



3-4599

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: DON MIGUEL GALINDO PEREZ Y DON JOSE MARIO
BRAMBILLA STUARDO

RESIDENCIA: SANTOÑA (Santander).- Talleres Galindo.
General Salinas, s/n

ENUNCIADO: " PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS TROQUELA
DORAS AUTOMATICAS DE TAPAS DE ENVASES METALI
COS "

INVENTORES: Ambos solicitantes, de nacionalidad española²

Prioridad: Patente n.º del



314559

La invencion a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

Según el invento, éste se contrae como su enunciado indica, a una máquina troqueladora automática de tapas de envases metálicos, que ha sido fundamentalmente diseñada para marcar las tapas de envases metálicos con números, letras o claves, en alto relieve de forma automática y continua.

la descripcion de la máquina se realiza con ayuda de los dibujos que de la misma se adjuntan, a base de los cuales se expone su estructura al propio tiempo que su funcionamiento.

En los planos, la Figura 1ª es un corte longitudinal de la máquina y la Figura 2ª es una vista en planta de la misma; correspondiendo las restantes Figuras a los detalles y partes componentes del conjunto, siguientes:

3ª - Transmision de movimiento a cuchillas del alimentador.

4ª - Alimentador

5ª - Cabezal marcador

6ª - Apilador

7ª - Expulsor

En ninguna de todas estas figuras ha sido representado el motor eléctrico ni el reductor por carecer de interés reivindicativo.

Se caracteriza esta máquina por disponer de un ali-



314559

1 mentador de tapas, dispuesto verticalmente, en el cual se de-
positan las tapas a marcar, del que un impulsor retira una
tapa solamente cada vez y la arrastra al dispositivo de marca-
do en el que son troqueladas con los tipos que se hayan ele-
5 gido y posteriormente es enviada por un expulsor y arrastrada
a un apilador en el que se van almacenando.

Para mayor claridad concretaremos las característi-
cas de la máquina que se reivindica, con referencia a las
adjuntas figuras, que corresponden unicamente a una forma de
10 ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a
título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que
la forma, dimensiones y materiales con los cuales se fabrican
sus piezas, serán en todo caso los que se estimen pertinentes
para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales
15 variaciones, así como las que se hagan en detalles de presen-
tación u organización, afecten a la esencialidad reivindica-
da, por lo que las máquinas marcadoras de tapas, que se fa-
briquen, dentro de la idea general reseñada con cualquiera de
esas modificaciones no serán sino variantes, igualmente com-
20 prendidas y protegidas por el presente registro.

Básicamente, el funcionamiento de esta máquina, es
como a continuación se indica:

Una vez el alimentador 1, constituido por cuatro va-
rillas verticales y dos cuchillas (figuras 1ª y 4ª), lleno de
25 tapas, se pone la máquina en marcha. La excentrica 2 median-
te las bielas 3 y 4 (Figura 1ª) hace - avanzar el impulsor
5 mediante las bielas 6 (Figura 3ª) y se cierran las cuchillas
7 del alimentador (Figuras 3ª y 4ª) elevando todas las tapas
del alimentador menos una que es arrastrada por el impulsor
30 5 hasta el marcador 8 que consta de un excentrico 9 (Figura 5ª)

314559



1 que está sincronizado con la excentrica 2 mediante una cade-
na 10 (figura 1ª). Este marcador consta de dos cajetines uno
de ellos 11 colocado en la biela del excentrico y el otro
en la parte inferior. Los tipos ó caracteres colocados en sus
3 cajetines están grabados en bajo relieve unos y en alto relie-
ve los otros con objeto de que el troquelado o marcado sea per-
fecto.

Una vez marcada la tapa el expulsor 12 (Figura 7ª)
arrastra esta tapa hacia el apilador. Este expulsor consta de
10 dos gatillos 13 que accionados por un muelle permiten arras-
trar la tapa hacia el apilador y en el retroceso el gatillo
13 regresa plegado 14 con objeto de no volver la tapa siguien-
te ya troquelada hacia el alimentador.

Una vez la tapa en el apilador la excentrica 2 de
15 la figura 1ª acciona los brazos 14 y 15 (Figura 6ª) que trans-
mite su movimiento al impulsor 16 elevando la tapa por encima
de los pestillos 17 retrocediendo estos pestillos una vez
que la tapa los ha sobrepasado mediante los muelles 18.

Las tapas marchan conducidas mediante dos guías la-
20 terales que son regulables al objeto de permitir el paso de
los diversos tipos de tapas. Sobre estas guías van dispues-
tas las varillas del alimentador y apilador y en la zona de
troquelado se han colocado dos frenos 19 (Figura 2ª) acciona-
dos por un muelle con objeto de que las tapas no avancen más
25 de lo debido.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
30 la que se reivindica en la siguiente

314559

23



N O T A

1 En resumen: La Patente de Invencion que se solici-
ta, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS TROQUELADORAS
AUTOMATICAS DE TAPAS DE ENVASES METALICOS, caracterizados
porque, afectan esencialmente a un mecanismo alimentador de
tapas, el cual está constituido por cuatro varillas vertica-
les y dos cuchillas que al cerrarse separan todas las tapas
menos una que es arrastrada hacia el marcador, disponiendo
10 el conjunto de un dispositivo impulsor que conduce las tapas
desde el alimentador hasta el cabezal troquelador en un mo-
vimiento de vaivén, cuyo cabezal marcador está a su vez cons-
tituido por un excéntrico y una biela en un solo cuerpo en
el que se sitúa el cajetín que aloja los troqueles.

15 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS TROQUELADORAS
AUTOMATICAS DE TAPAS DE ENVASES METALICOS, caracterizados se-
gún la reivindicacion anterior y porque, afectan a un mecanismo
expulsor en movimiento de vaivén que dispone de unos gatillos
que en el movimiento de ida arrastran la tapa que ya ha sido
20 troquelada depositándola en el apilador y en el movimiento de
vuelta estos gatillos se pliegan con objeto de no volver la
tapa siguiente ya troquelada, hacia el alimentador; estando
constituido el apilador por cuatro varillas verticales, dos
pestitillos accionados por unos muelles y un impulsor en el
25 cual se almacenan las tapas ya troqueladas.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita:
" PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS TROQUELADORAS AUTOMATICAS
DE TAPAS DE ENVASES METALICOS ".

