

312995



CERTIFICADO DE ADICION

por "UNAS MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N^o 295.343", por "UNA MAQUINA PARA ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PORCIONES DE MASA DE PAN", a favor de D. Pedro Prat Buxeda, de nacionalidad española, domiciliado en Sabadell (Barcelona), Bruch, 160 a 174.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Certificado de adición se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal n^o 295.343, por "Una máquina para almacenamiento y transporte de porciones de masa de pan", las cuales proceden de

5. un modo directo de la práctica industrial del objeto de dicha Patente principal, aportando notables ventajas sobre la misma.

De un modo esencial las mejoras objeto del presente



- Certificado de adición pretenden conseguir una mayor capacidad en la máquina sin variar la longitud total de las cintas, lo cual es especialmente interesante en los casos en que el espacio disponible es reducido, debiéndose por
5. lo tanto recurrir a medidas que permiten utilizar una mayor anchura de cinta para la disposición de varias filas de masa de pan, debiéndose complementar ello con sistemas de guiado de las porciones de masa de pan en fases intermedias y asimismo con sistemas para la distribución de la
10. masa de pan sobre la cinta.
- Las presentes mejoras prevén el funcionamiento de una sola cinta transportadora procedente de una máquina dosificadora de masa de pan, cuya cinta sin fin alimenta un conjunto de cintas transportadoras que constituyen el
15. almacenamiento de porciones de masa de pan, cuyas cintas son de considerable anchura permitiendo la disposición de varias filas de porciones de masa de pan, en número de cuatro, por ejemplo, o mayor. Para conseguir esta finalidad, las presentes mejoras prevén la disposición de un
20. sistema alimentador automático que reparte las porciones de masa de pan en cuatro filas o número superior sobre la cinta transportadora de mayor anchura, debiéndose combinar la velocidad lineal de la cinta alimentadora con respecto a las cintas transportadoras de almacenamiento,
25. de modo que se consigue un llenado correcto de dichas cintas transportadoras sin apreciables espacios intermedios libres.

- El sistema alimentador desde la cinta transportadora de conducción y las cintas transportadoras de almacenamiento, se construyen por medio de un sistema triple
30. de distribuidores basculantes en forma de estrella triangular, de tal forma que el primero de ellos suministra



alternativamente porciones de masa de pan a dos canales paralelos en cada uno de los cuales está dispuesto además otro distribuidor basculante de estructura triangular, consiguiendo así la distribución de masa de pan en cuatro filas. Asimismo se podría disponer un mayor número de filas combinando adecuadamente los distribuidores correspondientes.

Para su mejor comprensión, se adjuntan, a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de las mejoras objeto del presente Certificado de adición.

La figura 1 es una vista en planta que muestra la disposición de elementos que afecta las presentes mejoras, a partir de una cinta transportadora inicial, sistema distribuidor y cintas sin fin de almacenamiento.

La figura 2 es una vista en alzado y sección que representa la disposición del distribuidor múltiple .

Las figuras 3, 4, 5 y 6 muestran el sistema de distribuidor en posiciones distintas representando de un modo sucesivo el llenado de las cuatro filas de la cinta de almacenamiento.

Tal como se representan en las figuras, las mejoras objeto del presente Certificado estriban en la constitución de un sistema distribuidor mediante un cuerpo -1- dispuesto entre una cinta transportadora de fila única -2- y una cinta sin fin de almacenamiento -3-, pudiéndose conseguir en dicha cinta de almacenamiento -3-, de gran anchura, diferentes alineaciones -4-,5-,6- y -7- de porciones de masa de pan, logrando de este modo que con una longitud constante y reducida de las cintas de alojamiento, se pueda aumentar de modo notable la capacidad de almacenamiento de la instalación.

