

314702



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: Don CARLOS-RENE DEFRANCE, de nacionalidad francesa y Don JESUS MORENO VALLENTE, de nacionalidad española

RESIDENCIA: VALENCIA, calle Grabador Esteve, 5

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS
MAQUINAS DE MOLDEO DE BLOQUES"

Inventor: Los solicitantes

Prioridad: Patente n.º del



1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex-
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo
5 con lo prescrito en la vigente Ley de Propiedad Industrial
de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30
de abril de 1930.

10 Las máquinas de moldeo de bloques, por ejemplo
las destinadas a bloques de construcción, tienen su mol-
de guiado a lo largo de su trayecto vertical por sendas
columnas y mediante abrazaderas que las rodean.

15 Con tal motivo, en determinadas fases operati-
vas existen tensiones originadas por la vibración del mol-
de que obligan a aquellas abrazaderas a una precipitación
en su desplazamiento. Pero este desplazamiento no se pro-
duce ciertamente por igual en todas ellas, y como conse-
cuencia se produce el descentrado del molde y el agarrota-
miento de las abrazaderas sobre las columnas.

20 Los perfeccionamientos tratan de establecer un
medio a través del cual el movimiento de las abrazaderas
respecto de las columnas sea siempre uniforme.

 Este medio se ha establecido simultáneamente en
varios puntos de la máquina, por ejemplo, en la parte fron-
tal, lateral y trasera, conjunta o indistintamente.

25 Se caracteriza por comprender sendas cremalle-
ras que, hallándose fijas a los elementos que soportan
el molde se desplazan con ellos y en su recorrido toman
contacto con sendos piñones establecidos en un punto supe-
rior a lo largo de una barra montada sobre cojinetes que
30 le permiten un giro suave.

314702



1 Es importante que la tal barra lleve fijos los
piñones para que el giro de éstos sea gemelo y las crema
lleras avancen los mismos grados de longitud sin varia
ción posible.

5 Para prevenir un movimiento oscilatorio de las
cremalleras se prevé que por la parte lisa, vayan a su vez
guiadas, por ejemplo mediante un simple ojal o una barra
paralela al eje que comporta a los piñones.

10 Ilustra la presente Memoria una lámina de dibu
jos. En ella esquemáticamente se han representado los
perfeccionamientos en cuestión.

15 La figura 1ª, muestra un alzado esquemático de
la máquina de moldeo con los perfeccionamientos incorpo
rados. Así tenemos las cremalleras -1- y -2- incorpora
das a los elementos -3- y -4- que soportan el molde -5-.
Los elementos van guiados en su movimiento vertical sobre
las columnas -6- y -7- montadas sobre un chasis rodante.
La parte superior de las cremalleras toman contacto con
sendos piñones -8- y -9- incorporados solidariamente a
20 una barra -10- sustentada por cojinentes.

La figura 2ª, muestra un detalle de perfil de
una de las cremalleras -1- y su piñón respectivo -8-.

25 En su función las cremalleras, cuando el molde
se eleva para tomar contacto con el contramolde para ex
traer la pieza moldeada, obligan a los elementos que lo
guien a un desplazamiento homogéneo de tal modo que impi
den su desviación, con lo cual se evita el agarrotamiento
de éstos sobre las columnas, obligandoles a un movimiento
suave.

30 Ventajosamente se han incorporado las cremalle-

314702



1 ras a los soportes y no al molde, por cuanto éste está
sujeto a vibraciones necesarias para el perfecto moldeo
de la masa tratada.

5 En consecuencia es tal seguridad de desplazamiento que las máquinas no sufren desgastes ni roturas, manteniendo el ritmo de producción establecido.

En la esfera industrial son decisivos estos perfeccionamientos, ya que aseguran un funcionamiento perfecto de la máquina.

10 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que cambie por ello la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

15 N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

20 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS DE MOLDEO DE BLOQUES, caracterizados esencialmente por el hecho de regular al avance de los elementos de soporte del molde sobre sus columnas-guia, a través de un medio mecánico que establece una sincronización gradual en dicho avance.

25 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizados esencialmente por el hecho de utilizar como medio regulador del avance de los soportes, sendas cremalleras solidarias de ellos y engranadas con piñones solidarios de una barra giratoria por el impulso de las propias cremalleras, que vienen
30 guiadas, además, potestativamente, por su parte lisa.

314702 2



1

3ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS DE MOLDEO DE BLOQUES".

5

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 26 de Junio de 1.965

ALFONSO UNGRIA

10

P.P.