30 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la

23



314559

1 presenta Memoria que consta de seis páginas mecanografiadas
y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de Junio de 1965

3 ALFONSO UNGRIA
P.P.

10

15

20

25

30

314559

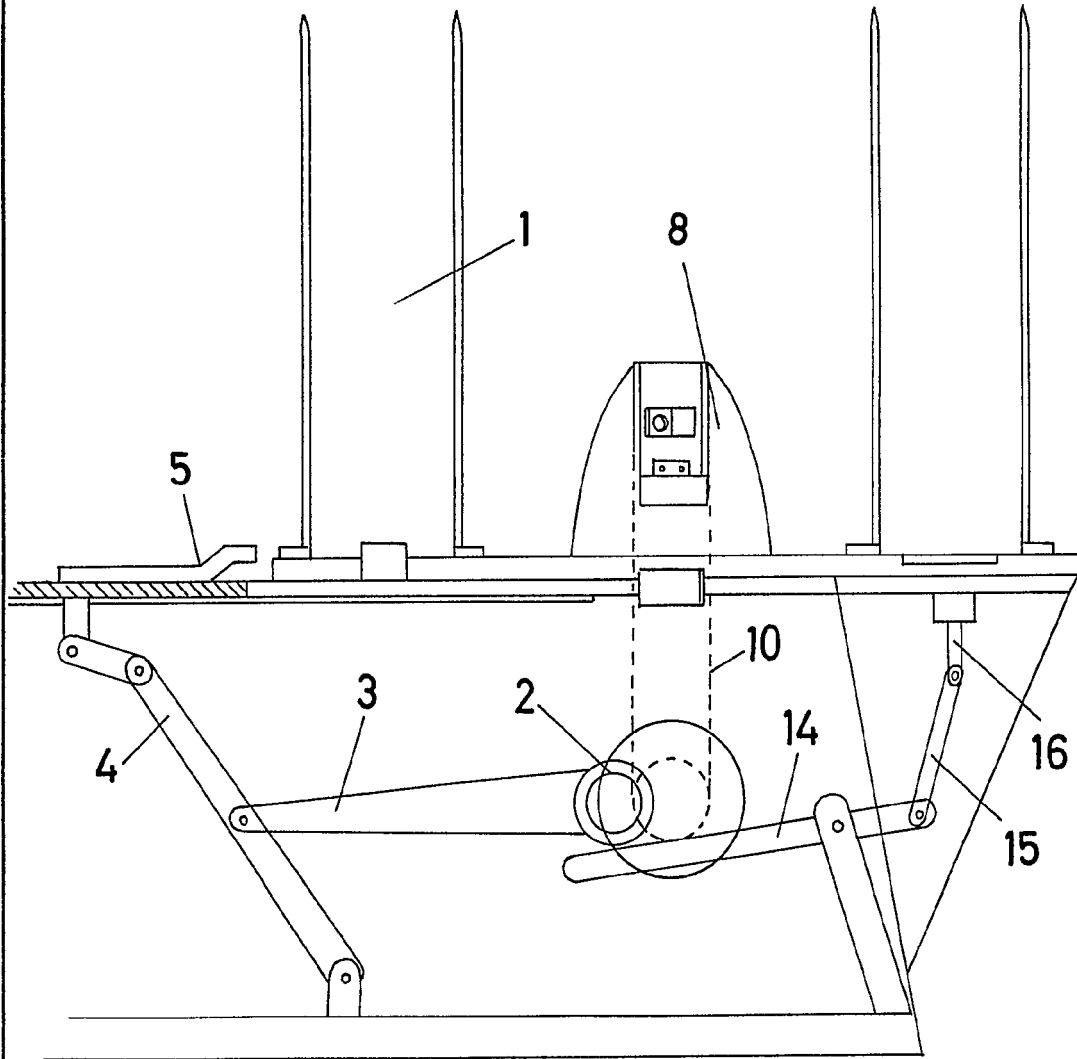


FIG-1

ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de Junio de 1965

