

Y/Ref: J/9946

O/Ref: OG. 12.002.-MI.



313652

PATENTE DE INVENCION

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" APARATO SUMINISTRADOR DE PAPEL ADHESIVO EN TIRAS DE LONGITUD AJUSTABLE "

- - - - -

Solicitante: Don Josef GRASMANN, de nacionalidad austriaco,
domiciliado en Weissenbach n^o 1, POST FRANKEN-
FELS, NIEDEROSTERREICH, Austria.

- - - - -

Inventor: El solicitante.

- - - - -



313652

Para cerrar envolturas de papel u otro material de paquetes, cajas, etc. se emplean, entre otras cosas tiras de papel adhesivo que, a este fin, se cortan del depósito en longitudes iguales, o del largo que se quiera. Para paquetes más pequeños se emplean casi siempre cintas de papel autoadhesivas; en cambio para cerrar grandes paquetes y cajas de cartón se utilizan también tiras de papel engomadas, que hay que humedecer antes de su aplicación.

El invento que nos ocupa crea un aparato suministrador de tiras adhesivas en secciones de longitud ajustable, concebido especialmente para tiendas y comercios en los que se le hace al comprador un bello paquete para meter los artículos comprados. La longitud de las tiras de papel adhesivo necesarias para este fin depende en cada caso del tamaño del paquete, casi siempre en longitudes iguales, si bien cada comercio tiene sus criterios particulares respecto a la longitud de las tiras a emplear.

Se conocen aparatos suministradores de papel engomado, que en lo esencial consisten en un útil portador del macho sobre el que vá montado el carrete almacén, y en mecanismo cortador. En este caso se fija a ojo la longitud de la tira de papel adhesivo empleada en cada operación de cierre del paquete. Estos aparatos son muy sencillos, pero por lo general hacen derrochar mucho papel. También se conocen numerosos tipos de construcción que permiten ajustar



313652

las longitudes que hay que dar. Los aparatos de este tipo que se conocen son todos muy complicados.

- El invento tiene por objeto proporcionar un aparato suministrador de tiras de papel adhesivo en longitudes regulables. Se caracteriza por una construcción sencilla, pudiendo construirse a bajo costo, y garantizando un trabajo perfecto. El aparato objeto del invento se caracteriza por llevar un rodillo medidor sobre cuyo perímetro pasa la tira de papel que sale del rodillo almacén y va
- 5.
10. al lugar de distribución de la caja. El rodillo se pone a girar por medio de la tira al tirarse de ésta. El giro se emplea para tensar previamente el muelle de un mecanismo de corte fijado mediante un mecanismo de sujeción durante una medida de giro regulable del rodillo medidor.
15. El muelle, una vez que cesa la sujeción, hace que el mecanismo de corte, corte el extremo de la tira en el lugar situado ante la pared frontal de la caja del aparato, tras lo cual el mecanismo de corte vuelve al punto de partida. El aparato en cuestión puede construirse a este
20. respecto de modo que, según la posición de una palanca selectora, permite el suministro de secciones de papel adhesivo de distántas longitudes (por ejemplo, longitudes de 50, 75, 100, 150 o 200 mm) atrayendo simplemente el extremo de la tira adhesiva, en cuyo caso hay que tener cuidado
25. también de que este aparato dé alternativamente tiras adhesivas de distintas longitudes, por ejemplo, 50 y 150 mm.

313652



(siguiendo la consideración de que, para cerrar paquetes en forma de caja, se trabaja adecuadamente con tiras adhesivas de dos longitudes distintas). Pero también se puede construir este aparato de modo que permita regular cada

5. longitud de tira comprendida entre un valor máximo y un valor mínimo, es decir, que permita una regulación, sin solución de continuidad, de la longitud de las tiras adhesivas a suministrar.

En los planos esquemáticos figuran dos ejemplos

10. de construcción de este aparato, a saber, un primer tipo con varias longitudes de corte dadas de antemano a elección, y un segundo tipo con longitudes de corte elegibles sin solución de continuidad entre dos valores extremos.

Indican:

15. La figura 1, el aparato según el invento, en el primer tipo de construcción, es decir, en el que suministra los cortes de tiras adhesivas en varias longitudes fijamente regulables, en vista lateral, con la tapa quitadas

Las figuras 2 y 3, en vista frontal y lateral,

20. aumentada y parcialmente cortadas (la primera según las líneas II-II de la Figura 3), el mecanismo de corte de la cinta adhesiva en longitudes regulables, y además la Figura 3 muestra una sección según la línea III-III de la Figura 2 por el rodillo medidor y las levas de control del

25. mecanismo de corte.

313652



La Figura 4, presenta una vista frontal del aparato por la parte de suministro de la tira adhesiva.

La Figura 5 muestra una sección según la línea V-V de la Figura 1.

