

314401



314401

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de una

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. JOSE MIQUEL FENOLL, de nacionalidad
española.

RESIDENCIA: GESTALGAR (Valencia), Ca. de Chiva, s/n

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA
FABRICACION Y MONTAJE DE VIGUETAS"

Inventor: El solicitante

Prioridad: Patente n.º del

gl/rl.

314401

19



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el
30 de Abril de 1.930.

 De todos es conocido que la organización más ca--
racterística de una vigueta para construcción comprende, fun-
10 damentalmente, un nervio vertical del cual sobresalen por un
extremo una base de apoyo de la vigueta y por el otro sen--
das alas radiales en oposición que confieren a la vigueta -
misma una estructuración general en forma de doble T. A par-
tir de esta estructuración las concavidades laterales con -
15 que cuentan las viguetas de este género actúan como recepto-
ras de los extremos de las bovedillas que se combinan con -
las primeras para producir forjados de construcción.

 Sin embargo resulta evidente que la configuración
característica de las viguetas conocidas aporta al montaje-
20 de las bovedillas sensibles inconvenientes que vienen dados
en cualquier caso por la dificultad de penetración que supo-
ne para los extremos de aquella la provisión de las alas que
sobresalen superiormente del nervio vertical de la vigueta.
Semejante circunstancia aporta dispendios de todo tipo en -
25 la formación de un forjado de este género y, desde luego, -
produce costos de producción de excepcional importancia.

 El invento proporciona una vigueta cuyo proceso -
fabril se desarrolla bajo fases operativas elementales en su
generalidad, derivandose simultaneamente de la estructura--
30 ción de esta nueva vigueta una absoluta facilidad de montaje



314401

1 de las bovedillas que se acoplan sobre las primeras.

5 A tal efecto, la invención consiste en producir --
el elemento de vigueta proveyendo en el borde superior del --
nervio vertical naciente de la base que comprende una unica-
ala lateral a la cual se dota, ventajosamente, de incidencia
perpendicular respecto del citado nervio vertical de la vi--
gueta, obteniendo además la pared de este ultimo opuesta a --
la situación de aquella ala, según un plano vertical del cual
se hace sobresalir unicamente la expansión lateral corres--
10 pondiente de la base de la aludida vigueta.

En una ulterior característica el invento consiste
en disponer montadas las viguetas, orientando la unica ala --
lateral que comprende su respectivo nervio vertical hacia --
un mismo sentido, de donde el plano vertical de nervio opues-
15 to a la situación del ala lateral de cada vigueta queda sus-
tancialmente enfrentado al ala lateral del nervio de otra. --
De este modo el acoplamiento de las bovedillas se determina-
en función del apoyo de uno de sus extremos en la expansión-
lateral de base opuesta al ala superior de cada vigueta, y --
20 tomando dicha expansión como eje de giro de la bovedilla pa-
ra establecer el apoyo de su otro extremo en la expansión la-
teral de base que sobresale del plano vertical de la otra --
vigueta enfrentada a la primera.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta --
25 se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter res-
trictivo alguno, una lamina de dibujos. Ilustra la presente-
Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos --
ocupa.

30 La figura 1ª corresponde a una vista en perspecti-
va de una vigueta fabricada según el invento. Como puede ob-



314401

1 servarse se produce un elemento de vigueta proveyendo en el
borde superior del nervio vertical -1- naciente de la base-
-2- que comprende, una unica ala lateral de referencia -3--
a la cual se dota, ventajosamente, de incidencia perpendicular
5 lar respecto del citado nervio vertical -1- de la vigueta.-
Durante el mismo proceso de fabricación la pared -4- de es-
te ultimo nervio -1- opuesta a la situación de aquella ala-
-3- se obtiene según un plano vertical del cual se hace so-
bresalir unicamente la expansión lateral -5-correspondiente
10 a la base -2- de la aludida vigueta.

La figura 2ª corresponde a una vista en perspecti
va del montaje de las viguetas según la invención. Según po
demos comprobar dichas viguetas se disponen montadas orien-
tando la unica ala lateral -3- que comprende su nervio verti
15 cal -1- hacia un mismo sentido, de donde el plano vertical-
-4- de nervio -1- opuesto a la situación del ala lateral -3-
de cada vigueta queda sustancialmente enfrentado al ala la-
teral -3- del nervio -1- de otra.

