



1305

313083

313083

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JOSE ANTONIO CONDE SANCHEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA (ESPAÑA) C/Vallirana, 82 y 84

s o b r e:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS DE TECHOS Y PAREDES EN LA CONSTRUCCION".-

=====
Con la presente solicitud se trata de proteger las mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes en la construcción, con las que se consiguen grandes ventajas:

5 Los paneles que se emplean para tales revestimientos están formados por una sola pieza maciza, sin armaduras interiores ni refuerzos de ninguna clase, ya que la conjuntación y ensamblaje de tales paneles o plafones debe dar lugar a cubrir extensas áreas de alineación cuadrículada, formando planos rectilíneos y unificados en dimensiones variables e indeterminadas.

10

Las mejoras atienden particularmente entre otras a cualidades, a las de aligeramiento de peso y simplificación de montaje hasta lograr el revestimiento de cualquier pared o techo.

Los paneles que se emplean están logrados a base de mate-



313083

18

riales que determinan grandes propiedades de aislamiento y anti-deformantes con el calor, así como su resistencia al fuego y a la demolición por la acción del mismo, empleando por lo tanto para el aparejamiento con el correspondiente yeso vitrificador, 5 las cantidades proporcionales de otros elementos nuevos en ésta especialidad, como es, una variedad de poliestireno granular susceptible de ser expandido en grumos poliédricos, con dominio preferente de la forma esférica conocida en la técnica por el nombre de "perlas".

10 La mezcla va complementada por la adición de unos filamentos de fibras de vidrio, que con su consistencia y elevada resistencia al estiraje dan a las partículas pulverulentas del sulfato de cal, la aglutinación precisa para anular toda posibilidad de resquebrajamiento, toda vez que la presencia en la 15 masa componente de las citadas bolitas esféricas del producto polivinílico esponjoso, equivalen a una parte muy considerable del volumen real de las piezas obtenidas.

La presencia de otro elemento fibroso, cortado en fragmentos de las más variadas dimensiones y mezclado con arreglo a 20 la precisión y distribución uniforme, derivada de las máquinas amasadoras empleadas para ello, elimina la necesidad de otros amalgamantes industriales y dan lugar a la formación de la masa compacta necesaria a la finalidad propuesta. El empleo del referido elemento fibroso, como medio de ligazón mecánica, no 25 es obstáculo para la consecución de superficies que después del fraguado y separación del molde, resulten de una pureza e integridad capaz de emular tanto el aislamiento del vidrio y el metal bruñido, como la fidelidad a cualquier aspecto de relieves o rugosidades que pudieran convenir en el aspecto 30 decorador del panel.

313083



Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª es un corte transversal por un plano cualquiera de un panel, mostrando un fragmento del mismo.

La figura 2ª, muestra una perspectiva externa de uno de dichos paneles.

Consiste la presente invención en las mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes en la construcción, caracterizadas porque los mismos son llevados a cabo a base de paneles integrados por la presencia física de las denominadas perlas (3) que son la grabulación corriente o comercial del material termoplástico más semejante al grupo de los elastoplásticos, el cual de acuerdo con su condición insoluble mantiene la constancia de su peculiar forma esférica y el volúmen que le corresponde dentro de una masa (4) de sulfato de cal hidratado, que del modo compacto que se vé en el diseño, ocupa todo el espacio que media entre las esferas de las referidas perlas conjuntamente con la profusa distribución de las fibras de vidrio (5), que dan lugar a la constitución de una tupida red de ensamblamiento, en la que según se ha anticipado, radica gran parte de la rigidez que adoptan los paneles y su resistencia a la desintegración en caso de rotura violenta.

Estos paneles empleados (6) por la elementalidad de su estructura prismática, se liberan fácilmente de su moldeamiento, lo que les otorga además de la uniformidad constante que necesitan para su cometido, el contorneado romo de sus aristas, encaminado a resistir el roce del acarreo y de su laboreo, igual que el de su almacenamiento en pilas, sin experimentar rotura ni desconchamiento.

313083  1965

El gran aumento en que está convencionalmente dibujado el fragmento de la figura 1ª, ayuda a demostrar la difusión con que se compenetra en la masa indicada, la capa (7) del barniz de resina acrílica que se extiende por las superficies anterior y posterior de cada plafón.

La resistencia física que aporta dicha capa, es además de proporcional al grosor que se le otorgue, un agente de otra finalidad más esencial, como es la de evitar los rallados o escisiones que pudieran producirse en las superficies de que se está tratando, toda vez que la índole del yeso que domina en la composición, es indudablemente susceptible de hendirse por la acción imprevisible de cualquier objeto hiriente. Por lo tanto su misión es altamente protectora o de seguridad.

Es de hacer constar la presencia de unos orificios o más bien cavidades de bordes más o menos cónicos (9), que sirven para aumentar la opacidad acústica de la placa, ya que las ondas sonoras percibidas, chocando contra las aristas circulares de estos múltiples orificios, de un modo continuado, rompen y merman la capacidad de emitir el eco de las mismas.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes en la construcción, caracterizadas por que se emplean paneles en donde la incorporación a la masa fraguable de sulfato cálcico hidratado con que son moldeados



313083

de un producto inédito en ésta especialidad de la construcción como es la variedad del polivinilo expansible, dá lugar a la formación de unas granulaciones en forma de perlas que disminuyen el peso específico, al propio tiempo que se aumentan sus
5 cualidades de opacidad a la vibración y el sonido, no denotando merma alguna en la resistencia y consistencia de la composición corpórea del panel.

