

313469

Brevet France N° I 330.928 3°



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

PATENTE DE INTRODUCCION

formulada el 28 de Mayo de 1.965, con el N° 313.469

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de RENE DEROUINEAU, de nacionalidad francesa, residente en 61 Cours de l'Argonne, Burdeos, Francia, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS INODOROS QUÍMICOS"

EL presente invento tiene como objeto aportar perfeccionamientos en los inodoros químicos.

Tiene como objeto realizar un aparato que no necesita ninguna vigilancia de la cuba, de una utilización ilimitada y de un vaciado automático bajo fuerte presión por medio de un tubo de empalme de muy pequeña sección.

Sobre una característica del invento, el aparato está constituido por una cámara sobre la que viene a encajarse una pieza de cubierta que soporta una cubeta, cuya parte inferior está obstruida por una válvula. Esta válvula está montada so-



1965

bre una escuadra que tiene su eje sobre una brida que forma parte integrante de la parte superior o pieza de cubierta. El extremo de la escuadra, en el lado opuesto a la válvula, tiene su eje sobre un vástago de mando terminado en su base por un pistón alojado en el interior de un cuerpo de bomba.

Según otra característica del invento, la bomba por su concepción permite, por una parte, la evacuación de los materiales por un sistema de rebose con ayuda de pasos mecanizados sobre el contorno de su cuerpo, y que desembocan por encima del pistón cuando éste está en reposo y, por otra parte, la evacuación bajo fuerte presión de dichos materiales en cada apertura de la válvula.

Hay que hacer notar que el vástago de mando acciona en perfecto sincronismo la apertura de la válvula y la subida del pistón en el interior de la bomba y viceversa.

Otras diversas características se desprenden además de la descripción detallada que sigue.

Se representa una forma de realización del presente invento, a título de ejemplo no limitativo, en el dibujo adjunto, en el cual:

La figura 1, representa en sección en alzado un aparato realizado conforme al invento;

la figura 2, representa una vista del funcionamiento del aparato según la figura 1.

El aparato está constituido por una cámara 1, sobre cuya parte superior viene a encajarse una pieza de cubierta 2 sobre la que está montada la cubeta 3 recubierta por una tapa abatible 4 que cierra el aparato después del uso.

La base 5 de la cubeta 3 está obturada por una válvula

22 JU



6, solidaria de una escuadra 7 que tiene su eje 8 sobre una brida 8' que forma parte integrante de la placa 2.

La apertura y el cierre de la válvula 6 están mandadas por un vástago 9, sobre el cual tiene su eje en 10 el extremo 11 de la escuadra 7.

5

Este vástago 9 acciona al mismo tiempo un pistón 12 alojado en el interior de un cuerpo de bomba 13. Esta bomba por su concepción permite, por una parte, la evacuación de los materiales por un sistema de rebose y, por otra parte, una eyección bajo fuerte presión de dichos materiales a cada apertura de la válvula, en el momento del lavado de la cubeta después del uso.

10

Una serie de pasos 14, están mecanizados sobre todo el contorno de la base del cuerpo de bomba, para quedar enfrente de la cara superior 15 del pistón cuando éste está en reposo, a fin de permitir el paso al interior del cuerpo de bomba del líquido de rebose que se evacua al exterior por la conducción acodada 16 alojada en la parte superior de dicho cuerpo de bomba hasta el momento del restablecimiento del nivel.

15

20

Tal como lo muestra la figura 2, el aparato así descrito e ilustrado, funciona de la manera siguiente:

Después de su uso, tirando en el sentido de la flecha F de la empuñadura 18 de mando del vástago 9, se abre la válvula 6 al mismo tiempo que sube el pistón 12 que expulsa bajo fuerte presión los materiales situados por encima de su cara 15, encontrándose el nivel en la cuba por ejemplo en N. Según la cantidad de líquido empleado para el lavado, dicho nivel puede pasar a N¹, no pudiendo escapar los materiales por el tubo de vaciado, al estar obstruido el cuerpo de bomba

25

30

22 JU



5 por el pistón 12. Estos materiales penetran en el cuerpo de bomba por los orificios 14 y son detenidos por la cara 19 del pistón 12 y seguidamente son impelidos al interior de la cuba cuando desciende el pistón en el momento del cierre de la válvula, después de la terminación de la operación de lavado. Esta corriente líquida bajo presión provoca remolinos que tienen como efecto homogeneizar los materiales hechos líquidos y "despegar los lodos" que pueden formarse en el fondo de la cuba.

10 Cuando el pistón está de vuelta a la posición F, el líquido penetra de nuevo por los orificios 14 en el cuerpo de bomba y es evacuado por la conducción 16, según el principio de los vasos comunicantes, hasta el restablecimiento del nivel en N².

15 Se sobreentiende que se pueden aportar diversas modificaciones a los ejemplos así descritos e ilustrados, tanto desde el punto de vista de la forma, de la disposición, como de los materiales empleados para la realización de los diferentes órganos, sin salirse por ello del marco del presente invento.

20

N O T A

25 Los puntos de Invención propia no nueva pero no practicada ni divulgada en España que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción en

30

313469



España, por DIEZ años, son los siguientes:

5 1.- Mejoras introducidas en los inodoros químicos, caracterizadas porque el aparato está constituido por una cámara sobre la cual viene a encajarse una pieza de cubierta que soporta una cubeta, cuya parte inferior está obstruida por una válvula.

