



1965

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que corresponde a una solicitud de PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años, por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS VALVULARES PARA RECIPIENTES CON PRESION INTERNA", cuyo registro se solicita a favor de Auto/Siphon Ibérica, S.A, entidad española, residente en Bilbao, Juan de la Cruz nº 38.-

- p -

5.- Se refiere esta solicitud a ciertas mejoras introducidas en los dispositivos valvulares para recipientes con presión interna. Mas concretamente se refiere a los dispositivos valvulares aplicados a recipientes en los cuales se inyecta un gas procedente de un cartucho o una cápsula recambiable, que es el que impulsa al contenido proyectandolo hacia la salida con suficiente presión aunque se trate de productos pastosos como, por ejemplo, nata montada.

312356

28 ADO



5.- Un aparato construido conforme a las presentes mejoras se caracteriza porque comprende la combinación racional de: un recipiente cerrado, salvo en su boca superior que puede ser cerrada por una cabeza, cuya cabeza contiene los órganos de carga del gas impulsor, el mando de accionamiento para provocar la salida del contenido y el grifo o conducto de salida. El órgano de carga puede ser, como antes se dice, un cartucho de reducidas dimensiones que se aplica sobre una boquilla prevista al efecto en la cabeza del aparato, en comunicación con el interior. El mando de accionamiento está constituido por un botón pulsador que, al ser oprimido, retira de su asiento, venciendo la presión de un muelle, una válvula obturadora solidaria del mismo y deja libre un conducto que se comunica con el tubo exterior de salida del contenido.

10.-

15.-

La estructura del aparato en cuestion se comprenderá mejor por la siguiente descripción del mismo, dada en relación con el dibujo adjunto, en el cual:

20.- La figura 1ª es un alzado en seccion de la parte superior y central del dispositivo.

La figura 2ª es un detalle, igualmente en seccion, de la pieza moldeada que constituye la cabeza.

La figura 3ª es una vista del boton pulsador de mando.

25.- La figura 4ª es una vista del tubo de salida.

La figura 5ª muestra en seccion la cabeza completa, es decir, con los organos de mando, y

La figura 6ª muestra el acoplamiento del cartucho de carga del gas impulsor.

3'2356

28 ABR 1953



5.- Con referencia a los dibujos, se verá que el aparato consta de un recipiente -1- hecho, por ejemplo, de aluminio sin soldadura, vitrificado por el interior y anodizado por el exterior, para su perfecta limpieza. El recipiente -1- tiene una boca -2- provista de rosca mediante la cual puede acoplarse en ella la cabeza -3-.

La cabeza -3- consiste en una pieza moldeada, por ejemplo, de aluminio o de materia plástica, que posee una parte de cuello roscada capaz de ser ajustada en la boca -2-.

10.- Dentro de esta cabeza moldeada, ya sea en el propio molde de la misma, ya sea por mecanización posterior, existen dos canales comunicantes -4- y -5-. El canal -4- tiene un ensanchamiento en su extremo superior -4'- y un cajeadado como asiento de válvula -6- en el inferior. El canal -5- tiene también un ensanchamiento superior -5'-. Ambos canales se comunican interiormente, como se aprecia en el dibujo.

15.- El canal -4- está destinado a alojar el dispositivo de mando, figura 3ª, que se compone del botón -7- y muelle -8- que se mueven en la parte ensanchada -4'-, el vástago -9- que se mueve en el conducto -4- y que es solidaria en su extremo inferior de una válvula -10- que por sí misma o con interposición de una fina arandela de ajuste, se asienta en el cajeadado inferior del canal -4-. Este dispositivo, por la acción del muelle -8- está siempre cargado a la posición de cierre del conducto -4- y, por consiguiente, del -5-, ya que el comienzo de éste tiene lugar por encima de la válvula.

20.- El segundo de estos conductos, el -5-, tiene libre su parte estrecha que comunica con el canal -4- y, en su par-

25.-

312356

28 ABR 1960



te ancha -5'-, que está roscada, se aplica el tubo -11- de salida del contenido.