5. La Figura 6, un detalle del mecanismo regulador de las longitudes de tira.

Las Figuras 7-11 muestran el segundo tipo de construcción del aparato para longitudes de tira adhesiva sin solución de continuidad, a saber, en la Figura 10. 7 una vista parcial de este aparato, lateral, similar a la Figura 1.

La Figura 8 una proyección horizontal de la Figura 7, parcialmente en sección según la línea VIII-VIII de la Figura 7.

15. La Figura 9 una proyección transversal de la Figura 7, con la pared frontal de la caja rota.

La Figura 10 una vista del mecanismo de corte de este aparato, en la sección según la línea X-X de la Figura 8.

20. Y la Figura 11 muestra un detalle del mecanismo de corte, en la sección según la línea XI-XI de la Figura 10, aumentado.

El aparato según el invento representado en las Figuras 1 a la 6 funciona como sigue:

25. En una pared vertical de la caja gira sobre un

313652



eje 3, un núcleo 4 sobre el cual va montado el carrete-almacén 5, de una tira auto-adhesiva. Del carrete almacén 5 la tira 6 pasa por el rodillo medidor 7, el cual gira libremente sobre la mangueta 8. Girando sobre el mismo eje que el 5. rodillo medidor 7 y solidaria con él en el giro, hay una leva de control 10 con escotadura 11, con la que acciona una palanca de contorno 12 que está bajo la acción del muelle de tracción 9 alojado en la caja 1. La palanca 12 gira en torno de la mangueta 13, y recorre con un saliente de top 10. que o contacto 14 el contorno de la leva y toca con su extremo libre 15 una parte del mecanismo de corte. Este consiste en un sujetador en forma de arco de círculo 17 de la hoja de corte propiamente dicha 18, la cual, como suele suceder para cortar tiras de papel adhesivo, posee un filo 15. dentado que, cuando se oprime con suficiente fuerza contra la tira adhesiva tensada, premetra en ésta trás lo cual la tira tensada se rompe. El mecanismo de corte 16 puede oscilar a este fin alrededor de un eje 20.

Para desviar la tira 6 del contorno del rodillo 20. 7 hacia fuera se cuenta con otro rodillo 21, el cual, como está en contacto con la capa adhesiva de la tira, es acanalado para mantener baja la resistencia de adhesión entre tira y superficie de rodillo.

El mecanismo de corte 16 puede oscilar por su 25. propio peso alrededor de su eje 20 y está colocado según

3.3652



el peso de tal manera que en posición de reposo toca con su parte inferior algo más pesada, 22, al extremo libre 15 de la palanca 12.

El aparato trabaja así: Las dos mitades de la caja están unidas con una bisagra 24 y pueden abrirse. En estado abierto se pone un carrete de tira adhesiva 5 en el núcleo 4 y la tira 6 se pasa por el contorno del rodillo medidor 7 y desde éste por el rodillo de desviación 21 se lleva hacia el exterior y se cierre la caja, con lo cual la tira 6 penetra en la ranura 57, quedando de esta manera el aparato listo para funcionar. Tirando del extremo de la tira que sale hacia el exterior se pone a girar el rodillo medidor 7, para lo cual su contorno puede ir provisto de una capa, de goma, por ejemplo, que asegura una alta resistencia al roce entre el lado no adhesivo de la tira y el contorno del rodillo. Cuando gira el rodillo gira también la leva 10 solidaria con él. Cuando el saliente sensitivo 14 de la palanca 12 cae en la escotadura 11 de la leva 10, el muelle 9 tira con un impulso enérgico de la palanca 12 hacia atrás, en el plano hacia la izquierda, y el extremo de la palanca 15 mueve el mecanismo de corte 16 en el sentido de las agujas del reloj; el cuchillo sale de la hendidura o divisoria de la caja 25 y corta la tira tensada 6 en la distancia a, figura 1, de la pared de la caja 26. En este se mueve el mecanismo de corte por su energía cinética que le confieren las palancas

313652



- 12, 15 que se lanzan contra la parte baja 22, es decir, no se mueve mecánicamente obligada, con lo cual no hay peligro de que uno se lesione cuando, por descuido, se mete en la pista de movimiento del corte 18. Así que la tira adhesiva 6 está
5. cortada, el mecanismo de corte oscila 16 principalmente bajo el efecto del peso 22 a una posición en la que la parte 22 vuelve a tocar el extremo 14 de la palanca. Si ahora se tira del extremo de la tira que está delante de la caja (pues el mecanismo de corte actuó en la distancia a de la pared
10. frontal 26), gira el rodillo 7 con la leva 10, la palanca 12 es levantada por la pista de control, es decir, el contorno de la leva 10 y, al aumentar la tensión del muelle 9 vuelve a una posición desde la cual se puede repetir el proceso descrito.
15. Es evidente que la longitud de la tira adhesiva cortada depende esencialmente (prescindiendo de las oscilaciones que resultan de las influencias dinámicas que dependen de la rapidez con que se tira de la cinta de papel, pero que no tienen importancia) del contorno de la leva sobre
20. el círculo que contiene el corte 10, caso de que haya varios cortes en este círculo, de la distancia entre dos cortes sucesivos, es decir, según las distancias en que se repitan las escotaduras 11 sobre el contorno de las levas 10. En la figura 2 se vé una sección más corta y otra más larga sobre el
25. contorno de la leva 10, y según esto el aparato puede dar



alternativamente una tira más corte y otra más larga.