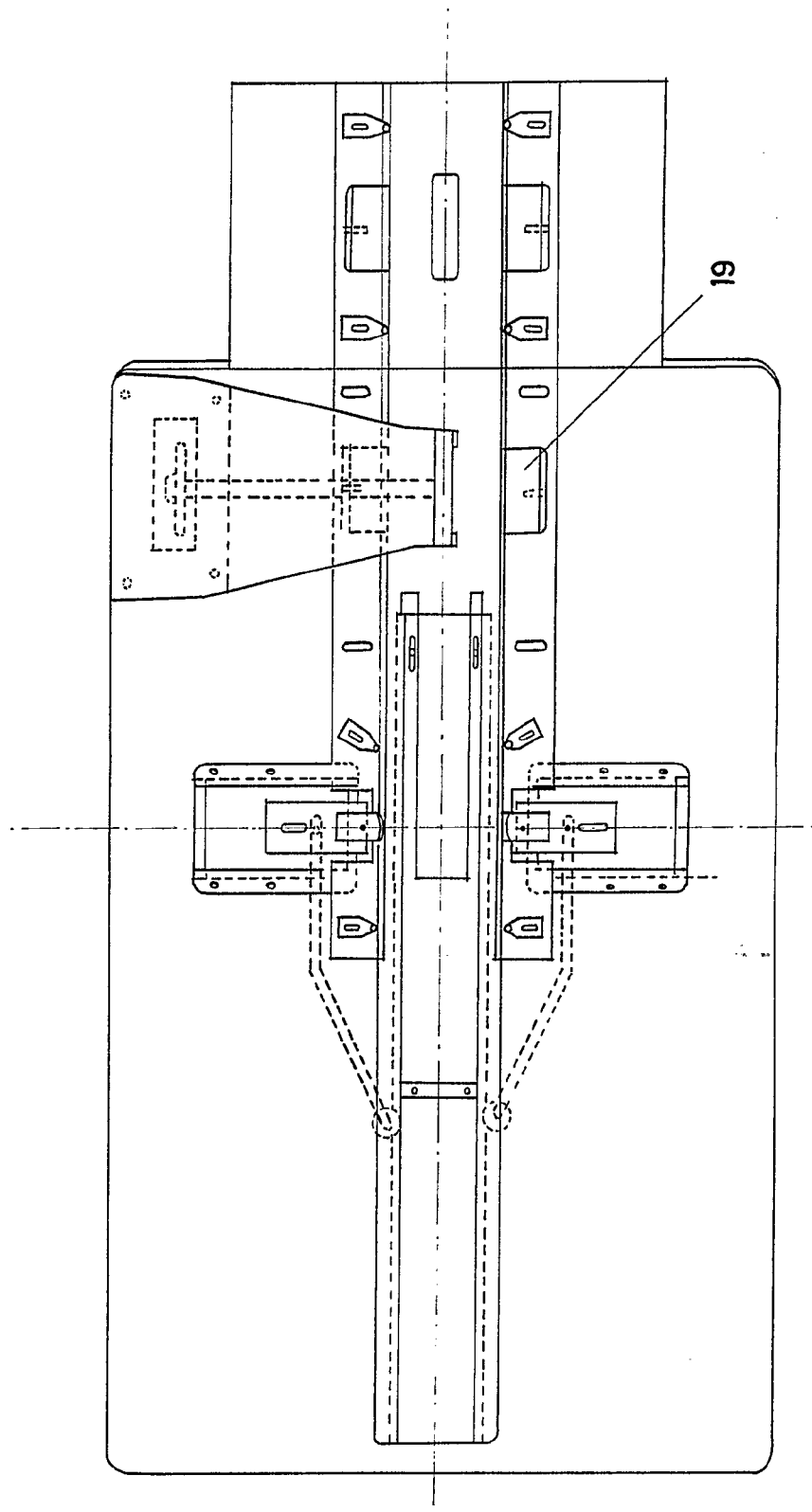
ALFONSO UNGRIA

P.P.

D. MIGUEL GALINDO PEREZ Y
D. JOSE MARIO BRAMBILLA STUARDO

314559 5 HOJAS - 2a

314559



ESCALA VARIABLE
Madrid, 29 de Junio de 1966
ALFONSO UNGRIA
P.P.

FIG-2

D. MIGUEL GALINDO PEREZ Y
D. JOSE MARIO BRAMBILLA STUARDO

3.4559

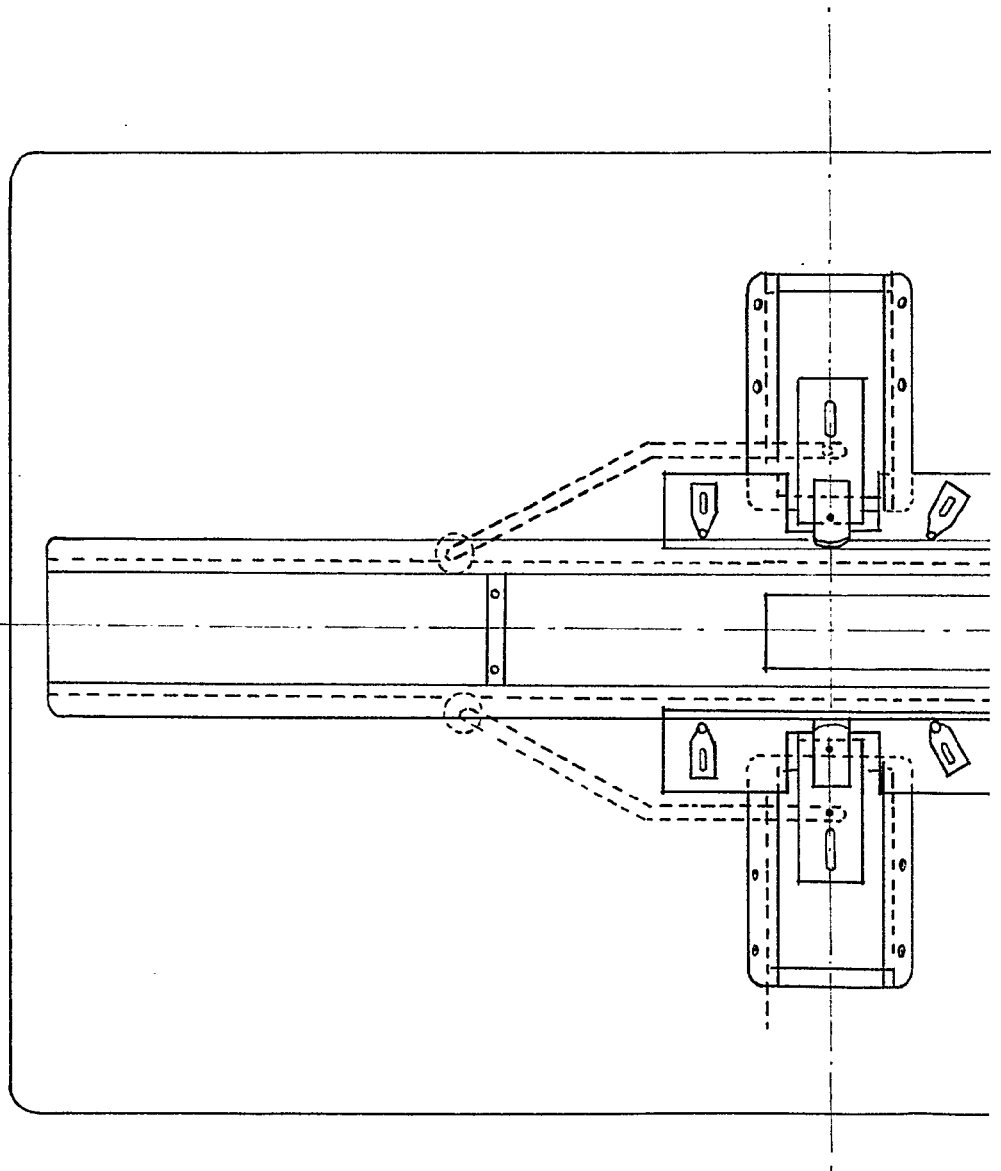
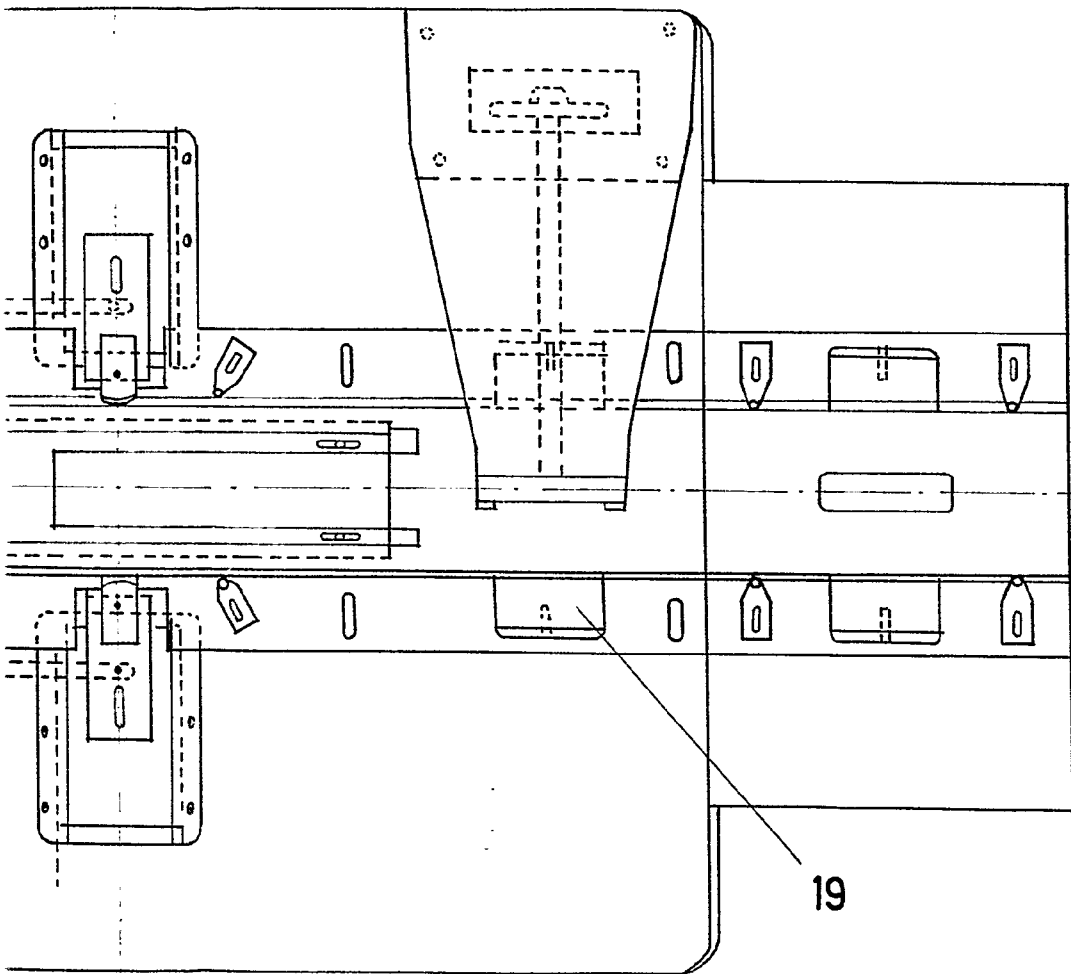


