

314242



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

DUBO ESPAÑOLA, S. A.

entidad española, domiciliada en Barcelona, Rambla de Cataluña, núm. 6, relativa a:

"INSTALACION PARA FILTRADO CONTINUO"

=====

16 JUN 5



314242

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una instalación para filtrados continuo, especialmente concebida para la separación de los componentes sólido y líquido en los productos resultantes de mezclas, con la finalidad de recuperar uno o ambos componentes para su aprovechamiento a escala industrial en plantas de índole diversa. - - - - -

En los usuales procesos de filtrado, se presenta el inconveniente de producirse una gradual obturación del elemento filtrante, debida a la acumulación de materias sólidas, lo cual obliga a frecuentes detenciones del proceso para permitir la extracción de aquellas materias. Este comportamiento resulta inadmisibile en ciertos casos, dados los entorpecimientos que provoca. - - - - -

Las razones expuestas han dado lugar a la creación de una instalación de filtrado caracterizada por el hecho de estar constituida de una cinta sin fin de materia porosa, montada en un sistema de rodillos tractores, guidores y tensores, cuya rama superior produce continuamente el arrastre de una masa de un producto pastoso, de tipo fibroso, coloidal, gelatinoso o similar, procedente de un aljibe sin fon-

314242¹ 6 JUN



- do anexo, la cual se desplaza con la cinta, retenida en parte por la capilaridad de esta última, pasando por entre unos grupos de rodillos de prensado accionados por otra cinta sin fin y aplicados contra una y otra de las caras de la cinta transportadora en su rama superior, lo cual determina una extracción de la parte líquida del citado producto, siendo recogida por una cubeta inferior, mientras la parte sólida sigue desplazándose adherida a la rama inferior de la cinta de prensado, por la mayor afinidad que para la misma poseen las materias sólidas, las cuales son extraídas por medio de una paleta de rascado, siendo recogidas en lugar al efecto.-
- 5.
- 10.

- Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:
- 15.

20. Figura única, representa, esquemáticamente, el conjunto de la instalación en orden de marcha para la separación de los componentes sólido y líquido de un producto pastoso.-

- La instalación de referencia está constituida de una cinta transportadora sin fin 1, construida en una materia porosa, la cual se halla montada entre unos cilindros con-
- 25.

314242



ductor 2 y conducido 3, más unos rodillos soportantes 4, guíadores 5 y tensores 6. - - - - -

5. Sobre la rama superior de la cinta 1, en un extremo en plano inclinado de la misma, se halla dispuesto un algibe sin fondo 7 que contiene un producto 8 de tipo pastoso de mayor o menor fluidez, que puede consistir en una disolución de materia fibrosa, gelatinosa, coloidal o de otra especie. - - - - -

10. Unos juegos de rodillos 9 y 10 aplicados respectivamente en una y otra cara de la rama superior de la cinta 1, en que los primeros actúan por medio de una cinta prensadora 11, movida por un cilindro motor 12, siendo de libre giro los segundos, están dispuestos para que la materia 8 pase entre ellos. - - - - -

15. Una larga cubeta 13 abarca toda la extensión de la cinta 1, debajo de cuya rama superior se halla situada. Otra cubeta accesoria 14 se halla colocada debajo de la zona extrema de salida de la misma. - - - - -

20. Una rasqueta 15 opera en la zona extrema de la cinta 11 en su extremo de salida, mientras un plano deflector 16 queda situado en la zona de recogida de la materia sólida 17 para su apilado. - - - - -

25. El funcionamiento de la instalación tiene lugar como sigue. Al estar en funcionamiento la cinta transportadora 1, ya causa un continuo arrastre del producto pastoso 8 conte-

314242¹ €



nido en el algibe sin fondo 7, con auxilio de unos rodillos 18, el cual producto es desplazado en una capa de mayor o menor uniformidad, según sea la naturaleza y composición de la mezcla, hacia la cinta prensadora 11. Al ser alcanzada esta última cinta, el producto 8 y la cinta 1 son sometidos a consecutivos prensados, a efectos de causar la extracción de la parte líquida, la cual se halla localizada en los intersticios porosos de la cinta 1 y en la capa superior. --

La citada parte líquida que se recupera por el prensado y por los derrames que se producen a lo largo de toda la cinta 1, es recogida en la cubeta 13, bien sea para su aprovechamiento o para su eliminación. La parte sólida del producto 8, al término de la fase de prensado, queda adherida en la cinta 11, construída en material plástico, que ofrece mayor afinidad para aquella materia que la cinta 1, formando una capa de cierta consistencia en la cara inferior de aquella cinta 11. - - - - -

Para la extracción de la capa sólida en la cinta 11, se emplea la rasqueta 15, la cual produce un sistemático efecto de desprendimiento en tabletas que caen sobre el plano 16 para su amontonado. - - - - -

