

314704



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...a

PATENTE DE INVENCION

Don CARLOS-RENE DEFRANCE y
SOLICITANTE: Don JESUS MORENO VALIENTE, de nacio-
nalidad francesa y española respecti-
vamente
RESIDENCIA: VALENCIA, calle de Grabador Esteve, 5

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE
FABRICACION DE BLOQUES CONSTRUCTIVOS"

Inventor: Los solicitantes.

Prioridad: Patente n.º del

g/me.



314704

1

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5

10

Cuando en las máquinas de fabricación de bloques constructivos como por ejemplo bloques de cemento u hormigón, se pretende desmoldear la pieza formada, el molde ha de elevarse hasta encontrarse con la parrilla del contramolde de tal manera que ésta efectúa el desplazamiento del bloque hasta su liberación y depósito sobre el suelo.

15

Ahora bien, cuando el molde se eleva llega un momento en que también debe elevarse la parrilla porque de lo contrario esta asomaría por debajo del molde y no perdería contacto con la pieza fabricada. En consecuencia, cuando desplazamos la máquina para una segunda operación la parrilla contramolde rompería la parte superior del bloque.

20

Los perfeccionamientos propuestos en esta patente de invención se caracterizan por permitir a la parrilla del contramolde un movimiento ascensional durante la última fase del desmoldeo que se consigue por unos medios mecánicos que luego describiremos.

25

A tal efecto los perfeccionamientos tienen como base establecer entre los soportes de guía de un lado del molde un puente que los une solidariamente y viene formado por dos cuerpos planos paralelos unidos por una zona superior incidente sobre el émbolo del sistema hidráulico de elevación.

30



314704

1 El puente, o en su defecto el propio émbolo del sistema hidráulico de elevación, viene dotado de una extensión regulable que ataca un mecanismo de retención y liberación del contramolde.

5 Tal mecanismo viene ejemplarmente constituido - por una palanca cuyo brazo de potencia queda situado en el campo de desplazamiento de la extensión regulable del elemento desplazable, mientras que su brazo de resistencia - presenta, a su vez, otra extensión regulable incidente sobre una parte del contramolde.

10 La basculación de la palanca determina la liberación o retención automática de aquel contramolde a los efectos que en su liberación pueda desplazarse el tal contramolde un determinado espacio suficiente para una separación - ideal del bloque construido.

15 En la lámina de dibujos que, como ejemplo práctico de realización de la idea expuesta se acompaña a la presente Memoria, se muestran estos perfeccionamientos en dos figuras.

20 Figura 1a. Representa un alzado lateral de la máquina en el que el puente -1- se muestra anclado a los soportes -2-, cubriendo por una zona -3- al elemento hidráulico -4-. En este caso concreto se ha previsto que el émbolo -5- del elemento hidráulico este dotado de la extensión regulable -6- por la que se elevará sobre el mecanismo de retención y liberación del contramolde.

25 Este contramolde -7- está guiado también por los soportes -8- a lo largo de las columnas -9-. Las palancas -10- tienen su brazo de potencia situado en el campo de desplazamiento de aquella extensión -6- y su brazo de resisten-

30



314704

1 cia -11- está dotado de una extensión -12- regulable que
incide sobre un punto del contramolde o en su defecto de
los propios soportes -8- que lo guían.

5 Las palancas en cuestión se han representado --
aquí en un par gemelo sin que ello signifique su necesidad
simultánea de montaje, ya que, en una posible realización
podrá lograrse el mismo objeto con una sola palanca o va-
rias de ellas.

10 Figura 2ª. Se muestra aquí una sección parcial-
en alzado de la figura anteriormente descrita. Vemos aquí
claramente la parte superior -3- que cierra el puente y que
se apoya sobre el émbolo -13- del elemento hidráulico -4-.

Funcionalmente las partes descritas actúan de la
siguiente manera:

15 Cuando el elemento hidráulico desplaza su émbolo
-13- este ataca al puente -1- desplazándolo y con él a las
abrazaderas -2- y al molde. Al elevarse éste el contramol-
de -7- penetra en él desplazando el bloque formado. El con-
tramolde se encuentra quieto por cuanto los topes -12- de
20 la palanca -10- impiden su elevación. Cuando la extensión
-6- del émbolo toma contacto con el extremo de la palanca
-10- se efectúa en ella una oscilación que determina la li-
beración del contramolde por la pérdida de contacto de és-
te con aquellas extensiones -12- de la propia palanca. En-
25 tonces el contramolde se eleva junto con el molde una ex-
tensión suficiente para su separación del bloque formado
y que la máquina pueda trasladarse sin lesionar al mencio-
nado bloque.

