

394203



31 JUN 1905

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducci3n, por 10 afios, solicitada a favor de DON SERGIO SERRA KAUS, de nacionalidad Espaola, residente en Barcelona, calle de Legalidad numero 12, por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SOPORTES DE ACCIONAMIENTO Y SU JECION DE LOS LIZOS DE LOS TELARES ".

La presente Patente de Introducci3n, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricaci3n y explotaci3n exclusiva de unos perfeccionamientos en los soportes de accionamiento y sujeci3n de los lizos de los telares, que se aplica en los casos en que los lizos se suspenden lateralmente, para lo cual los lateraes verticales de los marcos de los lizos llevan cada uno unos salientes con entallas dispuestos de forma opuesta a las entallas de los salientes correspondientes del soporte.

Con estos perfeccionamientos se puede graduar la altura de los lizos desde un punto f3cilmente accesible y sin que sea preciso actuar sobre el dispositivo, que es el elemento motor de los lizos.

Una caracteristica particular de esta Patente, es la combinaci3n entre el dispositivo tensor para la fijaci3n del marco de los lizos que est3 formado por los tensores de la



doble biela articulada con el dispositivo para el movimiento
de los lizos/^{por}medio del mecanismo de graduación que permite
graduar con precisión la posición vertical del marco de los
20 lizos:

El primer perfeccionamiento se caracteriza por un elemento
envolvente exterior unido por su parte inferior a la varilla
de accionamiento. Interiormente a esta envolvente, existe un
perfil de las mismas características que el soporte directo
25 del marco del lizo. Este soporte presenta en su superficie una
ranura vertical teniendo en la zona próxima a la parte infe -
rior del soporte una placa fija, con un saliente de posición
fija respecto al soporte. En este saliente se encaja la enta -
lla abierta hacia abajo del marco del lizo.

30 El segundo saliente del soporte, que corresponde a la suje -
ción del saliente superior del lizo que lleva la entalla abier -
ta hacia arriba, está dispuesto al final de una varilla móvil
vertical, de forma que en el extremo de esta varilla se arti -
cula una biela que, a su vez, se articula en una segunda de
35 extremo articulado en un saliente de la brida superior de la
envolvente anterior del soporte.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza porqué el dis -
positivo de fijación del marco de los lizos, caracterizado por
el sistema de doble biela articulada, que acciona la varilla
40 vertical móvil por el hueco de la envolvente interna, está
unido con el dispositivo tiralijos solidario a la envolvente
exterior, fija a la varilla tiralijos, mediante un dispositivo
de regulación que permite graduar la posición vertical del marco
de los lizos con toda precisión. La envolvente interior del dis -
45 positivo de fijación se aloja en el interior de la envolvente
tubular solidariamente unida al dispositivo tiralijos. El des -
plazamiento de la envolvente interior con relación a la externa



se efectúa mediante un vástago roscado de graduación verti -
cal que atraviesa los salientes encarados de los bordes su -
50 perior de las envolventes. En las partes de los vástagos co -
rrespondientes a las caras interiores de las orejas de las en -
volventes, se disponen unas tuercas de regulación que impiden
el giro involuntario de la cabeza superior del vástago ros -
cado que és el que permite la fijación de la posición rela -
55 tiva de las envolventes en la posición deseada.

El tercer perfeccionamiento, se refiere a que el saliente
de varilla móvil vertical del elemento tubular interior, está
partido, de forma que la longitud de la barra es graduable y
sus dos partes componentes están enlazadas por un vástago ros -
60 cado, cuya longitud visible exteriormente es variable. De es -
ta forma se adapta la distancia que separa los contrasalientes
de la envolvente interna a la distancia que separa los salientes
del marco del lizo.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre -
65 senta un caso de realización práctica de los perfeccionamientos
en los soportes de accionamiento y sujeción de los lizos de los
telares objeto de la presente Patente de Introducción.

La fig. 1, representa el lateral del marco de un lizo con
los salientes en forma de gancho invertido.

70 La fig. 2, es la vista en corte del soporte del marco del li -
zo que se advierte parcialmente.

Siguiendo los dibujos, se advierte el marco del lizo -1- que
presenta los lados verticales de los cuales se ha representado
uno solo. En estos lados hay el saliente superior -3-, y el sa -
75 liente inferior -4- que llevan las respectivas entallas o esco -
taduras -5- y -6-, la primera encarada hacia arriba y la segun -
da encarada hacia abajo. Cada uno de los dos soportes -7- del

- 4 - 314203



marco presentan un perfil cerrado -8- de sección rectangu -
lar hueca, una de cuyas superficies rectangulares presentan
80 una abertura -9- que constituye la ranura que sirve para el
alojamiento de los salientes -3- y -4- del marco del lizo. El
perfil -8- se une mediante remaches -10- a una pletina -11-
que representa el extremo superior del tiralizo. El extremo
inferior de la varilla -11- se halla enlazado con los medios
85 que ponen el lizo en movimiento. En el interior del perfil
-8-, de perfil de sección cerrada rectangular, se sitúa en un
perfil de sección cerrada rectangular -12-. El tubo exterior
-8- presenta un saliente -8a- que se corresponde verticalmen -
te con un saliente -12a- del elemento de sección cerrada in -
90 terior, estando unidos ambos salientes por un vástago roscado
que actúa de tornillo de graduación -13- y que permite despla-
zar el perfil -12- con respecto al perfil -8-.