Es conveniente construir el aparato de modo que tenga un número de levas 10, 30, 31, 32, 33, figura 5, con los que cada una de las palancas 12 que acciona el mecanismo de corte pueda ponerse en contacto a elección. Estas levas están instaladas para suministrar secciones de tira adhesiva de distinta longitud, según la leva con que trabaje la palanca de control, y se distinguen según esto por el número y consiguientemente del número de distancias contrarias de las escotaduras 11 que van por su contorno. La palanca 12 puede desplazarse a lo largo en su mangueta o eje 13 mediante una tecla 24, la cual, a elección puede meterse en uno de los trinquetes 35-39, Figuras 4, 6, que están subordinados a las levas 10, 30-33. Estas levas forman una unidad o un paquete que va acoplado con un eje 40 al disco medidor 7 en el giro.

La palanca 12 puede ponerse también en esa posición, en la que no está en unión con ninguna leva; se halla entonces en la posición señalada con línea de rayas en la Figura 2, ver también Figura 1. De esta manera se desconecta el aparato cortador y se puede tomar ahora la cinta adhesiva del carrete almacén en la longitud que se quiera. Se vé además que el mecanismo de fijación, Figura 6, está hecho de modo que la palanca 34 puede quitarse a mano de cada posición 35-39 temporalmente del contacto con la leva; oprimiéndolo hacia abajo contra el muelle 9 para poder quitar la



tira en la longitud que se quiera del carrete-almacén; si se suelta la palanca 34 vuelve a actuar el mecanismo de corte y se corte la tira.

Se vé, según esto, que el aparato según el invento se caracteriza, con una construcción sencilla, por la multitud de posibilidades de empleo, y porque puede manejarse fácilmente, y con seguridad. Se pone fácilmente sobre el mostrador, con lo cual no se desliza por ir provisto de un peso 41 alojado en el interior de la caja. El aparato puede llevar además instalaciones que le permiten fijarse a la tabla de la mesa.

El segundo tipo de construcción representado en las Figuras 7-11 del aparato en cuestión se distingue de la forma descrita anteriormente en el mecanismo de corte y en su propulsión. Por lo demás, las partes de este aparato que corresponden a las Figuras 1-6, van provistas con los mismos números de referencia que el primero.

El mecanismo de corte consiste en una cuchilla que gira alrededor de un eje 50. La cuchilla vá sujeta en un útil portador 52, que gira libremente alrededor del eje 50, si bien mediante un muelle de presión 53 va acoplado a una palanca rígidamente unida al eje. El portaocuchilla 52 está hecho en forma de disco o de sector y posee en su contorno un trinquete 59 que puede ponerse en conexión con un cierre flexible, por ejemplo, bajo una esfera sometida a la presión de un muelle. El corte 51 puede girar delante de la fisura



de suministro 57 para tiras adhesivas en la distancia a,
Figura 8, delante de la pared frontal de la caja y enton-
ces cortar la tira. La instalación o mecanismo es afecta-
da de nuevo de modo que al tirar del extremo de la tira se
5. pone a girar el rodillo 7, pero de momento este movimiento
de giro sólo sirve para tensar el muelle 53, en cambio el
disco 52 que porta la cuchilla se fija de momento solamen-
te con el trinquete 56. Cuando la tensión del muelle 53 es
lo suficientemente grande para vencer el efecto en contra
10. del trinquete, entonces gira el disco 52 al aflojarse el
muelle y se lleva contra el extremo de la gira y la corta.

Al seguir girando el eje 50 el mecanismo llega de
nuevo a la posición de descanso visible en la figura 10.

El acoplamiento entre la palanca de giro 54 y el
15. disco de la cuchilla 52 se vé en la Figura 11. El cubo del
disco 52 gira libremente en el extremo del eje, en cambio
el cubo de la palanca está fijo en ese extremo, por ejem-
plo, con un tornillo de fijación 60. En los taladros 61 y
62 de ambas partes 52 y 54 van alojados cuerpos guía 63 pa-
20. ra un espárrago o pasador que atraviesan el muelle 53 y le
impide torcerse. El muelle de presión vá metido entre los
cuerpos guía 63. El muelle 53 está también en la posición
contraria, visible en la Figura 10, de la palanca 54 y dis-
co 52, bajo una moderada tensión, y con ello las partes 52
25. y 54 ya no se separan más entre sí, y éstas llevan unos sa-

313652



lentes laterales 65, 66 que se tocan en la posición final deseada de las partes 52, 54.

