

22 JUN 1966

MP/.

314498

# memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO una Patente de Introducción, por diez años en España,

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE Aseguinolaza Hermanos, S.R.C.  
(sociedad española)

RESIDENCIA Y DOMICILIO Irún, Juan Arana, s/n

OBJETO "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MESAS".

-----

314498

22 JUN.



- 1 -

1

El objeto de la presente patente consiste en un procedimiento para la fabricación de mesas, caracterizadas porque la mesa se compone de un juego de elementos constructivos de diferentes clases y que puede componerse de manera elegible para diferentes usos, comprendiendo este juego de elementos constructivos un marco soportador de dos partes con dos piezas en forma de U, corredizas telescópicamente unas en otras y susceptibles de fijarse en la posición relativa deseada, por lo menos un tablero de mesa y dos soportes de pata telescópicamente prolongables y ajustables a la longitud deseada, sobresaliendo transversalmente de las partes del marco del soporte, unas tubuladuras provistas de órganos de apriete para la inserción de los soportes de pata.

10

15

En el dibujo se representa un ejemplo de ejecución de este juego de elementos de construcción y ejemplo de utilización del mismo. Muestran:

La fig. 1 un marco de soporte en vista de perspectiva.

20

La fig. 2 un soporte de pata en alzado,

La fig. 3 una vista sobre la cara inferior de un tablero de mesa,

La fig. 4 una vista lateral de la misma,

25

La fig. 5 una rueda para enchufarla sobre una parte tubular,

La fig. 6 una vista en perspectiva de una mesa compuesta por el juego de elementos constructivos según las figs. 1 a 4.

314498

22 JUN. 1954



- 2 -

1

....:

La fig. 7 una vista en perspectiva de una mesa para enfermos compuesta del mismo juego de elementos constructivos,

5

La fig. 8 un dispositivo para poner a secar ropa, compuesto del mismo juego de elementos constructivos,

La fig. 9 una variante de la mesa según la fig. 6.

10

El marco soportador 10 según la fig. 1 se compone de las dos partes tubulares en forma de U, 11 y 12, cuyas ramas son corredizas unas en otras telescópicamente y pueden fijarse relativamente mediante tornillos de apriete 13. De las ramas transversales de las dos partes 11 y 12 sobresalen transversalmente tubuladuras 14, en cada caso con un tornillo de apriete 15.

15

Un soporte de pata 20, según la fig. 2, se compone de un trozo de tubo 21 en forma de T, cuya parte central, para el enchufe y apriete fijo de una varilla de prolongación 22, está provista de un tornillo de apriete 23.

20

Un tablero de mesa 30 según las figuras 3 y 4 en su cara inferior está provisto de abrazaderas 31 para enchufar sobre el marco de soporte 10.

25

Según la fig. 5 la horquilla soportadora 51 de una rueda 50 está alojada giratoriamente en una pieza sujetadora 52, y el sujetador 52 lleva sobre su cara superior prominencias soportadoras 53, así como una abrazadera de muelle 54 para enchufar sobre una parte tubular R, que está provista de agujeros L para recibir una espiga centradora 55 en la

314498

22



- 3 -

1

prolongación de eje 56 de la horquilla soportadora 51.

5

Según la fig. 6, una mesa normal está compuesta de un marco soportador 10, según la fig. 1, dos soportes de pata 20, según la fig. 2 y dos tableros de mesa 30 según las figs. 3 y 4, cuyas abrazaderas 31 están enchufadas sobre las ramas transversales de las partes en U, 11, respectivamente 12.

10

Según la fig. 7 se ha compuesto una mesa para enfermos a partir de un marco soportador 10 dos partes de pata 20 y un tablero de mesa 30, estando enchufadas las abrazaderas 31 del tablero de mesa sobre la rama transversal de la parte de marco 11 y sobre la parte de pata 21a.

15

Según la fig. 8, un dispositivo para secar ropa se compone de dos partes de pata 20 con varillas de prolongación más largas 22a y un marco soportador 10, en el que, en lugar del tablero de mesa, se ha tensado una disposición de cuerdas S.