En las caras interiores de los salientes -8a- y -12a- y en
el vástago roscado se establecen las tuercas -14- y -15- que
95 fijan las posiciones y evitan un giro involuntario del torni -
llo -13-.

En el extremo inferior del perfil -12- y en su interior se
fija una cartela que lleva un diente saliente -16- que se in -
troduce en la entalla -6- del saliente -4- del marco del lizo.
100 La cartela del saliente -16- está solidaria en el extremo in -
ferior del perfil -12- mediante remaches -17-. En la parte su -
perior del perfil hueco -12-, se introduce una barra -18- cuya
parte superior se enlaza con el perfil -12- mediante dos palan -
cas -19- y -20-, que forman un sistema de doble biela articula -
105 da, de forma que la palanca -19- se articula por uno de sus ex -
tremos en la parte superior de la barra -18- y por el otro en
la palanca -20- que presenta un extremo articulado en una oreja

314203

JUN 1965



saliente -12b- del perfil -12-.

La barra -18- lleva un saliente inferior -21- que se introdu -
110 ce en la entalla -5- del saliente lateral -3- del lado -2- del
marco del lizo. La longitud de la barra -18- puede modificarse
gracias a un vástago de regulación roscado -22- que permite au -
mentar o disminuir la distancia existente entre las dos partes en
que está partida la barra -18-, con lo que se varía la longitud
115 total de la barra -18-.

Partiendo de la posición de independencia entre el soporte -7-
y el lizo -1-, se efectúa el enlace por encaje de la entalla -6-
del saliente -4- con el saliente -16- del soporte -7-, mientras
que la barra -18- se halla en su posición más alta a causa del le -
120 vantamiento de la palanca -20-. Al descender la palanca -20-, se
consigue el encaje del saliente -21- de la barra -18- en la en -
talla -5- del saliente -3-.

La distancia entre los salientes -3- y -4- no es la misma para
todos los lizos, y en un mismo lizo varía en el curso del tiempo
125 en virtud del desgaste. Por ello, para fijar el lizo sin juego
alguno, debe utilizarse el dispositivo de regulación que hace
variar la longitud de la barra -18- con ayuda del tornillo -22-.

Para graduar la posición vertical del lizo se aflojan las tuer -
cas -14- y -15-, pasando después a girar el tornillo -13- con lo
130 que se desplaza el dispositivo de fijación unido al bastidor
portalizos con relación al dispositivo tiralijos -11-, sin que sea
preciso actuar en el dispositivo de fijación actuando en el tor -
nillo -22-.

Se fabricarán los perfeccionamientos en los soportes de accio -
135 namiento y sujeción de los lizos en los telares, con los materiales
apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma,
acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o
modifiquen su esencialidad.



===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Perfeccionamientos en los soportes de accionamiento y suje-
ción de los lizos de los telares, caracterizado porqué en el so-
20 porte existe un elemento envolvente exterior unido por su parte in-
ferior a la varilla de accionamiento. Interiormente a esta envol-
vente, existe un perfil de las mismas características, que es el
soporte directo del marco del lizo. Este soporte presenta en su
superficie una ranura vertical, teniendo en la zona próxima a la
25 parte inferior del soporte una placa con un saliente de posición
fija respecto al soporte. En este saliente se encaja la entalla
abierta hacia abajo del marco del lizo. El segundo saliente del
soporte que corresponde a la sujeción del saliente superior del li-
zo que lleva la entalla abierta hacia arriba, está dispuesto al fi-
30 nal de una varilla móvil vertical de forma que en el extremo de es-
ta varilla se articula una biela que a su vez se articula en una se-
gunda biela de extremo articulado en un saliente de la brida supe-
rior de la envolvente exterior del soporte.