La longitud de las tiras adhesivas cortadas depende, como se vé, de la magnitud de giro del rodillo 7

5. con qué actúe la cuchilla 51. Para accionar el eje hay una rueda que actúa con el lado frontal del rodillo 7 que presenta aspecto plano (lleva un disco que no gira 71) y está hecho en sentido radial sobre este lado frontal -o en una dirección paralela a un radio- y cambiable. Pero la posibilidad de ajuste de la rueda al eje 50 desplazable y solidaria en el giro con él se logra con una palanca 72 que puede oscilar en torno de una mangueta alojada en un saliente de la caja y mediante una horquilla, con la que actúa, maneja la rueda de contacto. Según la posición de la palanca 72
10. que por su extremo llega al exterior, la rueda de fricción 70 se pone en contacto con un sector más interior o más exterior de la rueda 7. Como el mecanismo de corte actúa una vez por giro del eje 50, se vé fácilmente las longitudes de tira adhesiva son tanto más grandes cuanto más se acerca
15. que la rueda de fricción al punto medio del rodillo medidor. La rueda de fricción vá acoplada naturalmente con el eje 50, por ejemplo, sobre una chaveta 76.

- Para desconectar el mecanismo de corte se lleva la palanca 72 a una posición en la que el rodillo de fricción 70 está fuera de contacto con el rodillo 7. Si con la
20. 25.

313652



palanca en esta posición se ha sacado tira adhesiva de una longitud deseada y luego, estando tirando todavía, se vuelve a poner la palanca en contacto con el rodillo 7, 71, actúa la cuchilla de nuevo y corta la tira.

5. Se vé que el rodillo de fricción 70 y la palanca 72 que lo acciona el eje 50 y sus cojinetes 78 están alojados en una, y el rodillo 7, la uña o saliente del carrete almacén y el rodillo desviador 21, en la otra mitad de la caja. De esta manera, después de separar ambas mitades se facilita la introducción del carrete almacén y el paso de la tira por el aparato. El eje 50 puede alojarse en cojinetes que se pueden desplazar en dirección del rodillo medidor. Si entonces se hace la palanca de un material flexible, se puede alcanzar, con un adecuado dispositivo del borde 79 de la caja, que éste, después de cerrar las mitades de la caja se doble elásticamente y de esta manera oprime siempre elásticamente el rodillo de fricción contra la placa 71 del rodillo 7.
- 10.
- 15.

- También en este tipo de construcción del aparato del invento la propulsión de la cuchilla no es mecánicamente obligada, sino a través del muelle 53, de modo que no hay peligro de lesión, si por descuido se mete la mano en la zona de actividad de la cuchilla. Sin embargo, se puede, como se muestra en la Figura 8, llevar hacia delante la pared frontal 80 de una de las mitades de la caja, para destapar par-
- 20.
- 25.

313652



cialmente el mecanismo de corte.

El aparato del invento no se limita a la aplicación de tiras auto-adhesivas, sino que se puede emplear también con tiras que van provistas de goma y por tanto

5. tienen que humedecerse antes de su aplicación. En este caso hay que disponer un humedecedor entre el rodillo 21 y la pared de la caja que muestra la ranura de suministro 57. Como tal tira no se adhiere de suyo al contorno del rodillo es necesario también disponer un contrarrodillo, lo
10. cual naturalmente puede conseguirse una lengüa elástica -un muelle- de manera que se forme una hendidura que fije la cinta adhesiva. El muelle o lengüa elástica actúa contra el contorno del rodillo. Todas las demás características de construcción no varían.

15. La extraordinaria sencillez del tipo de construcción según las figuras 1 a la 6, y la circunstancia de que no se precisa observar exactamente las dimensiones de construcción, permiten fabricar el aparato empleando en gran medida materiales sintéticos. Así las dos mitades de la ca-
20. ja pueden, junto con el eje que se halla dentro de ella, inyectarse en una pieza de material termoplástico y las demás partes pueden ser también de este material.

- Se ha visto la conveniencia también de proveer el rodillo 21 con un mecanismo que permite el giro de este
25. rodillo sólo en la dirección de suministro de la cinta. De

313652



esta manera se impide que después del corte de la tira se retire el rodillo, lo cual tendría por efecto la desaparición del extremo de la banda fuera de la caja. Este trinquete de retroceso puede ser, como se sabe un muelle-tornillo 80, Figura 3, que vá roscado al eje fijo 20 y uno de cuyos extremos está asegurado en el rodillo 21. Son muy conocidos los mecanismos de este tipo.

