

3 14856



MEMORIA      DESCRPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Felipe Paz Fernández, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Julian Gayarre, 8

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ELECTRICAS"

-----

314856



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos en la construcción de bobinas eléctricas.

El objeto motivo de la presente memoria viene a mejorar muy ostensiblemente los devanados eléctricos, aplicables a núcleos de transformadores, motores, generadores, y en general, a todos los mecanismos que requieren este elemento.

Actualmente los devanados o bobinados se hacen generalmente de hilo, lo que requiere máquinas devanadoras especiales, o bien montar el núcleo en un torno, lo que en general requiere una gran especialidad y precisión, así como un tipo de aislamiento especial, y según las características precisas un gran número de vueltas con la consiguiente necesidad de espacio de ubicación o volumen.

El presente invento solventa estas dificultades mediante la aplicación de cinta o pletina pletina en el devanado, de material adecuado, principalmente cobre o aluminio por sus mejores cualidades de conductibilidad, bobinando por apilado lo que produce una tensión constante entre las espiras, pudiendo emplear aislantes de baja calidad y precio, tales como papeles, pintura o baños galvánicos baratos, oxidaciones, etc.

Así mismo aumenta la superficie de refrigeración por seccionado de los arrollamientos, necesitando un espacio de menor volumen que el hilo, ya que no produce espacios muertos, pudiéndose aplicar, para el caso de transformadores, pletinas, de distinto ancho lo que ofrece diferencias de sección para los devana-



dos primarios o secundarios.

La conexión o emborne de terminales y empalmes se puede hacer, gracias a la maleabilidad del material por enrollamiento de las dos terminales, o bien por solapado múltiple, o soldadura, con lo que ofrece una mayor superficie de contacto, evitando pérdidas y calentamiento excesivo por contactos defectuosos, evitando la aplicación de bornas y otros elementos de unión, con las consiguientes reducciones de tiempo de montaje y economía.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

La fig. 1ª, representa en perspectiva un devanado con pletina.

La fig. 2ª, un detalle del doblado de un terminal de conexión.

La fig. 3ª, muestra un ejemplo de empalme de dos ramales por enrollamiento.

La fig. 4ª, otro ejemplo de empalme por solapado múltiple de dos ramales.

Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el perfeccionamiento que nos ocupa consiste en aplicar núcleo (1) un devanado (2) de pletina de aluminio o cobre principalmente, de ancho y sección adecuada al fin propuesto, el cual gracias a su maleabilidad se dobla en el lugar preciso para ofrecer un terminal de conexión (3). El devanado se produce por apilado de las espiras con lo que se consigue aumentar



la superficie de refrigeración por el lateral (4) de los arrollamientos, entre las espiras se intercala una lámina o película de material aislante de baja calidad y precio, tal como papel, pintura, baños galvánicos baratos, oxidaciones, etc.

- 65.- La unión y empalmes de devanados se puede hacer por enrollamiento de dos ramales extremos, según muestra la fig. 2ª, o bien por solapado múltiple según la fig. 3ª, o por soldadura, ofreciendo una mayor superficie de contacto, evitando pérdidas por contactos defectuosos.
- 70.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.
- 75.-

#### REIVINDICACIONES

- 1ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ELECTRICAS" que se caracterizan porque al núcleo correspondiente se aplica un devanado de material adecuado, estirado en forma
- 80.- de banda o pletina tratada con un recubrimiento aislante por oxidación o anodización, de anchura y grosor prefijado envolviéndolo por arrollamiento sucesivo, doblándose en lugar preciso para presentar los terminales de conexión, y tomas intermedias, empalmado los devanados por sus ramales extremos por soldadura.
- 85.- 2ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ELECTRICAS" según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque las uniones o empalmes de pletinas se realizan por enrollamiento de terminales, juntas, eliminando en la zona de contacto el recubrimiento aislante.

- 314856



90.- 3a).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ELECTRICAS" segun las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque las uniones o empalmes de pletinas se realiza por solapado múltiple entrelazando los extremos terminales, eliminando en la zona de contacto el recubrimiento aislante.