5.- El dispositivo de mando es desarmable, como se ilustra en la figura 3ª, para permitir su perfecta limpieza. Para desmontarlo, basta tirar hacia fuera del botón -7- con lo que el vástago -9- que se sujetaba a la misma por encaje de la punta cónica -9'- se separa y permite sacar por arriba el botón -7- y muelle -8- y por abajo el vástago -9-.

10.- Finalmente, la figura 6ª muestra el montaje del cartucho de gas (que contiene, por ejemplo, protóxido de nitrógeno) en el aparato que hemos descrito en lo que antecede.

15.- El recipiente, en su cabeza, tiene una abertura lateral -13- que comunica con su interior y en esta abertura, que está roscada, se ajusta el cartucho -12- que contiene la carga de gas y que posee la disposición valvular -14-.

Así las cosas, el empleo del dispositivo descrito es como sigue:

20.- Se deposita el producto dentro del recipiente -1- y se rosca en su boca la cabeza -3- con interposición de una junta elástica. Aplicado al cartucho -12- en la abertura -13- se gira la tuerca de la válvula -14- con lo que el gas pasará al interior del recipiente; se agita éste y se retira la cápsula de gas, ya vacía.

25.- El aparato está ahora listo para entregar el contenido por el tubo -11-. Para ello se oprime al pulsador -7-, con lo que se retira de su asiento la válvula -10- y el contenido, empujado por el gas impulsor, penetra en el conducto -4- y de éste pasa al -5- para salir por el tubo -11-, mien-

342356

28 ABR 1950



tras se mantiene la presión sobre el pulsador. Al cesar ésta, la fuerza del muelle -8- coloca de nuevo a la válvula -10- en la posición de cierre.

5.- Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad característica se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

10.- Descrito suficientemente el objeto de esta Patente se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1ª.- Mejoras introducidas en la construcción de dispositivos valvulares para recipientes con presión interna, que se caracterizan por el hecho de haberse previsto en una cabeza moldeada que cierra la boca del recipiente la combinación de los órganos de carga del gas impulsor, de accionamiento para actuar sobre la válvula de cierre y de salida del contenido, todos los cuales se comunican con el interior del recipiente; estando constituido el órgano de carga por una cápsula que se aplica sobre una válvula de pistón lateral, el órgano de mando por un pulsador que con interposición de un muelle se hace solidario de un vástago en cuyo extremo lleva la válvula de cierre, y el de salida por un tubo recambiable que se rosca en la cabeza, habiéndose previsto que dicha cabeza presente dos conductos que se comunican interiormente: uno en el que se mueve el pulsador y vástago de la válvula en cuyo extremo inferior se efectúa el asiento de ésta y otro que comunica con la abertura de apli-

20.-

25.-

312356

28



cación del tubo de salida.

2ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS VALVULARES PARA RECIPIENTES CON PRESION INTERNA.

5.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, veintiocho de Abril de mil novecientos sesenta y cinco.

AUTO/SIPHON IBERICA, S.A.
p.a.