15

20

25

30

314702

314702

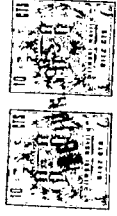


figura 1ª

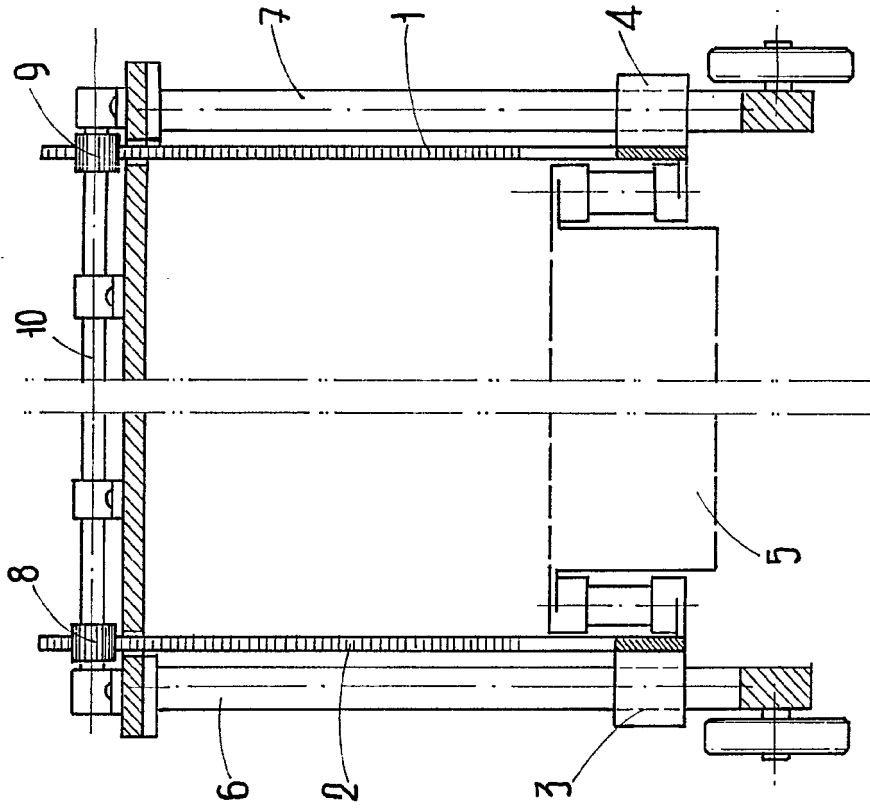
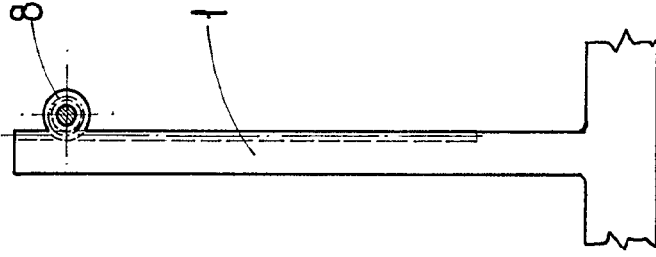


