

313659



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS DISPOSITIVOS DE APERTURA Y CIERRE DE ENVASES", a favor de DON FRANCISCO PONT TARRAGO, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Avda. General Mitre, 108.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los dispositivos de apertura y cierre de envases.

5. Son actualmente conocidos los dispositivos de apertura y cierre incorporados a los tapones de ciertos envases, integrados por una espiga normal a la base interna del tapón, o bien por un medio punzante, de longitud calculada para operar a través de una almohadilla-frotadora del envase cuando se realiza el roscado a fondo del tapón, para lo cual se ha previsto también una arandela tope de seguridad que es preciso extraer por parte del usuario.
- 10.



313659

En la presente invención se han previsto unos perfeccionamientos encaminados a lograr unas notables mejoras en los dispositivos de apertura de los envases y cierre del tipo citados, cuyos perfeccionamientos se caracterizan por

5. el hecho de comprender una fase previa de fabricación de un tapón por moldeo de material preferentemente plástico, cuyo tapón comprende una rosca en la zona interna de embocadura, para su acople en el envase, y un cuello axial roscado, obtenido en la propia operación de moldeo, cuyo cuello queda dispuesto en

10. el interior del tapón.

En proceso aparte se procede a la obtención por moldeo de un núcleo dotado de rosca externa para su acople en el citado cuello, habiéndose dispuesto previamente en el molde de la pieza una aguja operativamente dispuesta para que su punta perforadora quede exterior. En el extremo opuesto al de salida de la

15. punta de aguja, se obtiene una cabeza ranurada transversalmente para la maniobra de roscado o desenroscado del núcleo citado a través del cuello del tapón.

Según la organización descrita, se prescinde de la arandela tope de seguridad, ya que el núcleo roscado se encuentra inicialmente dispuesto de forma que no perfora el cierre propiamente dicho del envase, integrado por la almohadilla esponjosa frotadora. Por otra parte, la perforación de este cierre puede realizarse sin necesidad de la extracción del tapón,

20. operando simplemente en la cabeza roscada del núcleo hasta que la punta de aguja encuentre la superficie de cierre del envase; a su vez este sistema, permite la extracción del tapón, el roscado del núcleo en la cuantía precisa, la colocación del tapón y

25.

313659



la consiguiente perforación del cierre del envase. El extremo visible del núcleo roscado puede estar colocado de acuerdo con el contenido del envase, sirviendo como referencia.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar
10. todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

313659-7 JUN



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Perfeccionamientos en los dispositivos de apertura y cierre de envases, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una fase previa de fabricación por moldeo de un tapón sensiblemente cilíndrico, obtenido preferentemente en material plástico, en cuyo tapón se ha realizado en la propia operación de moldeo, una rosca de embocadura para su acople en el envase, y un cuello axial en la base del tapón, cuyo cuello queda dispuesto en el interior del tapón, presentando este cuello su superficie interna roscada.
10. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que en proceso paralelo de fabricación, se procede al moldeo de un núcleo sensiblemente cilíndrico roscado y de sección adecuada para su entrada en el cuello antedicho, comprendiendo este núcleo su cabeza extrema convenientemente ranurada para facilitar la maniobra de deslizado a través del cuello.
15. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que previamente al moldeo del núcleo anterior, se ha colocado en el interior del molde correspondiente una aguja operativamente dispuesta para que parte de la misma quede
- 20.



sumergida en el núcleo, quedando sobresaliente la punta aguzada encargada de realizar la perforación del envase, en la maniobra de roscado del núcleo a través del cuello de guía obtenido en el tapón.

5. 4. Perfeccionamientos en los dispositivos de apertura y cierre de envases.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10. Madrid, a 1 de Junio de 1965

p. a. JAIME ISERN

P. P.