

314668



314668

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una Patente de Invención que se solicita en España por VEINTE AÑOS a favor de D. Jean-Marie Frédéric Massacrier, de nacionalidad francesa, residente en 29, .rue Camélinat, SAINT-ETIENNE (Loire), Francia por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS DISPOSITIVOS DE ENCLAVAMIENTO DEL TIPO DE REPETICIÓN"

Con prioridad francesa del 4 de agosto de 1964, bajo el nº. P.V. 8.981 y del 3 de noviembre de 1964, bajo el nº P.V. 9.048 (Loire)

El presente invento se refiere a perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, que comprenden un cuerpo o carcasa que forma puente abierto para el montaje de un barrilete emovible con extractor, creando estos perfeccionamientos un sistema disparador-percutor-gatillo que coopera con una corredera de armado que lleva en el ex



tremo delantero una embocadura de cañón, mientras que un escudo contra astillas está adaptado y fijado sobre el extremo del cuerpo o carcasa, y rodea el extremo delantero del cañón.

5.-

Es una pistola o aparato de soldadura de este tipo, se ha querido obtener el máximo de seguridad de empleo y de funcionamiento eliminando las diversas causas de accidentes, especialmente a consecuencia de una falta de atención o de una imprudencia voluntaria o no del utilizador. Se ha tratado también de obtener para esta pistola o aparato de soldadura el rendimiento máximo de los cartuchos utilizados aprovechando íntegramente el beneficio del empuje explosivo en el efecto de penetración de las puntas-proyectiles disparadas. A este efecto, y según

10.-

una característica importante del invento, el percutor está montado deslizante, así como su resorte de impulsión en un cilindro que está adaptado en la parte trasera de la carcasa, en la prolongación del eje del cañón, pudiéndose desplazar dicho cilindro, que constituye una culata de enclavamiento, angularmente, al ser accionado por cualquier medio apropiado, para cooperar con una disposición complementaria de la carcasa, con objeto de producir un desplazamiento axial suficiente del cilindro-culata que se encuentra bloqueado, durante el disparo, contra el barrilete, mientras que dicha cilindro-culata puede ser retirado cuando se quiere desplazar angularmente el barrilete o retirarlo de la pistola o aparato de soldadura.

15.-

Según otras características, el cilindro-culata está roscado en la carcasa o cuerpo de la pistola; la palanca que sirve para accionar el cilindro-culata está adaptado

20.-

25.-

30.-

3.10.03 25



tado de una manera facilmente desmontable, y bloquee al mismo tiempo el órgano que detiene el resorte del percutor y que guía el deslizamiento del extremo trasero de dicho percutor.

- 5.- Según otra característica del invento, la corredera de armado de la pistola o aparato de soldadura se realiza de dos partes, cuyos extremos adyacentes de conexión están enganchados libremente, con objeto de que el extremo delantero que lleva la embocadura del cañón sea retenido en posición por el escudo cuando está en su sitio, siendo separado dicho extremo delantero de la corredera automáticamente del resto del aparato por simple gravitación, cuando el escudo está desmontado, lo que garantiza la seguridad de funcionamiento,
- 10.-
- 15.- Según otra característica, el escudo contra astillas está hecho de dos partes que cubren sectores angulares, complementarios sobre 360° , estando montadas dichas partes, con la posibilidad de un desplazamiento angular relativo y medios de posicionamiento respectivos en las diversas posiciones angulares, de manera que dicho escudo contra astillas es transformable según los trabajos realizados.
- 20.-
- 25.- Según otra característica, el barrilete presenta, detrás de cada uno de los alojamientos, una cámara cónica para recibir un portacartuchos correspondiente cuya dimensión diametral es mayor que la de las puntas proyectiles a disparar, lo que permite la carga por detrás.
- 30.- Según otra característica, la palanca de seguridad que bloquea la corredera de armado, está montada



pivotante debajo de la carcasa, y un resorte atrás dicha palanca a la posición de tope con relación a un talón — de dicha corredera.

- 5.- Según otra realización en variante, y para obtener un rendimiento máximo del empuje explosivo, el cañón presenta un apoyo acanalado o dispuesto de una manera análoga, con objeto de permitir a través de la abertura angular apropiada del apoyo del cuerpo, la introducción de un dedo solidario de un collar móvil exterior que gira sobre dicho apoyo, arrastrando dicho collar en rotación a dicho cañón para roscarlo o desenroscarlo. —
- 10.- Cuando se rosca el cañón con vistas al disparo, la parte trasera de dicho cañón se aplica contra el barrilete y lo bloquea sin la menor holgura, contra la parte trasera del cuerpo en el cual está montado el percutor.
- 15.-

Quando se desenrosca el cañón por un desplazamiento angular inverso del collar, se lleva a posición de seguridad y se libera el barrilete que puede ser maniobrado así libremente.

- 20.- Según otra característica, la parte delantera de la corredera de armado lleva una espiga que pasa libremente a través del collar colocado en posición angular de disparo, mientras que dicha corredera viene a — tropezar contra un saliente o retén de dicho collar en —
- 25.- las otras posiciones angulares impidiendo así el armado y el disparo.

Estas características y otras todavía resaltarán de la descripción que sigue.

- 30.- Para fijar el objeto del invento, sin limitarlo no obstante, en los dibujos anejos:

314668



- 5.-- La figura 1, es una vista de conjunto en corte axial de una forma de realización no limitativa del aparato de soldadura de repetición según el invento. La posición ilustrada es la posición normal de no uso en la cual el aparato no está armado, sino bloqueado.
- La figura 2, es una vista similar a la figura 1, que muestra el aparato de soldadura de repetición, en la posición "armada" por apoyo contra una superficie de soldadura.
- 10.-- La figura 3 ilustra, sobre un mismo alineamiento axial, el extremo delantero del cuerpo o carcasa del aparato, así como el cañón y la parte delantera de la corredera de armado que está separada de la parte trasera porque se ha desmontado el escudo. Este último está representado en corte axial, mientras que sus dos elementos están representados por separado en vista de frente.
- 15.-- Las figuras 4 y 5 muestran, por medio de vistas de frente, posiciones relativas diferentes de las dos partes del escudo.
- 20.-- La figura 6 muestra el barrilete por un corte axial, un alojamiento está representado antes de la carga, estando montado el otro alojamiento, después de la carga.
- 25.-- La figura 7 muestra por un corte axial y a una escala más importante, el cilindro-culata antes del bloqueo.
- Las figuras 8 y 9 son cortes transversales, respectivamente según las líneas 8-8 y 9-9 de la figura 7 y corresponden a la figura 7.
- 30.-- La figura 10 muestra por un corte axial similar

314668 25



a la figura 7 el cilindro-culata despues del bloqueo.

Las figuras 11 y 12 son cortes transversales, respectivamente según las líneas 11-11 y 12-12 de la figura 10, y correspondan a la figura 10.

5.- La figura 13, es una vista en planta desarrollada de plano, de la abertura del cilindro-culata que deja paso al disparador.

10.- La figura 14 es un corte parcial que muestra el extremo delantero de la pistola dispuesta según la variante y en el momento del disparo.

Las figuras 15 y 16 son vistas en corte consideradas según la línea 15-15 de la figura 14, que muestran la posición angular del collar móvil, durante el disparo, y fuera de la operación de disparo.

15.- La figura 17 es una vista en corte parcial considerada según la línea 17 de la figura 16, para mostrar la espiga de la corredera de armado a tope contra el collar móvil cuando dicho collar está en posición de seguridad y fuera de las posiciones de disparo.

