

313653



1. JFR

PATENTE DE INVENCION

por "PRENSATELAS PERFECCIONADO PARA MAQUINAS DE COSER, DOTADO CON UN SISTEMA CORTADOR DEL HILO DE ACCION AUTOMATICA EN EL MOMENTO DE FINALIZAR LA COSTURA DE UNA PIEZA", a nombre de la razón social española: Industrias P. Freire, S.A., domiciliada en Vigo-Bouzas, - calle Paulino Freire Piñeiro, 19.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de invención en cuestión consiste en un prensatelas especial para los usos y fines descritos en el enunciado, cuya composición y funcionamiento se refleja en el dibujo adjunto: figuras 1 y 2 y -

5. detalles.

Consta de un cuerpo especial 1, adaptable por su parte superior derecha, de la forma conocida, a la barra de prensatelas de una máquina de coser y doblemente articulado (pasadores 5 y 6) por su extremo inferior a un pié 2 y a una pieza auxiliar o talón 3, éste como elemento portador de la contracuchilla 4. La mencionada pieza auxiliar 3 tiene forma prismática y está dotada de un apéndice con su agujero correspondiente para su articulación en 6 y lleva un alojamiento superior para el muelle 7. Según los fines de apli

10.

15.



cación puede articularse directamente sobre el cuerpo 1 (fig. 1) o bien sobre el pié (fig. 2), como variante constructiva de la primera y en ambos casos está bajo la presión del muelle 7 alojado en las cajas respectivas del --
20. cuerpo y talón, y por la acción combinada de un pistón 8 y un tornillo-tope 9, roscado en la parte superior izquierda del cuerpo 1 y que a la vez sirve para regular la presión del mencionado talón 3.

Como elementos auxiliares necesita este prensatelas
25. descrito, una placa de aguja 10 y un transportador 11, ambos especiales. Este último caracterizado por disponer de una hilera de dientes central, ensanchada hacia la parte posterior, en donde lleva adosada una cuchilla de corte
30. 12, la cual trabaja en cooperación con la contracuchilla 4 del talón 3; de tal manera que durante el trabajo normal de cosido, la acción de ambas queda anulada al ser vencida la presión antagónica del muelle helicoidal 7 --
por la resistencia del tejido o material que se cose, pero que una vez finalizada la costura y el tejido sale por
35. la parte posterior del prensatelas, entran en contacto la cuchilla 12 y contracuchilla 4 sobre la cadeneta del hilo formada, y, en consecuencia, producen su corte automáticamente.

UTILIDAD.- La utilidad y ventajas de esta invención,
40. es bien patente y se pone de manifiesto con solo tener en cuenta la finalidad para la cual ha sido ideado y máxime en la industria de la costura, donde el corte del hilo - al finalizar cada operación de cosido supone un gran engorro y pérdida de tiempo.

45.

NOTA REIVINDICATORIA

313653

- 3 -



1.- "PRENSATELAS PERFECCIONADO PARA MAQUINAS DE COSER DOTADO CON UN SISTEMA CORTADOR DEL HILO DE ACCION AUTOMATICA EN EL MOMENTO DE FINALIZAR LA COSTURA DE UNA PIEZA", caracterizado por constar de un cuerpo especial, adaptable por su parte superior derecha de la forma conocida a la barra de prensateLAS de una máquina de coser y doblemente articulado por su extremo inferior a un pié y a una pieza auxiliar o talón, como elemento portador de una contracuchilla.

2.- "PRENSATELAS PERFECCIONADO PARA MAQUINAS DE COSER DOTADO CON UN SISTEMA CORTADOR DEL HILO DE ACCION AUTOMATICA EN EL MOMENTO DE FINALIZAR LA COSTURA DE UNA PIEZA," según reivindicación anterior, y caracterizado porque la mencionada pieza auxiliar o talón de forma prismática y dotada de un apéndice para su articulación y un alojamiento superior de un muelle, puede, según los fines de aplicación, articularse directamente sobre el cuerpo del prensateLAS o bien sobre el pié como variante constructiva de la primera, y en ambos casos está bajo la presión de un muelle helicoidal a compresión, alojado en sus cajas respectivas del cuerpo y talón, y por la acción combinada de un pistón-guía y un tornillo-tope, roscado en la parte izquierda superior del cuerpo, y que a la vez sirve para regular la presión del mencionado talón.