Este proceso se efectúa sin interrupción hasta el término de la fase de trabajo prevista, lo cual permite el laboreo de grandes cantidades de producto en el menor tiempo posible. - - - - -

314242

16 JUL.



- Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y funcionamiento de la instalación según la presente invención, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes, materiales empleados en la construcción de los mismos, formas de acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la reivindicación que sigue. - - - - -
- 5.
- 10.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Instalación para filtrado continuo, caracterizada por el hecho de estar constituida de una cinta transportadora sin fin, realizada en materia porosa, montada en un sistema de rodillos tractores, guidores y tensores, cuya rama superior produce el arrastre continuado de una capa de un producto pastoso contenido en un algibe sin fondo situado a
20. nexa a la cinta, cuya capa se desplaza con la cinta, retenida en parte por la capilaridad de esta última, pasando por entre unos grupos de rodillos de prensado accionados por otra cinta sin fin aplicada contra la capa en cuestión, lo

16 JUN



314242

cual determina sucesivas acciones de prensado para la extrac-
 ción de la parte líquido del mencionado producto, siendo re-
 cogida en una cubeta inferior, mientras la parte sólida si-
 gue desplazándose adherida a la rama inferior de la cinta de
 5. prensado, por la mayor afinidad que para ella ofrecen aque-
 llas materias sólidas, las cuales son extraídas por medio de
 una paleta de rascado, siendo recogidas en lugar al efecto
 en porciones a modo de tabletas. - - - - -

2.- "INSTALACION PARA FILTRADO CONTINUO". - - - - -

10. Todo ello tal como se describe y reivindica en la pre-
 sente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecano-
 grafiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de di-
 bujos que la ilustra.

MADRID 16 JUN 1965

P.A.
[Signature]
 M. CURELL SUÑOL

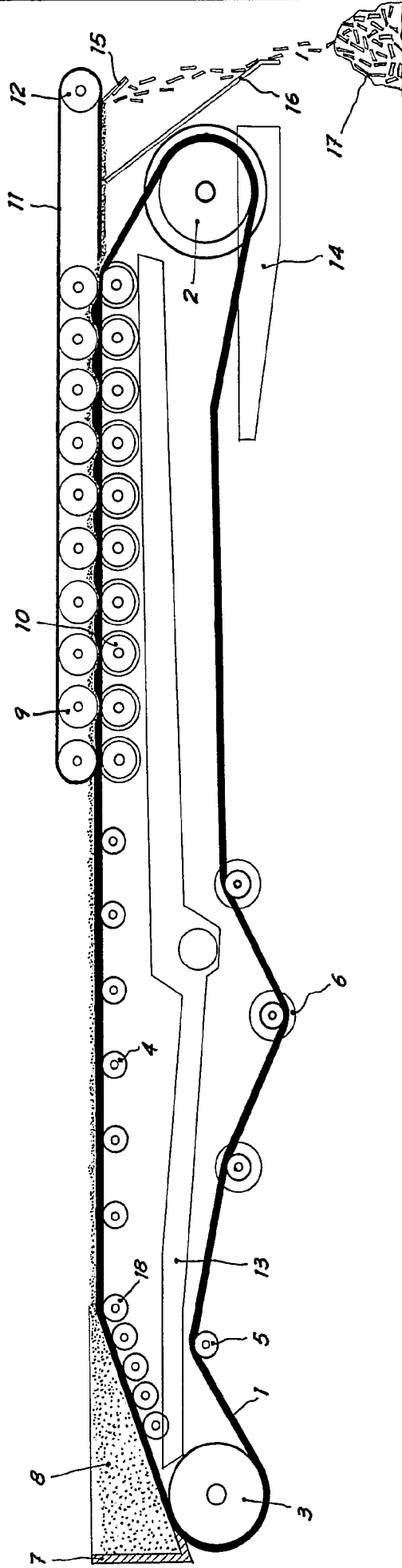
DUBO ESPAÑOLA, S.A.