20.- La figura 18 es a pequeña escala una vista exterior del cañón.

Las figuras 19 y 20 son respectivamente vistas exteriores y en corte del collar móvil.

25.- Según la realización no limitativa ilustrada en las figuras 1 a 12 de los dibujos, se ve el cuerpo o carcasa 1 del aparato o pistola de repetición que está hecho de una o varias piezas para presentar una culata de manejo 1a, un puente abierto 1b con vistas al montaje de un barrilete 2, y un apoyo delantero 1c en el cual está adaptado y fijado el cañón 3, de cualquier manera co

30.-

344668



- 5.-

nocida, y por ejemplo, estando roscado por un apoyo fileteado 4, que asegura la unión fija. La cara trasera - del cañón fijo 3 se encuentra un poco sobresaliente en el interior del puente 1b, como se ilustra en el dibujo, con el fin de que sea bloqueada contra el barrilete durante el bloqueo descrito en lo que sigue. El cañón - presenta agujeros o respiraderos 3a, para evacuar los gases de impulsión hasta la cámara de expansión 3b suficientemente grande para ahogar o amortiguar los ruidos.
- 10.-

La cámara 3b comunica con el exterior por aberturas laterales no representadas en la carcasa y el escudo. Los gases de impulsión pueden ser evacuados, puesto que la punta-proyectil ha recibido el impulso y la velocidad necesaria.
- 15.-

El barrilete 2 está montado giratorio sobre un eje 5 que está adaptado a deslizamiento en el agujero 1d del cuerpo 1. El eje 5 está retenido en el cuerpo de una maneja desmontable sin embargo, ya sea por un ajuste a frotamiento suave, ya sea por el efecto elástico de expansión de un junquillo 6 alojado en una garganta circular de un apoyo de mayor diámetro 5a en el extremo trasero del eje 5. Una cabeza ancha 5b, moleteada de preferencia, ofrece toda comodidad para maniobrar el eje 5.
- 20.-
- 25.-

En el barrilete 2 está ajustado a deslizamiento un forro axial 7 cuyo deslizamiento está limitado por un anillo roscado 8 que puede venir a tropezar contra un saliente 2a en el ánima de dicho barrilete. Un collarín 7a del forro se ajusta en el barrilete por el lado de los alojamientos 2b de los cartuchos C, con impresio
- 30.-



5.- nes que corresponden parcialmente a los resaltes de los cartuchos. Cuando se ha desmontado el barrilete, el apoyo 5a del eje se utiliza para empujar en el sentido axial el anillo 8 y el forro 7, con objeto de retirar cómodamente de una sola vez los casquillos dilatados después del disparo.

10.- Según el invento, los alojamientos 2b tienen una forma cónica agrandada con relación a las dimensiones habituales de los cartuchos, con objeto de recibir portacartuchos T de forma correspondiente. Estos portacartuchos y sus alojamientos 2b tienen dimensiones mayores que las de las puntas-proyectiles P que se pueden introducir por consiguiente con más facilidad en el barrilete por el lado de los cartuchos, lo que permite proceder a la carga más cómoda del barrilete por la parte trasera, con una buena posición de las puntas-proyectiles colocadas delante del portacartuchos. El portacartuchos T puede ser de materia plástica y perderse después de cada disparo, o bien dicho portacartuchos puede ser recuperable cuando está hecho de acero u otro metal. Se puede utilizar también para la carga del barrilete conjuntos que forman portacartuchos y portaproyectiles a la vez, que pueden ser hechos de cualquier manera conocida.

25.- Las puntas-proyectiles P pueden estar equipadas de cualquier guarnición y otros anillos o disposiciones de centrado y de gufa axial, que son conocidos y que no es necesario describir.

30.- Según estas disposiciones, la punta-proyectil se encuentra siempre en buen lugar en los alojamientos



- 5.- del barrilete, en la proximidad del cartucho, con el fin de aprovechar al máximo el empuje de los gases. Esta posición puede ser establecida rigurosamente deteniendo la guarnición de la punta-proyectil contra un apoyo de poca conicidad, practicado a continuación de los alojamientos 2b del barrilete. Este apoyo de pequeña conicidad (no representado), no impide, durante la explosión del cartucho la proyección de la punta cuya guarnición es forzada durante el paso.
- 10.- La carga por detrás ofrece toda comodidad, las puntas-proyectiles tienen una buena posición asegurada, cerca de los cartuchos, y se suprime el empleo de varillas de carga y de regulación de posiciones de las puntas en los alojamientos del barrilete.
- 15.- El sistema disparador-percutor-gatillo del aparato de soldadura, garantiza una seguridad absoluta, por que exige para funcionar, es decir, para disparar, que se ponga firmemente a presión la pistola contra la superficie S donde ha de ser realizada la soldadura.
- 20.- A este efecto, una corredera longitudinal 9 está montada para deslizarse en una ranura le realizada en la parte inferior del cuerpo 1. En una hendidura en el extremo trasero de la corredera 9, está pivotado en 9a el disparador 10 que es empujado constantemente en el sentido de las agujas del reloj bajo la acción de un resorte 11. Un pico 10a del disparador 10 coopera con el saliente 12a de un vástago-percutor 12. Un gatillo 13 está pivotado en 13a en el cuerpo o carcasa 1, y se le puede pivotar para producir un disparo contra un resorte 14. El pico 13b del gatillo coopera, cuando la corredera
- 25.-
- 30.-

314663



es empujada por detrás, con un perfil correspondiente - 10b del disparador 10, con el fin de pivotar dicho disparador y producir la percusión.

- 5.- Según una característica del invento, la corredera 9 está hecha de dos partes, y comprende una parte delantera 9b que es solidaria de la embocadura de cañón 26 con resorte 27 de compresión y de atracción. -
- 10.- Los extremos adyacentes de unión de las partes 9 y 9b - están hechos para unirse y solidarizarse por medio de - simples formas complementarias de enganche 9c, con objeto de que dichas partes sean solidarias en los dos - sentidos de deslizamiento, mientras que si la parte 9b no está retenida en la ranura le especialmente por el - escudo, dicha parte 9b se separa automáticamente de la
- 15.- parte 9 por el efecto de su propio peso, como se ilustra en la figura 3. En este caso, no es ya posible armar la pistola o aparato en condiciones normales, y el disparo es impedido. Para que se pueda disparar y la - parte delantera 9b de la corredera permanezca en su sitio,
- 20.- es necesario que el escudo de protección sea montado igualmente sobre el apoyo 1c del cuerpo, como se - ilustra en las figuras 1 y 2.
- 25.- Por lo demás, una palanca de seguridad 15 está orientada entre las protuberancias 1f del cuerpo 1, a - uno y otro lado de la ranura le. Un resorte 16 empuja constantemente la palanca en la posición de pivotamiento ilustrada en la figura 1. En esta posición, el extremo delantero de la palanca 15 tropieza contra un talón
- 30.- 9d de la corredera 9, lo que no permite empujar la co-

314668⁵



5.- rredera y amarrar la pistola. No se puede amarrar la pistola más que pivotando a mano la palanca 15 contra el resorte 16. Por este hecho, las dos manos del obrero son empleadas para mantener la pistola y oprimir el gatillo 13, y también para liberar la corredera pivotando la palanca 15. Ninguna otra maniobra irregular puede ser efectuada. Hay que subrayar todavía que la palanca 15 aporta otro efecto de seguridad, por que en caso de caída del aparato o de choques que tienda a empujar la corredera y a armar la pistola. la corredera 9-9b permanece bloqueada por la palanca 15. No puede producirse armado y un disparo inopinado.