3.- "PRENSATELAS PERFECCIONADO PARA MAQUINAS DE COSER CON UN SISTEMA CORTADOR DEL HILO DE ACCION AUTOMATICA EN EL MOMENTO DE FINALIZAR LA COSTURA DE UNA PIEZA, según reivindicaciones anteriores, y caracterizado por necesitar como elementos auxiliares una placa de aguja y un transportador especial. Este último caracterizado por disponer de una hilera de dientes central, en donde lleva adosada una cuchilla de corte, la cual trabaja en cooperación con la contra-



80. cuchilla del talón, de tal manera que durante el trabajo normal de cosido la acción de ambas queda anulada al ser vencida la presión antagónica del muelle helicoidal por la resistencia del tejido o material que se cose; pero que, una vez finalizada la costura y el tejido sale por la parte posterior del prensatelas, entran en contacto -
85. la cuchilla y contracuchilla sobre la cadeneta del hilo formada, produciendo su corte automáticamente.

4.-"PRENSATELAS PERFECCIONADO PARA MAQUINAS DE COSER DOTADO CON UN SISTEMA CORTADOR DEL HILO DE ACCION AUTOMATICA EN EL MOMENTO DE FINALIZAR LA COSTURA DE UNA PIEZA"

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CUATRO hojas y lámina de dibujos que se acompaña.

Madrid, 20 SEP 1955

MANUEL FACORRO QUEIMADELOS
P. P.

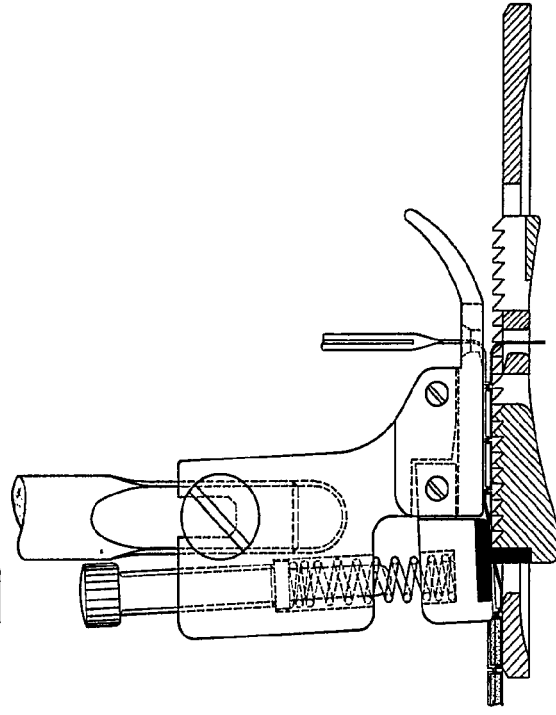
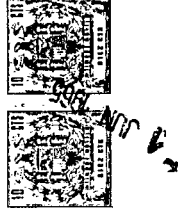
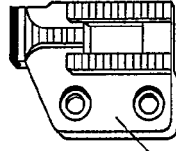
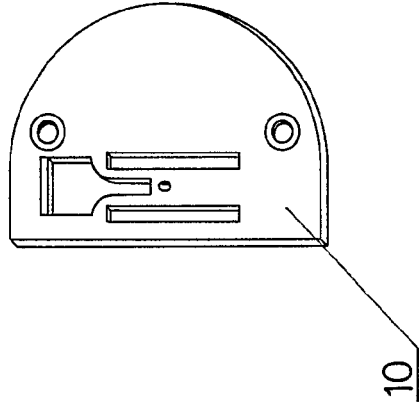
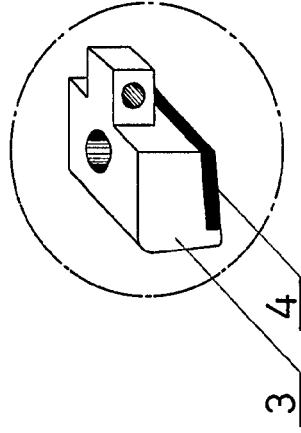


