



BR. 1966

372456

C E R T I F I C A D O
D E
A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 261.075
POR PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TRAJES DE BAÑO EN
PIEZA EN MAQUINAS COTTON Y SIMILARES", a favor de DON ANTONIO
RODO BOADA, de nacionalidad española, residente en TARRASA
(Barcelona), C/. Mosen Jacinto Verdaguer, nº 6.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a
unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 261.075,
por procedimiento para la fabricación de trajes de baño en
pieza en máquina cotton y similares.

5. Más concretamente se ha previsto en el presente certificado de adición unas mejoras integrantes de un nuevo sistema de menguado aplicable a cualquier lugar de la pieza donde sea necesario y en particular en la zona de pecho del delantero, destinada a la ubicación del seno.
10. El sistema comprende un proceso de menguado obtenido



30 ABR 1965

312456

por medio de las cajas de menguar aplicadas a una máquina cotton y operantes en el momento oportuno y en la zona de menguar, cuyo sistema se efectúa abriendo dos agujas cuando realice el traslado de puntos, y retrocediendo una aguja en el transcurso de la pasada que sucede al anterior movimiento de desplazamiento, empezando de esta forma la configuración de la bolsa de la parte inferior del sostén.

5.

Para completar la cavidad del sostén se trabaja con las mismas cajas de menguar en esta sección, cerrando una aguja en su momento adecuado, retrocediendo este lugar en el transcurso de la pasada que le sucede, originando de esta forma la desaparición de puntos cada vez mayor, lo cual da origen a la formación de una bolsa por la parte superior, con la misma forma que la de la parte inferior descrita anteriormente, constituyendo ambos menguados la cavidad o sostén para el seno.

10.

15.

Con las cajas de menguar centrales se obtienen una serie de menguados en forma de V en la zona superior del delantero delimitada por el borde del escote y los menguados conformadores de la cavidad superior del sostén, cuyos menguados en V alcanzan una anchura determinada en donde igual que el anterior procedimiento, pero en sentido inverso, se cierra una aguja en el momento oportuno retrocediendo de nuevo para repetir cuantas veces ^{sea} necesaria esta operación logrando la configuración deseada.

20.

25.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se



BR. 1965

312456

cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

- La figura única, muestra una vista parcial de la pieza delantero de un bañador de uso femenino según el sistema descrito y obtenido en máquina cotton y similares mediante menguados 1 que perfilan el contorno de silueta, escote y hombreras, presentando este delantero en la zona de pecho los menguados 2 conformadores de la zona inferior de las cavidades destinadas para la ubicación del seno, y los menguados 3, superiores y complementarios de los anteriores en la formación del sostén.

- Entre los menguados descritos se han obtenido menguados en V, 4, merced al trabajo de las cajas centrales de menguar.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

312456

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 261.075 por procedimiento para la fabricación de trajes de baño en pieza en máquinas cotton y similares, caracterizadas esencialmente por el hecho de comprender un sistema de menguado aplicable a cualquier lugar de la pieza donde sea necesario y en especial en la zona de ubicación del seno, cuyos menguados se logran por medio de cajas de menguar aplicadas a una máquina cotton o similares, operantes dichas cajas en el momento oportuno y en la zona a menguar abriendo dos agujas cuando realice el traslado de puntos, y retrocediendo una aguja en el transcurso de la pasada que sucede al anterior movimiento de desplazamiento, empezando de esta manera la conformación de la bolsa de la parte inferior del sostén.

2. Mejoras, según la anterior reivindicación, en las que con las mismas cajas de menguar trabajando en la misma sección, se cierra una aguja en su momento adecuado, retrocediendo este lugar en el transcurso de la pasada que le sucede, originando de esta forma la desaparición de puntos cada vez mayor, lo que da origen a la formación de una bolsa por la parte superior, con la misma forma que la de la zona



312456

inferior.

3. Mejoras, según las reivindicaciones 1 y 2, en las que con el empleo de las cajas de menguar centrales se logran una serie de menguados en la zona superior del delantero delimitada por el borde del escote y los menguados conformadores de la cavidad superior del sostén, cuyos menguados en forma de V alcanzan una anchura determinada, en donde igual que en el anterior procedimiento pero en sentido inverso, cierra una aguja en el momento a propósito, retrocediendo de nuevo para repetir cuantas veces sea necesario esta operación y dar la configuración deseada.
- 5.
- 10.

4. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 261.075, por procedimiento para la fabricación de trajes de baño en pieza en máquinas cotton y similares.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

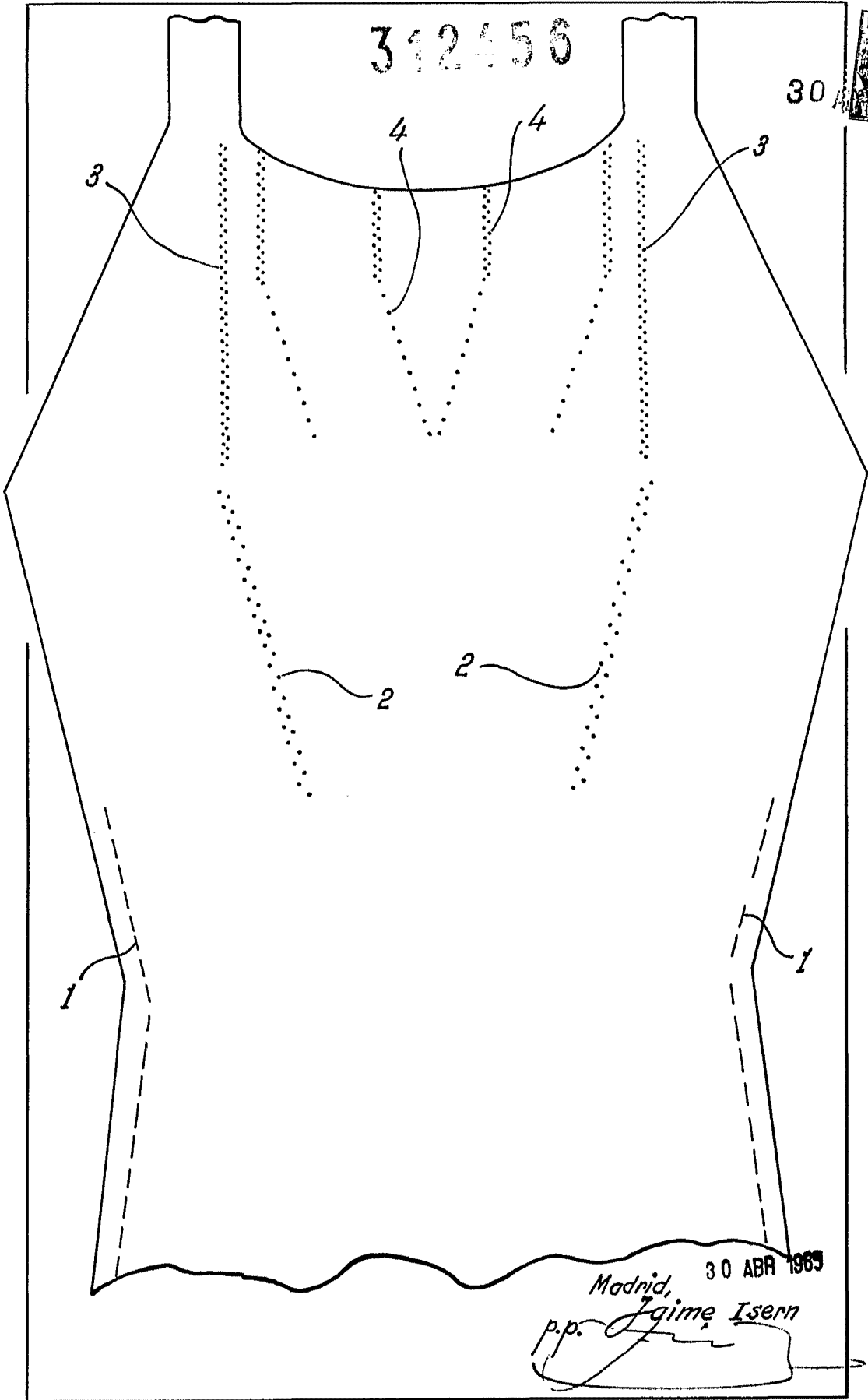
Madrid, a 30 ABR 1965
p.a.

JAIMÉ ISERN

E. P.

Dn. Antonio Rodó Boada

Hoja única



30 ABR 1969
 Madrid,
 p.p. Jaime Isern