FIG-2

314559



G-2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de Junio de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

314559

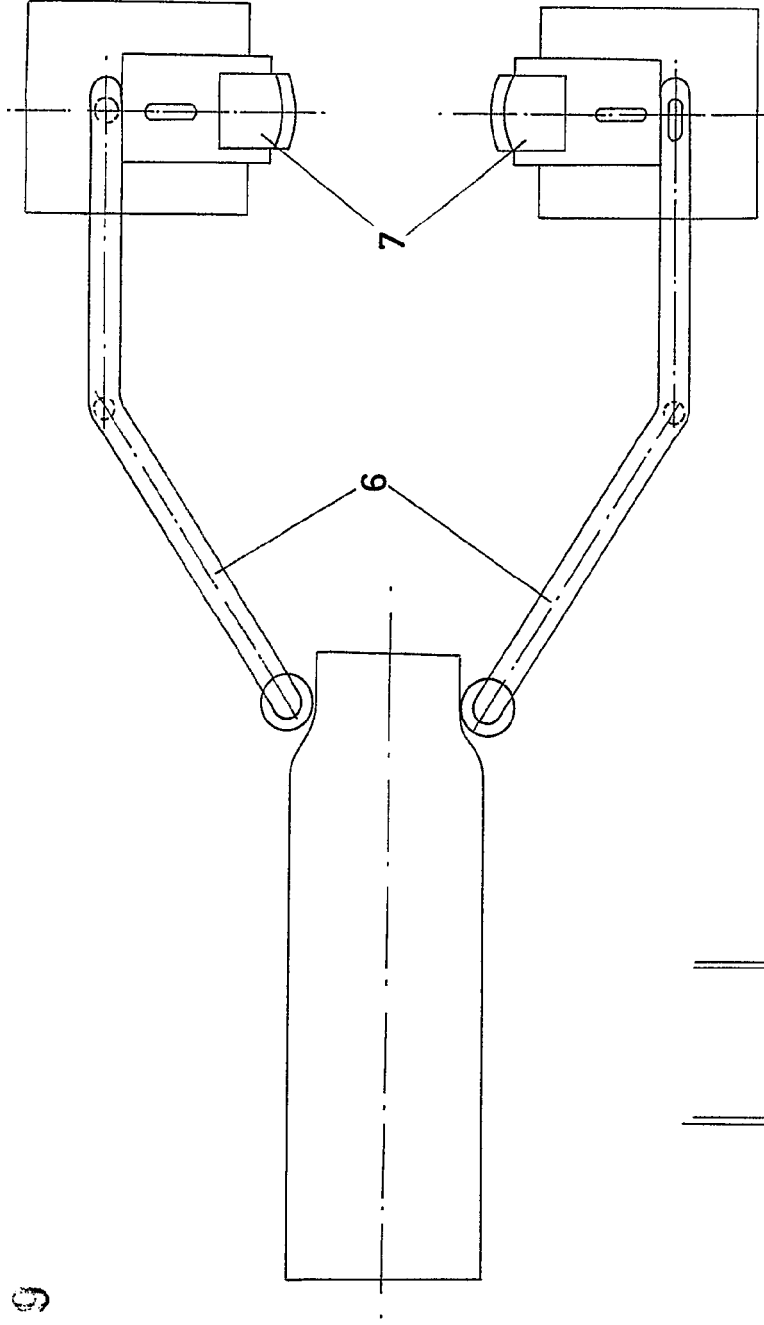


FIG-3

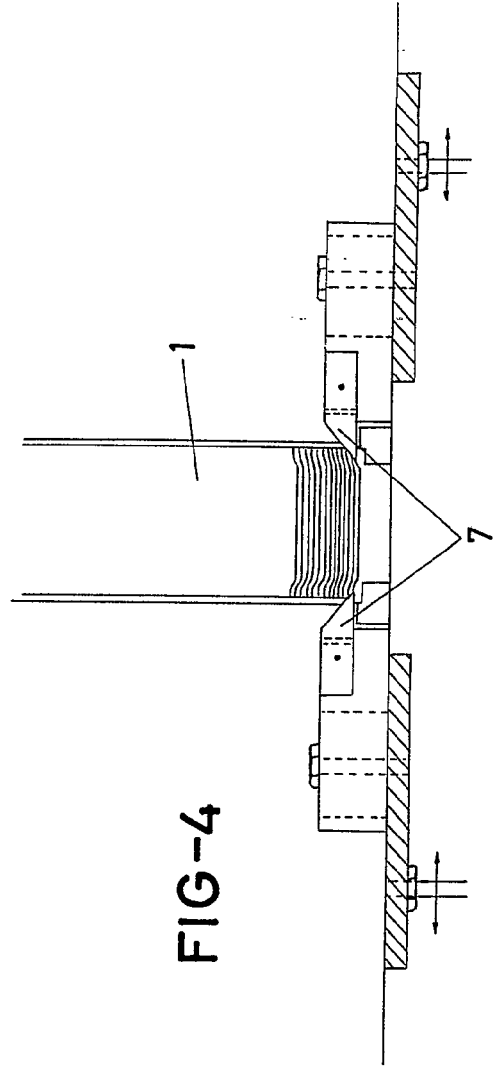


FIG-4

ESCALA VARIABLE
de *1:1*
de *1:1*
ALFONSO UNGRIA
P.P.

Madrid,

de 196

D. MIGUEL GALINDO PEREZ Y
D. JOSE MARIO BRAMBILLA STUARDO

314559

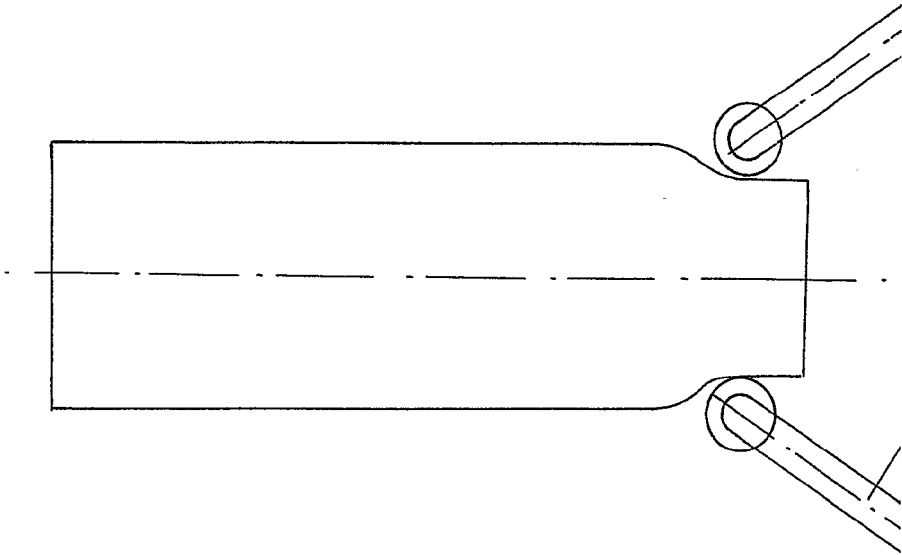
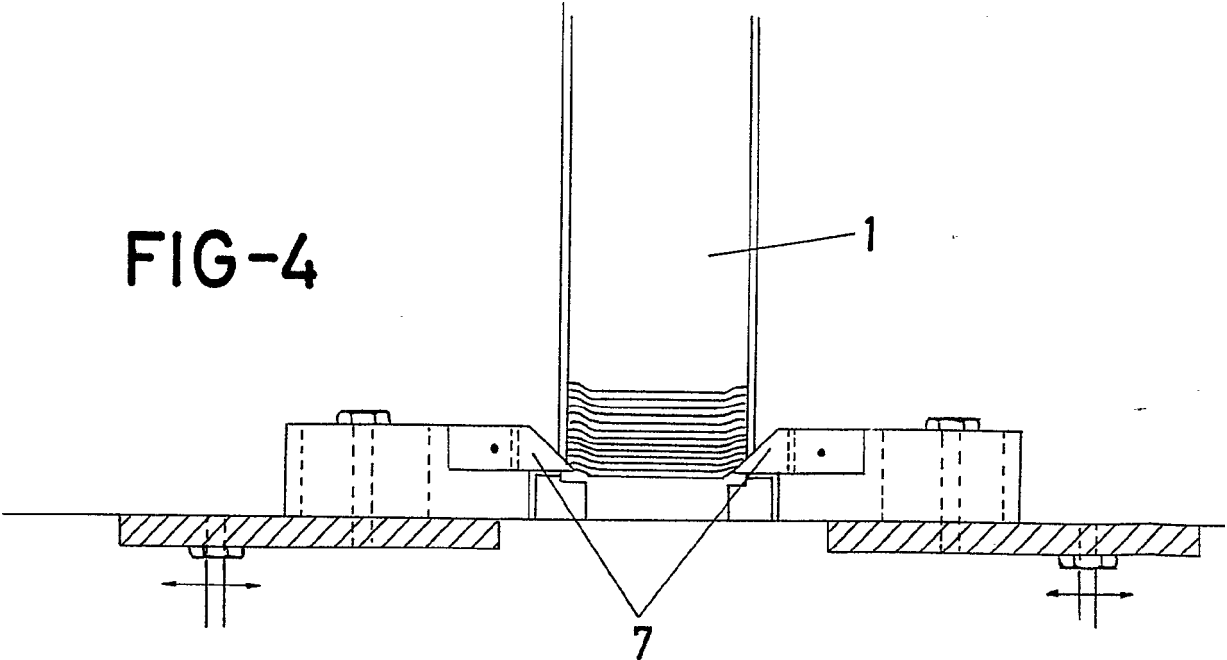


