

314



314241

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

EMBORRADOS DE FIBRAS SINTETICAS, S.L.

de nacionalidad española, domiciliada en Tarrasa (Barcelona), calle Marconi, número 124, relativa a:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LAMINAS FLEXIBLES A BASE DE FIBRAS TEXTILES".

=====



314241
MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de láminas flexibles a base de fibras textiles, destinadas especialmente a su utilización como alfombras, recubrimientos aislantes y antichoque, y a otras aplicaciones similares. - - - - -

10. El objeto de la invención se caracteriza por el hecho de prepararse una pieza continua de tejido como elemento base para soportar, en por lo menos una de sus caras, unas piezas continuas de napa, obtenidas mediante carda, resultando un conjunto en el que se realizan sucesivas acciones de punzonado en orden a causar una interferencia a través del tejido de las fibras integrantes de las napa, por el arrastre ejercido por los punzones empleados, lo cual determina un cierto ensamble de las diversas piezas, cuyo conjunto es objeto de impregnación mediante una resina sintética, siendo extraído el producto sobrante al pasar aquel conjunto por entre un juego de rodillos exprimidores, teniendo lugar seguidamente una operación de secado y de polimerizado, realizándose en último término un recorte longitudinal de los orillos del conjunto obtenido, para su uniformizado, y el fraccionado del mismo según cortes transversales, a efectos de facilitar el enrollado de las porciones resultantes. - - - - -

25. La impregnación del conjunto de piezas acopladas se efectúa por medio de acciones tales como inmersión, proyección y contacto. - - - - -



314241

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente invención, la cual deberá ser interpretada como desprovista de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. - - - - -

5.

Se parte de una pieza continua de un tejido de cualquier materia, la cual pasa a ser el elemento base de un conjunto a formar. En una o en ambas caras del citado tejido se disponen sendas piezas de napa, asimismo continuas, obtenidas por mediante cardado. - - - - -

10.

El conjunto de las dos o tres piezas superpuestas es objeto de unas acciones de punzonado por una o ambas caras, efectuadas sucesivamente según el sentido de avance del mismo conjunto, las cuales tiene por efecto el provocar un desplazamiento de fibras de las que componen las napas, para insertarlas a través del tejido, lo cual proporciona un principio de engarce entre las piezas en cuestión. Para la referida acción se emplean unos punzones cuya superficie activa presenta una pluralidad de muescas que facilitan la captación y movimiento de las fibras, para situarlas transversalmente, e incluso en vaivén de una a otra parte. - - - - -

15.

20.

El conjunto anterior, en estado de semiacoplamiento, es objeto de una impregnación mediante resinas acrílicas, vinílicas u otras de naturaleza análoga. Esta operación es realizable de diversas maneras. puede tener lugar por in-

25.

7 6 JUN



314241

mersión mediante un dispositivo de "foulard", por proyección o por contacto mediante rodillo. - - - - -

5. Con el fin de extraer la resina sobrante, el conjunto pasa a una acción de exprimido, realizada por paso a través de un juego de rodillos, con lo que según sea la presión ejercida, se deja en cada caso la adecuada proporción de resina. - - - - -

10. La napa compuesta resultante es seguidamente objeto de secado y polimerizado, con lo que queda terminada la elaboración y quedando solo pendiente el acabado para su presentación. - - - - -

15. La pieza continua de napa compuesta debe ser uniformizada en sus bordes laterales, dado que las piezas integrantes suelen presentar irregularidades entre sí. Ello se efectúa mediante cuchillas circulares que actúan longitudinalmente. - - - - -

20. Una vez igualados los orillos, se procede al recorte transversal de la napa compuesta para la obtención de porciones de longitud deseada, lo cual facilita el enrollado de las partes resultantes, teniendo en cuenta que resultaría embarazoso el hacerlo en grandes rollos de la pieza continua, dado el cierto grado de rigidez comunicada por las resinas. - - - - -

25. Las porciones de napa compuesta obtenidas, son adecuadas para la preparación de alfombras de tipo utilitario, para revestimientos de protección, para paneles insonorizantes y antitérmicos, y una amplia variedad de artículos

314241

18 JUN



para destinos diversos, siendo sus principales cualidades su resistencia al desgaste por frote, su intolerancia a las deformaciones y su coste de fabricación relativamente reducido. - - - - -

- 5. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización del procedimiento según la presente invención, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en
- 10. cuanto a dimensiones, número de los elementos integrantes, materiales empleados en la obtención de los mismos, formas de acoplamiento y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente,
- 15. ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

- 20. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 25. 1. Procedimiento para la obtención de láminas flexibles a base de fibras textiles, caracterizado por el hecho de partirse de una pieza continua de tejido, como elemento base para la aplicación, en por lo menos una de sus dos caras, unas piezas asimismo continuas de napa, obtenidas mediante carda, resultando una napa compuesta

314241



1965

en la que se realizan sucesivas acciones de punzonado en orden a causar una interferencia, a través del tejido, de las fibras integrantes de las napas simples, por el arrastre ejercido por los punzones empleados, lo cual determina un

5. cierto ensamble de las diversas piezas, cuyo conjunto es objeto de impregnación mediante una resina sintética, siendo extraído el producto sobrante pasando dicho conjunto por entre un juego de rodillos exprimidores, teniendo lugar seguidamente una operación de secado y/o secado, realizándose a continuación un recorte de orillos para el uniformizado lateral del conjunto, el cual es finalmente objeto de un fraccionado mediante seccionados transversales a longitudes determinadas. - - - - -

15. 2. Procedimiento para la obtención de láminas flexibles a base de fibras textiles, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la impregnación de la napa compuesta se realiza por inmersión en una cuba al efecto, según un proceso continuo. - - - - -

20. 3. Procedimiento para la obtención de láminas flexibles a base de fibras textiles, según la reivindicación primera, caracterizado porque la impregnación de la napa compuesta se realiza por contacto, mediante aplicación de un rodillo al efecto, según el sentido longitudinal del conjunto. - - - - -

25. 4. "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE LAMINAS FLEXIBLES A BASE DE FIBRAS TEXTILES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en

314241 JUN 19



la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y
mecanografiadas por una sola de sus caras.

MADRID 16 JUN. 1965

P. M.

M. CURELL SUÑOL