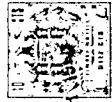


FIG. 1º

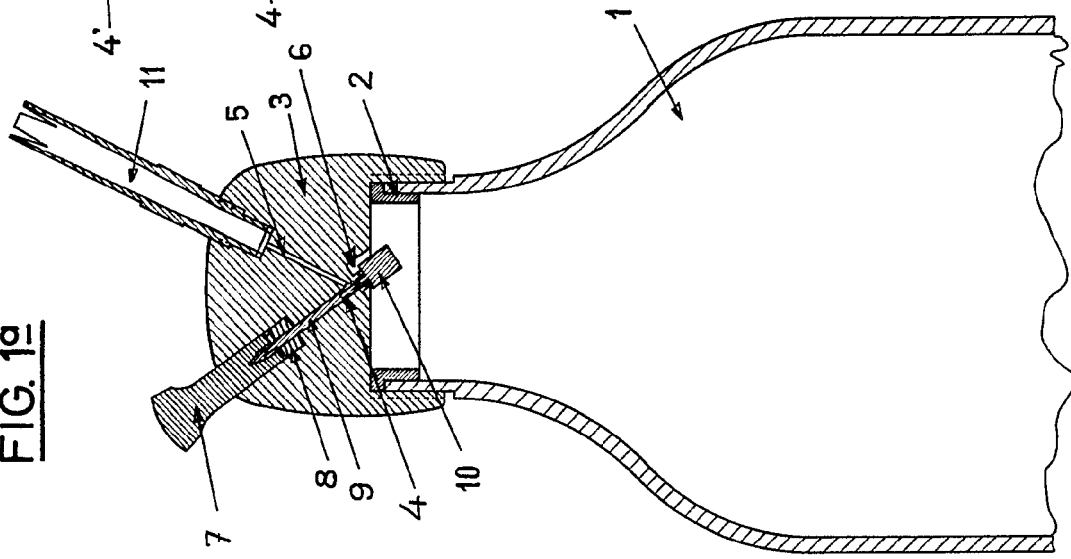


FIG. 2º

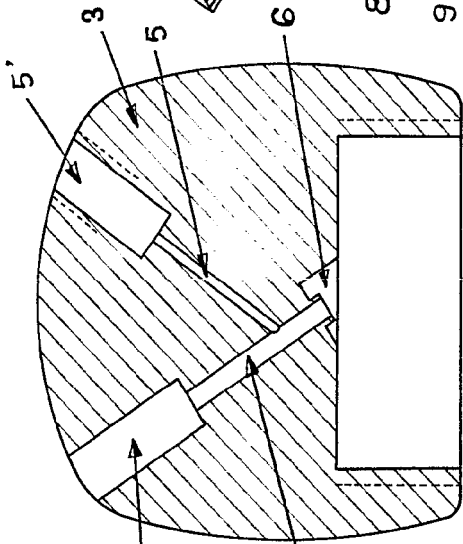


FIG. 5º

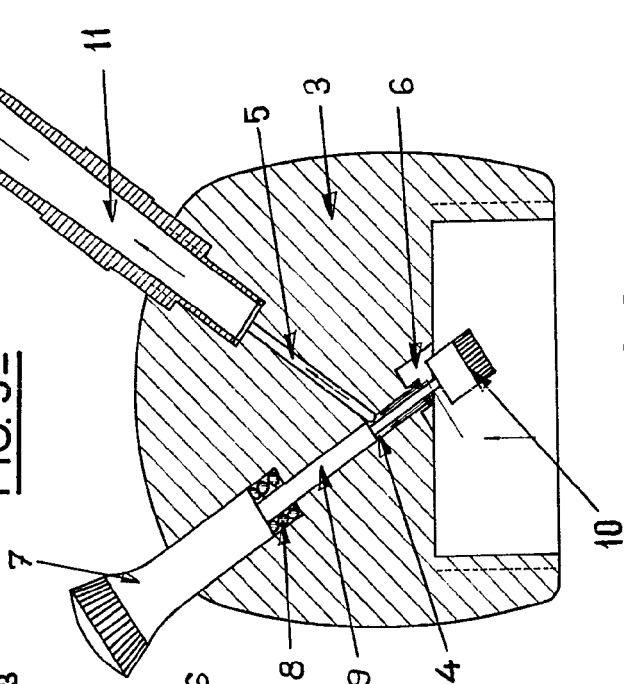


FIG. 3º

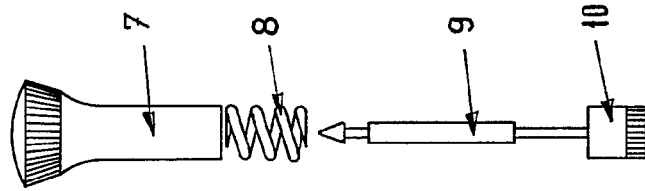


FIG. 4º

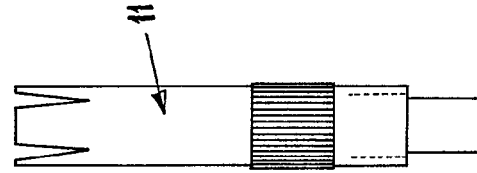
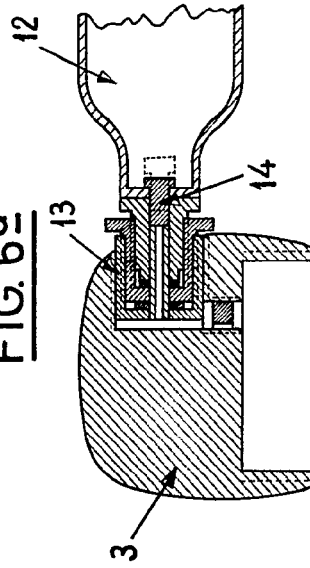