La figura 3ª corresponde ahora a una sección ver-
20 tical de la fase inicial de acoplamiento de una bovedilla -
entre dos viguetas según los perfeccionamientos. En efecto,
dicho acoplamiento se determina en función del apoyo de uno
de los extremos -6- de la bovedilla -7- en la expansión la-
teral -8- de la base de vigueta -2- opuesta al ala superior
25 -3- del nervio -1- de cada vigueta y teniendo dicha expan-
sión como eje de giro de la bovedilla -7- para establecer -
el apoyo de su otro extremo-9- en la expansión lateral -5--
de base -2- que sobresale del plano vertical -4- de la otra
vigueta enfrentada a la primera.

30 Finalmente la figura 4ª corresponde a una vista -



314401

1 en perspectiva del montaje definitivo de la bovedilla entre-
dos viguetas según el invento. En efecto, la provisión de una
única ala radial -3- en el nervio vertical -1- de cada bove-
dilla determina que el plano vertical -4- del propio nervio-
5 opuesto a la situación del ala lateral -3- no ofrezca impedi-
mento alguno al paso de la bovedilla -7- cuando esta gira apo-
yándose en la expansión lateral -8- de la base -2- de cada -
bovedilla.

10 Consiguientemente el apoyo del extremo -9- de bove-
dilla en la expansión lateral -5- opuesta a la situación del
ala -3-, se realiza a partir de una operación elemental que-
no exige manipulaciones complementarias de las viguetas e --
incluso de las bovedillas para establecer la interposición -
de estas últimas entre las repetidas viguetas.

15 En el campo industrial los resultados prácticos de
los perfeccionamientos descritos son decididamente ventajo-
sos por cuanto que modifican las condiciones esenciales de -
los procedimientos conocidos para fabricar viguetas, partien-
do de un proceso elemental cuyos resultados permiten estable-
20 cer el acoplamiento de bovedillas entre estos elementos bajo
costos de producción asequibles en su generalidad en orden -
a que el montaje propuesto por el invento aporta una sensi-
ble rapidez a la elaboración de los forjados de construcción
de este género.

25 Hecha la descripción precedente es necesario añaa--
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-
den variar sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y -
lo que se reivindica en la siguiente

30

N O T A



314401

1 En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

5 1ª.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE VIGUETAS", esencialmente caracterizados porque consisten en producir un elemento de vigueta proveyendo en el borde superior del nervio vertical naciente de la base que comprende una unica ala lateral a la cual se dota, ventajosamente, de incidencia perpendicular respecto del citado nervio vertical de la vigueta, obteniendo además la pared de este ultimo opuesta a la situación de aquella ala, --
10 según un plano vertical del cual se hace sobresalir unicamente la expansión lateral correspondiente de la base de la aludida vigueta.

15 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según reivindicación anterior, esencialmente caracterizados porque consisten en disponer montadas las viguetas, orientando la unica ala lateral que comprende su respectivo nervio vertical hacia un mismo sentido, de donde el plano vertical de nervio opuesto a la situación del ala lateral de cada vigueta queda sustancialmente enfrentado al ala lateral del nervio de otra, determinándose el acoplamiento de las bovedillas en función del apoyo de uno de sus extremos en la expansión lateral de base opuesta al ala superior de cada vigueta, y tomando dicha expansión como eje de giro de la bovedilla para establecer el
20 apoyo de su otro extremo en la expansión lateral de base que sobresale del plano vertical de la otra vigueta enfrentada a la primera.

25 3ª.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, --
30 "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE



314401

1

DE VIGUETAS".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 18 de Junio de 1.965

ALFONSO UNGRIA

Handwritten signature and a diagonal line.