10.- El escudo contra astillas está hecho como se ilustra en particular en las figuras 3, 4 y 5 de dos piezas principales 17 y 18, para ser transformable a voluntad, con el fin de que cubra una amplia superficie circular alrededor del cañón (fig. 4) cuando no existe obstáculo o saliente en la proximidad del punto de soldadura o bien para cubrir una superficie que se extiende sobre un sector angular limitado (fig 5) cuando un obstáculo o saliente se presenta en la proximidad del punto de soldadura. Se puede pasar de una manera casi instantánea de una forma a otra, sin tener que desmontar y volver a montar para cambiar el escudo.

15.- Un primer elemento 17 del escudo contra astillas presenta un apoyo vaciado 17a de montaje deslizante alrededor del apoyo 1c del cuerpo o carcasa, así como una cazoleta de protección 17b que se extiende sobre un sector circular limitado, y cuyos lados están abiertos.

20.- El segundo elemento 18 del escudo se presenta

25.-

30.-



25

5.- principalmente en forma de una cazoleta 18a que se extiende sobre un sector angular que es complementario entre 160° de la cazoleta 17b. Un tabique 18b une los extremos del tabique en forma de sector circular. El diámetro exterior de la cazoleta 18a corresponde, con la holgura necesaria, al diámetro interior de la cazoleta 17b, con objeto de permitir las diversas posiciones de utilización del escudo.

10.- Los elementos 17 y 18 estan unidos al estar montados sobre un mismo anillo de collarin 19. Un simple engaste puede asegurar la unión o eventualmente cualquier otro medio. En diversos medios pueden ser utilizados para fijar las posiciones angulares de utilización y, según el ejemplo ilustrado, un sistema de resorte y de bola 20 está alojado en un agujero del apoyo 17a para cooperar con impresiones de posicionamiento angular 18c formadas en el tabique 18 d, en el fondo del elemento 18 siendo abierto dicho tabique 18d para el montaje sobre el anillo 19.

20.- Se comprende bien la comodidad para pasar de una forma de contra astillas a otra, sin desmontar ninguna pieza y, por lo demás el escudo contra astillas 17 18 constituye otro factor de seguridad en el empleo del aparato, debido a que las amplias dimensiones de apoyo de los elementos 17 y 18 contra la superficie de soldadura obligan al utilizador a aplicar bien el estribo contra dicha superficie de soldadura, es decir, en una dirección normal con relación a esta superficie. Si el escudo no se aplica normalmente, en una posición en que protege perfectamente al utilizar, y si subsiste un angu

25.-

30.-

314668



5.- lo incluso reducido, del orden de 7° o menos por ejemplo entre el plano del escudo y la superficie de soldadura, la corredera 9-9b no puede ser empujada como se debe, y el aparato no puede ser armado. Se impide así disparos mal dirigidos y proyecciones de astillas.

10.- Para asegurar con certeza el rendimiento máximo de los cartuchos y un impulso explosivo integrante -- aplicado a las puntas-proyectiles, importa que los órganos de la pistola se encuentren en la alineación del disparo, o sensiblemente en esta alineación, es decir, esencialmente: el cañón fijo 3, el barrilete 2 y el órgano que lleva el vástago-percutor 12, estén cerrados y fuertemente bloqueados entre sí en el momento del disparo -- sin la menor posibilidad de holgura y de fuga de gas. --

15.- Por otro lado, es necesario que exista una holgura suficiente entre estos órganos fuera de los momentos de disparo, especialmente cuando se quiere colocar angularmente el barrilete y retirarlo del aparato de soldadura, a pesar del inflamamiento de los cartuchos que ha sido disparados.

20.-

25.- Para esto, el órgano en el cual está montado -- deslizante el vástago-percutor 12 es un cilindro-culata 21 que está vaciado para el montaje deslizante del vástago-percutor 12 y su saliente 12a. Un resorte de impulsión 22 que es comprimido en el momento del armado, está alojado en la culata 21 y ejerce su presión contra el saliente 12a por medio de un anillo 28 cuyo desplazamiento está limitado contra un saliente 21e en el ánima del cilindro 21 de manera que el percutor 12 continua su carrera por inercia durante el disparo. Un resorte 23 de

30.-



5.-

menos fuerza, está montado en la culata 21, delante del saliente 12a, con el fin de asegurar la atracción cierta hacia atrás, sobre una distancia muy corta, del vástago-percutor 12, después de la percusión. Esta atracción no es contrariada por el resorte 22 puesto que la acción de dicho resorte 22 está limitada por la detención del anillo 28 contra el saliente 21e.

10.-

Hay que subrayar que el resorte 23 constituye otro factor de seguridad al oponerse al desplazamiento debido a la inercia del percutor 12 y a la percusión accidental de un cartucho, durante una caída del aparato por ejemplo. El percutor está así retenido normalmente por el disparador en caso de choque durante la caída.

15.-

El cilindro-culata 21 está montado con la holgura necesaria en un ánima correspondiente 1g en la parte trasera del cuerpo I y en el eje del cañón. El extremo trasero del cilindro 21 está fileteado en 21a y coopera con el fileteado correspondiente en la parte trasera del ánima 1g del cuerpo. Este fileteado está hecho con un paso juiciosamente elegido para dar el desplazamiento axial necesario durante el bloqueo contra el barrileta y el cañón, o para liberar suficientemente el barrileta.

20.-

Una palanca 24 permite desplazar angularmente el cilindro-culata 21 para el enclavamiento o el desenclavamiento. Un extremo de esta palanca está adaptado diametralmente y fijado en la parte trasera del cilindro 21. La parte trasera del cuerpo I presenta en 1h una separación angular suficiente para la maniobra de la culata (figs. 9 y 10).

25.-

30.-

Según un ejemplo de montaje ilustrado y particu-



larmente interesante, la palanca 24 tiene una sección redonda sencilla y presenta, sobre una parte de su longitud, en 24a, una sección con dos mesetas sobre la cual puede aplicarse la hendidura correspondiente 25a practicada diametralmente en el órgano 25 que se introduce a deslizamiento en el extremo trasero del ánima del cilindro-culata 21. El órgano 25 ofrece apoyo al resorte de impulsión 22 al mismo tiempo que guía a deslizamiento en un agujero axial el extremo trasero del vástago del percutor 12.

La hendidura 25a se abre en un agujero diametral 25b, que tiene el diámetro de la palanca 24 y que permite el montaje deslizante. A consecuencia de esta construcción, la palanca 24 y el órgano 25 están recíprocamente autopositionados y autoenclavados bajo el empuje del resorte 22. Además, el desmontaje puede efectuarse rápidamente empujando el órgano 25 contra el resorte 22, hasta que la palanca esté en el eje del agujero 25b. Es fácil retirar la palanca 24 por simple deslizamiento.

Se prevé una posibilidad de desplazamiento angular suficiente de la palanca 24 y del cilindro-culata 21, para obtener el desplazamiento axial x (fig. 7) necesario para el enclavamiento o desenclavamiento.