Fig. 2

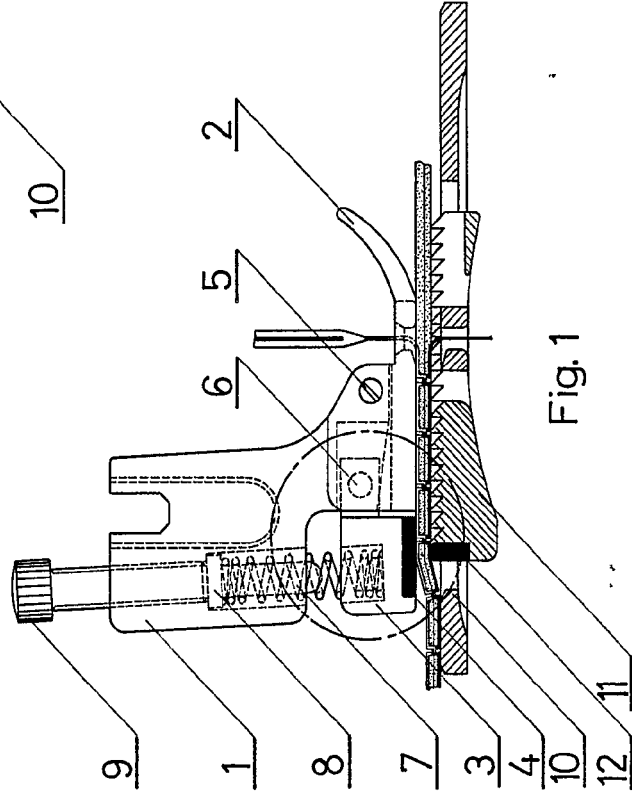


Fig. 1

MANUEL FERRO BOTEHADELOS
P. P.