10

15

20

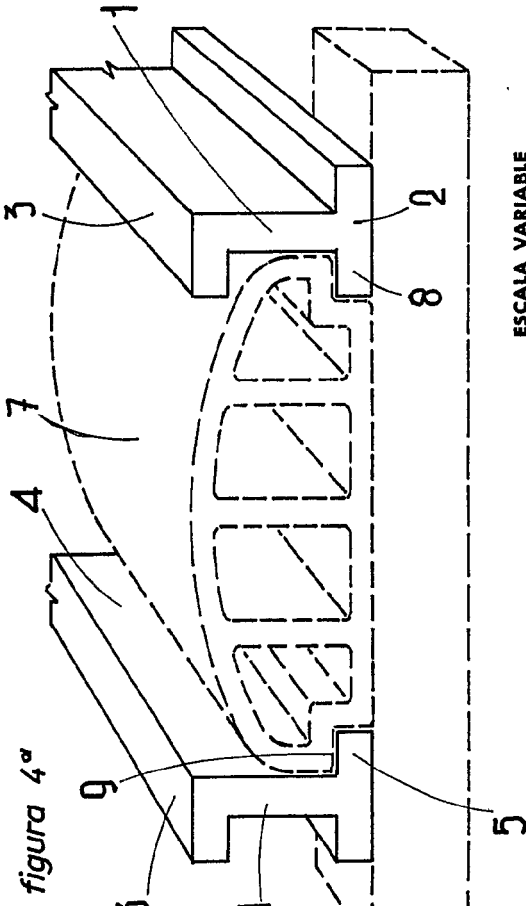
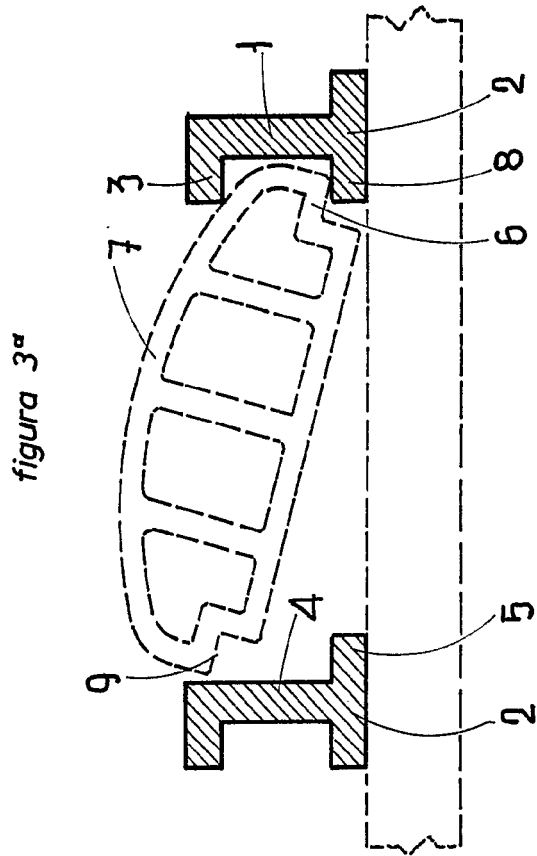
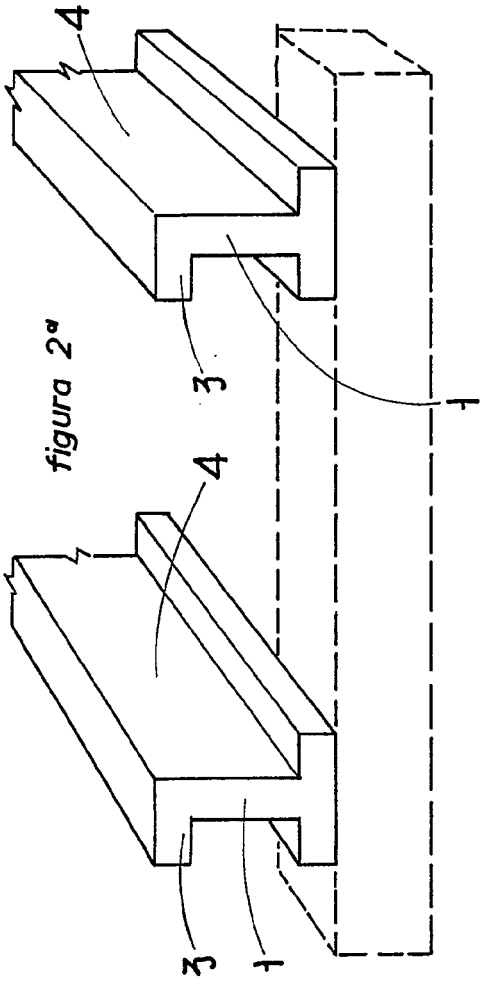
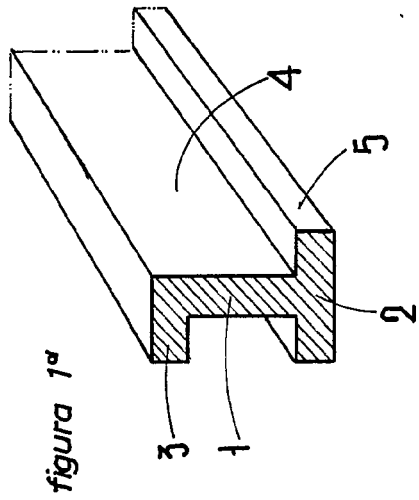
25

30

314401

D. JOSE MIQUEL FENOLL

314401 hoja única



ESCALA VARIABLE
 Madrid, 19 de Junio de 1965
 ALFONSO UNGRIA
 P.P.P.