Para permitir la maniobra de armado y dejar paso al pico 10^a del disparador, la culata 21 presenta una abertura 21b representada en desarrollo de plano en la figura 13. La parte estrecha 21c de la abertura permite el paso del pico 10^a a la posición en que la culata está desenclavada (fig 7), mientras que la parte larga



5.-

21d de la abertura permite el desplazamiento del pico 10a que empuja el percutor para el armado, Una espiga de centrado 29 es solidaria de la corredera 9 y coopera con salientes 2c regularmente espaciados en la periferia del barrilete, para centrar cada alojamiento del barrilete en el eje del cañón durante cada disparo.

10.-

Por este hecho, si la culata no está en posición enclavada para el disparo, es decir, bloqueada contra el barrilete, no se puede armar desplazando la corredera, el disparador y el percutor puesto que el pico 10a del disparador no está enfrente de la parte larga 21d de la abertura. Por consiguiente, el disparo es imposible en las condiciones desfavorables y peligrosas en que se hubiera olvidado enclavar la culata contra el barrilete. Este es un factor suplementario de seguridad que se añade a los precedentes.

15.-

No está excluido eventualmente y en una variante producir el enclavamiento o desenclavamiento del cilindro-culata 2i utilizando otros medios que el fileteado de cooperación con el cuerpo o carcasa por ejemplo un sistema de rampas correspondientes. Sin salir del marco del invento, se prevé eventualmente cualquier disposición por sistema fileteado o de rampa, para bloquear el barrilete en dirección del órgano de apoyo que está atravesado por el percutor. En la realización en una variante ilustrada en las figuras 14 a 20, se prevé la colocación en su sitio de un collar 30, que está pivotado a rotación libre en la parte delantera de la pistola entre, por una parte, el extremo delantero del puente 1b y, por otra parte, el extremo trasero de uno de los ele

20.-

25.-

30.-

31466825



- mentos 17 del escudo contra astillas. Exteriormente, -
este collar tiene una palanca de maniobra 30d, mien-
tras que interiormente dicho collar presenta un apoyop
cilindrico 30a centrado alrededor de un apoyo corres-
pondiente 1j en la parte delantera del cuerpo 1 de la -
5.- pistola. Un dedo 3l, fijado radialmente en el collar -
30 desemboca en el apoyo 30a y al pasar a través de -
uno de los vaciados 1k asegura la evacuación de los ga-
ses de impulsión, practicados en el apoyo 1j de la car-
10.- casa: alcanza por su extremo perfilado 3la, el cañón 3
roscado en la parte delantera de la carcasa 1 de la -
pistola. Este cañón 3 presenta con este fin un apoyo -
3c en el cual estan cortados perifericamente canales -
longitudinales 3d que permiten la aplicación del extre-
15.- mo perfilado de dicho dedo 3l.

- Según esta disposición, se comprende que el
desplazamiento angular del collar 30 arrastra automá-
ticamente el cañón 3 en el mismo desplazamiento angu-
lar que se traduce en un desplazamiento en el sentido -
20.- axial de dicho cañón, puesto que este último está ros-
cado en la carcasa 1 de la pistola. El cañón que, de -
en cierto modo, desempeña la misión de culata de en-
clavamiento, está en alineación con los alojamientos -
de los cartuchos 2b, practicados en el barrilete 2. Es-
25.- te desplazamiento axial del cañón permite, o bien blo-
quear sin ninguna posibilidad de holgura dicho cañón -
contra el barrilete con objeto de absorber la holgura
E que existe entre dicho barrilete y la carcasa y la -
pistola, o bien por un movimiento opuesto, liberar di-
30.- cho barrilete con el fin de poder pivotario libremente.

- 18 - 314668

25



5.- El hecho de practicar sobre el apoyo 3c una pluralidad de canales 3d (6 en el ejemplo ilustrado), permite disponer múltiples combinaciones de regulaciones precisas susceptibles de asegurar el apoyo más eficaz y estanco, del cañón contra el barrilete y esto a pesar de las irregularidades de mecanización de los cartuchos.

10.- Se observa igualmente que el movimiento en rotación del collar 30 se extiende sobre un sector de 60 a 70°, que está limitado por la abertura de los espacios libres 1k practicados lateralmente en el apoyo 1j de la carcasa 1 de la pistola, por este motivo, del paso del fileteado del cañón será determinado de manera que ofrezca a los desplazamientos traslaticos de dicho cañón toda la amplitud necesaria para permitir un bloqueo eficaz y una liberación rápida del barrilete.

15.- De una manera complementaria, se prevé igualmente coordinar el movimiento rotativo del collar 30 con un dispositivo de seguridad que hace el disparo imposible en el caso en que el cañón y el barrilete no estuvieran en la posición de bloqueo estanco indispensable para el menor rendimiento de la pistola y para las reglas de máxima seguridad.

20.- Con este fin, está posicionado detrás del elemento delantero 9b de la corredera de armado, que está hecho de dos elementos, una espira 9e que forma saliente en la parte inferior de dicha corredera y que desemboca en una muesca 30b cortada en sector según el semigrosor del collar 30, y según toda la anchura de dicho collar 30 mientras que una segunda muesca 30c prolonga lateralmente la muesca 30b, pero simplemente sobre una parte de la an-

25.-

30.-



- 5.- chura del collar, de manera que deja subsistir una prominencia 30e sobre la cual vendrá a tropezar la espiga 9e. En efecto, se observa que según la orientación del collar móvil, la espiga desemboca, o bien en la muesca 30b (figura 15), o bien en la muesca 30c (fig. 16).
- 10.- Cuando la espiga de la corredera de armado desemboca en la muesca 30b, hay posibilidad de movimiento transversal de dicha corredera y por consiguiente el armado y el disparo son posibles. Por el contrario, si la espiga 9e desemboca en la muesca 30c, no es posible ningún movimiento traslativo del vástago de armado, puesto que la espiga está a tope sobre el saliente 30e, y es imposible de armar o disparar con la pistola (figs. 16 y 17).
- 15.- Este dispositivo de seguridad está combinado igualmente de manera que en posición de armado, precisamente antes del disparo (fig. 15), el cañón bloquea el barrilete para que el disparo se efectue en todas las condiciones de seguridad y de rendimiento requeridas. Mientras que fuera de las operaciones de disparo, estando el barrilete liberado por la rotación del collar que está entonces en posición de seguridad, la espiga de la corredera de armado está a tope y el armado es posible porque las condiciones de buen rendimiento no se cumplen.
- 20.- Se comprende todo el interés de estas modificaciones que al mejorar el rendimiento de la pistola, por el enclavamiento estanco del cañón contra el barrilete, obligan además al utilizador antes de poder disparar a orientar los elementos de la pistola según este enclavamiento que garantizan de una manera absoluta la seguridad.
- 25.-
- 30.- Como es fácilmente comprensible para los técnicos.

314668



cos en la materia, podrán ser introducidas cuantas modificaciones de tamaño, forma disposición y naturaleza de los elementos integrantes del invento se consideren necesarias para un mejor logro de los fines del mismo — siempre que no se altere su esencialidad primitiva, y — cuya descripción ha sido facilitada a título ilustrativo y no limitativo, debiendose interpretar los conceptos expuestos en su más amplia acepción.