FIG-4



314559

5 HOJAS - 3a

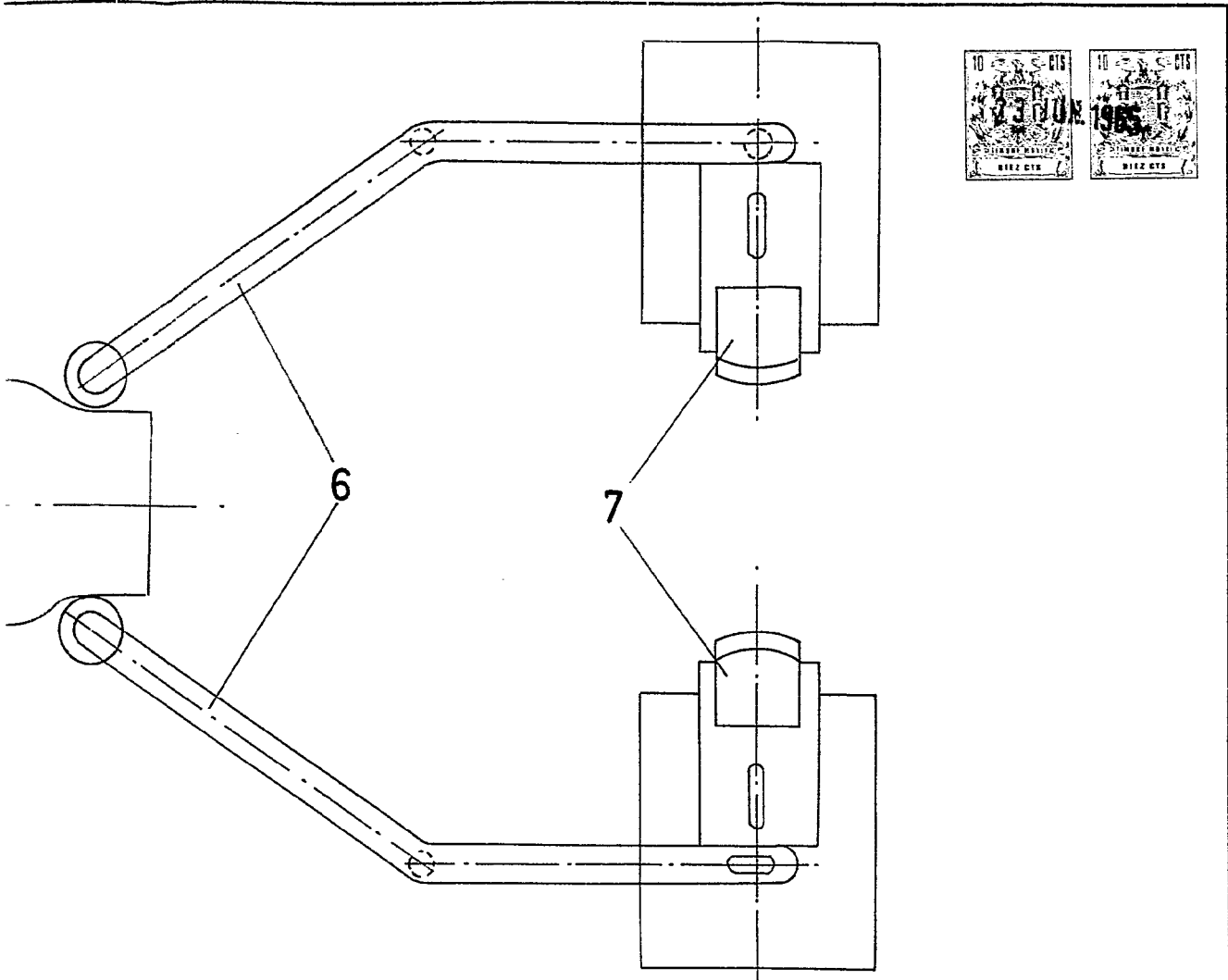
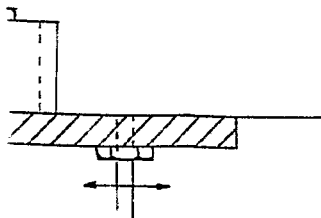


FIG -3



ESCALA VARIABLE

Madrid, 13 de Junio de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.