312995 - 4 -



El sistema distribuidor comprende en la parte alta de un cuerpo -1-, un primer distribuidor de tipo triangular -8-, en forma sensible de estrella, el cual puede bascular alrededor de un eje pasante transversal -9-, con lo que queda capacitado para distribuir las porciones de masa de pan -10- procedentes de la cinta transportadora -2-, alternativamente hacia los canales -11- y -12-, el primero de los cuales de acceso a una cámara -13- en la que queda dispuesto otro distribuidor basculante de estructura triangular -14-, que a su vez facilita las porciones de masa de pan según dos zonas de descarga adyacentes -15- y -16- consiguiéndose así dos filas paralelas y adyacentes de porciones de masa de pan sobre la cinta de almacenamiento -3-, lográndose otras dos zonas o líneas de porciones de masa de pan en las zonas de descarga -17- y -18-, por medio del distribuidor triangular, del mismo tipo que los anteriores -19- montado en el cuerpo -20- del distribuidor.

Como se comprende, en el caso de querer disponer de mayor número de filas de porciones de masa de pan, el distribuidor debe ser de tipo adecuado, poseyendo mayor número de canales de descarga.

Es esencial en las presentes mejoras, la combinación de la velocidad lineal de la cinta transportadora -2- con la velocidad lineal de la cinta de almacenamiento -3- consiguiendo que el tiempo invertido en la descarga de un número de piezas de masa de pan igual al número de filas de la cinta de almacenamiento, sea igual al tiempo invertido por la cinta de almacenamiento para recorrer la distancia que separa dos piezas de cada fila, siendo éste un dato que es posible fijar a priori.



- Estas mejoras comprenden asimismo la disposición de tolvas de guiado múltiples para el paso de una cinta de almacenamiento a la inmediata inferior, representándose ello en la figura 1 con las tolvas o placas -21-, -22-,
5. -23- y -24-, las cuales están colocadas en un extremo correspondiente a dos cintas de almacenamiento, que se desplazan en sentidos distintos, correspondiendo cada una de dichas tolvas a una alineación de porciones de masa de pan de las que se consiguen en las cintas de almacenamiento.
10. Las figuras 3 a 6, representan las secuencias de distribución de porciones de masa de pan, según una solución posible, mediante la cual una porción de masa de pan -25- llega inicialmente a la zona de descarga -15-, complementándose a continuación con la llegada de una pieza de masa de pan -26- a la zona de descarga -18- después de lo
15. cual otra pieza -27- se deposita en una fila intermedia -16- adyacente a la primera y finalmente la pieza -28- se deposita en la zona de descarga restante -17-. Como es evidente, podrán existir un número elevado de soluciones en
20. cuanto al orden de disposición de las piezas en las diferentes filas paralelas.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de las mejoras descritas, será variable a los efectos del actual Certificado de adición.

25. N O T A.

Se reivindica como objeto de este Certificado de adición:

- 1.- Unas mejoras en el objeto de la Patente principal nº 295.343 , por "Una máquina para almacenamiento y transporte de porciones de masa de pan", caracterizadas por la
30. disposición de un sistema distribuidor de filas múltiples en-

312995



- entre la cinta transportadora procedente de la máquina de do-
sificación y la primera cinta sin fin de un sistema de cin-
tas de almacenamiento desplazable, consiguiendo el reparto
de las piezas de masa de pan en múltiples filas paralelas
5. sobre las cintas de almacenamiento, aumentando la capacidad
de almacenamiento con la misma longitud de dichas cintas
de almacenamiento.
- 2.- Unas mejoras en el objeto de la Patente principal nº
295.343, por "Una máquina para almacenamiento y transpor-
te de porciones de masa de pan", caracterizadas porque las
10. velocidades de la cinta transportadora y de las cintas de
almacenamiento, están combinadas de modo que el tiempo de
descarga desde la cinta transportadora inicial, de un núme-
ro de porciones de masa de pan equivalente al número de fi-
las que se desea conseguir en las cintas de almacenamiento,
15. es igual al tiempo empleado por las cintas de almacenamien-
to en recorrer la separación existente entre dos piezas de
masa de pan de una misma fila.
- 3.- Unas mejoras en el objeto de la Patente principal nº
295.343, por "Una máquina para almacenamiento y transpor-
te de porciones de masa de pan", según la reivindicación
20. 1, caracterizadas porque el sistema de distribuidor de fi-
las múltiples comprende un cuerpo único en el que se dis-
pone de un modo centrado un primer distribuidor basculante
en estrella triangular, el cual descarga en dos canales
25. paralelos en cada uno de los cuales queda dispuesto un nue-
vo distribuidor triangular basculante, proporcionando ca-
da uno dos nuevas zonas de descarga.
- 4.- Unas mejoras en el objeto de la Patente principal nº
295.343, por "Una máquina para almacenamiento y transpor-
te de porciones de masa de pan", según la reivindicación 1,
- 30.