N O T A

10.- Descrita suficientemente la naturaleza del objeto de la presente solicitud, se declara de propia y nueva invención, lo contenido en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, — que comprende un cuerpo o carcasa que forma puente abierto para el montaje de un barrilete amovible con extractor, caracterizados por disponerse un sistema disparador percutor-gatillo en cooperación con una corredera de armado, que lleva en el extremo delantero una embocadura de cañón, mientras que un escudo contra astillas está adaptado y fijado sobre el extremo del cuerpo o carcasa rodeando el extremo delantero del cañón, que se caracteriza por el montaje deslizante del percutor, así como su resorte de impulsión, en un cilindro que está adaptado — en la parte trasera de la carcasa, en la prolongación — del eje del cañón, constituyendo dicho cilindro una culata de enclavamiento que puede ser desplazada angularmente al ser accionado por cualquier medio apropiado, para cooperar con una disposición complementaria de la car-

20.-

25.-

30.-

314668



- 5.- casa, con objeto de producir un desplazamiento axial suficiente del cilindro-culata, que se encuentra bloqueado durante el disparo, contra el barrilete, mientras que dicho cilindro-culata puede ser retirado cuando se quiera - desplazar angularmente el barrilete o retirarlo del dispositivo de enclavamiento.
- 10.- 2º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en el punto 1, caracterizados porque el cilindro-culata se encuentra roscado en la carcasa o cuerpo del dispositivo.
- 15.- 3º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados — porque la palanca que sirve para accionar el cilindro-culata se adapta de una manera fácilmente desmontable y enclava al mismo tiempo el órgano que detiene el resorte - del percutor y que guía el deslizamiento del extremo trasero de dicho percutor.
- 20.- 4º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados — porque la corredera de armado de la pistola o aparato de enclavamiento está realizada de dos partes cuyos extremos adyacentes de conexión están enganchados libremente de manera que el extremo delantero que lleva la embocadura del cañón está retenido en posición por el escudo cuando está en su sitio, siendo separado dicho extremo delantero de la corredera automáticamente del resto del dispositivo por -
- 25.-
- 30.- simple gravitación cuando el escudo es desmontado, lo que



garantiza la seguridad de funcionamiento.

5.- 5º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados porque está realizado el escudo contra astillas de dos partes que cubren sectores angulares complementarios sobre 360º estando dichas partes montadas con la posibilidad de un desplazamiento angular relativo y medios de posicionamientos respectivos en las diversas posiciones angulares, de manera que dicho escudo contra astillas puede ser transformado de acuerdo con los trabajos realizados.

15.- 6º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados por el hecho de presentar el barrilete, detrás de cada uno de los alojamientos, una cámara cónica para recibir un portacartuchos correspondiente, cuya dimensión diametral es mayor que la de las puntas-proyectiles a disparar, lo que permite la carga por detrás y un posicionamiento correcto y constante de las puntas-proyectiles con relación a los cartuchos.

25.- 7º.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizados por el montaje pivotante de la palanca de seguridad que bloquea la corredera de armado, debajo de la carcasa, y por la acción de un resorte que atrae dicha palanca a la posición de tope con relación al tañón de dicha co-

31668



corredera.

5.-

8º.- Perfeccionamientos introducidos en los --
dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, se
gún se reivindica en los puntos anteriores, caracteriza-
dos porque el cañón se monta de forma fija al ser rosca-
do en el apoyo delantero de la carcasa, encontrándose -
la cara trasera del cañón un poco sobresaliente en el in-
terior de la jaula o puente de la carcasa.

10.-

9º.- Perfeccionamientos introducidos en los -
dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, se
gún se reivindica en los puntos anteriores, caracteriza-
dos porque se dispone en variante un collar móvil centra-
do sobre un apoyo complementario cilíndrico de la parte -
delantera de la pistola, y cuyo collar móvil arrastra en
sus desplazamientos angulares el cañón roscado en la car-
casa para bloquear o liberar el barrilete, y disponiéndose
una espiga de forma que sobresalga de la corredera -
y desemboque en muescas en forma de sectores circulares
practicadas en el grosor del collar, con la finalidad de
constituir una seguridad que obliga el enclavamiento del
cañón para armar dicha pistola.

15.-

20.-

25.-

30.-

10º.- Perfeccionamientos introducidos en los
dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, se
gún se reivindica en el punto 9, caracterizados porque -
el collar móvil presenta un dedo interno que al pasar a
través de las lumbreras laterales de evacuación de los -
gases, practicadas en la parte delantera de la carcasa -
de la pistola, coopera por su extremo con aberturas u --
otras disposiciones practicadas sobre la periferia de un
apoyo del cañón.



- 5.- 11^o.-- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos 9 y 10, caracterizados por el hecho de que una de las muescas circulares practicadas en el collar lo atraviesa completamente con objeto de permitir el libre desplazamiento de la corredera de armado, mientras que la otra muesca que no es más que parcial, no desemboca y constituye un tope que impide toda posibilidad de armado del dispositivo.
- 10.- 12^o.-- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos 9 a 11, caracterizados porque el apoyo del cañón, que coopera con el dedo del collar para el arrastre del cañón, presenta una pluralidad de canales en los cuales puede introducirse el extremo del dedo del collar móvil con objeto de permitir múltiples posibilidades de regulación gracias a los desplazamientos del cañón.
- 15.- 13^o.-- Perfeccionamientos introducidos en los dispositivos de enclavamiento del tipo de repetición, según se reivindica en los puntos 10 a 12, caracterizados por el hecho de presentar una combinación estructural de las disposiciones del collar móvil, el dedo del mismo, las muescas practicadas en dicho collar y el apoyo del cañón, según las cuales cuando el cañón está bloqueado, el barrilete, el armado y el disparo son posibles, mientras que cuando el barrilete está liberado, la espiga de la corredera está a tope contra el collar móvil, determinando la posición de seguridad, y siendo imposibles el armado y el disparo.
- 20.-
- 25.-
- 30.-

314668



14º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS
DISPOSITIVOS DE ENCLAVAMIENTO DEL TIPO DE REPETICION.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente Memoria, se reivindica en su Nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

Esta Memoria consta de veinticinco hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid, 25 de Mayo de 1905