Nótese además, que, por motivos de lograr un tipo de construcción macizo, es conveniente disponer rueda medidora y levas en ejes separados y acoplar estas dos partes sobre ruedas dentadas, porque de esta manera se puede reducir las dimensiones de las levas. Por ejemplo, se podría dejar correr la tira 6, Figuras 2, 3, directamente del carrrete 5 a la rueda 21 y acoplar la última con el cuerpo de levas 10 sobre ruedas dentadas.

N O T A

La Patente de Invención, que se solicita por veinte años para España de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "APARATO SUMINISTRADOR DE PAPEL ADHESIVO EN TIRAS DE LONGITUD AJUSTABLE", con Prioridad de la demanda de Patente en Austria nº A 4788-64, de fecha 3 de Junio de 1964, en sus reivindicaciones 1ª a la 16ª, según las características esenciales de las siguientes



REIVINDICACIONES

- 1^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, caracterizado por llevar un rodillo medidor sobre cuyo contorno la cinta que viene del
5. carrete citado pasa al sitio de distribución de la caja, cuyo rodillo se pone en movimiento al tirar de la cinta, lo cual se utiliza para tensar el muelle de un mecanismo de corte sujeto por un dispositivo de fijación durante una medida de gira regulable del rodillo medidor. Este muelle,
10. una vez que cesa el efecto de la sujeción, hace que el mecanismo de corte, corte el extremo de la cinta en la distancia ante la pared frontal de la caja del aparato, tras lo cual el mecanismo de corte vuelve a su posición de partida.
15. 2^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 1^a, caracterizado por el hecho de que el mecanismo de corte comprende una cuchilla oscilante que al cesar la sujeción que inmovilizaba al mecanismo de corte, es llevado a la
20. posición de corte por una palanca que actúa mediante un muelle tensor.
- 3^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustables, según la reivindicación 1^a ó
25. 2^a, caracterizado por el hecho de que la cuchilla oscila bajo el efecto de la fuerza de gravedad y en posición de

313652



reposo toca a la palanca que está bajo el efecto del muelle tensor.

4^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 3^a, caracterizado por el hecho de que el efecto de sujeción ejercido sobre la palanca parte del contorno de una leva con escote que está acoplada a efectos de giro con el rodillo medidor y con cuya leva coopera la palanca bajo los efectos del muelle citado, en el momento en que el escote de la leva coincide con el escote de la palanca.

5^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 4^a, caracterizado por el hecho de que varias levas de control con contornos de sujeción de distinta longitud van en un mismo eje formando un cuerpo de levas, sobre el cual, paralelamente a su eje, la palanca actúa de manera variable con el mecanismo de corte y preferiblemente es regulable también.

6^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según reivindicación 5^a, caracterizado por el hecho de que el cuerpo de levas va dispuesto en el mismo eje que el rodillo medidor.

7^a.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según la reivindicaciones 4^a ó 5^a, caracterizado por el hecho de que por circunferencia

313652



de leva se hace más de un escote, en cuyo caso los escotes pueden tener también distintos intervalos o distancias de circunferencia entre sí.

8ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en
5. tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el mecanismo de corte es tensado previamente por una rueda impulsora que trabaja con el rodillo medidor y la cual se puede regular sin solución de continuidad sobre el radio del rodillo o paralela-
10. mente a éste.

9ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en
tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de sujección es un trinquete que trabaja con la parte que lleva la
15. cuchilla y vá unido a la rueda propulsora por fricción a través del muelle tensor.

10ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en
tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 7ª a 9ª, caracterizado por el hecho de que para regular la ruede de fricción sobre el lado frontal del rodillo medidor,
20. hay una palanca manejable fuera de la caja, la cual desplaza la rueda de fricción sobre un eje.

11ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en
tiras de longitud ajustable, según la reivindicación 10ª,
25. caracterizado por el hecho que la palanca citada, cuya po-

313652



11 JUN

sición determina la longitud de la tira adhesiva dada, puede fijarse a elección poniendo a mano la punta en el trinquete de la caja, en cuyo caso uno de estos trinquetes está hecho de modo que la palanca que descansa en él asume una

5. posición en la que el enlace de propulsión se interrumpe entre el rodillo y el mecanismo de corte,

12ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 1ª a 11ª, caracterizado por el hecho de que posee una caja longitudinal que está dividida en dos mitades, según un plano

10. simétrico que corre en dirección longitudinal o según un plano que corre paralelamente a este plano de simetría.

13ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 1ª a 12ª, caracterizado por el hecho de que la pared frontal de una de las dos mitades por lo menos presenta cortes que van de la superficie de división que se completan, junto con la otra mitad en una ranura de entrega que se halla en la pared frontal de la caja -y llegado a este punto se

20. completan también formando una ranura de la cuchilla cortadora.

14ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 9ª a 12ª, caracterizado por el hecho de que en una de las mitades va alojado un casquillo para recibir un carrete-alma-

25.

313652



cén, y el rodillo medidor, mientras que la otra mitad lleva la rueda de fricción con palanca de ajuste, que cuando están cerradas las dos mitades se aprime elásticamente contra el rodillo medidor.

5. 15ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 12ª a 14ª, caracterizado por el hecho de que en una de las mitades están previstos mecanismos para recibir un peso de carga.
10. 16ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 1ª a 15ª, caracterizado por el hecho de que el rodillo medidor lleva subordinado a él un rodillo de entrega, que solamente gira en la dirección de la entrega de cinta.
15. 17ª.- Aparato suministrador de papel adhesivo en tiras de longitud ajustable, según las reivindicaciones 1ª a 16ª, caracterizado por el hecho de que el rodillo y la leva o bien rodillo y cuerpo de levas van montados sobre ejes separados y acoplados entre sí con una transmisión por
20. ruedas dentadas.

18ª.- APARATO SUMINISTRADOR DE PAPEL ADHESIVO EN TIRAS DE LONGITUD AJUSTABLE.

Según queda sustancialmente descrito en la pre-

313652



sente memoria que consta de veintiuna hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 1 JUN. 1965

Don JOSEF GRASMANN
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'F. Garcia Cabrerizo'. The signature is fluid and cursive, with a large initial 'F' and a long, sweeping tail.

313659

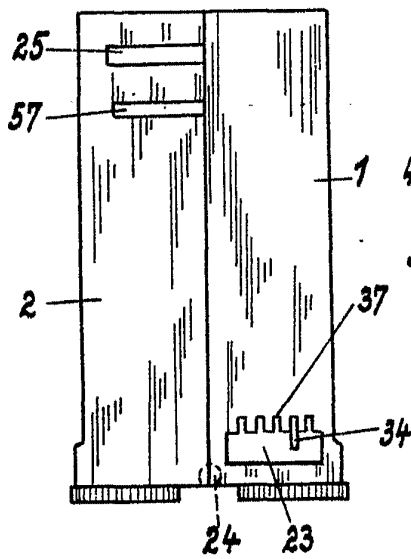
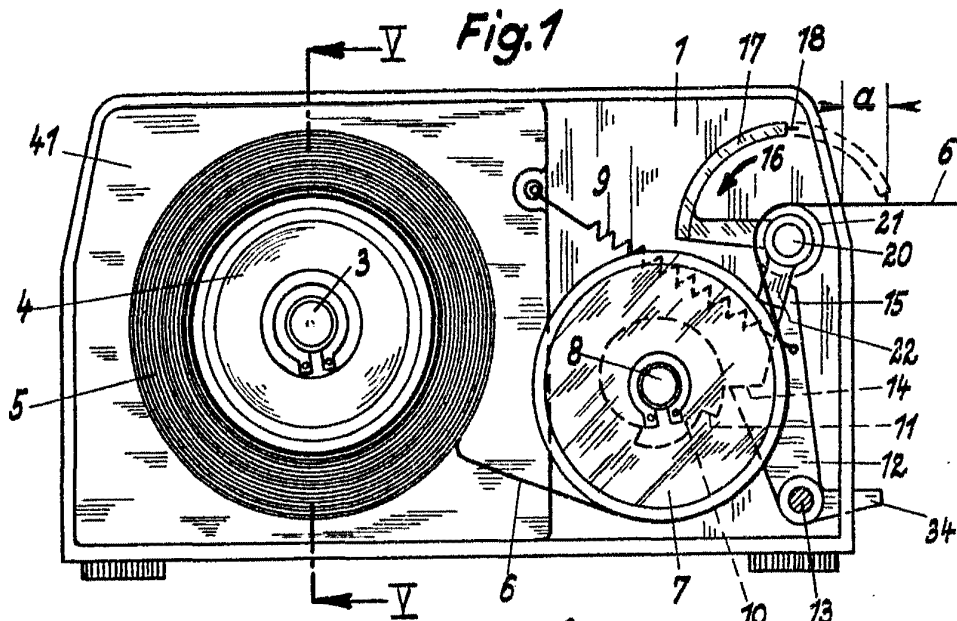


