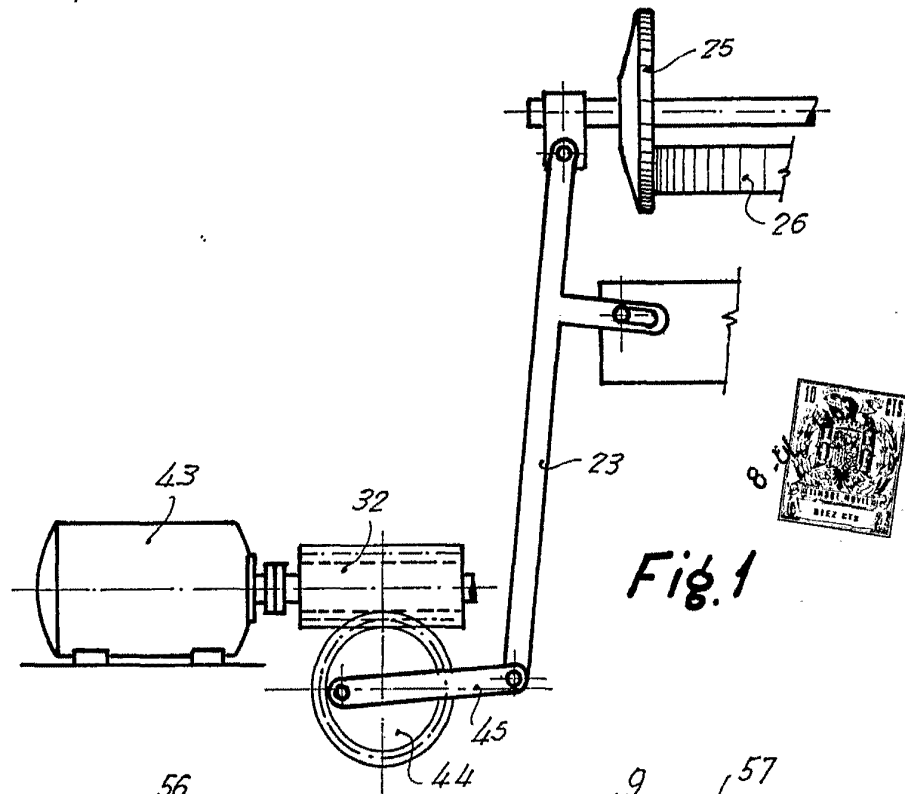


Fig. 1

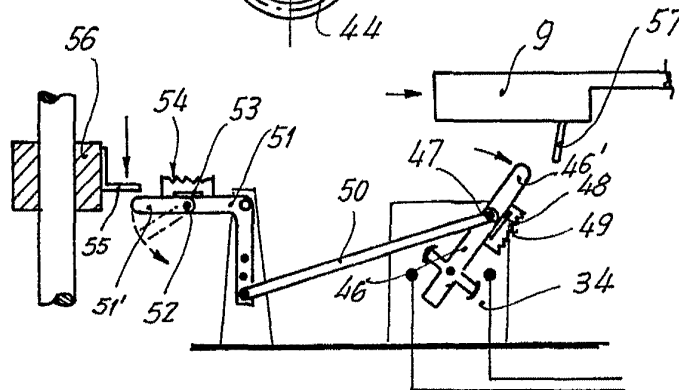


Fig. 2

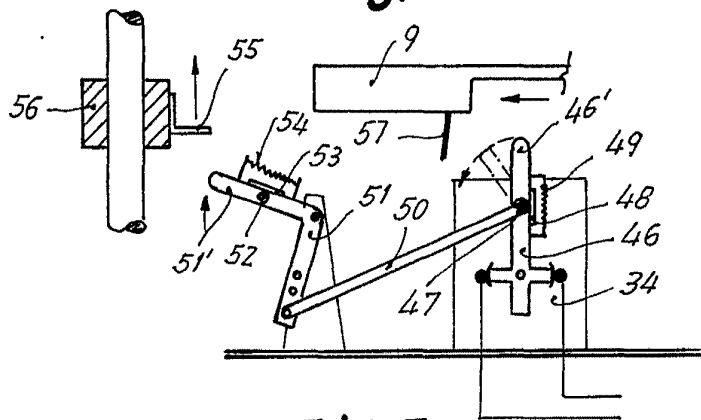


Fig. 3

Madrid, 8 de Julio de 1965

P.A.

ANTONIO ESCRIBA
P. R.