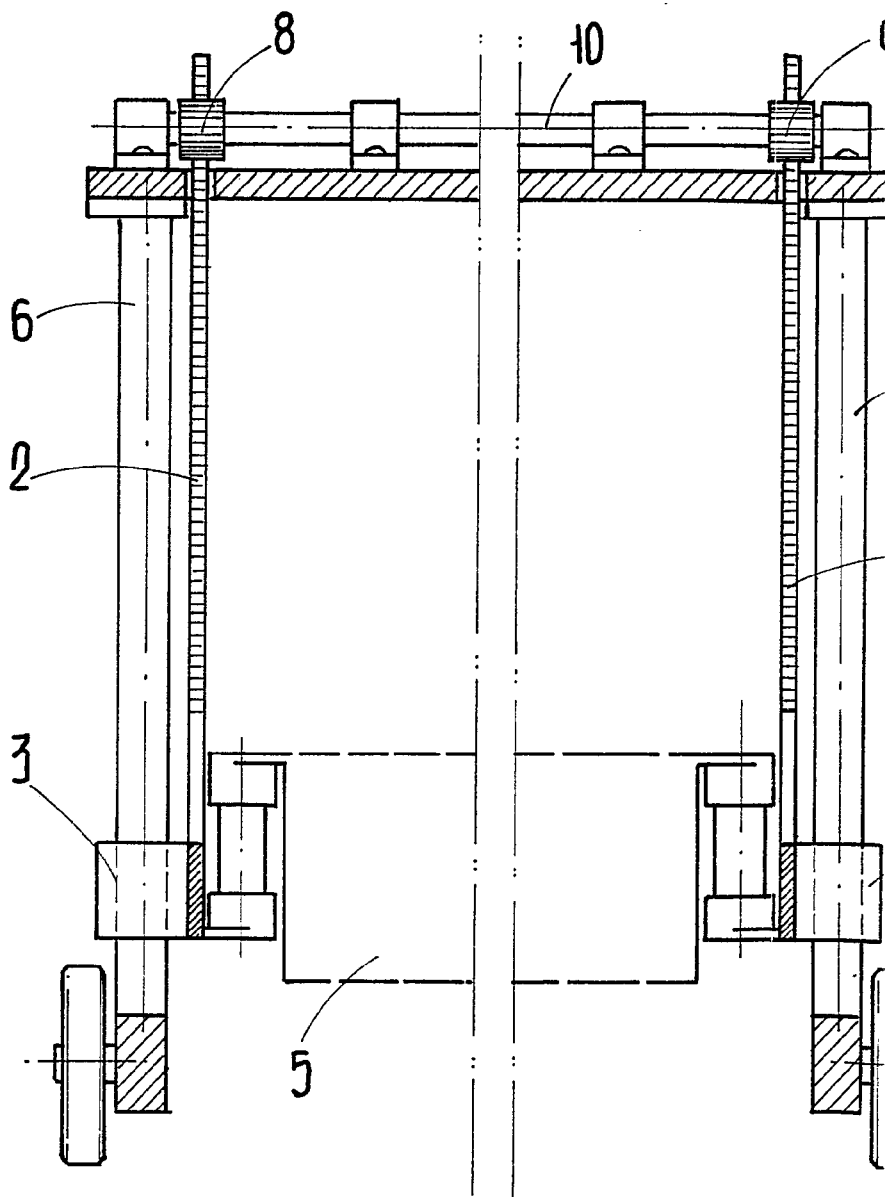
figura 2ª



ESCALA VARIABLE
de
ALFONSO UNGRIA
P.P.
Madrid, de 196

314702

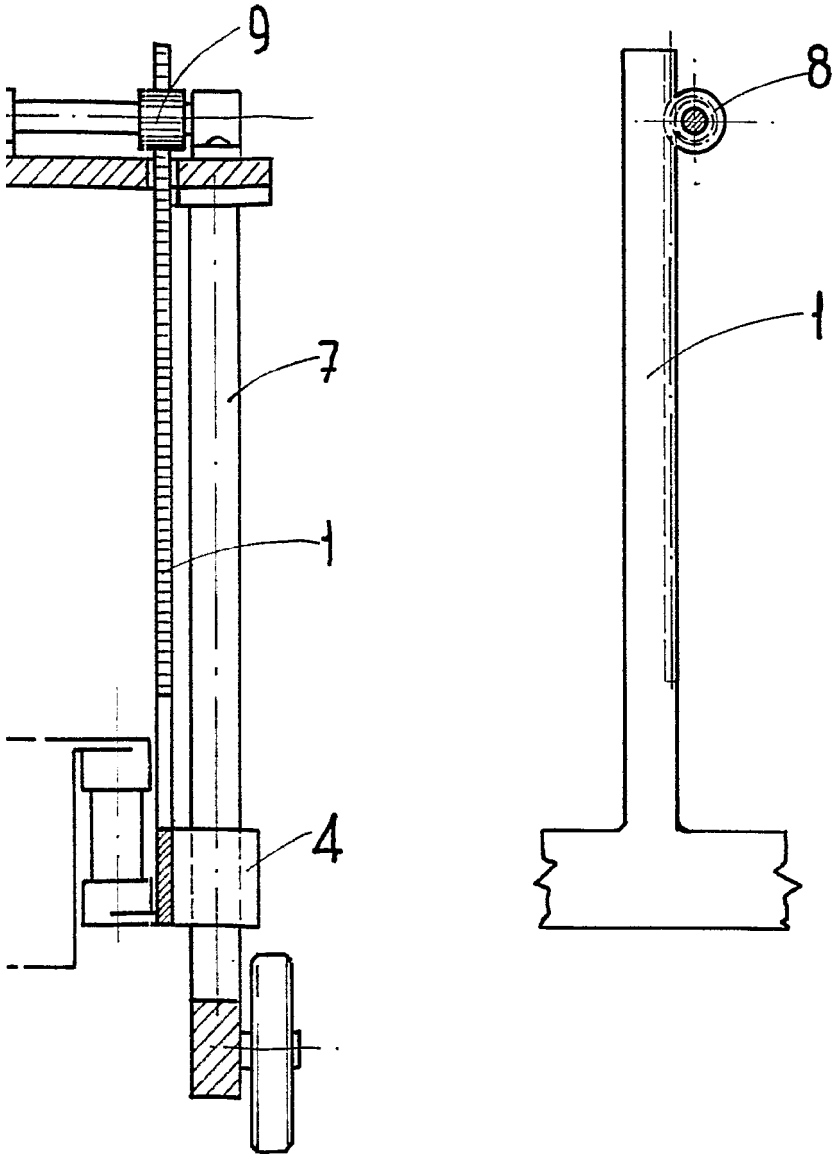
figura 1ª



314702



figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, de de 196

ALFONSO UNGRIA

p.p.