20

Según la fig. 9 se ha compuesto una mesa de cuatro patas a partir de dos partes 11 y 12 con ayuda de varillas telescópicas adicionales 61, 62 y varillas de pata adicionales 63, respectivamente tubos de pata 64.

- - - - -

N O T A.-

= E = = = = =

25

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento para la fabricación de mesas, caracterizado porque cada mesa es componible a partir

314498

22 JUN 1965



- 4 -

1

.....  
de un juego de elementos constructivos de manera elegible,  
de diferentes maneras y para diferentes usos comprendiendo  
estos juegos de elementos constructivos un marco soportador  
de dos partes con dos piezas en U telescópicamente corredi-  
5 zas unas en otras y susceptibles de fijarse en posición re-  
lativa deseada, por lo menos un tablero de mesa y dos soportes  
de pata telescópicamente prolongables y ajustables al  
largo deseado, saliendo transversalmente de las partes del  
marco soportador unas tubuladuras, provistas de órganos  
10 de apriete para la inserción de los soportes de pata.

10

2.- Procedimiento según la reivindicación 1,  
caracterizado porque los soportes de pata se componen en ca-  
da caso de un trozo de tubo en T, en cuyas partes de tubo  
vertical en cada caso es enchufable y fijable telescópicamente  
15 un extremo de una barra intermedia, mientras que su  
otro extremo está destinado a enchufar y fijar en una de  
las tubuladuras en el marco soportador.

15

3.-Procedimiento para la fabricación de mesas.

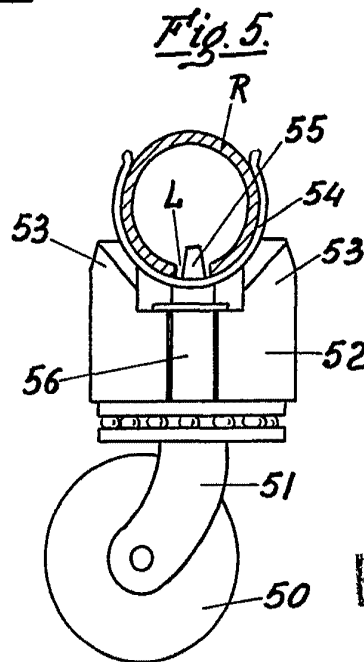
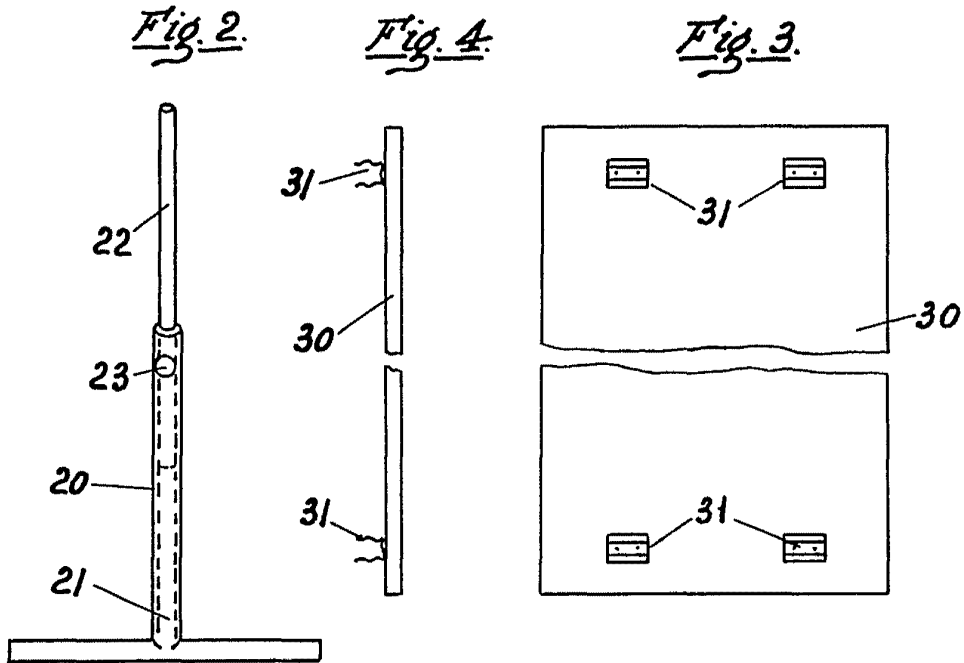
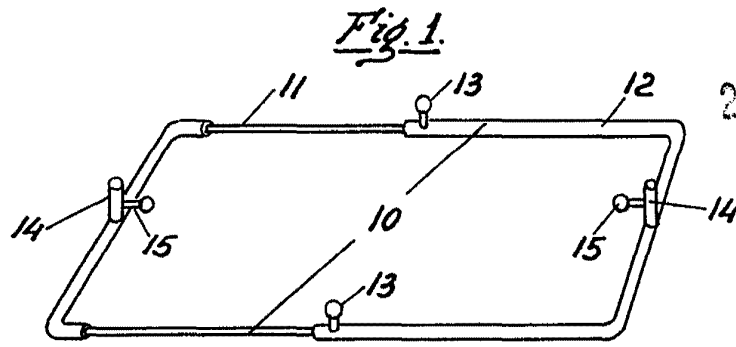
20

