

313646

PATENTE DE INVENCION

AP 1203 Sp.



Memoria Descriptiva

sobre

"PERFECCIONAMIENTOS EN COJINETES PARA LOS CILINDROS
INFERIORES DE LOS MANUARES DE MAQUINAS DE HILAR".

=====

Solicitante: INDUSTRIEWERK SCHAEFFLER o.H.G., entidad alemana, resi-
dente en 8522 Herzogenaurach, Nürnberg, Alemania.

=====

Los perfeccionamientos se refieren a un
cojinete para los cilindros inferiores de manua-
res en máquinas de hilar que se introduce en un
escote en forma de U de un estampado de asiento
5. y que se compone de una carcasa desarrollada en



- su parte inferior en forma semicilíndrica y en su parte superior en forma rectangular y fabricada especialmente por fundición de inyección o a presión. Para su fijación axial poseen estos cojinetes, en su parte inferior
5. de desarrollo semicilíndrico, un pasador introducido radialmente con posterioridad que encaja en un escote correspondiente en el estampado de asiento. Esta fijación axial sin embargo no satisface, ya que para ello se han de tomar medidas especiales que encarecen considerablemente este cojinete. Así pues hay que hacer un taladro
10. en el cojinete en el cual se encaja un pasador o similar y en el estampado de asiento mismo se ha de hacer una profundización en la que pueda encajar el pasador. Ya se ha intentado fundir el pasador en una sola pieza
15. al mismo tiempo que se fabrica el cojinete. Sin embargo se ha demostrado que en la ulterior mecanización del cojinete se puede romper con mucha facilidad.

- Mediante el presente perfeccionamiento se evitan estos inconvenientes en forma muy sencilla y de esta manera se mejoran considerablemente estos cojinetes conocidos. Este se logra, según el presente perfeccionamiento, porque por lo menos la parte inferior de desarrollo semicilíndrico del cojinete, en sus dos extremos axiales muestra unos salientes dirigidos en dirección radial que efectúan junto con el estampado de asiento la fijación axial del cojinete. Estos salientes tienen además la ventaja adicional que de esta manera se refuerza el cojinete. Especialmente en los casos en los cuales en la carcasa del cojinete se prensan anillos de rodadura de cojinetes de agujas, queda la parte des-
- 20.
- 25.
- 30.



rrollada en forma semicilindrica inferior expuesta a una deformación contra la cual actuan los salientes.

En el dibujo se ha representado un ejemplo de ejecución del perfeccionamiento descrito. Muestran:

5. Figura 1. una vista lateral del cojinete según el presente perfeccionamiento y

 Figura 2. una vista en dirección de la flecha I en la Figura 1.

10. El cojinete se compone de la carcasa 1 que, en su parte superior 2, tiene forma rectangular y en su parte inferior 3 está desarrollada en forma semicilíndrica. En el taladro 4 de la carcasa 1 se recibe por ejemplo un cojinete de agujas (no representado) o un cojinete de fricción. A través de un lubricador 5 se le
15. alimenta lubricante al cojinete.

 De acuerdo con el presente perfeccionamiento - posee la parte inferior 5 desarrollada en forma semicilíndrica en sus dos extremos axiales 6 unos salientes - en dirección radial 7. La distancia entre estos dos sa-
20. lientes está dimensionada de manera que en estado monta- do recojan entre si el estampado de asiento con muy poca holgura.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del in- vento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormen- te indicadas son susceptibles de modificaciones de deta- lle, en cuanto no alteren su principio fundamental. Tam- bién se hace constar que el invento corresponde a una -
30. solicitud de patente presentada en Alemania con fecha -



25 de Agosto de 1.964 bajo el número J 12.994/76c Gmb -
acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conce -
den los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo
que constituye la esencia del referido invento y por lo
5. que se solicita Patente de Invención por 20 años, en -
España "Perfeccionamientos en cojinetes para los cilin -
dros inferiores de los manuales de máquinas de hilar" -
caracterizándose por lo siguiente:

10. 1ª.- "Perfeccionamientos en cojinetes para -
los cilindros inferiores de los manuales de máquinas de
hilar", que se introducen en un escote en forma de U de
un estampado de asiento y que se componen de una carca -
sa desarrollada en su parte inferior en forma semicilín -
15. drica y en su parte superior en forma rectangular, fa -
bricada especialmente por fundición de inyección o a
presión, caracterizados, porque por lo menos la parte -
inferior de desarrollo semicilíndrico muestra en sus -
20. dos extremos axiales unos salientes dirigidos en direc -
ción radial que, junto con el estampado de asiento, -
efectuan la fijación axial del cojinete.

25. 2ª.- "Perfeccionamientos en cojinetes para -
los cilindros inferiores de los manuales de máquinas de
hilar"; tal y como queda substancialmente descrito en
la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibu -
jos.

313646

E1



Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 JUN. 1965

INDUSTRIEWERK SCHAEFFLER, o.H.G.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODELA
S. A.

313243

1 JUN 1960

ESCALA VARIABLE

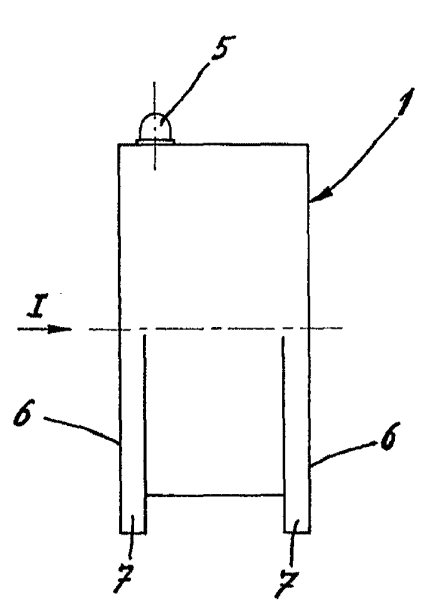


FIG. 1

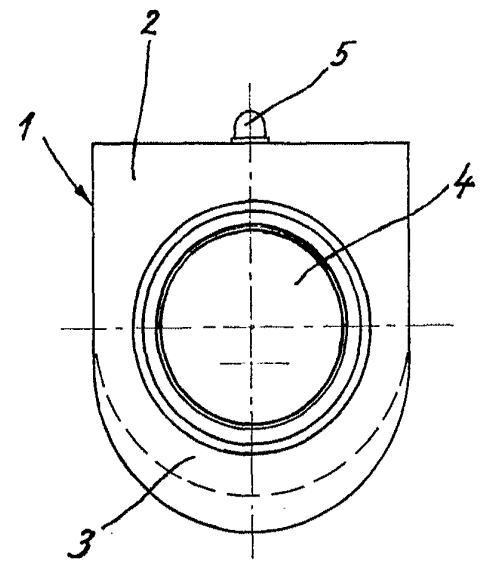


FIG. 2

Madrid
1 JUN. 1960
GOMEZ ACEBO Y MODEY