2ª.-Mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes en la construcción, según la reivindicación
10 anterior, caracterizadas porque en la mezcla referida comprende la inclusión de una cantidad proporcional de fibras de vidrio fragmentadas en trozos de un máximo de doce milímetros, con el fin de crear una tupida red de entrelazamiento que no solo compensa la reducción en la densidad de la amalgama obtenida, sino
15 que en realidad aumenta considerablemente la trabazón compositiva del revestimiento.

3ª.-Mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque son revestidos por sus dos caras mayores
20 mediante una capa de barniz a base de resinas acrílicas a fines de un mayor aislamiento de los agentes térmicos externos al igual que protege del erosionado mecánico de rozaduras.

4ª.-Mejoras introducidas en la realización de revestimientos de techos y paredes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque los paneles a emplear en los revestimientos
25 son de aristas romas y además se les practica una pluralidad de oquedades y semi-orificios para mejoras correspondientes a cualidades acústicas y térmicas.

5ª.-MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA REALIZACION DE REVESTIMIENTOS
30 DE TECHOS Y PAREDES.-

313083



Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 18 de mayo de 1.965

Francisco Javier Plaza
P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'Francisco Javier Plaza', written over the typed name.

313083

18



fig.1

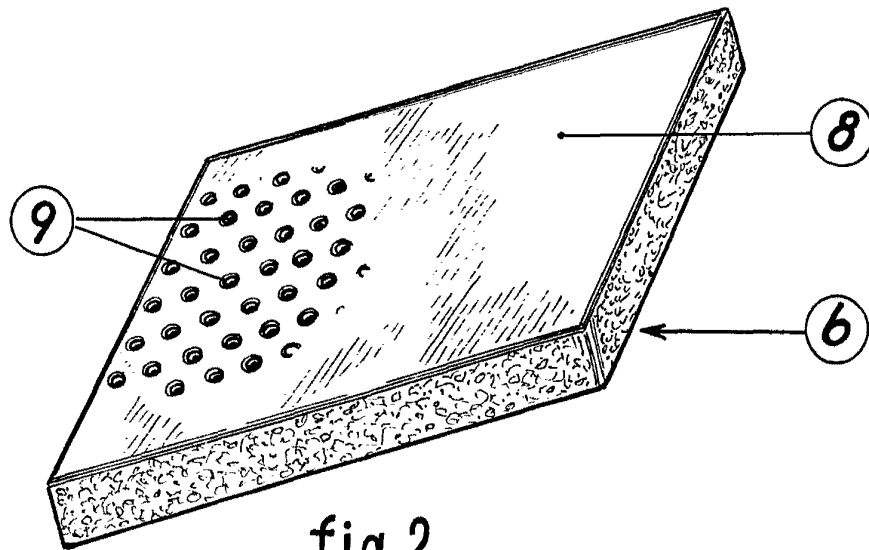
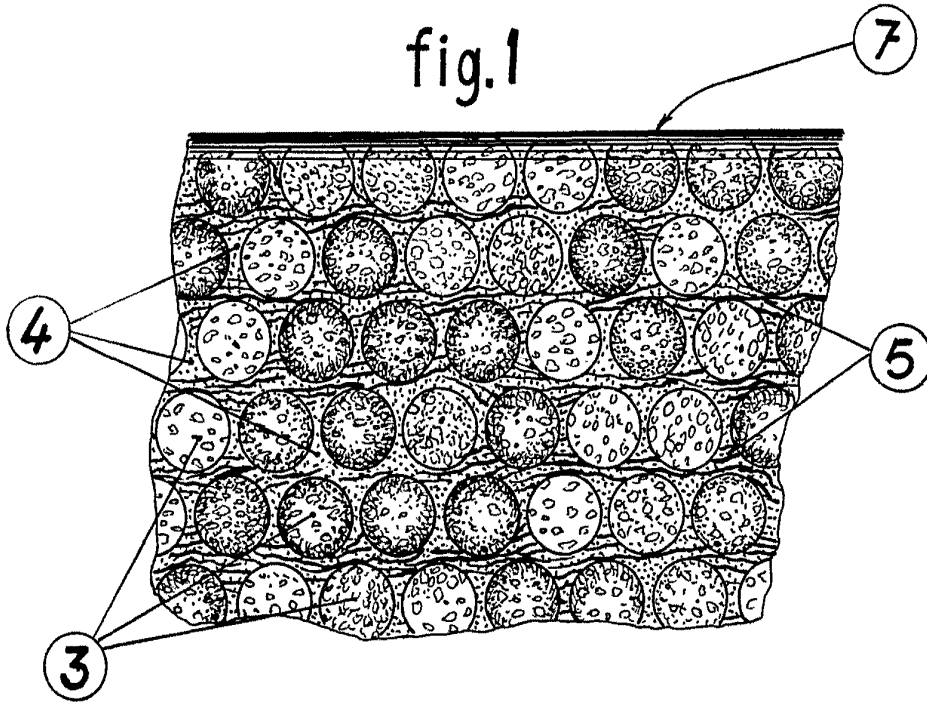


fig.2

ESCALA VARIABLE

18 MAY 1965
P. R. [Signature]