



PATENTE DE INVENCION

Your File 293-B

313460

Memoria Descriptiva
sobre

" Perfeccionamientos en la construcción de
depósitos de material plástico ".

Solicitante: SOCIETE ANONYME D.B.A., entidad francesa, residente
en: 58, Avenue de la Grande Armeé, Paris 17^e,
Francia.

Este invento, se refiere a los depósitos
transparentes o translúcidos de material plástico, idea-
dos para recibir las reservas de líquidos utilizados pa-
ra el mando hidráulico de frenos, embragues, etc.

5.

Este invento, se refiere más especialmen-



te a los medios de fijación del depósito en el aparato generador de presión, tal como el cilindro principal.

- Este invento se aplica a los depósitos provistos de un fuelle de protección destinado a evitar la polución del líquido por los agentes atmosféricos, a la vez que se asegura la igualdad de la presión entre la remanente en el depósito y la atmosférica, cualesquiera que sean las variaciones del nivel del líquido en el depósito, derivadas del funcionamiento del aparato. Este invento se aplica también a los depósitos previstos para asegurar una conexión o enlace directo entre el líquido y la atmósfera, por medio de una tapa de cierre constituida por dos piezas de material plástico ensambladas una en otra, de tal modo que se establezca un enlace directo con la atmósfera o poniendo a la vez un cierre a la entrada de agentes de polución.

- Las distintas características y ventajas de este invento, aparecerán en la descripción siguiente en la que se hace referencia a los dibujos adjuntos en los que:

- La figura 1, es una vista en corte de un depósito de material plástico dotado de un acoplamiento o accesorio de salida, metálico, construcción que implica dos juntas para asegurar la estanquidad.

- La figura 2, es una vista en corte de un depósito que comprende el mismo cuerpo y

- 3 - 313460



el mismo accesorio de salida que el depósito anterior, pero está dotado de una tapa con cierre de pared de separación.

5. La figura 3, representa una vista, desde la parte superior, del cuerpo del depósito representado en las figuras 1 y 2, con la tapa separada, con objeto de indicar el acoplamiento que bloquea el accesorio de salida.

10. La figura 4, representa en detalle el montaje de un accesorio metálico que permite el empleo de una junta única de estanqueidad y,

15. La figura 5, es una vista desde la parte inferior del depósito representando en la figura 4, y muestra la forma hexagonal que presenta la base del cuerpo del depósito.

Las demás características y ventajas de este invento, aparecerán en la descripción detallada siguiente.

20. El depósito indicado en su conjunto en 2, representado en la figura 1, es de material plástico transparente o traslúcido; tiene una parte cilíndrica 2 cuyo extremo superior se termina por una rosca macho 6 destinada a la fijación de una tapa 8 también de material plástico. El fondo 25. 10 de este depósito, tiene una elevación anular 12 que presenta un orificio central 14 en el que está introducida a frotamiento duro una parte molotada 16 de un accesorio metálico 18, que tiene tres elementos a saber, un extremo roscado 20, un resalto o corona central 22 que tiene una forma

30.



5. hexagonal, y un collarín moleteado correspondiente a la mencionada parte 16, que se ajusta a frortamiento duro con la pared interior del orificio 14. El accesorio 18 tiene un orificio 24 destinado a asegurar la comunicacía entre el depósito y el cilindro principal, no representado.

10. El collarín moleteado 16, tiene un extremo adelgazado cilíndrico 26, que al montar el accesorio 18 en el depósito, tiene una altura que se prolonga por encima de la elevación 12, cuando el reborde 28 dispuesto en este último se apoya sobre el resalto 22. Una junta de estanquidad 30, de caucho o de material adecuado, se halla dispuesta en una garganta rodeada por el mencionado reborde 28, con objeto de asegurar la aplicación estanca del cuerpo del depósito en el accesorio de salida 18. Se procede al doblado por engarce del extremo adelgazado 26, con objeto de sujetar el accesorio al cuerpo del depósito. Este engarce puede estar constituido bien en toda la periferia del extremo 26, o bien ser discontinuo como se indica en la figura 3, de acuerdo con la cual se doblan cuatro lengüetas 32 sobre la elevación 12.

15. La cara inferior del resalto tiene una garganta en la que se dispone una junta 34 destinada a asegurar la estanquidad del depósito durante su montaje en el cilindro principal.

20. La tapa 8, que se combina con el depósito representado en las figuras 1, 2 y 4, tiene una parte cilíndrica 36 de roscado interior pre-

25.

30.

313460



parada para cooperar con la rosca macho 6 dispues-
ta en el extremo superior del depósito. La base 38
de la tapa comprende una garganta periférica en la
que se ajusta un anillo de material elástico 40 con
5. objeto de asegurar la estanqueidad entre la tapa
y el cuerpo del depósito. En el centro de la base
38 se halla dispuesto un orificio de ventilación
42 rodeado de un reborde anular 44 que forma parte
integrante de la tapa 8, y que se termina por un
10. arco ensanchado 46.