Escala variable

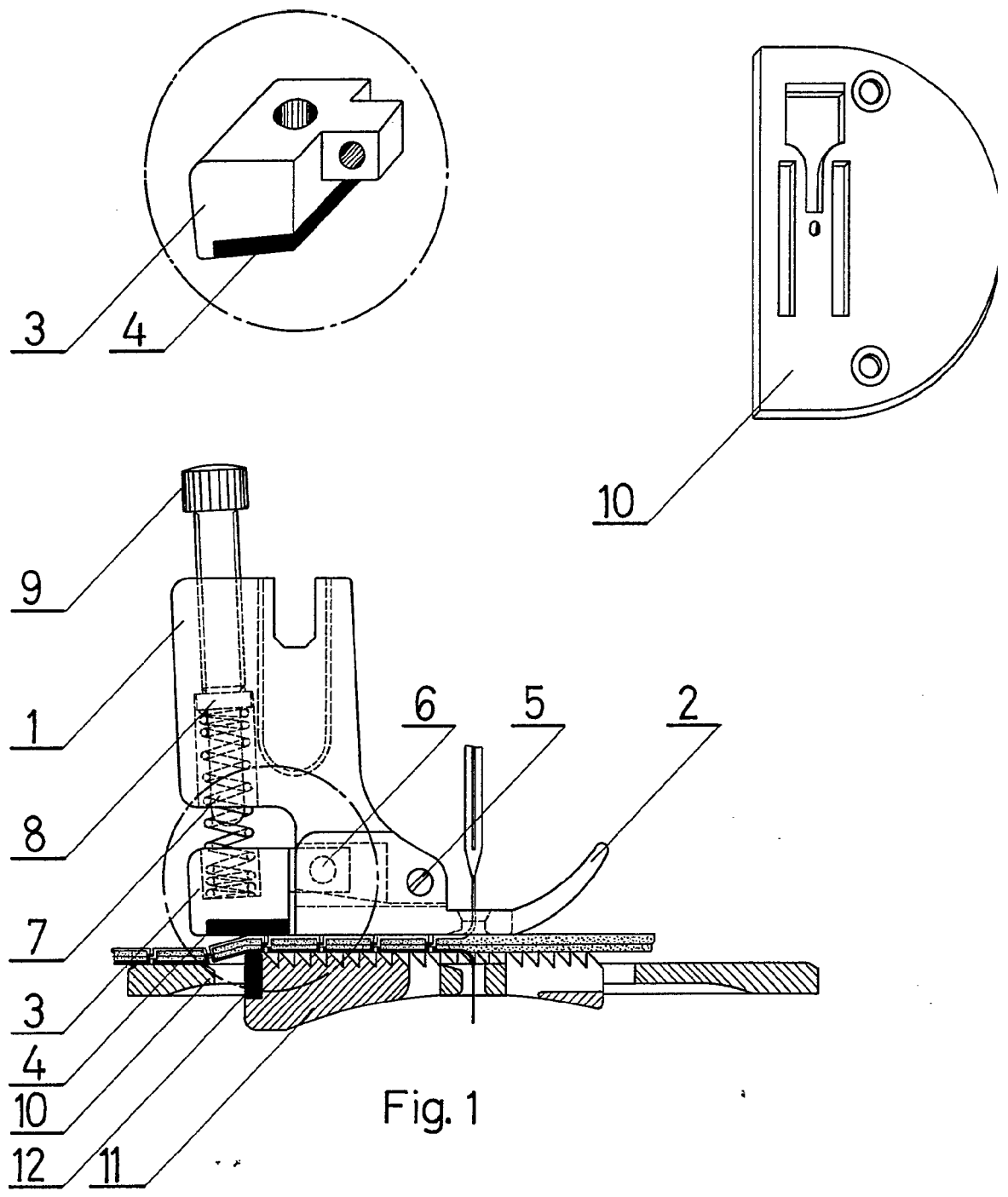


Fig. 1

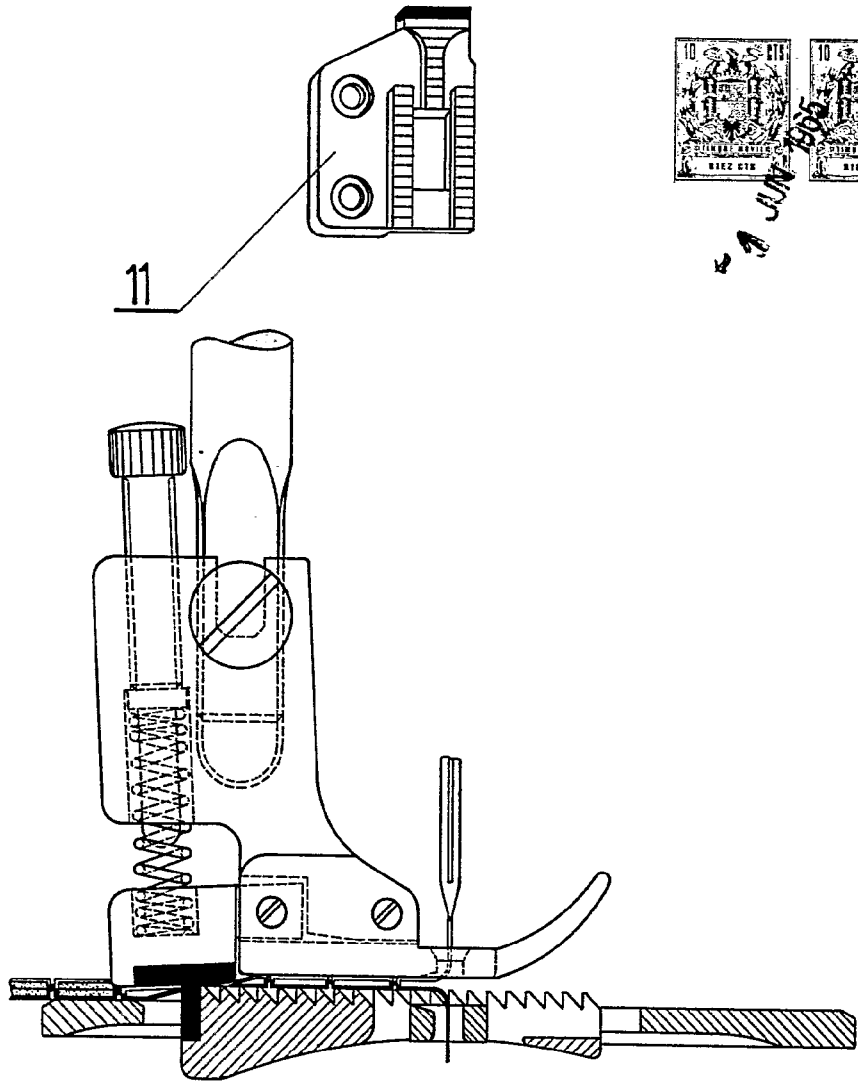


Fig. 2

MANUEL ELBORRO QUEIMADELOS
P. P.
[Handwritten Signature]

Escaia variable