

312445'



PATENTE DE INTRODUCCION.

312445'

Memoria Descriptiva

sobre

"Procedimiento para la obtención de tejidos resistentes a las arrugas".

Solicitante: DEUTSCHE RHODIACETA, A.G., entidad alemana, residente en 78, Greiburg im Breisgau, República Federal Alemana.

- Se conocen distintos procedimientos para dar aprestos de inarrugabilidad a bandas de tejidos y de géneros de punto de hilos de acetato. Los ensayos encaminados a aumentar la inarrugabilidad mediante correspondiente apresto resinoso en tejidos y géneros de punto, de manera que después
- 5.



del lavado fuese innecesario un planchado, no han conducido hasta ahora a un resultado satisfactorio. Especialmente en las bandas de géneros de punto no elásticos, que son más propensos al arrugado, no se ha logrado el mencionado efecto de inarrugabilidad.

5.

Un efecto de inarrugabilidad relativamente grande se ha logrado sin embargo ligando el tejido en bastas, gofrando previamente y aprestando libre de tensión.

10.

Se ha descubierto, y esto forma el objeto de la presente invención, que se obtienen tejidos inarrugables y libres de resinas, de hilos de acetato con muy buena invariabilidad de medidas, si un tejido de cuenta crecida, con hilos alternativamente en bastas y en entrelazado corto, con diseños distintos entre si a ambos lados se gofra previamente entre 90 y 130°, después se apresta libre de tensión, según métodos de apresto en si conocidos, en una secuencia determinada y a continuación se somete a una fijación con un vapor lo más seco posible, bajo presión, a 120°. Los tejidos obtenidos de esta manera tienen una invariabilidad de medidas que en el ensayo de lavado se encuentra en $\pm 1\%$.

15.

20.

De especial importancia para el procedimiento según la presente invención es el engofrado en ambos lados y en lo cual ambos lados se gofran a distinta temperatura con un diseño distinto entre si, así como la fijación del tejido a 120°, bajo presión, con un vapor lo más seco posible en máquinas de acabado. Este tratamiento, en unión con el restante apresto, produce un efecto de inarrugabilidad en el tejido de acetato tal y como hasta ahora no se podía lograr según los procedimientos conocidos.

25.

30.



- Los tejidos de acetato tratados según la presente invención se pueden volver a llevar después del lavado y secado sin ser planchados y mantienen invariables sus propiedades de "facil atención": La excelente "facilidad de atención" se logra, de acuerdo con la presente invención, por la disposición determinada de las distintas operaciones de apresto junto con una graduación muy crecida de la cuenta de hilos del tejido con hilos alternativamente en bastas y en entrelazado corto. La fijación con vapor lo mas seco posible a 120° no era hasta ahora usual para el acetato de celulosa.
- 5.
- 10.

- También se obtienen bandas de generos de punto de hilos de acetato de poca arrugabilidad, elásticas, así como también no elasticas, con muy buena invariabilidad de medidas, si las bandas de géneros de punto se gofran previamente a 130°, después se aprestan libres de tensión según métodos de apresto conocidos en una secuencia determinada, procediendo primeramente a la estampación o al teñido, después se vaporiza para la fijación del colorante, seguidamente se lava, se seca, se aviva, nuevamente se seca bajo avance sin tensión y las bandas de género de punto se someten a una fijación bajo presión a 120° durante un periodo de 3 - 5 minutos en máquinas acabadoras, con un vapor lo mas seco posible.
- 15.
- 20.

- El aprestado sin tensión de las bandas de género de punto en conjunción con el engofrado previo y la fijación con un vapor lo mas seco posible a 120°, hasta ahora no usual en los textiles de acetato celulósico, da unos géneros de punto con excelente inarrugabilidad que, después del lavado y secado se pueden llevar sin planchado alguno.
- 25.
- 30.

312445



Aquí es de destacar que el efecto de inarrugabilidad se logra tanto en los géneros de punto elásticos como también en los que no son elásticos.

5. Los ejemplos siguientes indican la secuencia necesaria en el apresto para lograr una inarrugabilidad en los tejidos y géneros de punto de hilos de acetato.

EJEMPLO 1.

10. El tejido se compone: en la urdimbre de hilos de acetato de 75 den con 50 fibras individuales y 190 torsiones por metro, en la trama de hilos de acetato de 150 den con 75 fibras individuales y 80 torsiones por metro. Se tejió con hilos alternativamente en basta y en entrelazado corto, en cuenta muy crecida de 75 hilos/cm en la urdimbre y 30 hilos/cm en la trama.