Fig. 4

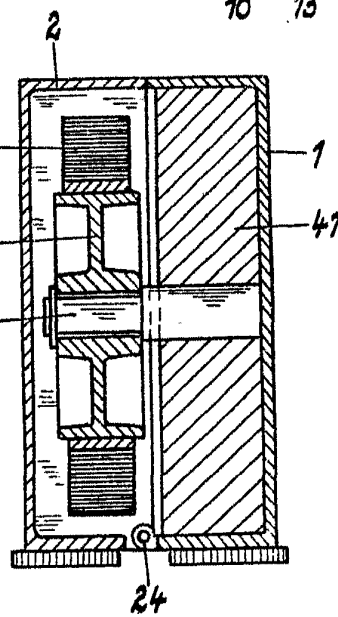


Fig. 5

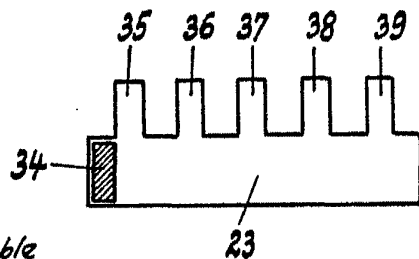


Fig. 6

Escala variable

Madrid, 1 JUN. 1965
 JOSEF GRASMANN
 P. FRANCISCO GARCIA CARRERIZO
 P. P.