caracterizadas por la disposición de tolvas múltiples de guía en los extremos de cada dos cintas de almacenamiento, de estructura cóncava y en número igual al de filas de piezas de masa de pan en las cintas de almacenamiento, correspondiéndose en posición con las mismas y quedando destinadas al guiado de las piezas de masa de pan de cada fila, a la correspondiente fila de la cinta de almacenamiento inferior.

5. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Certificado de adición definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

10. 5.- "UNAS MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 295.343", por "UNA MAQUINA PARA ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PORCIONES DE MASA DE PAN".

15. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 4 MAY 1965

P.A. de D. Pedro Prat Buxeda,

D. PEDRO PRAT BUXEDA

2 HOJAS
HOJA Nº 1

312995

312995



312995

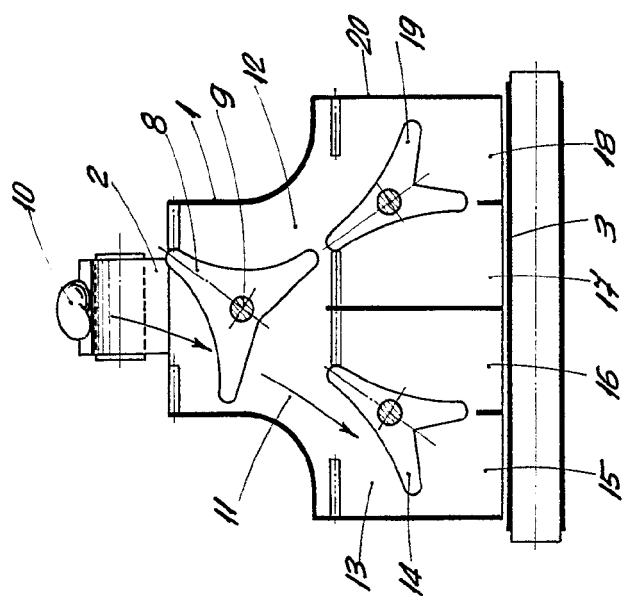


Fig. 2

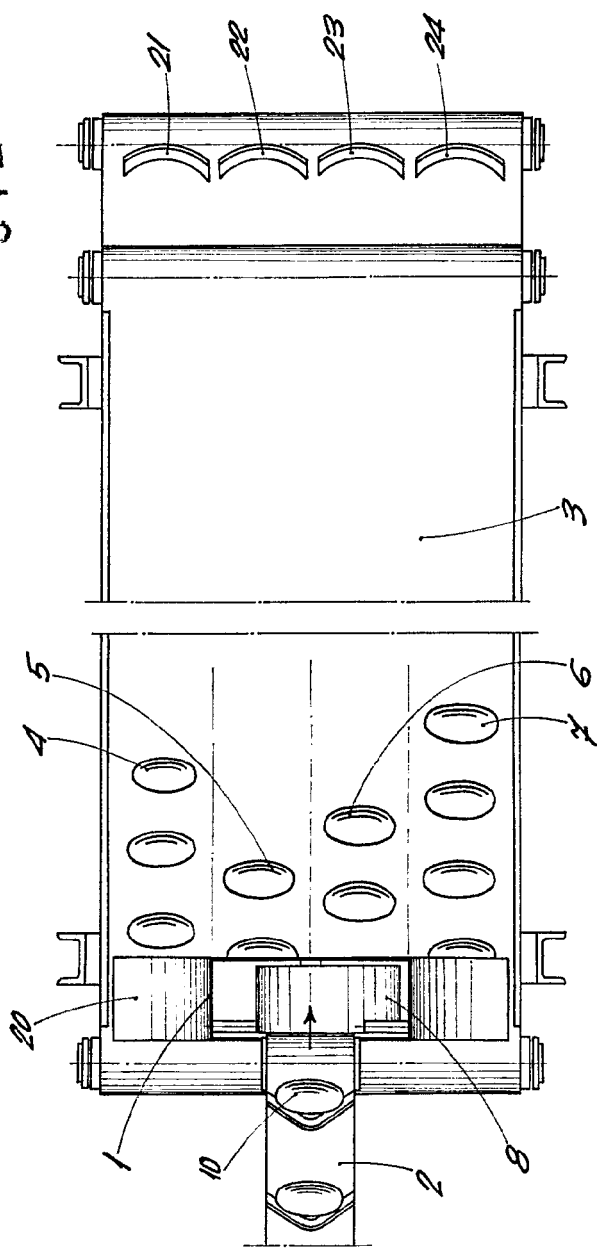


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