M. S. López

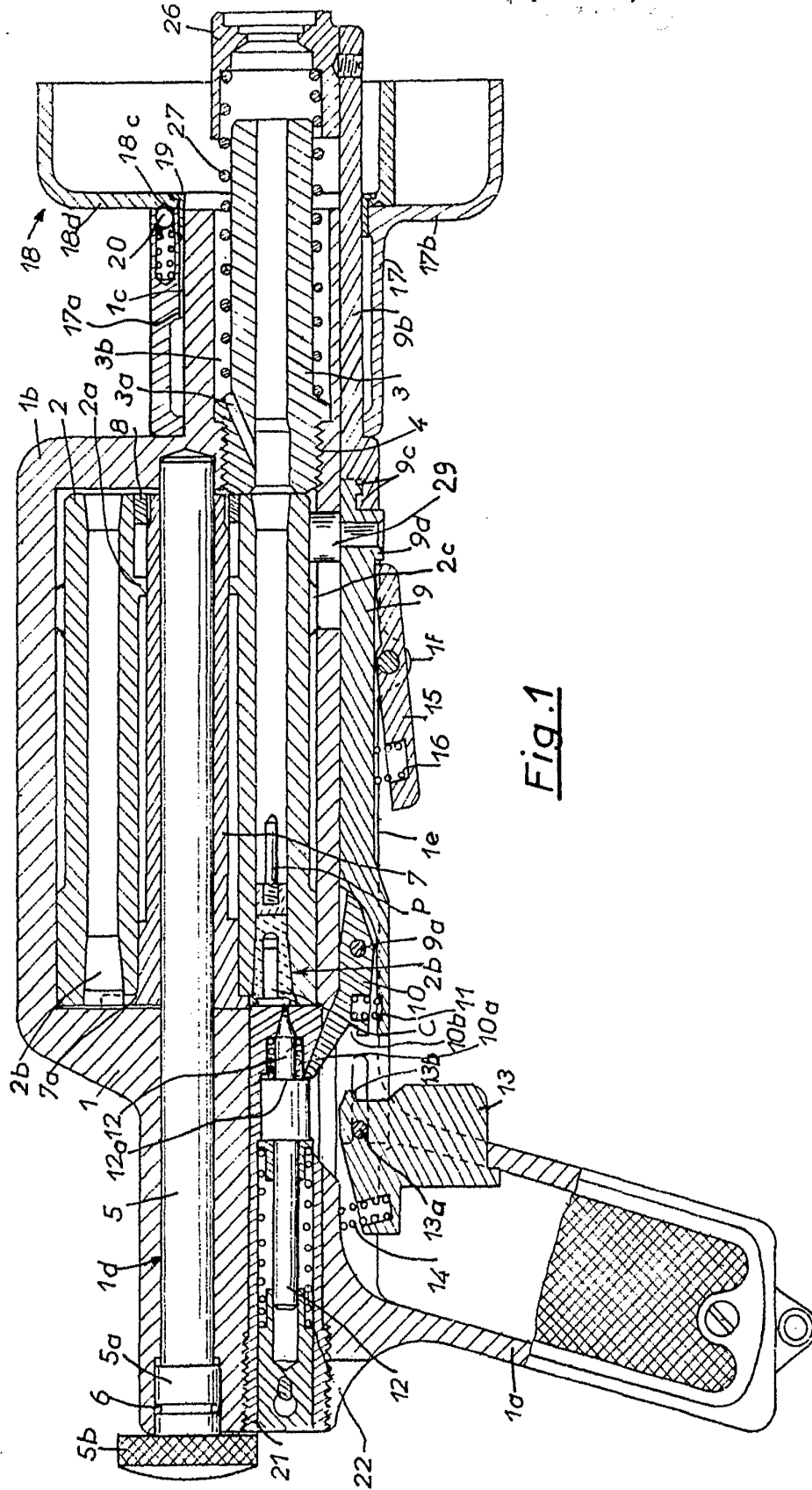


Fig. 1

Escala variable

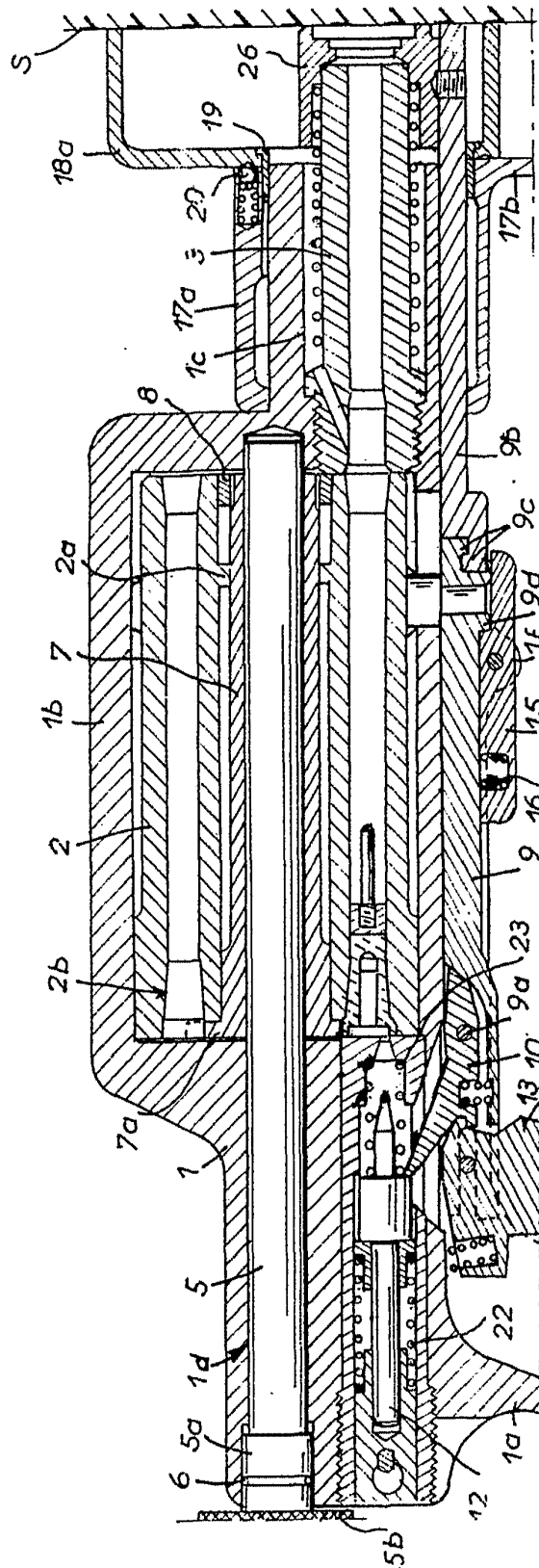
Madrid, 25 JUN. 1965

Alt. S. S. S.