30 Las extensiones regulables -6- y -12- estarán de-
bidamente relacionadas en sus distancias respecto de la pa-

314704



1 lanca y del contramolde respectivamente para que su acción sea simultanea y efectiva. Las palancas durante el descenso del molde vuelven a su posición de retención del contramolde.

5 De cuanto se ha descrito se desprenden claras - ventajas en el rendimiento de la máquina ya que se asegura un índice de roturas muy bajo y una seguridad de funcionamiento de las distintas partes mecánicas que se encuentran relacionadas entre sí. Por ello el número de piezas fabrica-
10 do puede elevarse notablemente con el consiguiente beneficio y amortización del valor de la propia máquina.

15 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE FABRICACION DE BLOQUES CONSTRUCTIVOS, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer entre los soportes de -- guia de un lado del molde un puente formado por dos cuerpos planos paralelos unidos por una zona incidente sobre el émbolo del sistema hidráulico de elevación.

25 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según anterior reivindicación caracterizados por el hecho de que el puente o en su defecto el émbolo del sistema hidráulico de elevación, viene dotado de una extensión regulable que ataca
30 un mecanismo de retención y liberación del contramolde.



314704

1 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según anteriores reivin-
dicaciones caracterizados por el hecho de que el mecanismo
de retención y liberación del contramolde viene constitui-
do por una palanca con su brazo de potencia situado en el
5 campo de desplazamiento de la extensión regulable del ele-
mento desplazable, mientras que su brazo de resistencia -
presenta una extensión regulable, incidente sobre una par-
te del contramolde , y cuya basculación determina la libera-
ción o retención automáticas de aquel contramolde a los efec-
10 tos que en su liberación pueda desplazarse el tal contramol-
de un determinado espacio.

 4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita
por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS DE FABRICACION DE
15 BLOQUES CONSTRUCTIVOS".

 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 26 de junio de 1.965

20

ALFONSO UNGRIA

A.U.

25

30

314704

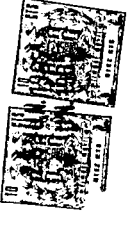


figura 1ª

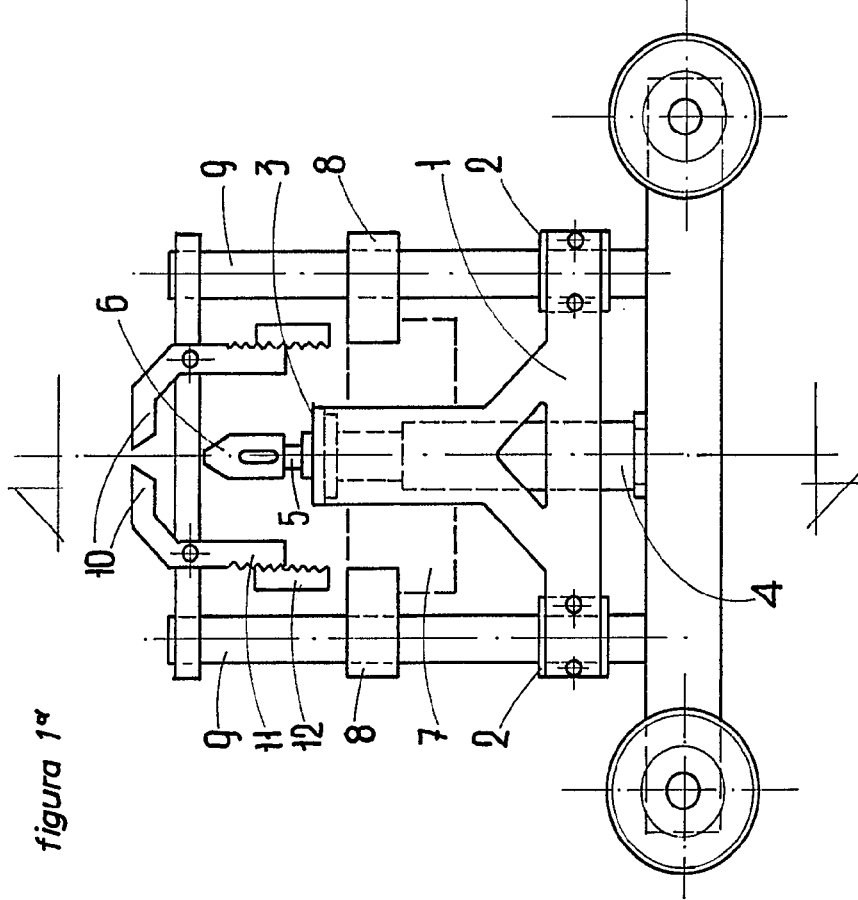
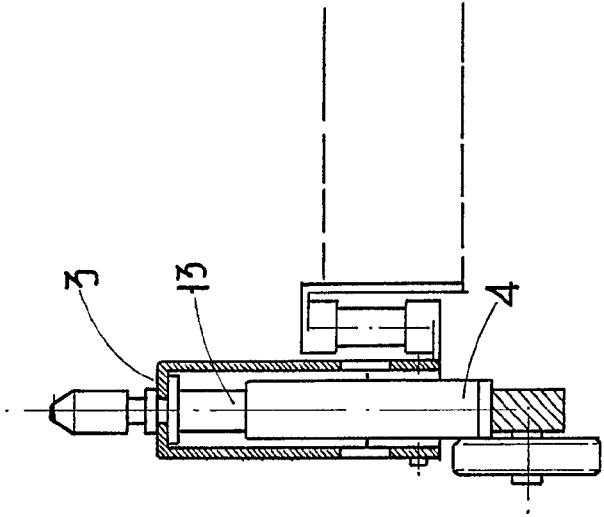