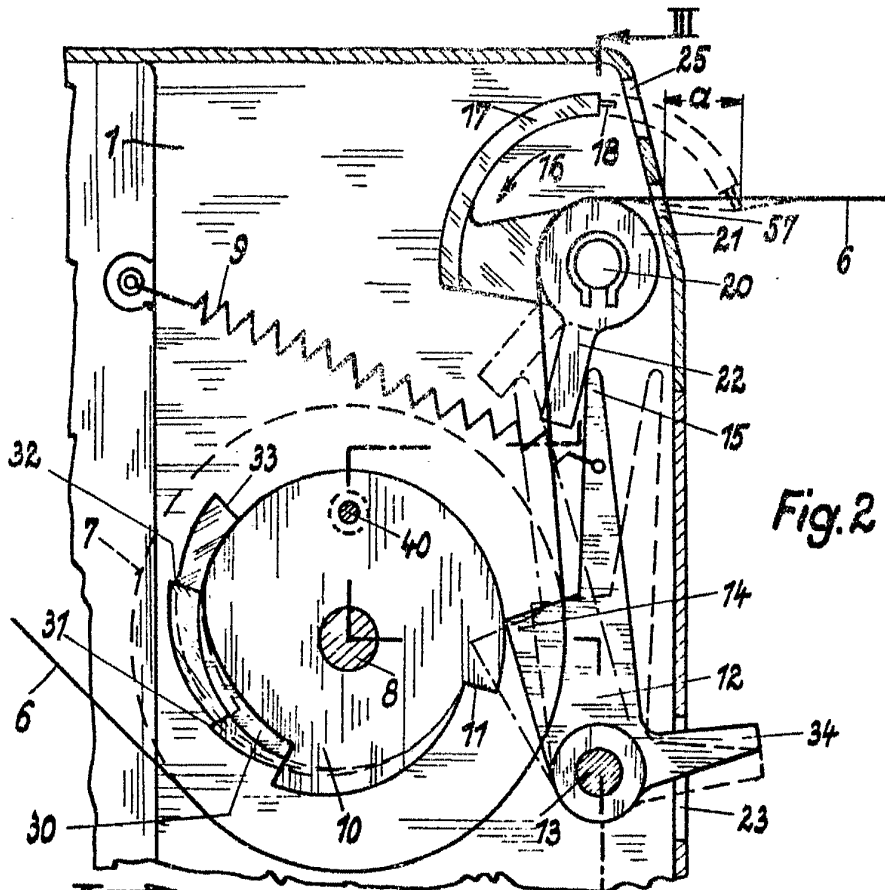


Fig. 2

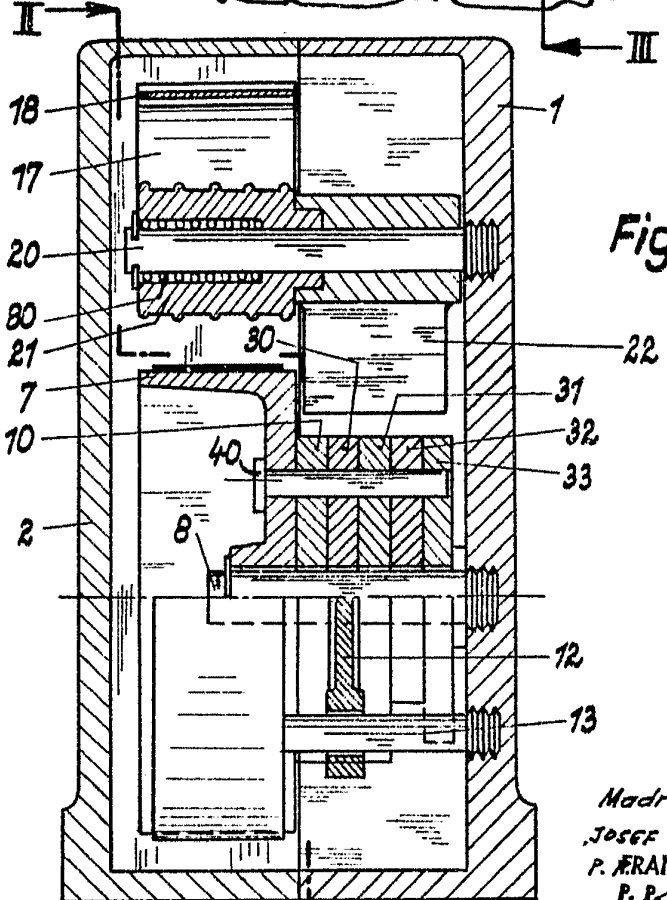
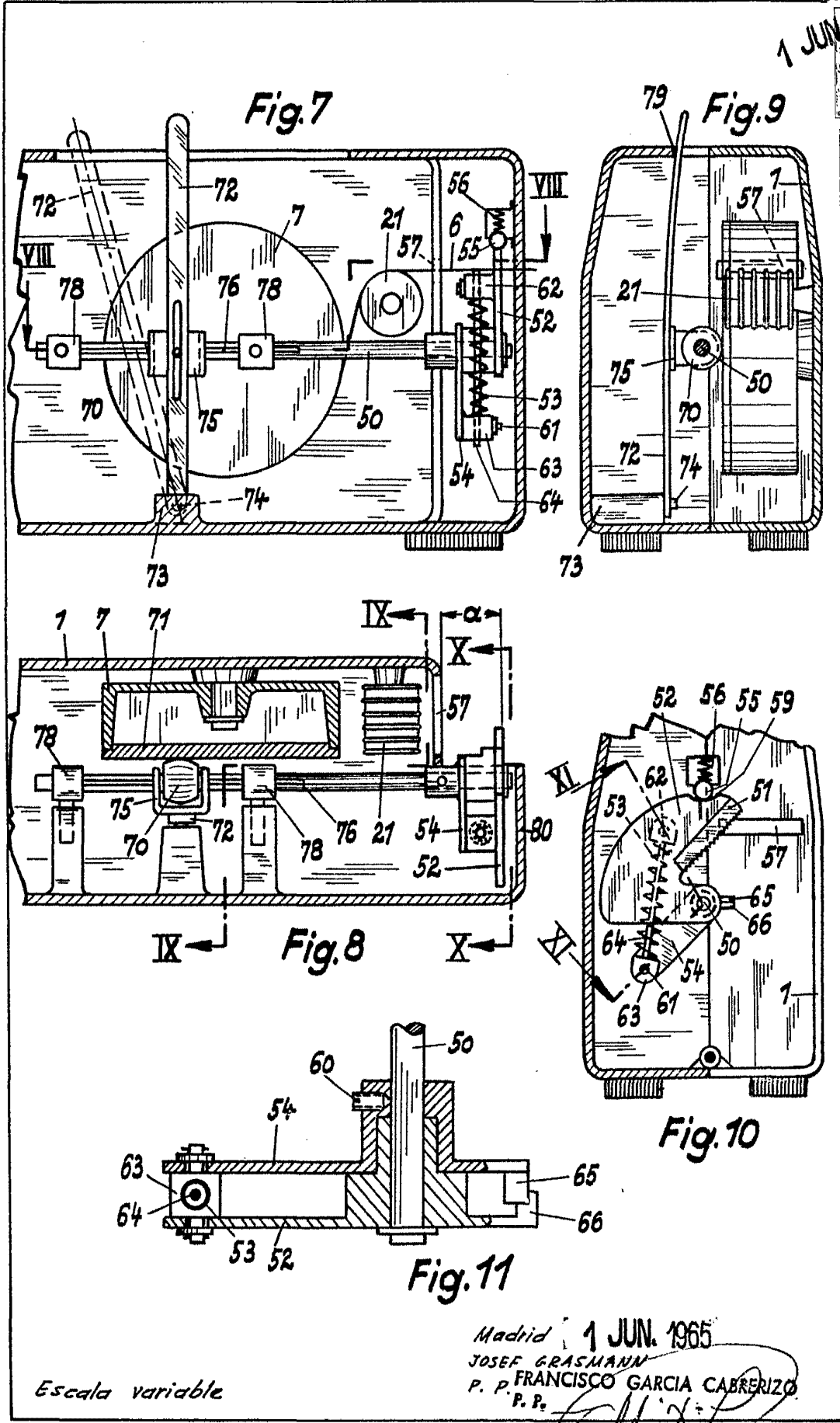


Fig. 3

Escala variable

Madrid, 1 JUN. 1965
 JOSEF GRASMANN
 P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. B.

1 JUN 1965



Escala variable

Madrid 1 JUN. 1965
 JOSEF GRASMANN
 P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
 P. P.