BARCELONA,
P. A. 1955

D. PEDRO PRAT BUXEDA

312995

312995

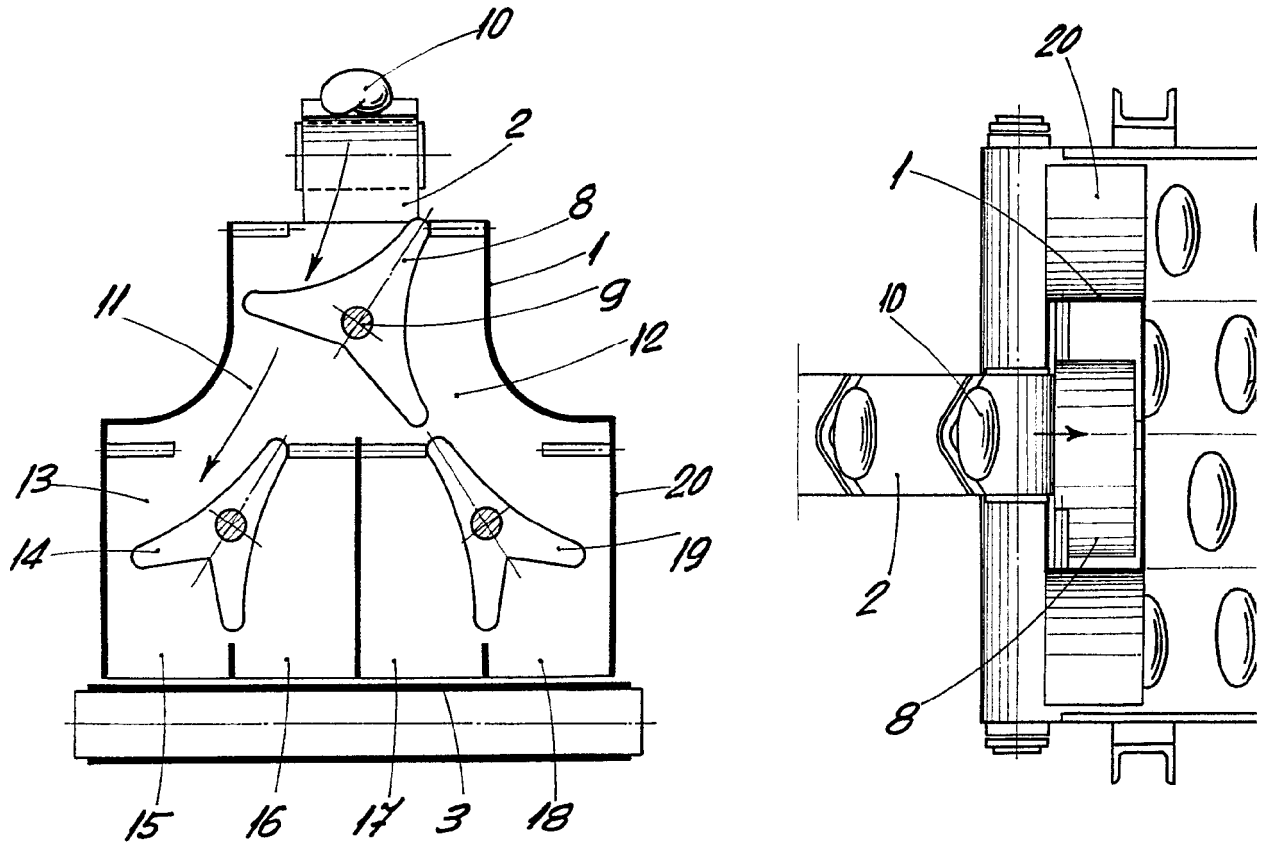


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

2 HOJAS /
HOJA Nº 1

312995



312995

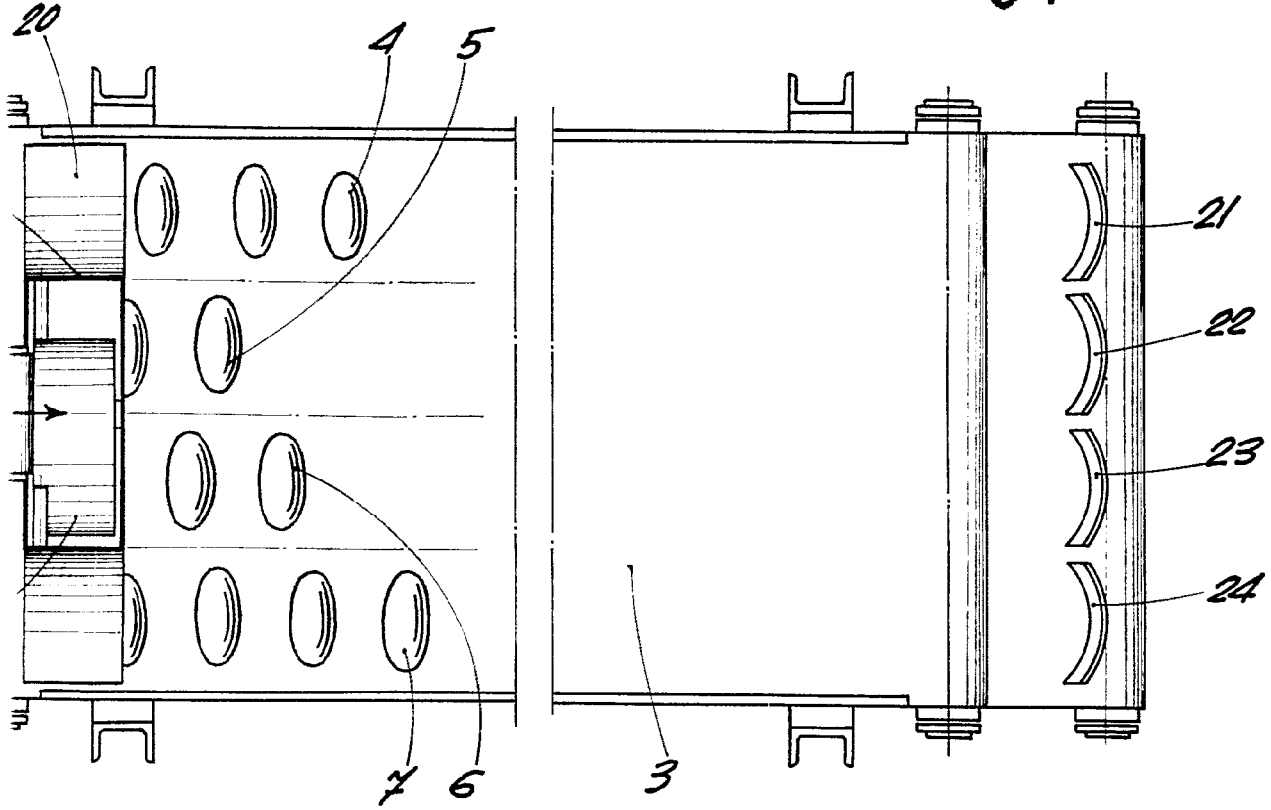
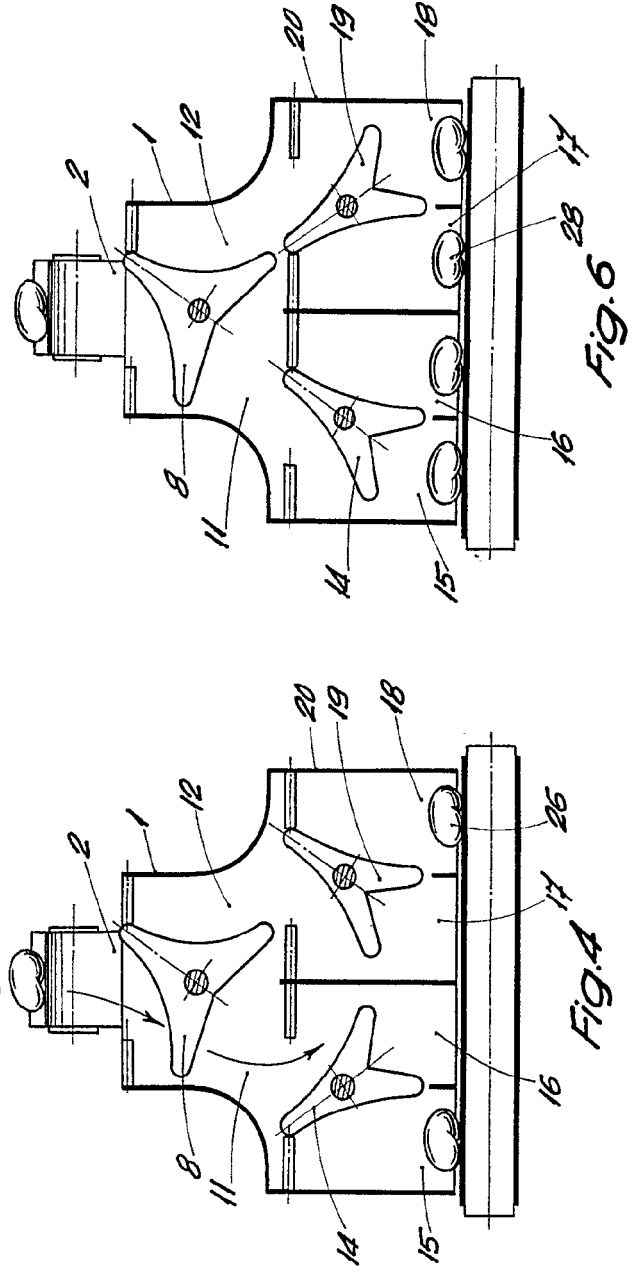
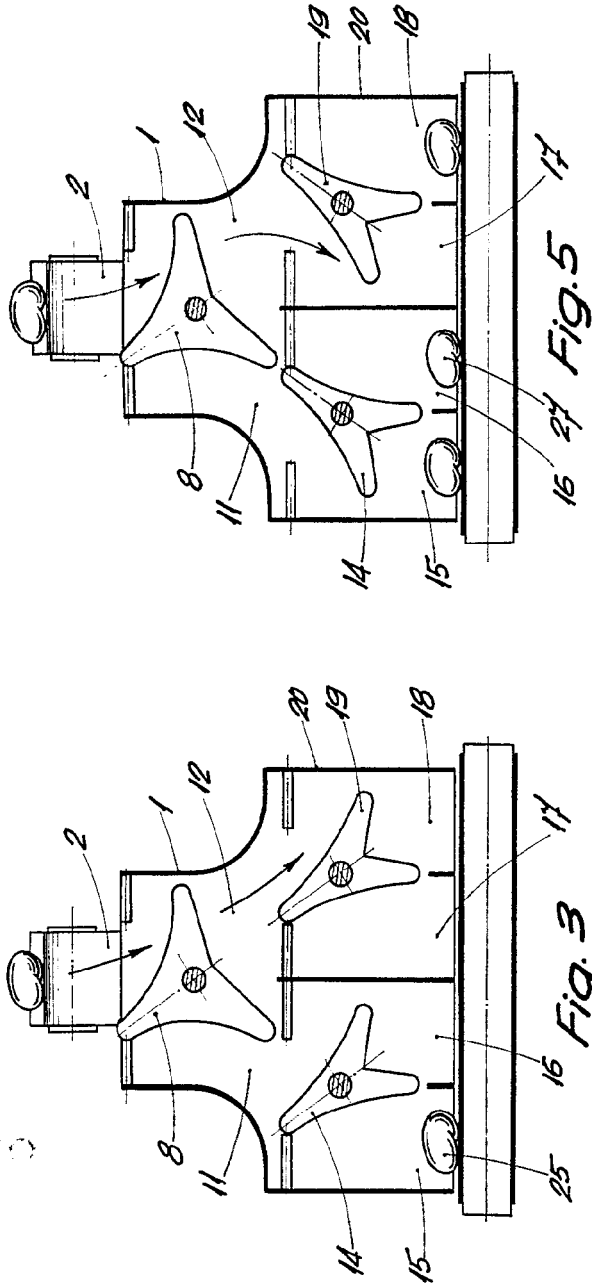