figura 2ª

314704



ESCALA VARIABLE
Madrid, 25 de Mayo de 1963
ALFONSO UNGRIA
P.P.

314704

figura 1ª

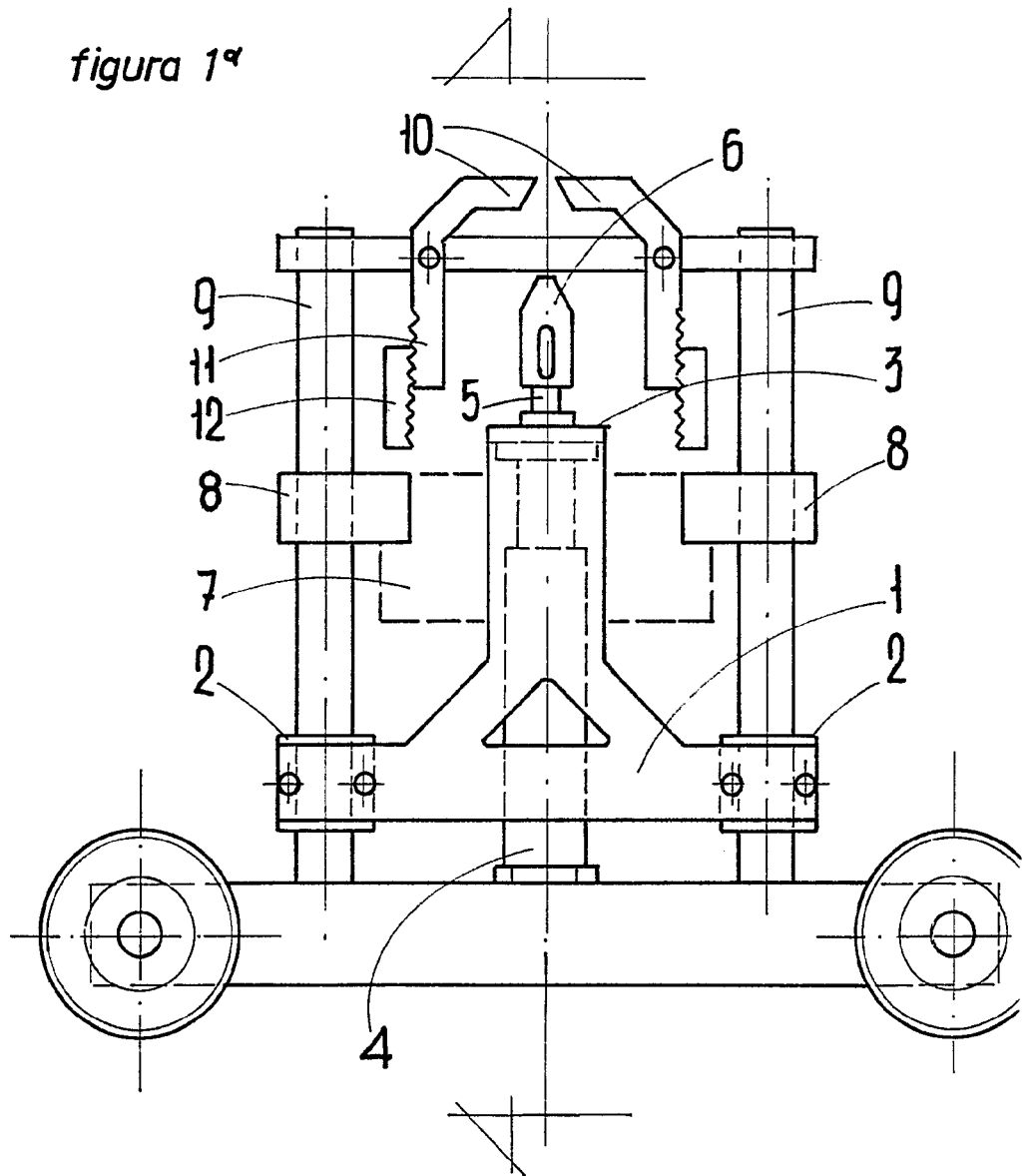