95.- 4a).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE BOBINAS ELECTRICAS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de noventa y nueve líneas, incluidas éstas.

Madrid, 15 de Octubre de 1.965.-

ANTONIO ESCRIBA  
P.P.

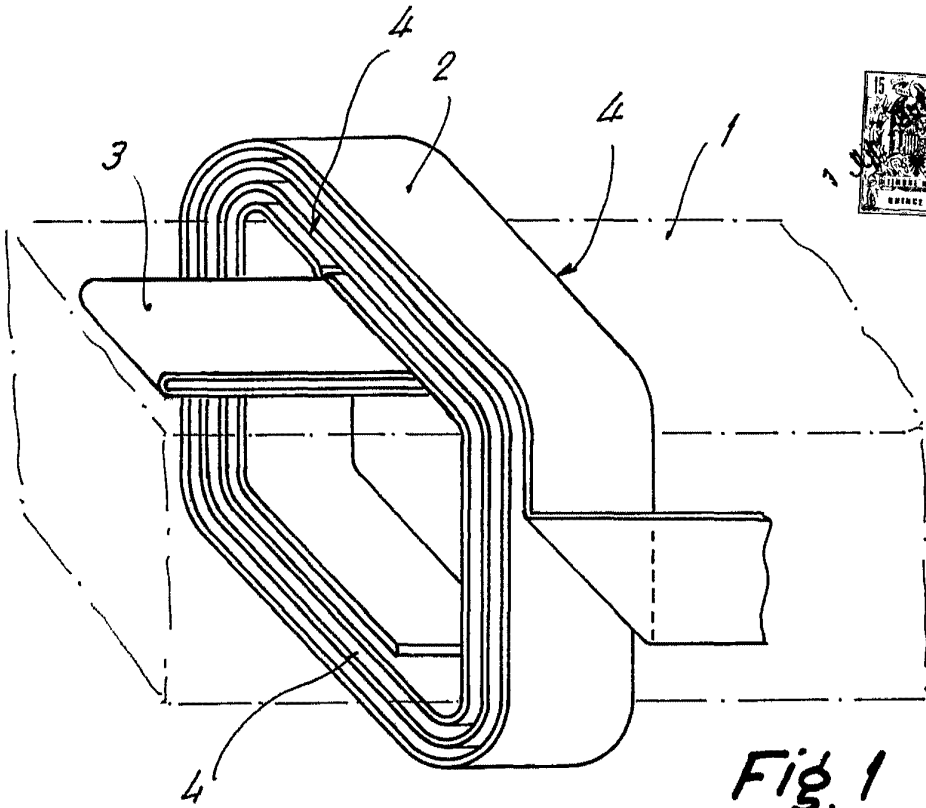


Fig. 1

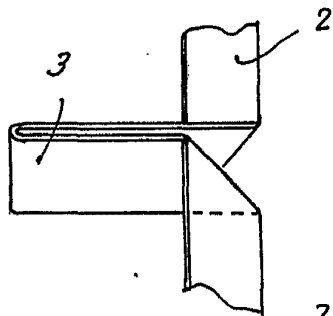


Fig. 2

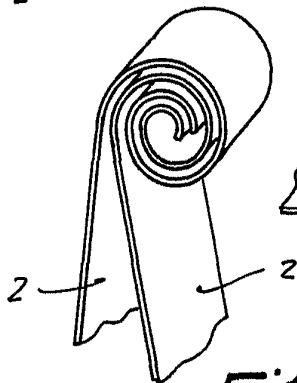


Fig. 3

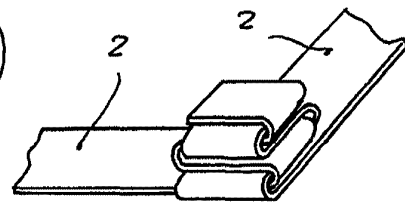


Fig. 4

Madrid, 1<sup>o</sup> de Julio de 1.965  
P.A. ANTONIO ESCRIVÁ  
P.A.

Escala variable