Fig. 1

BARCELONA, 1955
P. A.



BARCELONA,
P. A.

D. PEDRO PRAT BUXEDA

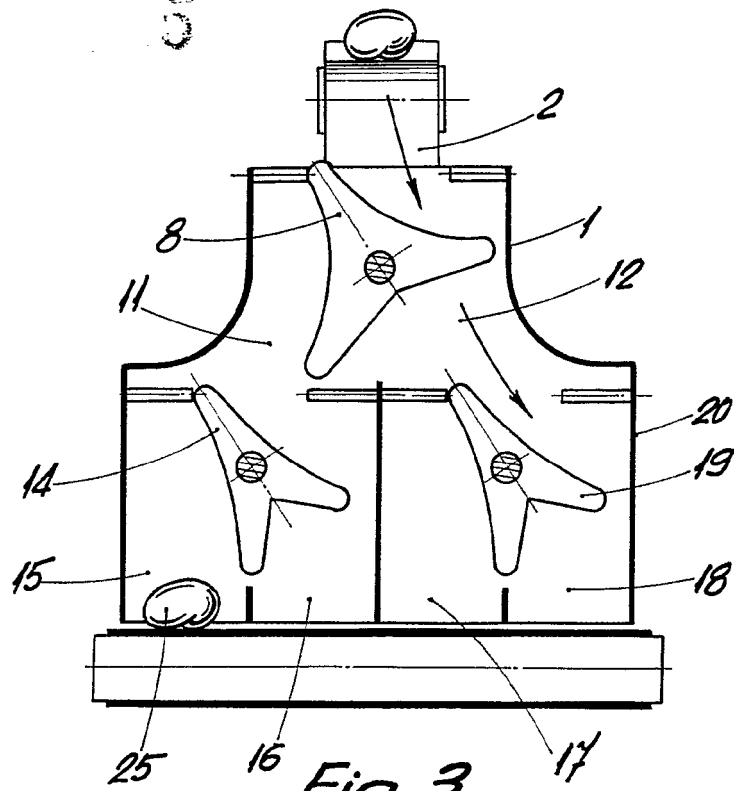


Fig. 3

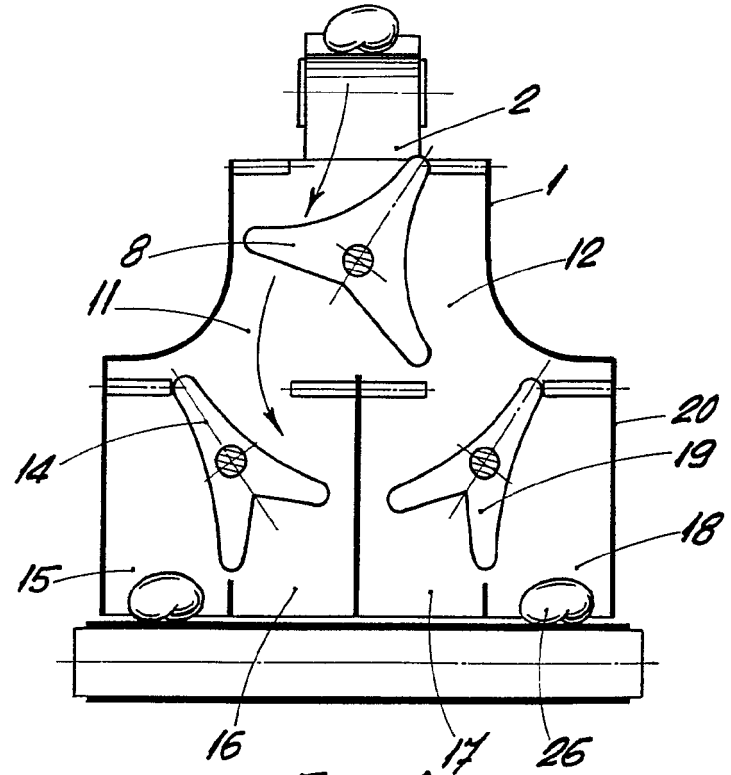