figura 1ª

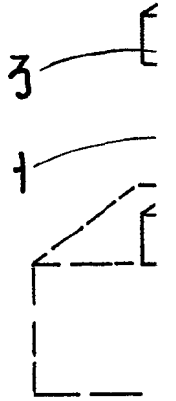
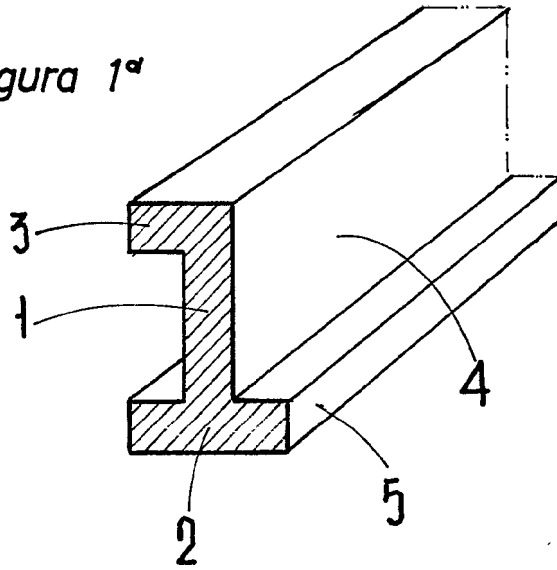
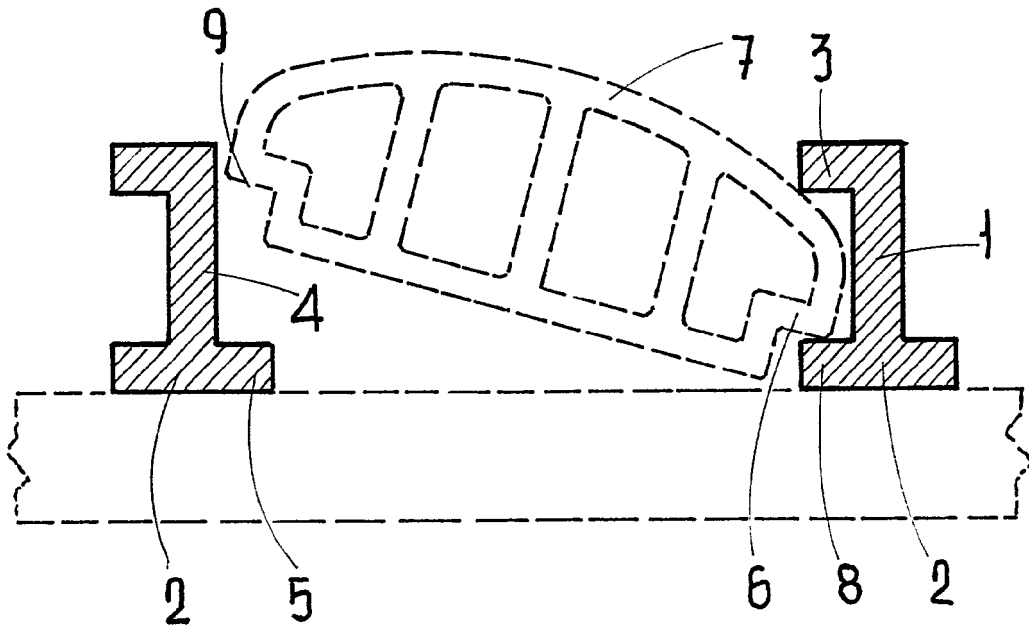