15. El tejido en bruto se engofra en un lado con un diseño de cristal fino, a 90° y una presión de 6 tons. Después se engofró en lado contrario con un diseño de cristal medio, a 130° y una presión de asimismo 6 tons. A continuación se humectó el tejido y se desencoló a 75 - 80° en un baño de jabón-amoniaco en forma de libro. Después se aspiró y se seco en un secador de combeo corto. Se dejó pasar sobre un marco igualador bajo ligera vaporización sin estirar adicionalmente y el tejido se estampó con colorantes de dispersión. A continuación se vaporizó con un vaporizador de estrella y se lavó cuidadosamente en la forma usual, secándose en un secador de combeo corto. El tejido se avivó, se seco sin tensión bajo ligero avance y se vaporizó ligeramente en un marco igualador. Después se sometió el tejido durante 4 minutos a una fijación con vapor lo mas seco posible, a 120°, en máquinas de acabado. El tejido
- 20.
- 25.
- 30.



fijado se secó y la banda de tejido se pasó sin tensión adicional a través de una maquina quebrantadora para influenciar el tacto del tejido.

5. El mismo tratamiento se puede emplear naturalmente en tejidos teñidos unilateralmente.

EJEMPLO 3.

10. Una banda de género de punto (género de punto con la disposición L₁ 1-0-4-5, L₂ 1-0-0-1) de hilos de acetato se trató para la limpieza previa con 2 g/l de un detergente sintético y en una tina de devanadera se trató 30 minutos a una temperatura de 40°. Después se enjuagó cuidadosamente, se aspiró y se secó en un marco bajo avance y con una anchura de estirado dada. El género de punto se gofró ahora con un diceño de cristal medio a una presión de
15. 7 tons sobre la superficie de la tela, a 130°. Después se estampó el género de punto según el procedimiento de estampación de película con colorantes de dispersión, se seco, se vaporizó en el vaporizador de estrella durante 30 minutos a 1 atm., se enjuagó cuidadosamente, se saponificó ligeramente,
20. se volvió a enjuagar, se aspiró y se seco en un marco a 120°. Entonces se avivó la banda de género de punto con productos sólidos al lavado y se secó sobre un marco con avance y con una anchura de estirado dada. Finalmente se sometió la banda de género de punto a una fijación con
25. vapor lo mas seco posible, a 120°, bajo una presión de 1,8 atm., en maquinas de acabado.

El mismo tratamiento se puede emplear naturalmente en géneros de punto teñidos unilateralmente.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del inven-



to, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que el procedimiento anteriormente indicado es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren sus principios fundamentales, y siendo

5. lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita Patente de Introducción por 10 años en España, para "Procedimiento para la obtención de tejidos resistentes a las arrugas"; caracterizándose por lo siguiente:

10. 1°.- Procedimiento para la obtención de tejidos resistentes a las arrugas, libres de resinas, a base de hilos o filaturas de acetato, con muy buena invariabilidad de medidas, caracterizado porque tejidos de cuenta

15. crecida, con hilos alternativamente en bastas y en entrelazado corto, a ambos lados con diseños distintos entre sí, se gofran previamente entre 90 y 130°, después se

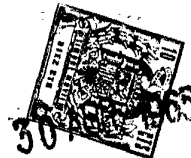
aprestan libres de tensión según métodos de apresto en sí conocidos en una secuencia determinada, según se indica en los ejemplos, y se somete a una fijación bajo presión con un vapor lo más seco posible a 120°.

20. 2°.- Procedimiento según reivindicación 1 para la obtención de tejidos de punto, elásticos o no elásticos, a base de hilos de acetato, caracterizado porque el

25. gofrado previo se efectúa a 130° y después de estampar o teñir se somete a un ulterior tratamiento en la secuencia siguiente: se vaporiza, se lava, se seca, se aviva, se seca nuevamente sin tensión bajo avance, se apresta sin tensión y, finalmente, se fija bajo presión según indicado en la reivindicación anterior.

30. 3°.- "Procedimiento para la obtención de tejidos

- 7 - 312445



resistentes a las arrugas; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 7^o APR 1965

DEUTSCHE RHODIACETA, A.G.

GOMEZ ACEBO Y MODRY