10 2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la válvula está montada sobre una escuadra con eje sobre una brida que forma parte integrante de la pieza de cubierta.

15 3.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque el extremo de la escuadra, en el lado opuesto a la válvula, tiene su eje sobre un vástago de mando terminado en su base por un pistón alojado en el interior de un cuerpo de bomba.

20 4.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la bomba por su concepción permite, por una parte, la evacuación de los materiales por un sistema de rebose con la ayuda de pasos mecanizados sobre el contorno de su cuerpo y que desembocan por encima del pistón cuando éste está en reposo y, por otra parte, la evacuación bajo fuerte presión de dichos materiales en cada apertura de la válvula.

25 5.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque el vástago de mando acciona en sincronismo la apertura de la válvula y la subida del pistón al interior de la bomba y viceversa.

30 6.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque los materiales hechos líquidos y desodorizados

313469



son evacuados por cualesquiera medios conocidos.

7.- Mejoras introducidas en los inodoros químicos.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 JUL 1965

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder

313469

Handwritten notes and signatures in the top left corner.

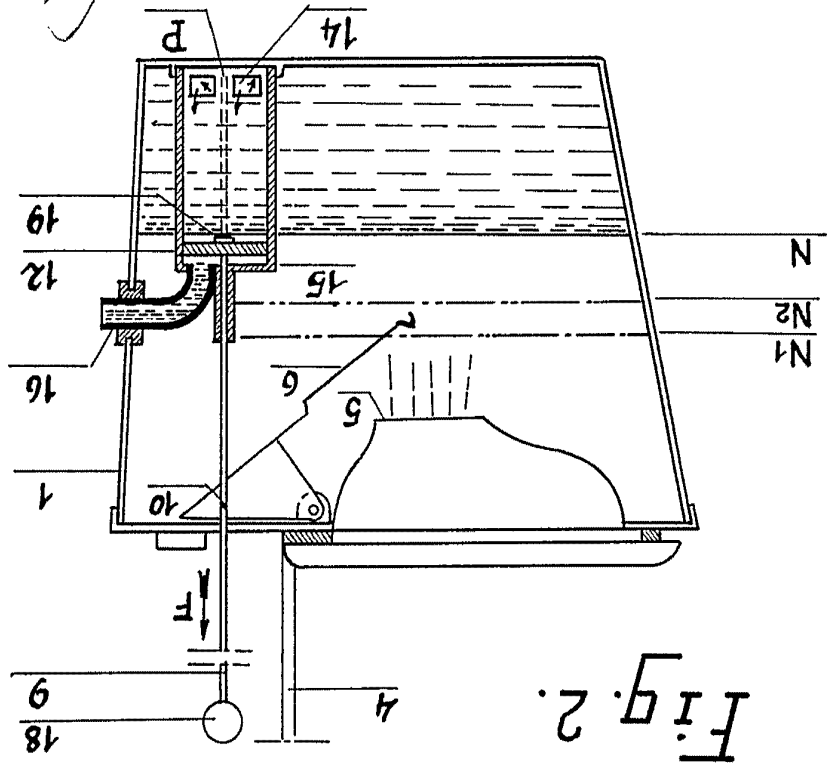


Fig. 2.

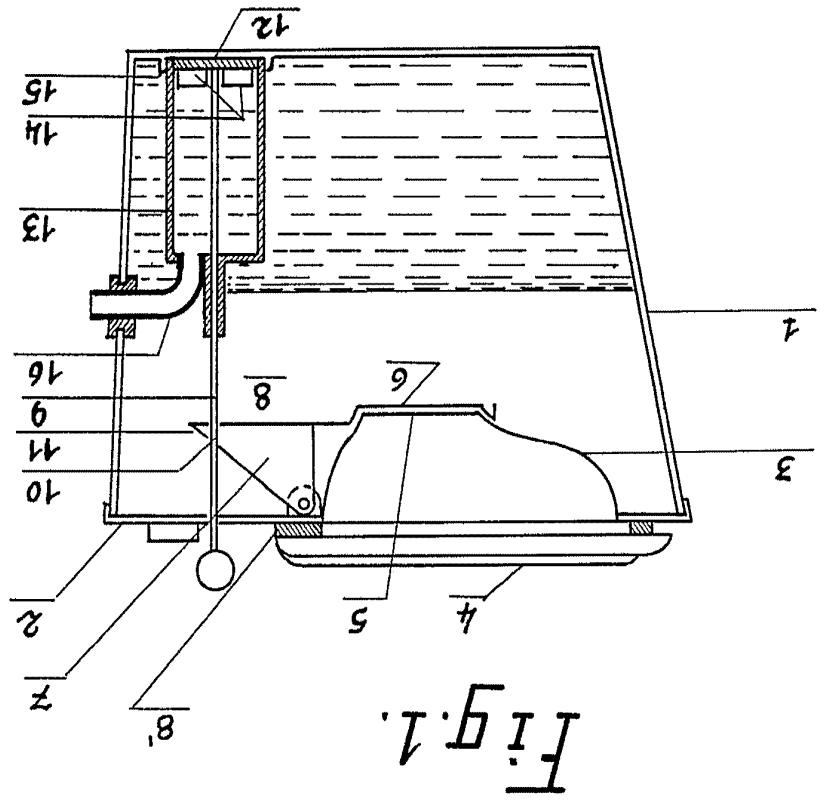


Fig. 1.



22 HOJA D.M.