

312665



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

SOCIETE INDUSTRIELLE DE RECHERCHES ET D'ETUDES
DE LA CONSTRUCTION SIREC

sociedad anónima francesa, domiciliada en
4, rue de la Paix, PARIS, Francia, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ELE-
MENTOS DE CONSTRUCCION MOLDEADOS"

=====

Fuente información: Patente francesa nº 1.280.637
del 21 noviembre 1960.



312665

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Cuando se cuelan paneles de fachada o de suelo, la cara inferior del elemento obtenido presenta generalmente burbujas, lo que impide pintar directamente esta cara inferior; se está obligado a hacer un revestimiento, por ejemplo de yeso. - - - - -

10. La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento introducido en la fabricación de los elementos de construcción moldeados que permite obtener elementos cuya cara inferior está exenta de burbujas. - - - - -

Este perfeccionamiento consiste en enlucir el fondo del molde con una composición lubricante suficientemente grasa para embeber el molde en una profundidad por lo menos de un centímetro. - - - - -

15. Esta composición debe ser bastante flúida para que pueda aplicarse con un pulverizador; debe ser clara para no manchar el elemento moldeado y no debe contener productos corrosivos susceptibles de atacar las juntas. - - - - -

20. Se puede utilizar, por ejemplo, una mezcla que comprenda aproximadamente 1 kg de grasa rosa y 10 litros de gas-oil;

312665



puede añadirse a esta mezcla, si se desea, una pequeña cantidad de aceite de silicona. - - - - -

5. Después del enlucido del fondo del molde con la composición aceitosa, se puede regar este fondo con agua; esta operación mejora aún el acabado de la cara inferior del elemento obtenido. - - - - -

Gracias a la invención, se pueden realizar por ejemplo paneles de suelo cuya cara inferior puede constituir el techo y puede pintarse directamente. - - - - -

10.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

15. 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de elementos de construcción moldeados, caracterizados porque se enlucen el fondo del molde con una composición lubricante suficientemente grasa para embeber el molde en una profundidad de por lo menos un centímetro. - - - - -

20. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque después del enlucido del fondo del molde con la composición aceitosa, se riega preferentemente este



312665

28 ABR

fondo con agua. -----

3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS
DE CONSTRUCCION MOLDEADOS". -----

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la pre-
sente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y mecano-
grafiadas por una sola de sus caras.

BARCELONA, 28 ABR 1965

P.A.

M. CURELL SUÑOL