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la  
misma se acompañan, la cual consta de cuatro hojas foliadas  
y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 22 Junio 1.965.

25

CARLOS ROÉS



**ESCALA VARIABLE**  
**CARLOS ROEB**

21.753/3



Fig. 6.

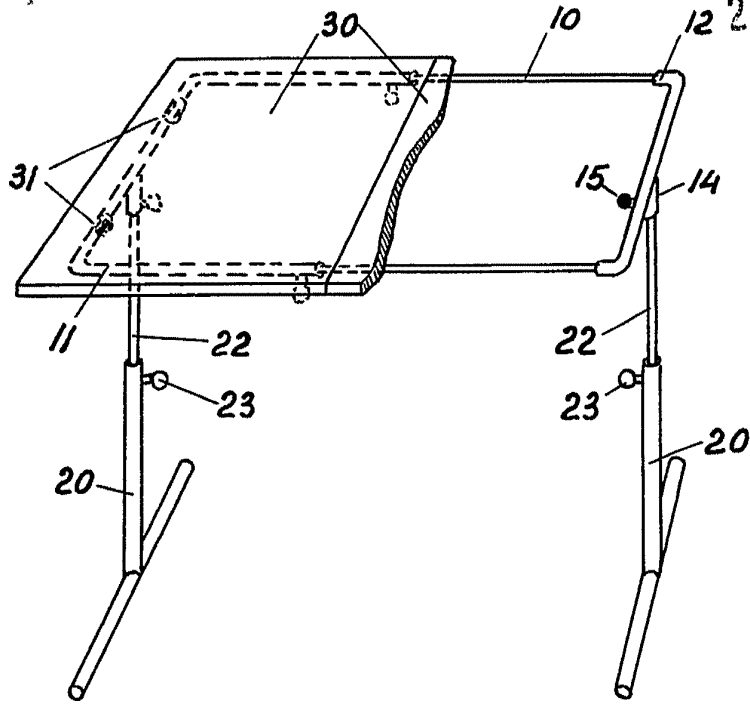
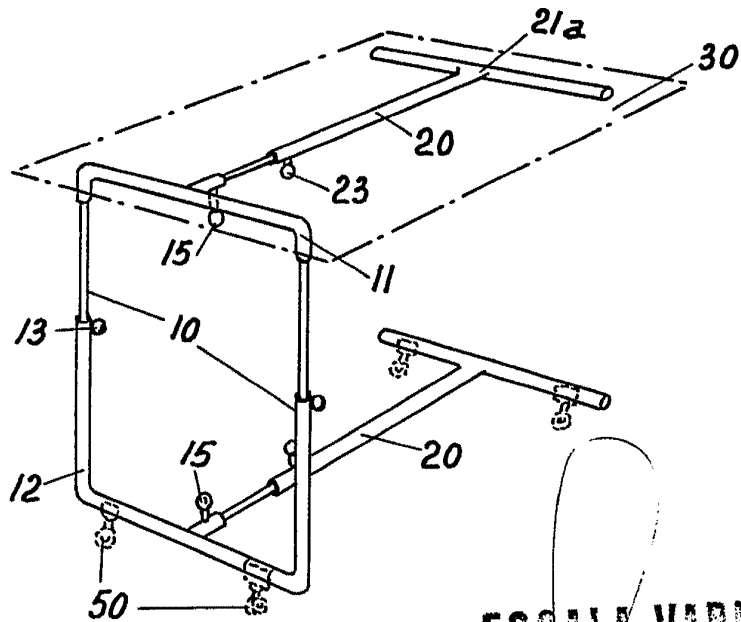