25



Fig.2



Escala variable

Madrid,

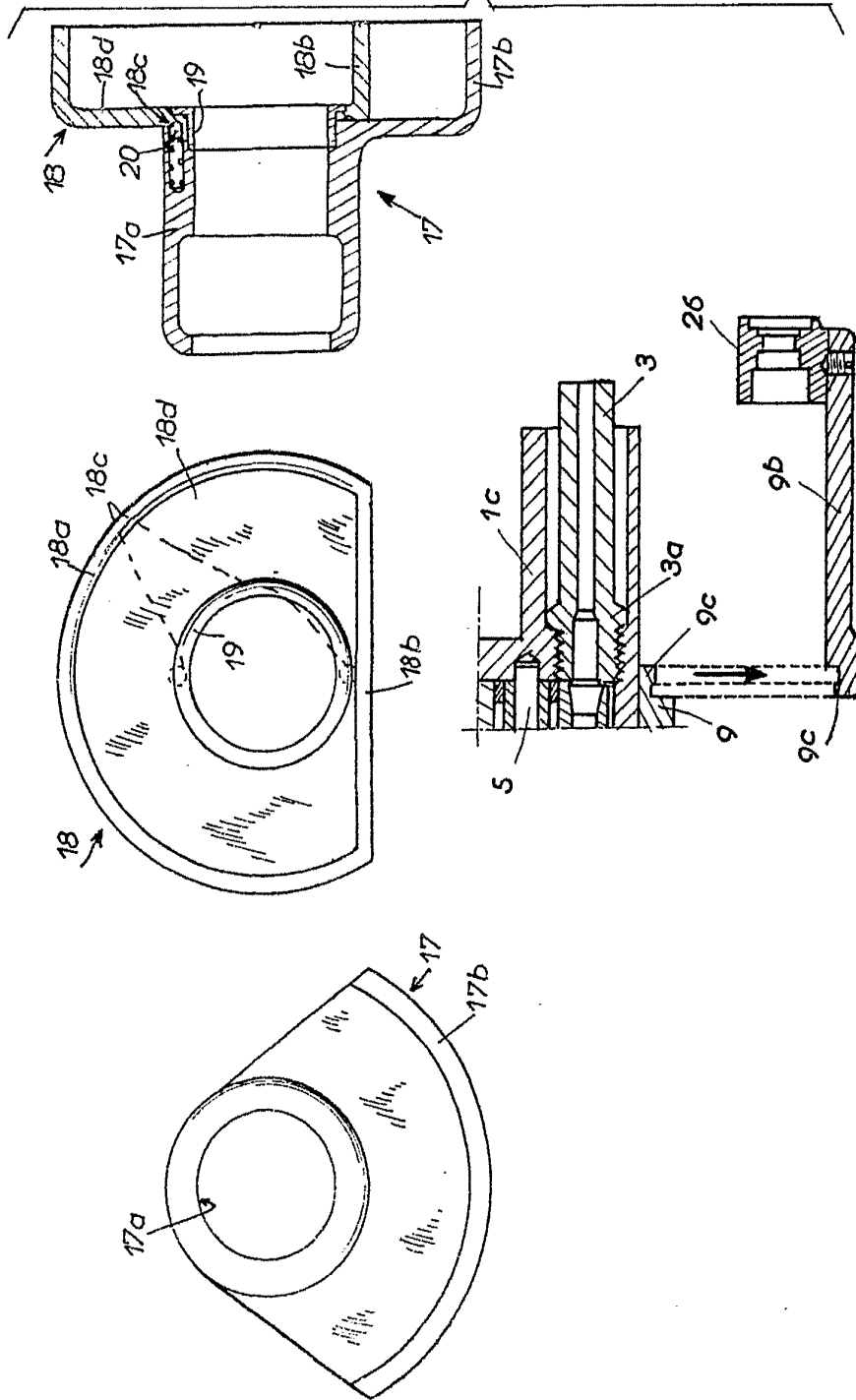
25

M. S. S. S.



25

Fig. 3



Escala variable

Madrid, 25

Handwritten signature or initials



Fig. 6

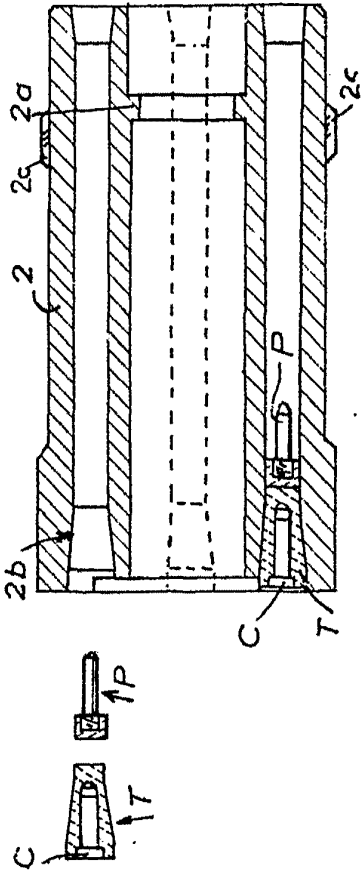


Fig. 4

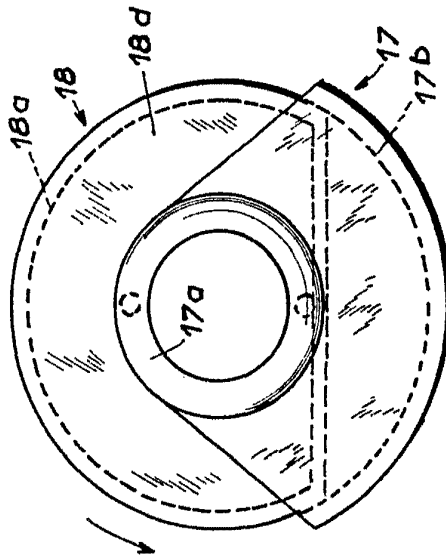


Fig. 5

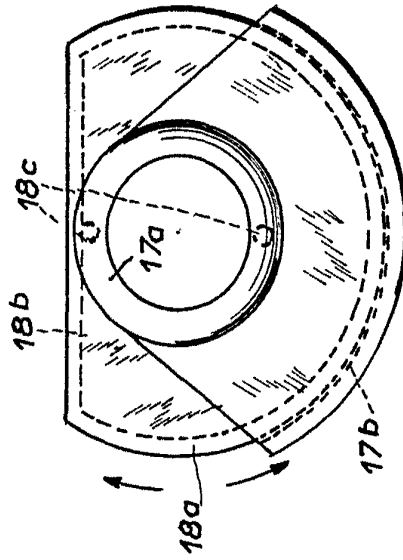
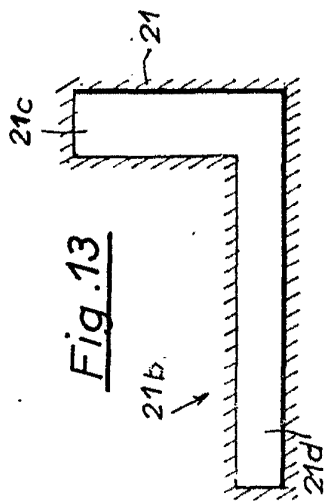


Fig. 13

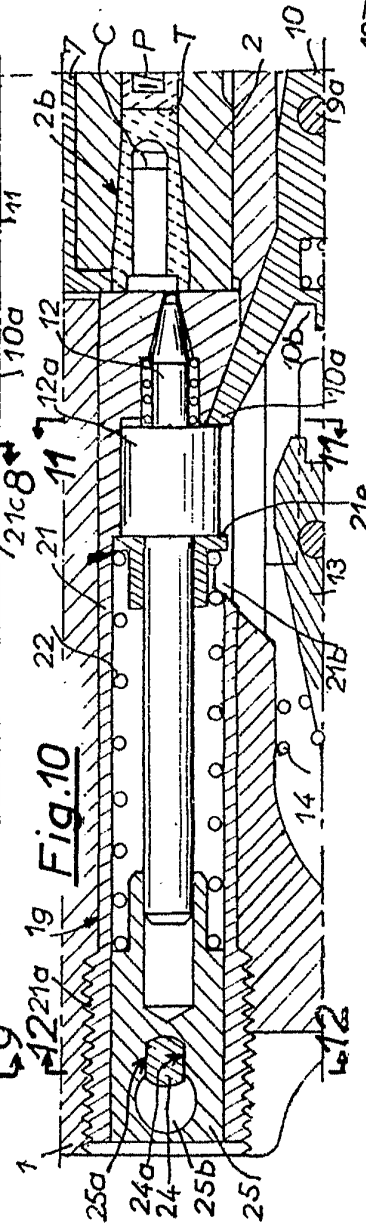
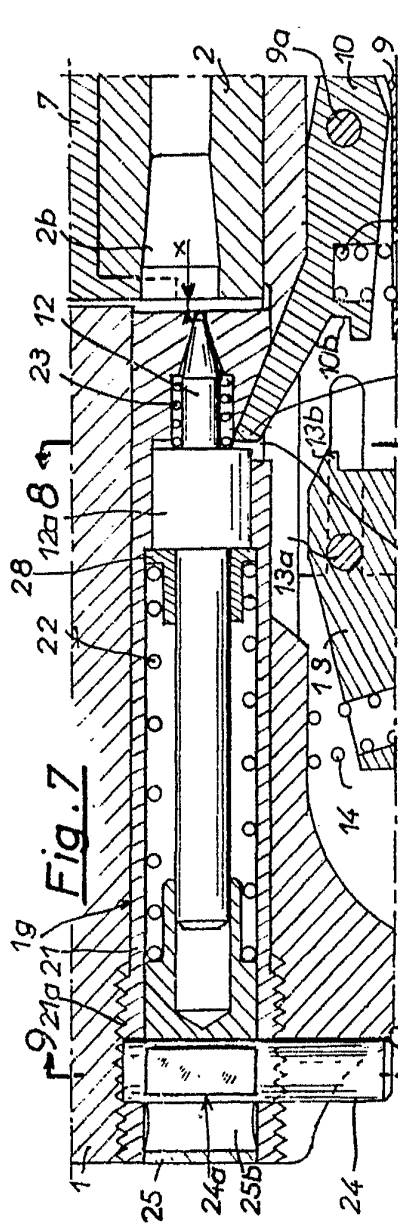
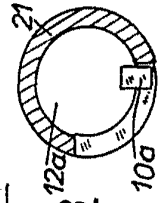
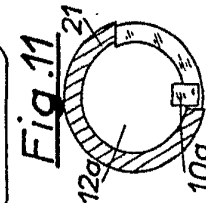
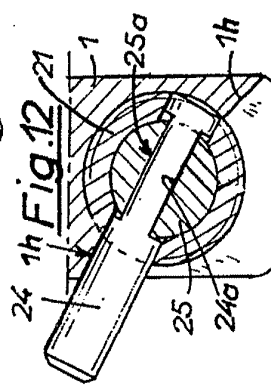
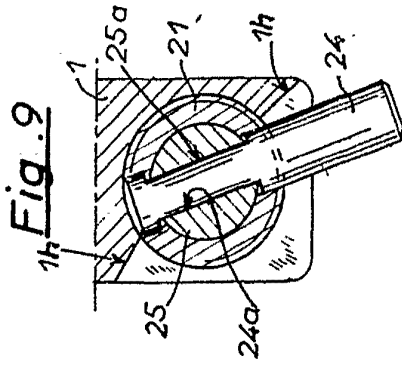