En este reborde puede montarse un
fuelle de protección 48 de los tipos conocidos
cuyo interior comunica con la atmósfera. Este
fuelle es de material delgado y elástico, de tal
15. modo que bajo el efecto de la presión atmosférica,
está obligado a seguir las variaciones del líquido
ligadas con el funcionamiento del aparato.

Como se representa en la figura 2,
para impedir la entrada de agentes de polución
se utiliza un casquillo 50 de material plástico
20. insertado en el reborde 44 y mantenido en su si-
tío por rocc con el arco 46. En el fondo del cas-
quillo 50 existe una pared de división cilíndrica
52 que se apoya en la base 38 de la tapa, de tal
modo que el orificio de ventilación 42 desemboca
25. en el interior de dicha pared de separación. Es-
ta última está provista de orificios 54 que ase-
guran la comunicación con el interior del depó-
sito, por medio de un laberinto que desemboca en
30. el taladro abierto en el fondo del casquillo 50.



El trayecto en laberinto, cierra el paso a los agentes de polución hacia el interior del depósito.

5. El accesorio de salida 58 de que está dotada la variante representada en las figuras 4 y 5, es análogo al accesorio de salida 18 antes descrito, y está preparado para permitir la utilización de una junta de estanqueidad única 60. Para ello, el resalte 62 se encaja
10. parcialmente en el saliente o elevación 64 que tiene un reborde periférico 66 de una altura tal que el mencionado saliente 62 rebasa hacia el exterior el extremo correspondiente del reborde 66 mencionado. En la garganta preparada entre este reborde y la parte correspondiente del resalte 62, se dispone una junta de estanqueidad 60
15. que forma saliente más allá del extremo exterior del resalte en cuestión.

20. Merced a esta construcción, cuando el accesorio 58 se monta en su sitio de modo idéntico al del accesorio 18, se lleva a cabo una compresión o sujeción metal-sobre-metal de dicho accesorio en el cilindro principal, a la vez que se asegura la estanqueidad entre el accesorio 58
25. y el cuerpo del depósito por una parte, y, por otra, entre el mencionado accesorio y el cilindro principal.

30. La elevación 64 que forma parte integrante del depósito, tiene una forma exterior con partes planas, especialmente una forma hexa-



gonal como se representa en la figura 5, que permite la aplicación de una llave para asegurar la sujeción.

- 5. En la figura 3, se observará que el fondo del depósito tiene en el interior espigas cilíndricas 70 que forman parte de aquél y que están separadas entre sí por dos hendiduras 72 preparadas para recibir una llave o una herramienta de sujeción con objeto de permitir la fijación del conjunto depósito-accesorio en el orificio adecuado del cilindro principal. Esta construcción tiene una ventaja especial para vehículos en los que el espacio disponible es reducido hasta no permitir el empleo de una llave de sujeción, exterior . Claro está que este invento se aplica también a los depósitos construidos de metal. El collarín preparado en el accesorio, puede tener una rosca macho que se ajusta en una rosca interior, dispuesta en el orificio abierto en el saliente o elevación.
- 10.
- 15.
- 20.

N O T A

- 25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento se refiere a una Solici-
- 30.



tud de Patente, presentada en Francia, con el número, 975.956, de fecha 27 de mayo de 1.964, accogiéndose por lo tanto, a los beneficios que

conceden los Convenios Internacionales en vi-

5. gor, siendo lo que constituye la esencia del

referido Invento, y por lo que se solicita Pa-

tente de Invención por 20 años en España, so-

bre : " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION

DE DEPÓSITOS DE MATERIAL ELASTICO "; caracteri-

10. zándose por lo siguiente :

19.- Perfeccionamientos en la cons-

trucción de depósitos de material plástico, que

comprende un fondo preparado con un saliente

dotado de un orificio central en el que se su-

15. jeta un accesorio metálico provisto de un collar

insertado en dicho orificio, y el extremo inter-

no del mismo está doblado en ajuste con el ex-

tremo adyacente del saliente citado, caracteri-

zados porque el accesorio mencionado tiene por

20. una parte un resalto que actúa como un tope pa-

ra el extremo opuesto de dicho saliente y, por

otra parte, un extremo roscado con una sección

axil inferior a la de dicho resalto; la super-

ficie externa de dicho collar está nervada o mo-

25. leteada para proporcionar un enlace adecuado con

la superficie interior de dicho saliente.

21.- Perfeccionamientos según la

reivindicación 1ª, caracterizado porque el ex-

tremo interno de dicho collar tiene salientes do-

30. blados hacia abajo en ajuste con el extremo adya-



cente del mencionado saliente.

5. 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el mencionado resalto tiene una sección transversal hexagonal.

4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, 2ª ó 3ª, caracterizados porque el fondo del mismo tiene espigas en la superficie interna, separadas por ranuras.

10. 5ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un anillo de cierre situado entre dicho saliente y la superficie adyacente del mencionado resalto; el anillo de cierre indicado, con preferencia, se halla situado en una ranura preparada en el saliente mencionado.