figura 3ª



fig

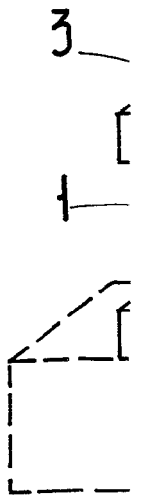




figura 2ª

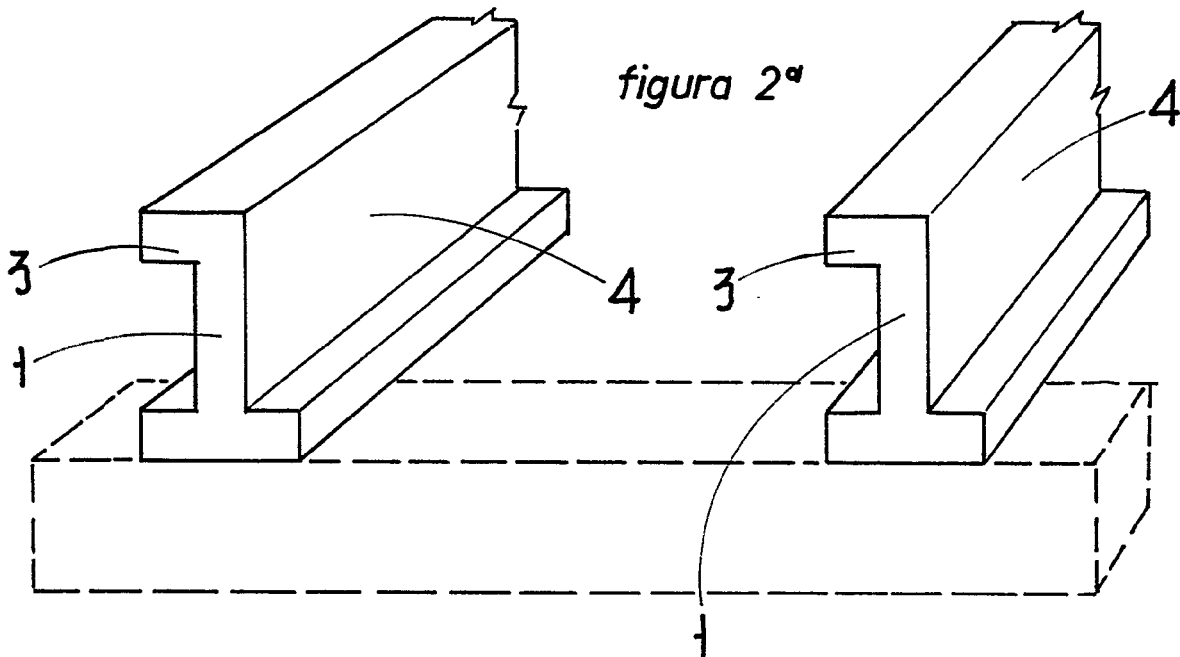
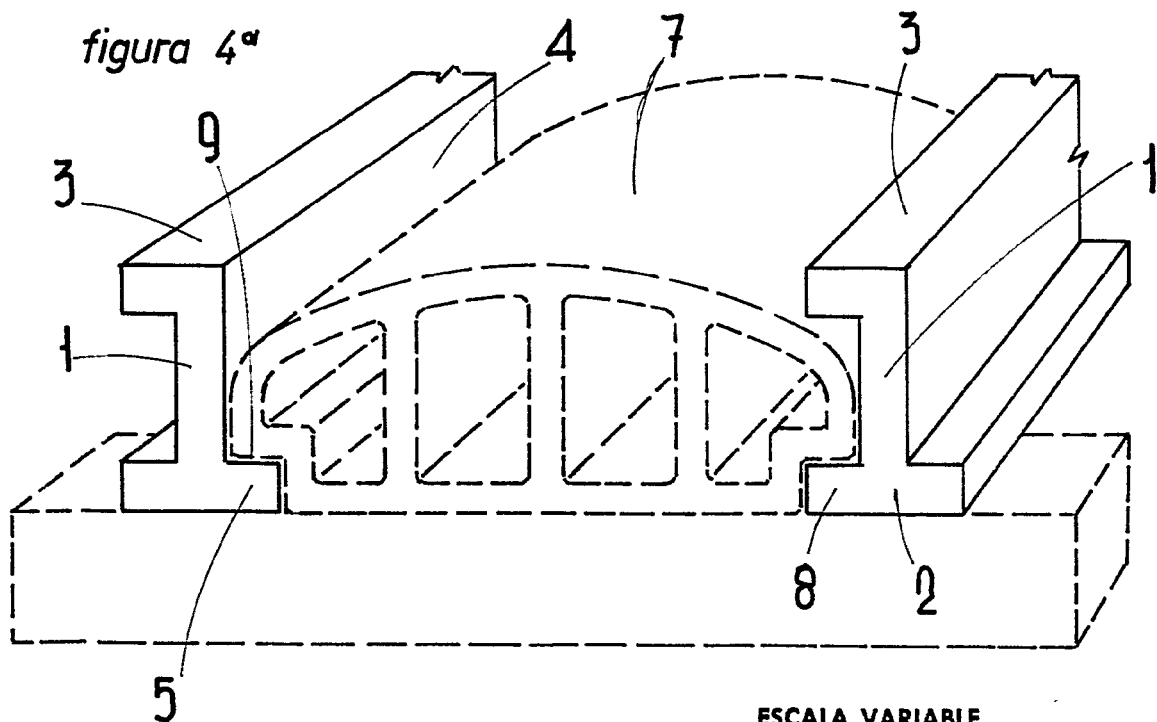


figura 4ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 19 de junio de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.