Escala variable

Madrid, 25 JUN 1955

M. S. Massacrier

25



Escala variable

Madrid, 25 JUN 1966

M. Slen

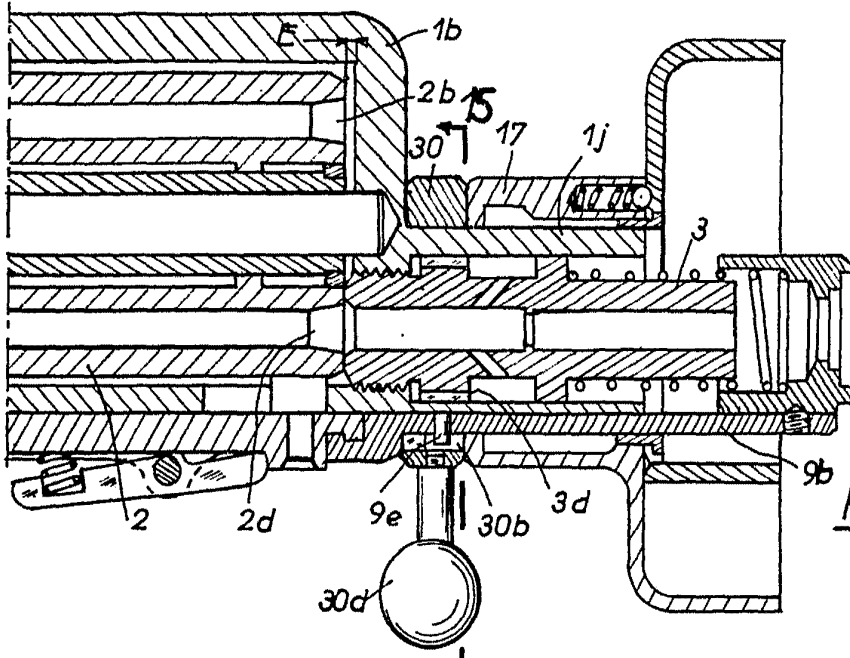


Fig. 14

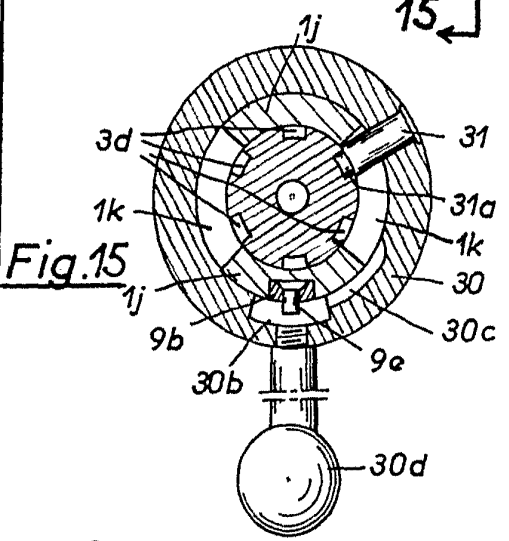


Fig. 15

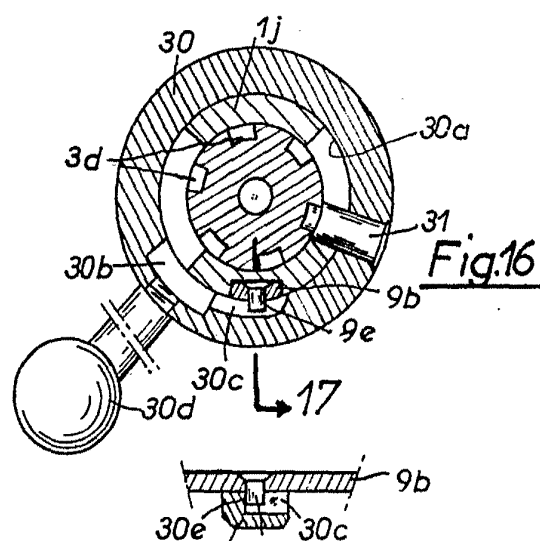


Fig. 16

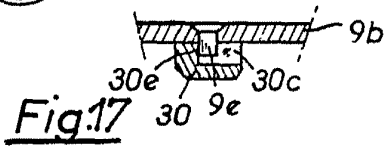


Fig. 17

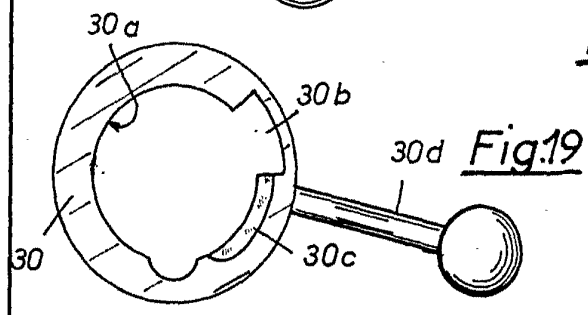


Fig. 19

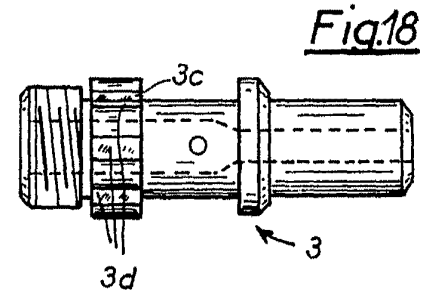


Fig. 18

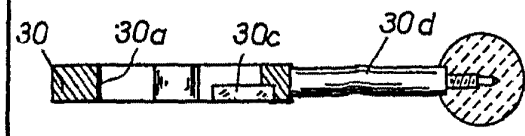


Fig. 20

Escala variable

Madrid,

23 JUN 1955
M. S. S.