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

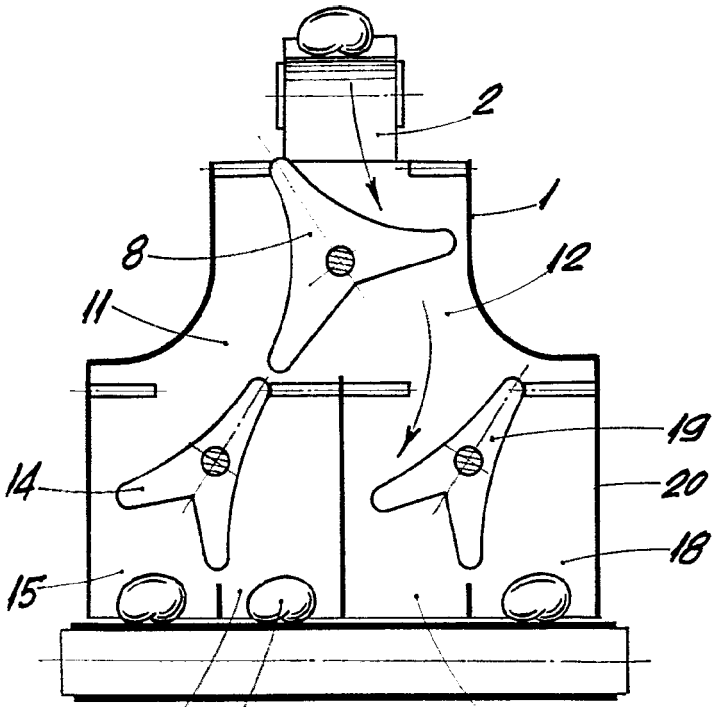


Fig. 5

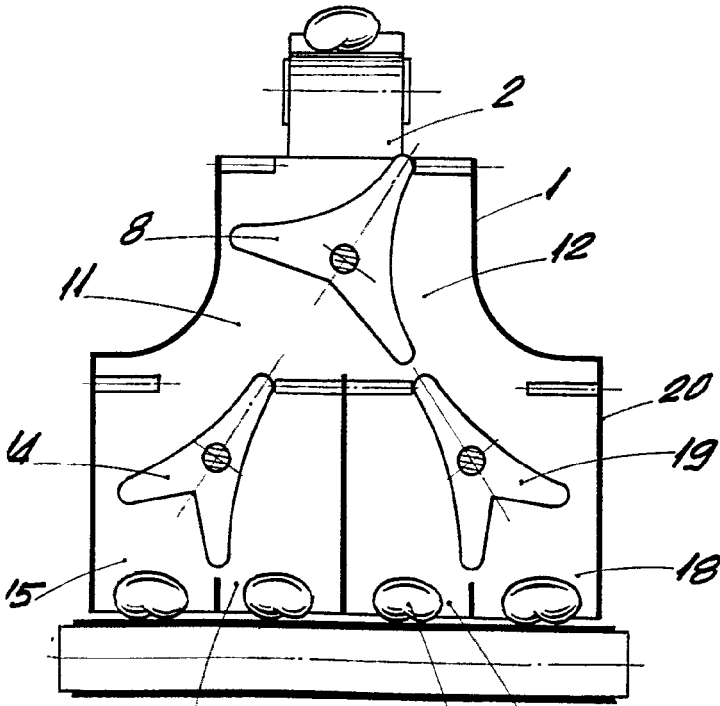


Fig. 6

BARCELONA,
P. A.