FIG. 6º



MADRID, 23 DE ABRIL DE 1965

ESCALA VARIABLE

312376

FIG. 1^o

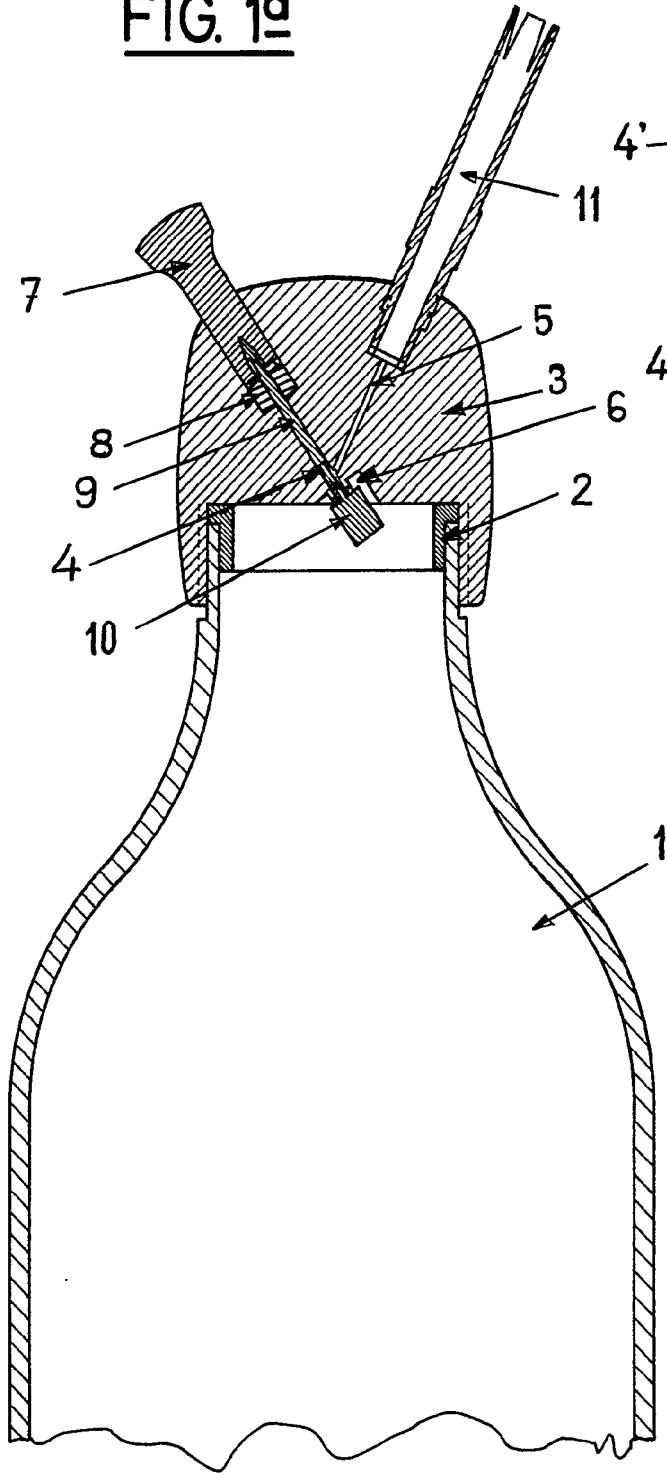


FIG. 2^o

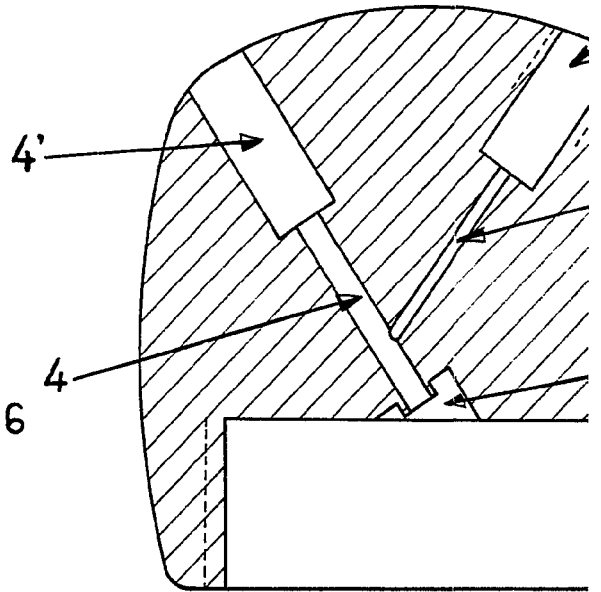
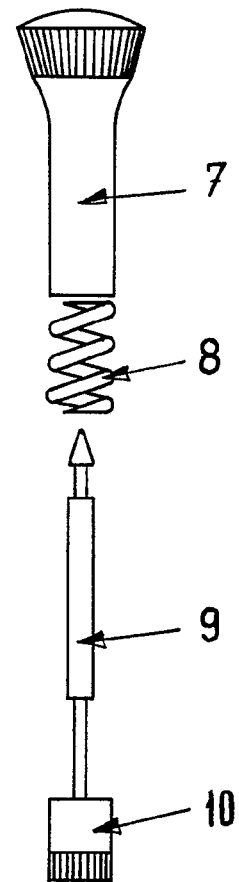


