

575020



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MEDIAS", a favor
de DON DIODORO FIGUERAS GIL, de nacionalidad española,
residente en TARRASA (Barcelona), calle Rutlla nº 48.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de medias.

Uno de los inconvenientes de las medias en su falta de elasticidad, debido a ello, las usuarias, en el momento de realizar ciertos gestos, tal como arrodillarse, obligan a la media a realizar unos estirones, especialmente en la zona de la rodilla, por lo cual se pone en tensión todo el tejido de la media, siendo fácil su rotura.

Actualmente y debido al hecho de que se tiende al uso de medias cada vez más finas, resulta mucho más fácil su

313020



rotura, al poner el tejido en tensión, pues los hilos que constituyen la media al ser de un dernier mucho más bajo tienen una resistencia mucho menor.

5. Para evitar este inconveniente de rotura de las medias al ponerse en tensión el tejido, en especial en la zona de rodilla, se ha ideado un procedimiento o perfeccionamientos en la fabricación de las medias, mediante los cuales se elimina el aumento de tensión de la media, o/^{sea} que específicamente, la pierna de la media permanece siempre bajo la misma tensión, sea cual fuere el movimiento que se realice.

10. Para lograr dichas condiciones se ha procedido a fabricar el puño de la media de dos hilos distintos, los cuales se suministran conjuntamente a través de un mismo alimentador, pero manteniéndolos independientes entre sí, formando el punto conjuntamente con ambos, y de forma que dichos dos hilos son de distintas características técnicas, aunándose durante el tejido las características de ambos hilos para dar como consecuencia un puño elástico, de forma que los hilos y tejido del cuerpo de la media no sufren tensión de ninguna clase, ya que siempre cede el tejido del puño.

15. Para realizar esta forma de tejido del puño se ha previsto suministrar a las agujas que forman el tejido, en un tramado cualquiera de malla, según el tipo de media a realizar, dos hilos independientes, uno de ellos a base de poliamida de doble torsión, por ejemplo "Dual torque Nylon", y el otro a base de resina sintética con falsa torsión permanente, por ejemplo "Helanca", los cuales se alimentan a través de un mismo alimentador, ejecutando con ellos igual operación de

20.

25.

313020



trabajo durante la formación del tejido. Estos dos hilos provienen de bobinas distintas, y solo se reúnen en el momento de su paso por el alimentador, sin que exista torsión previa entre ellos que determine su unión, suministrándose de esta forma a las agujas, como un conjunto de dos hilos independientes entre sí.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En el dibujo:

La figura única muestra el tejido a gran escala, en el cual es de observar las filas de mallas constituidas por dos hilos 1 y 2, de doble torsión y falsa torsión permanente respectivamente, completamente independientes entre sí y que solo se hallan retenidos conjuntamente por el propio tramado del tejido de punto.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

313020



H O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de medias, esencialmente en lo correspondiente a su zona de puño o refuerzo superior, caracterizado esencialmente por el hecho de suministrar a las agujas que forman el tejido, dos hilos independientes provenientes de un mismo alimentador, uno de ellos siendo a base de poliamida de doble torsión, y el otro a base de resina sintética con falsa torsión permanente, hilos con los cuales se ejecuta; igual operación de tejido o calcetado, siendo su origen dos bobinas independientes, reuniéndose los dos hilos en el momento de su paso por el alimentador para su suministro conjunto a las agujas, sin torcido entre sí, de forma que las mallas constituidas aunan las características particulares de ambas fibras.
- 10.
- 15.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de medias.

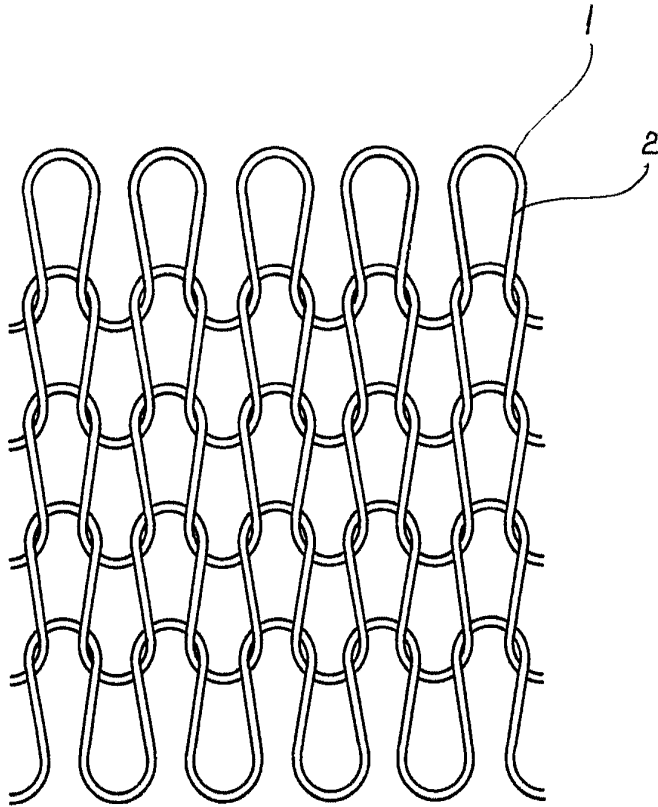
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 17 MAY. 1965

p.a.

JAIMÉ ISERN

313020



Madrid, 17 MAY 1955

pp. Jaime Isern