15. 6ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por un anillo de cierre dispuesto en la superficie exterior de dicho resalto.

20. 7ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque dicho resalto está rodeado en toda su longitud, o en parte de ella, por el saliente citado.

25. 8ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados, porque el mencionado saliente está constituido con caras planas y puede ser de forma hexagonal.

30.



5. 9ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados, por un fuelle flexible, uno de cuyos bordes periféricos está preparado para conectarse a una tapa amoviblemente montada en el depósito y el interior del fuelle mencionado está abierto a la atmósfera.

10. 10ª.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados, por montarse una copa de material plástico en una pared anular dispuesta en la tapa; el interior de la mencionada copa está abierto a la atmósfera a través de un dispositivo intermedio de laberinto.

15. 11ª.- "Perfeccionamientos en la construcción de depósitos de material plástico; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

20. Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

20 MAY. 1905

MADRID,

SOCIETE ANONYME D.B.A.

GOMEZ ACEBO Y MODER



Fig.1

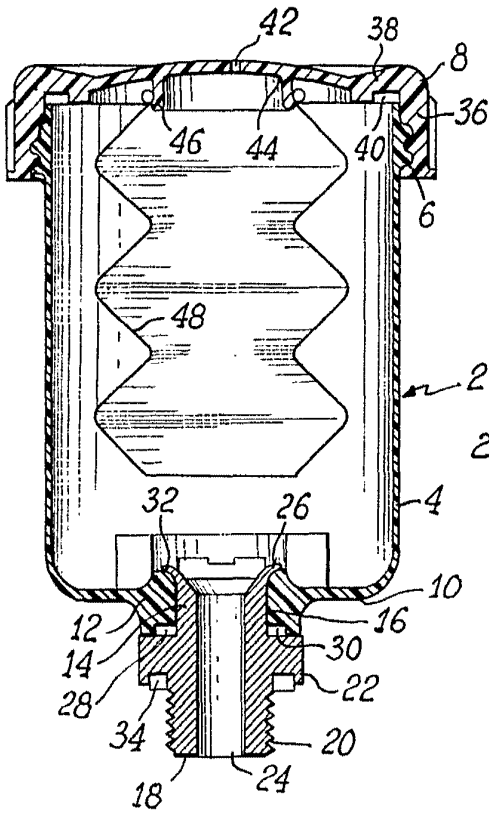
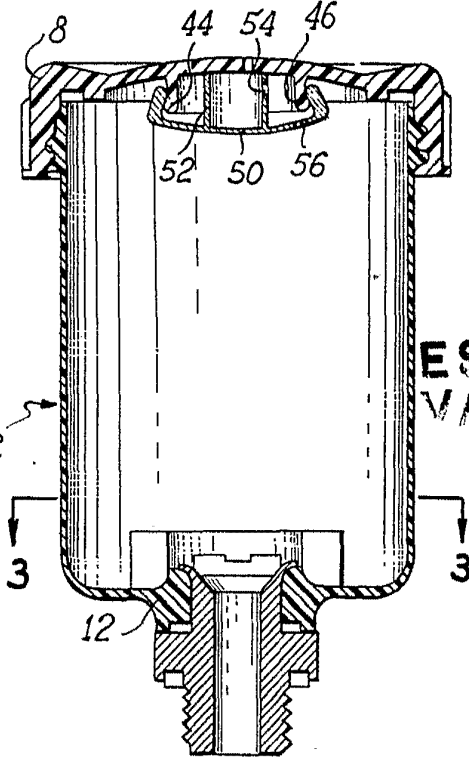


Fig.2



ESCALI
VARIABLE

Fig.4

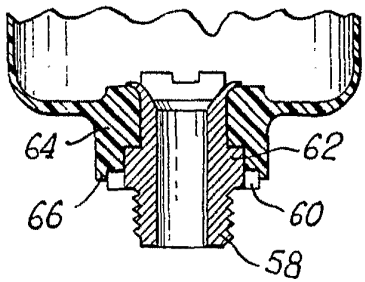


Fig.3

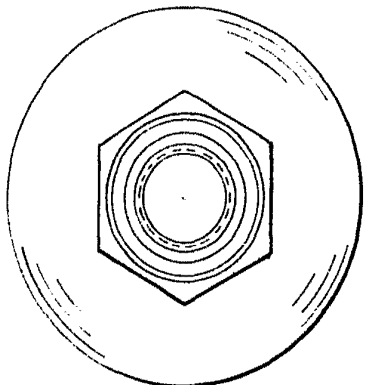
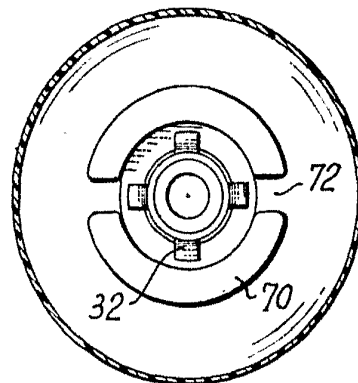


Fig.5

Madrid

GOMEZ ACEBO Y MODER