FIG. 3^o



ESCALA VARIABLE



IG. 2ª

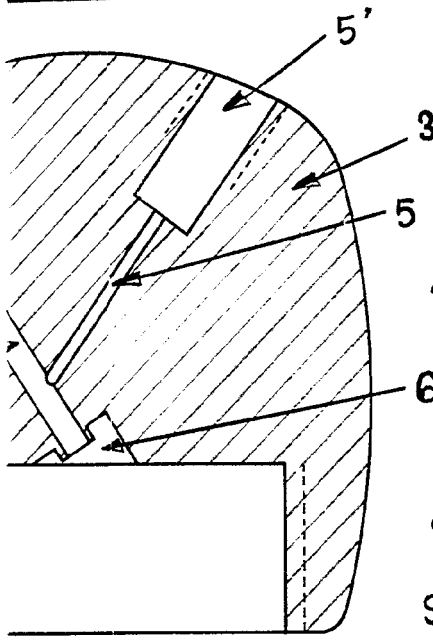


FIG. 5ª

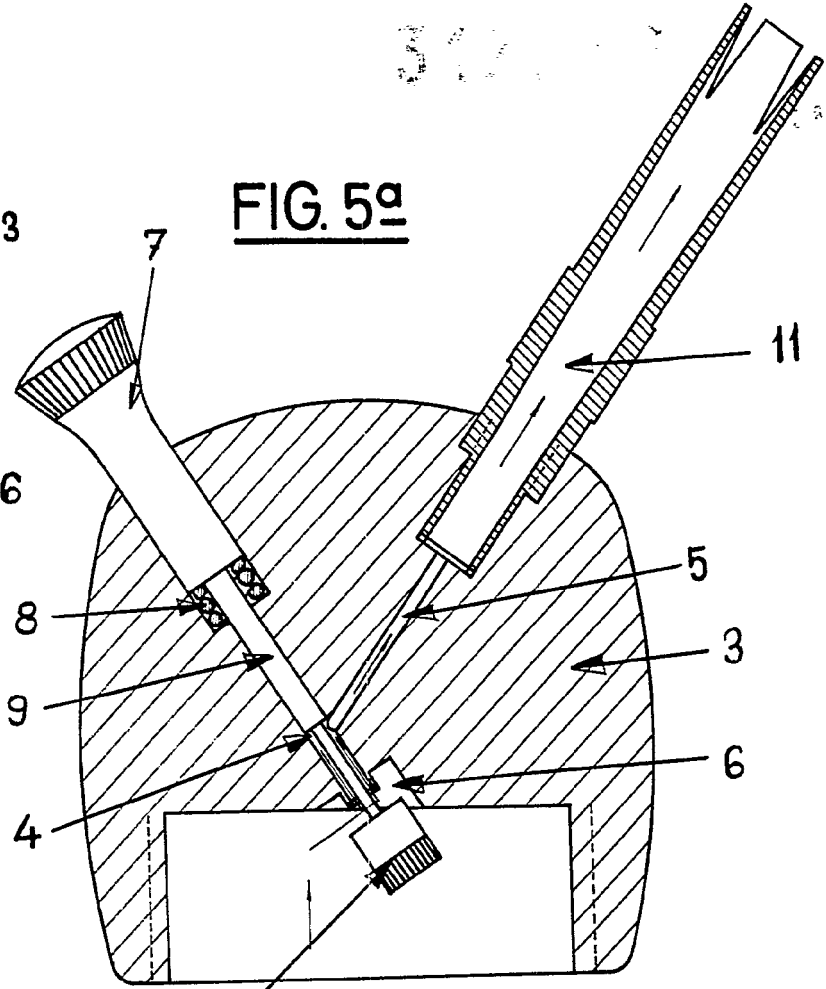