D. MIGUEL GALINDO PEREZ Y
D. JOSE MARIO BRAMBILLA STUARDO

314559



5 HOJAS - 4a
314559

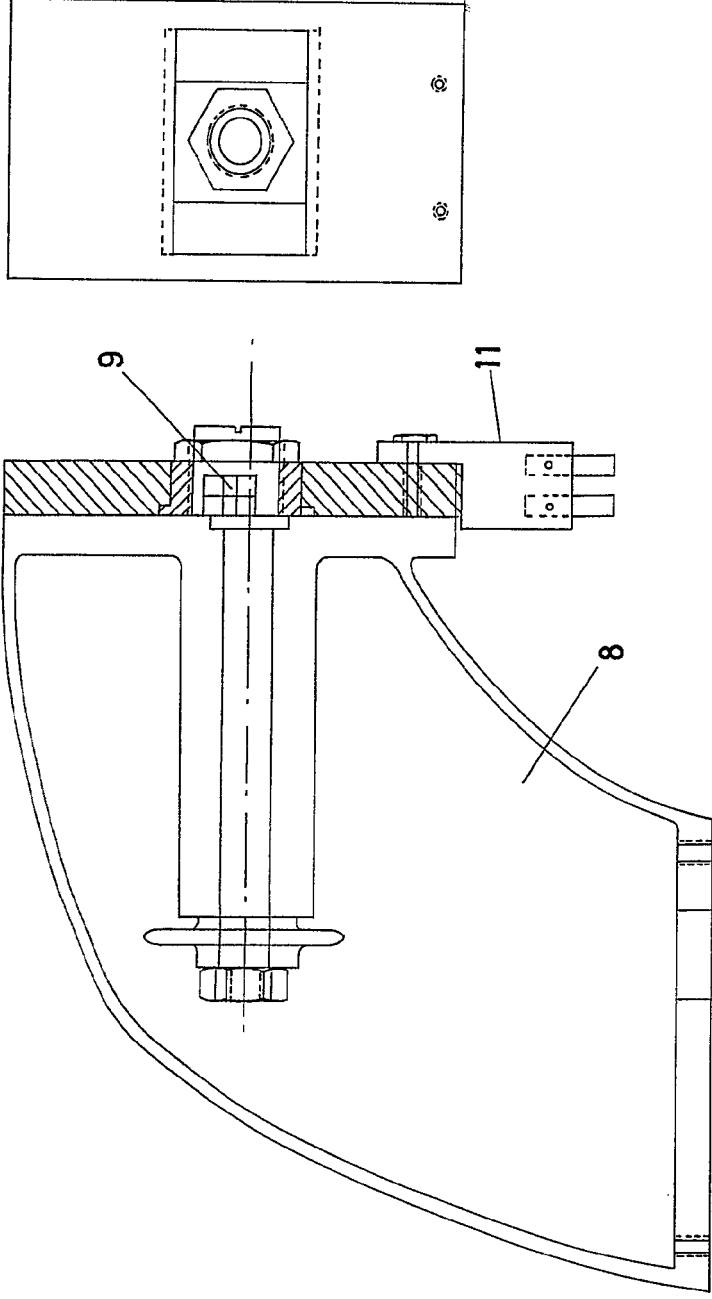


FIG-5

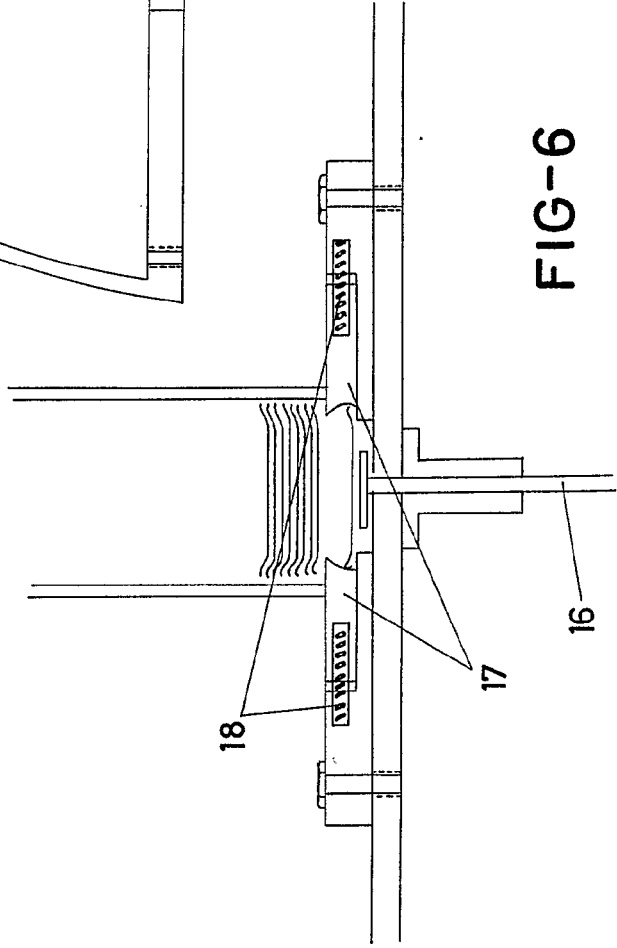


FIG-6

ESCALA VARIABLE
Madrid, 27 de Junio de 1964
ALFONSO UNGRIA
P.R.