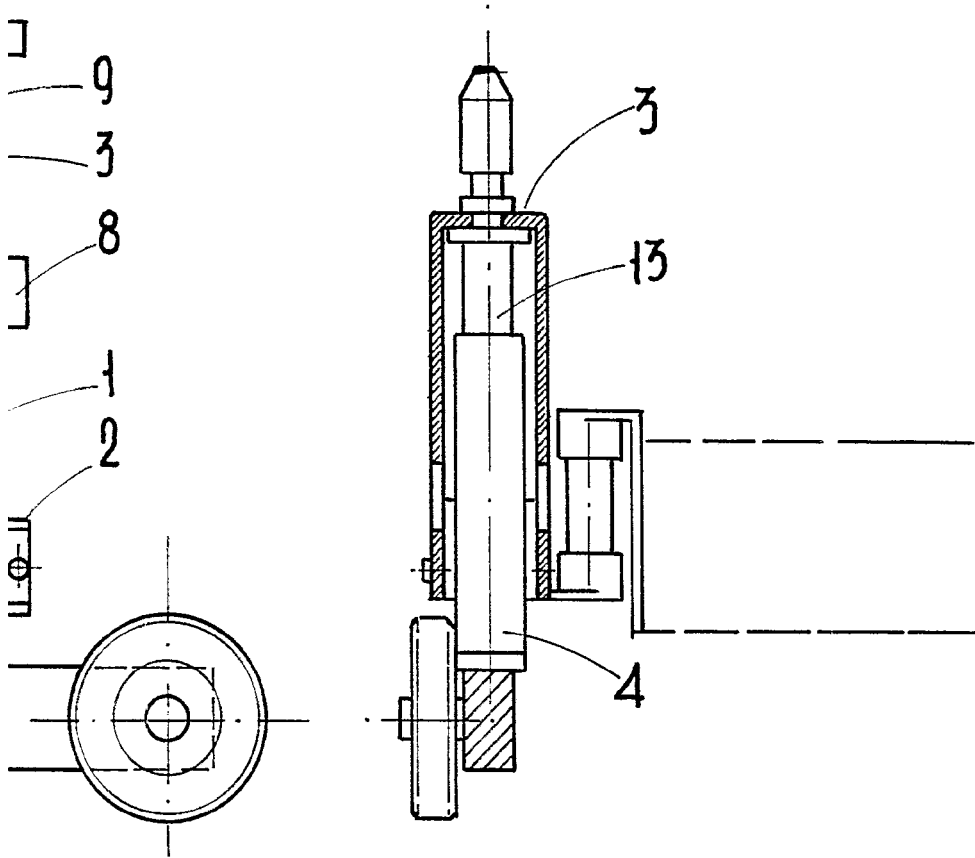




figura 2ª

314704



ESCALA VARIABLE

Madrid, 25 de Mayo de 1961

ALFONSO UNGRIA

P.P.