

314297



Instituto Electroquímico, S.A., de nacionalidad española, establecida en San Justo Desvern (Provincia de Barcelona); Carretera de Madrid, s/nº, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE FILTRACION Y PURIFICACION CONTINUA DE BAÑOS GALVANICOS".

-----

5 El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, lo constituye un procedimiento de purificación química electrolítica y de filtración simultánea de los baños galvánicos, sean ácidos o alcalinos, fríos o calientes, que se basa, esencialmente, en hacer pasar dichos baños, después de ser sometidos a una purificación electrolítica selectiva, a través de una masa de carbón granulado, contenido en una bolsa de material plástico resistente, dispuesta dentro de un depósito, adecuado para realizar dicho procedimiento.

10 El sistema de filtración y purificación continua de baños galvánicos, que en líneas generales acabamos de exponer, no ha sido, hasta el presente conocido, divulgado, ni practicado en España, por cuya razón y de acuerdo con la vigente Ley de Propiedad Industrial, se solicita la correspondiente Patente de Introducción.

15



En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado solo a título de ejemplo ilustrativo, una disposición de los elementos que se emplean para la realización práctica del procedimiento de filtración y purificación continua de baños galvánicos, que se  
20 patenta.

Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo, que muestra una sección vertical de la instalación purificadora y filtradora de baños galvánicos, pasamos seguidamente a describir el procedimiento que se solicita registrar como Patente de Introducción.  
25

La purificación del líquido que constituye los baños galvánicos, sean ácidos o alcalinos, fríos o calientes, se efectúa haciéndolos pasar a través de una masa de carbón granulado -C-, contenido en un saco o bolsa -S- de material plástico resistente, dispuesta dentro de un depósito -D- metálico o de plástico, siendo activado el paso del líquido mediante un grupo motor-bomba -M- que lo inyecta por la parte inferior de la instalación.  
30

Una vez lograda la purificación del líquido, por haber pasado a través de la masa de carbón granular -C- contenida en la bolsa -S-, la propia presión de inyección lo hace ascender a la parte superior del equipo, obligándolo a pasar a través de una o varias  
35 candelas filtrantes -F-, constituidas por un tejido entrelazado sobre un alma interior de tubo perforado. El tejido puede ser de fibra sintética o de algodón, según el tipo de baño ácido o alcalí, saliendo el líquido purificado y filtrado por un tubo situado en  
40 la parte superior del depósito -D-.

Antes de la filtración propiamente dicha, el líquido pasa a través de un campo eléctrico, que según sea la tensión aplicada, separa el catión deseado, de la solución.  
45



Siguiendo el procedimiento descrito se obtiene una purificación química-electrolítica y una filtración simultánea.

50 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el procedimiento de purificación y filtraje de baños electrolíticos, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, es practicado, desde hace algunos años en Estados Unidos de América, por la firma SETHCO, Manufacturing Coop. de Nueva York.

55 La Patente de Introducción por: "PROCEDIMIENTO DE FILTRACION Y PURIFICACION CONTINUA DE BAÑOS GALVANICOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

60 REIVINDICACIONES

1ª.- "PROCEDIMIENTO DE FILTRACION Y PURIFICACION CONTINUA DE BAÑOS GALVANICOS", caracterizado por el hecho de que el líquido a filtrar es obligado a pasar a través de un campo eléctrico, para efectuar la purificación electrolítica selectiva y a través de una masa de carbón granulado, contenido en un saco o bolsa de material plástico resistente, dispuesto dentro de un depósito metálico o de plástico, siendo activado dicho paso mediante un grupo motor-bomba.

65 2ª.- "PROCEDIMIENTO DE FILTRACION Y PURIFICACION CONTINUA DE BAÑOS GALVANICOS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que, siguiendo el proceso de filtración, la propia presión de inyección hace pasar el líquido a través de un cuerpo filtrante, variando la clase según sea el baño ácido o alcalino.

70 3ª.- "PROCEDIMIENTO DE FILTRACION Y PURIFICACION CONTINUA DE BAÑOS GALVANICOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.



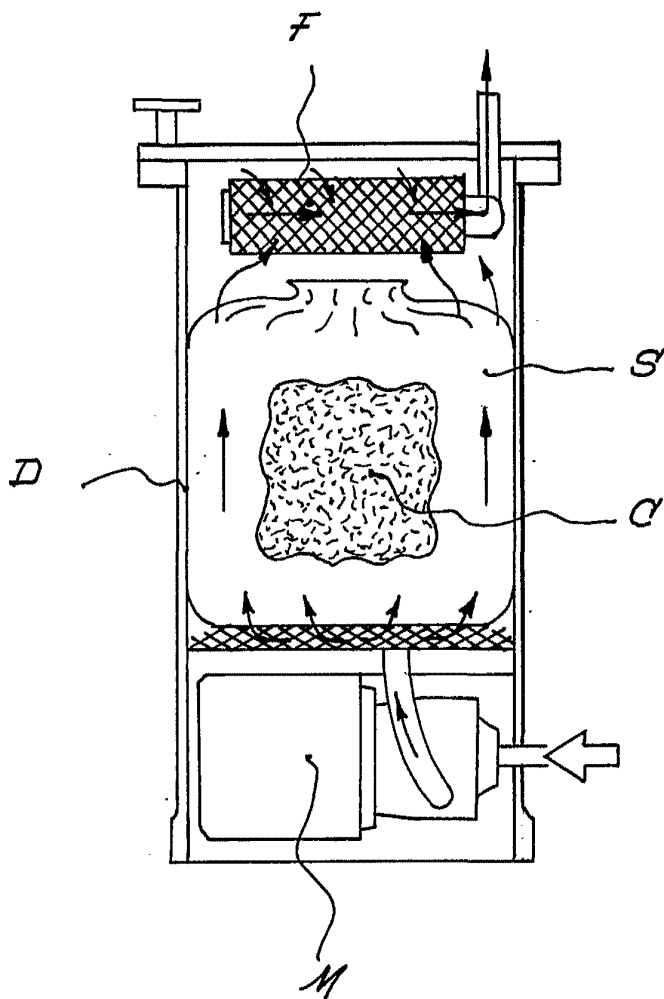
Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 8 de Junio de 1965

P.A. de Instituto Electroquímico, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAJRA

314297



Barcelona 8 Mayo 1965

P.A.

*Juan B. Renter-Fidaura*

Juan B. Renter-Fidaura

Escala variable