314242

UNICA

314242

314242

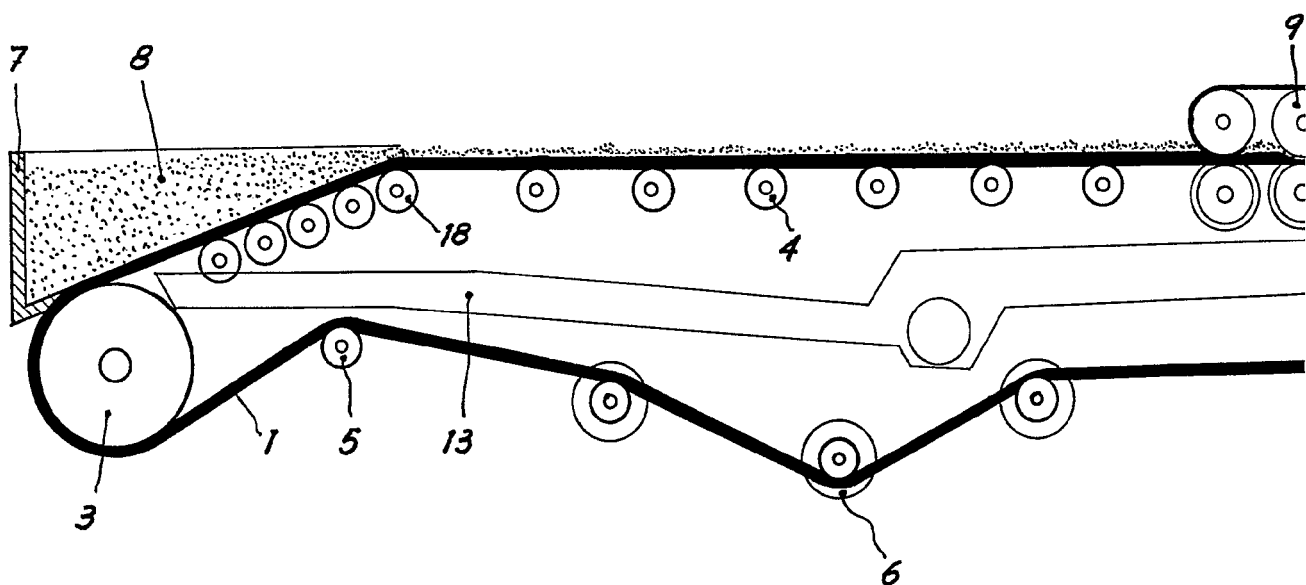


MADRID

Dubó

DUBO ESPAÑOLA, S.A.

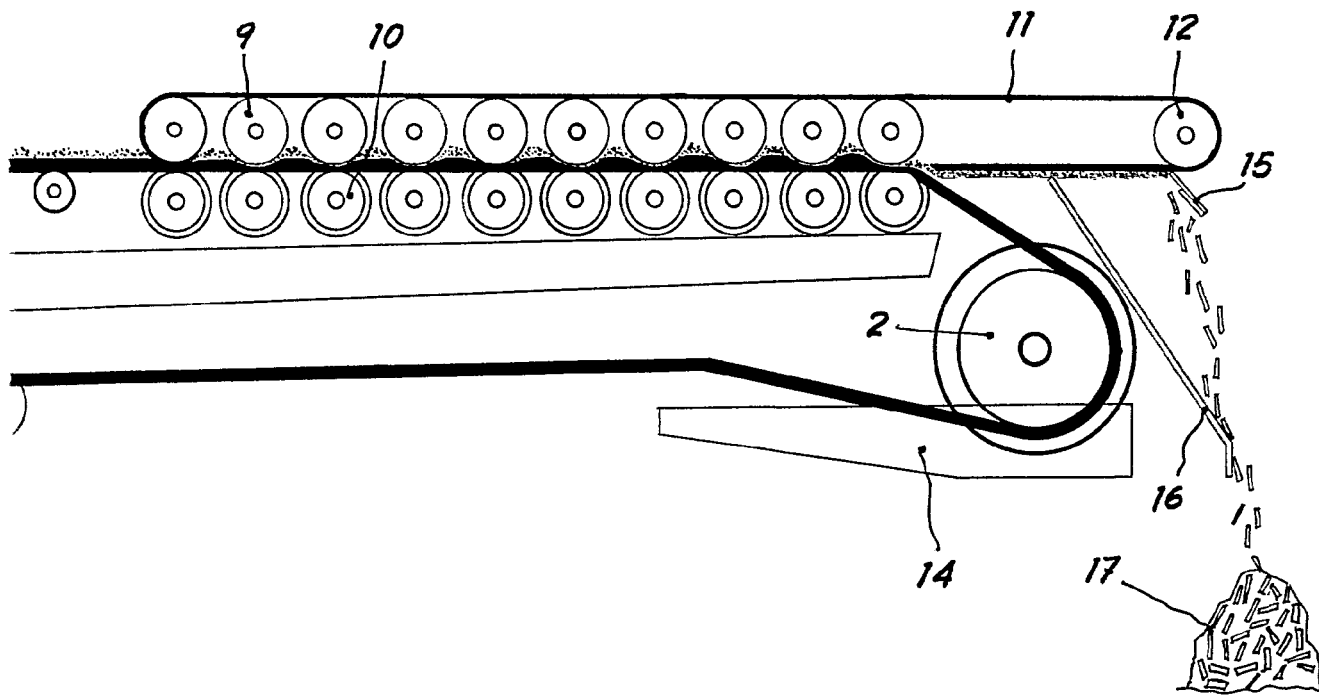
314242
314242



314242

HOJA UNICA

314242



MADRID 1885

Curry
SUSOL