FIG. 4ª

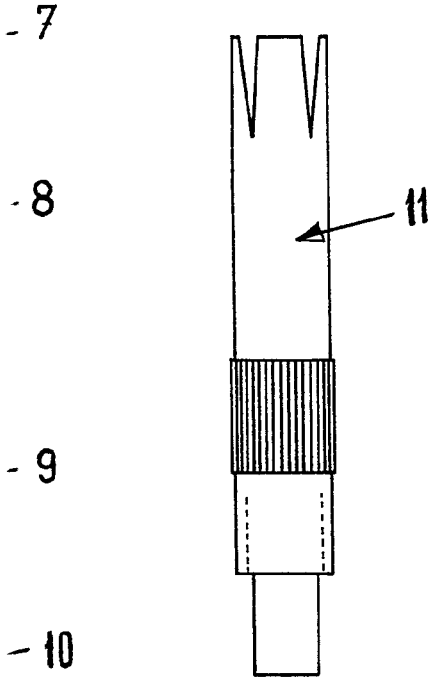
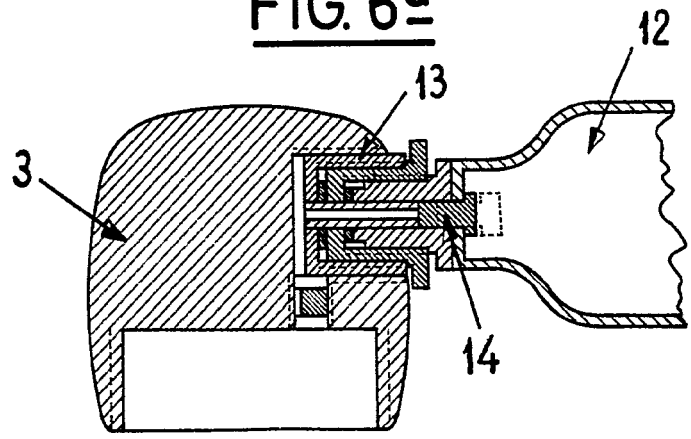


FIG. 6ª



MADRID, 28 DE ABRIL DE 1965