2ª.- Perfeccionamientos en los soportes de accionamiento y sujeción
35 de los lizos de los telares, según reivindicación anterior, carac-
terizado porqué el dispositivo de fijación del marco de los lizos,
caracterizado porqué el sistema de doble biela articulada que accio-
na la varilla vertical móvil por el hueco de la envolvente interna,
está unido con el dispositivo tiralizo solidario a la envolvente
40 exterior fija a la varilla tiralizo mediante un dispositivo de
regulación que permite graduar la posición vertical del marco de
los lizos con toda precisión. La envolvente interior del dispositivo
de fijación se aloja en el interior de la envolvente tubular soli-
dariamente unido al dispositivo tiralizo. El desplazamiento de la
45 envolvente interior con relación a la externa se efectúa mediante un



vástago roscado de graduación vertical que atraviesa los salientes encarados de los bordes superior de las envolventes. En las partes de los vástagos correspondientes a las caras interiores de las orejas de las envolventes se disponen unas tuercas de regulación que impiden el giro involuntario de la cabeza superior del vástago roscado, que es el que permite la fijación de la posición relativa de las envolventes en la posición deseada.

3ª.- Perfeccionamientos en los soportes de accionamiento y sujeción de los lizos de los telares, según reivindicaciones anteriores caracterizados porqué el saliente de varilla móvil vertical del elemento tubular interior está partido, de forma que la longitud de la barra es graduable y las dos partes de la varilla están enlazadas por un vástago roscado, cuya longitud visible exterior es variable. De esta forma se adapta la distancia que separa los contrasalientes de la envolvente interna a la distancia que separa los salientes del marco del lizo.

4ª.- Perfeccionamientos en los soportes de accionamiento y sujeción de los lizos de los telares.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas foliadas y escritas de una sola cara.

Barcelona, 11 de JUNIO de 1.965.

P.A.

M. LLORI



10 JUN

FIG. 2

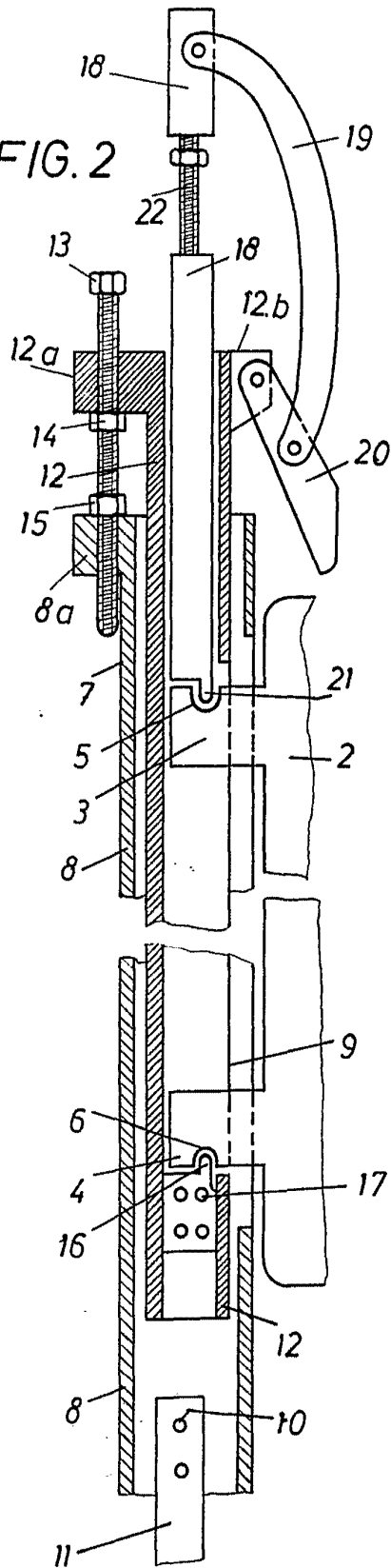
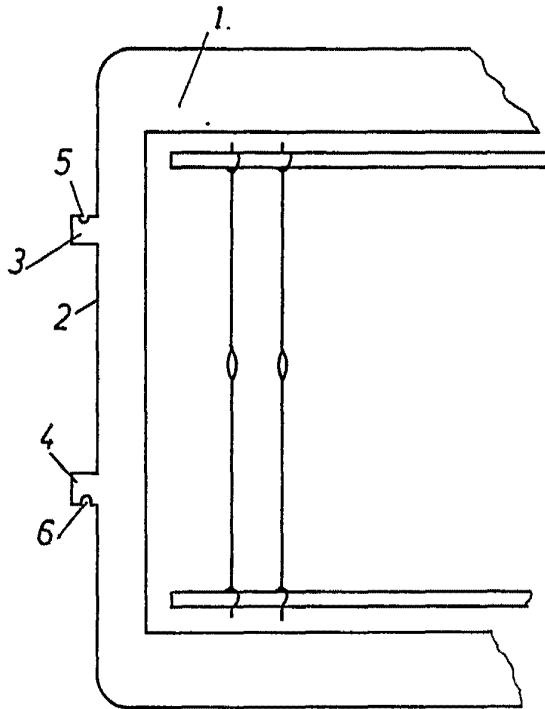


FIG. 1



BARCELONA 11 de Junio DE 1965
P. A.

M. LLORI

P. J. J. J.

ESCALA VARIABLE.