D. MIGUEL GALINDO PEREZ Y
D. JOSE MARIO BRAMBILLA STUARDO

314559

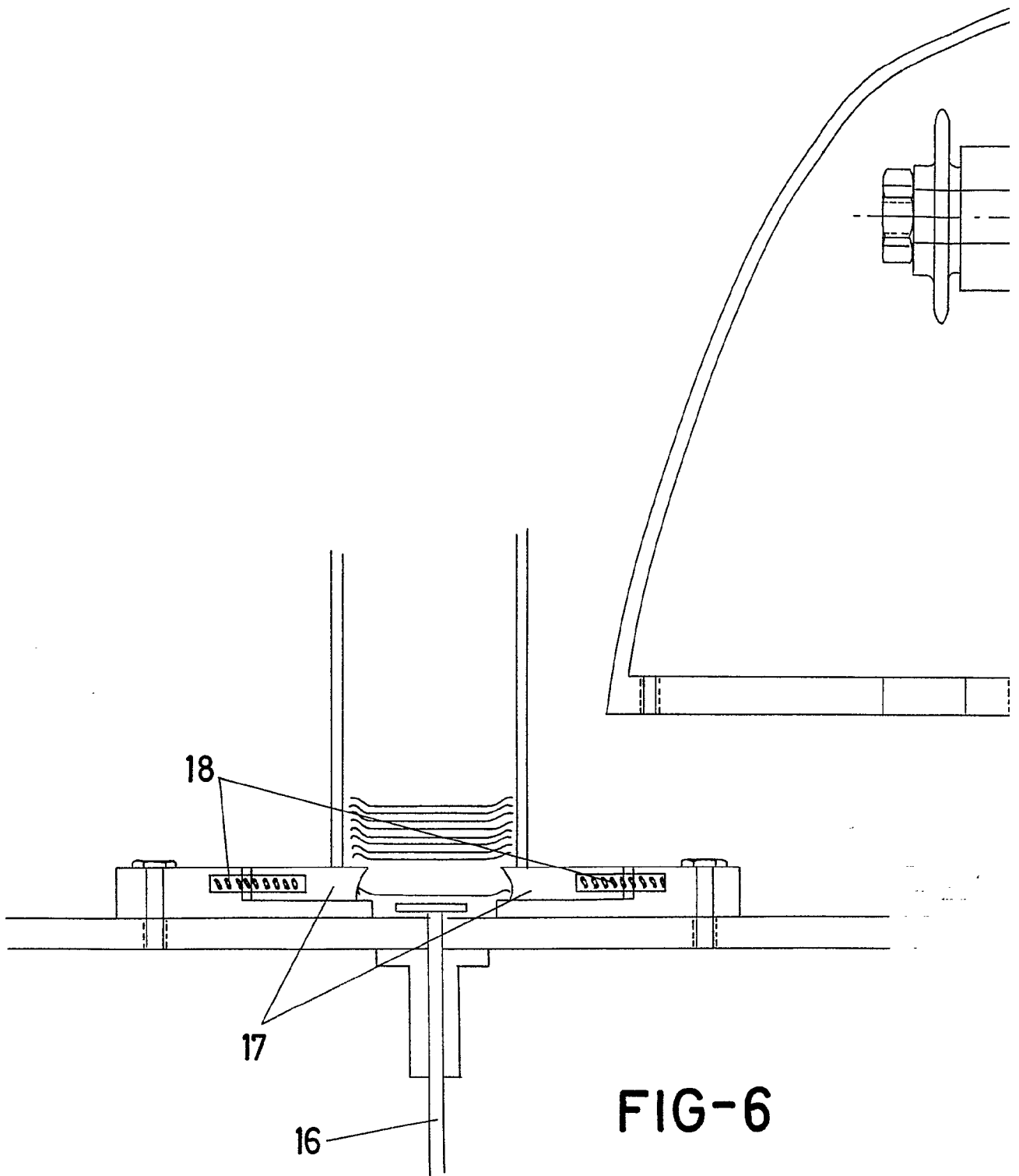


FIG-6



5 HOJAS-4a
314559

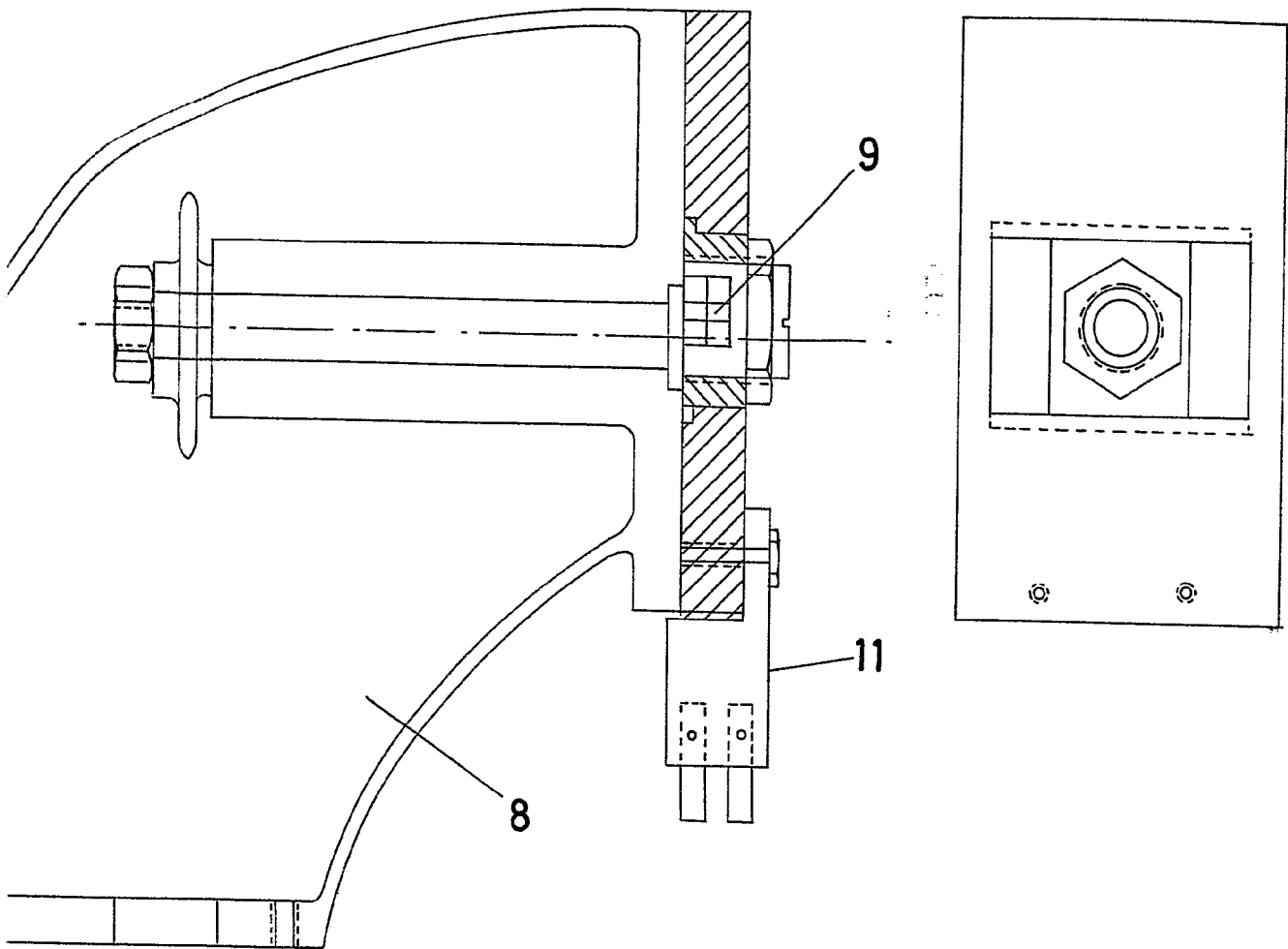


FIG-5

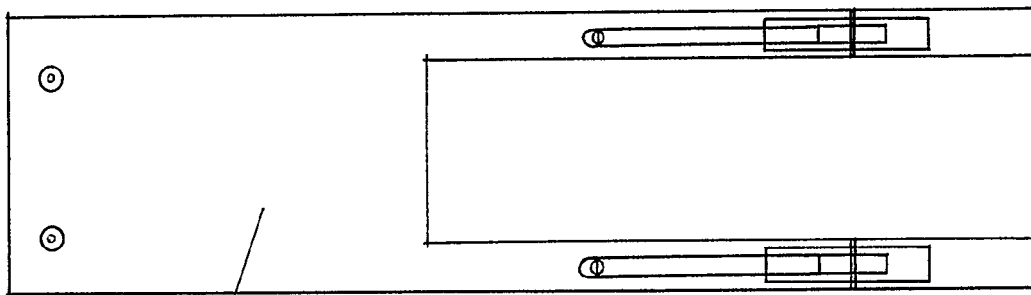
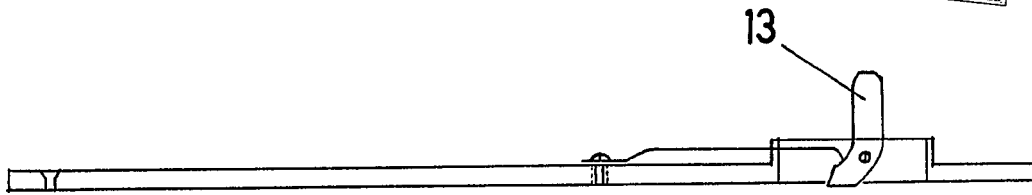
ESCALA VARIABLE

Madrid, 27 de Junio de 1965

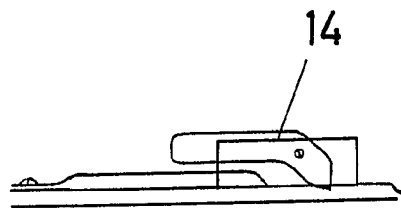
ALFONSO UNGRIA

P.P.

314559



12



14

FIG-7

ESCALA VARIABLE

Madrid, 23 de Junio de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.