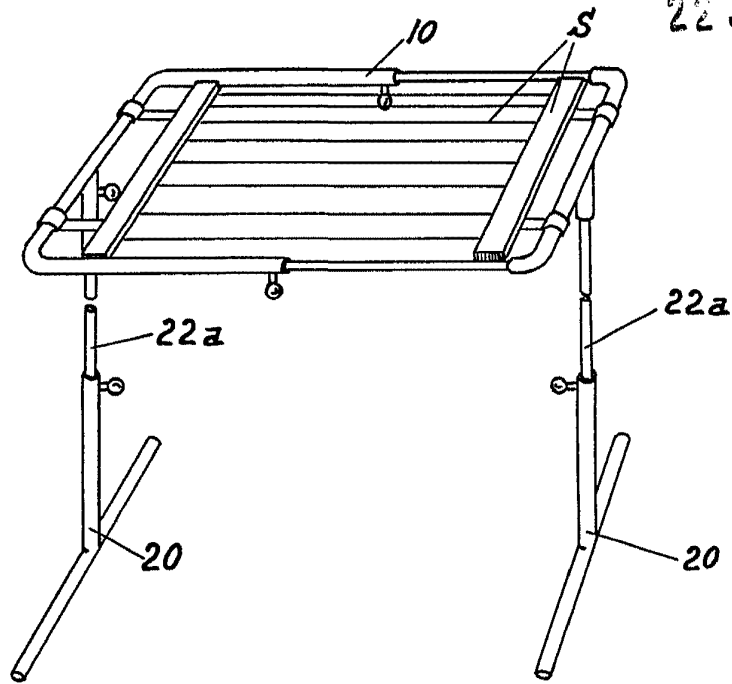
Fig. 7.



**ESCALA VARIABLE**  
**CARLOS ROEB**  
 P. R.

21753/3.

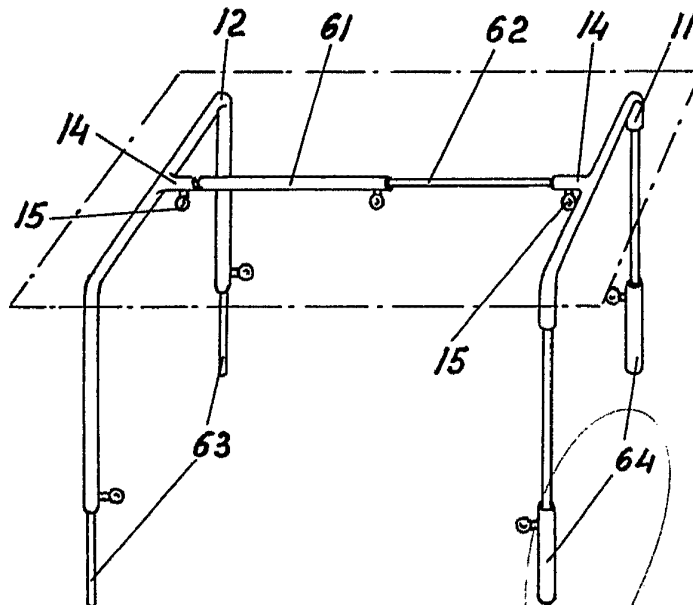
Fig. 8.



22 JUN 1965



Fig. 9.



**ESCALA VARIABLE**  
**CARLOS ROEB**

21.753/3.