

312094



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por veinte años

a favor de VELOX-WERK HERBERT SCHNELLE

con domicilio en BARMSTEDT (Holst.) Alemania
de nacionalidad Alemana

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MESAS DE OFICINA".

de la que es inventor, Sr. Werner Enkelmann.

Reivindicándose la prioridad de la Patente depositada
en Alemania el 13 de Marzo de 1.965 bajo el número
E 28.878 X/34 i.



312094

El invento se refiere a un cajón de oficina en forma de caja con una parte abierta por lo menos por la que pueden introducirse y extraerse las piezas que interesa que se conducen por el elemento guía y que se sujetan en las paredes laterales del cajón por ejemplo por medio de entibos verticales de material fuerte a una altura escogida.

Cuando por lo menos una parte abierta está situada en una pared frontal, pueden preverse las piezas a modo de gaveta. Si la parte abierta se encuentra en la parte superior, suponiendolo así, se trata de un recipiente para recibir un archivo de registro suspendido.

Estos cajones se conocen en muchos modelos, por ejemplo contruidos de madera o metal, y en determinados casos fijos en muebles completos de oficina. Además se conocen estanterías que poseen cajas de cartón en el bastidor de refuerzo y que sirven para depósito o archivo.

Tambien se hacen los bastidores de refuerzo de metal establecidos juntamente con elementos de descanso donde los pasadores se acoplan en orificios. Estos pasadores y orificios pasan verticalmente, de forma que la unión se realice concretamente por el peso del contenido.

El invento se propone la creación de un cajón de oficina aplicable multilateralmente en forma de caja que en el sentido de las formas de aplicación anteriormente descritas y en ciertos casos tras cierta adaptación pueda utilizarse con un peso reducido,

312094

21



fácil preparacion y a pesar de ello con una estabilidad suficiente.

Otro cometido del invento reside en crear un cajón para usos de oficina que en lugar de su pieza o carga se monta entre las piezas de pared sin aplicación de elementos de unión disponibles en el mercado u otras piezas de refuerzo, aunque el uso de tales medios no se excluyen como medida adicional.

El cometido siguiente del invento se soluciona porque los entibos son piezas de su bastidor, que se disponeuno de dichos bastidores en el extremo anterior y posterior y porque dispone de entibamientos de pared dematerial plástico que están unidos marginalmente con las piezas del bastidor y entre sí.

Este modelo presenta por tanto únicamente delante y atrás en formación extendida longitudinal, un bastidor rectangular, mientras que entre estos armazones de revestimiento de pared a base de material plástico se disponen secciones transversales muy delgadas. Al efecto sorprende ya que los plásticos sean suficientes como medio de unión entre los bastidores previstos para la guia de las piezas a guisa de cajón, ya que con tales medios se han conocido y previsto hasta ahora disposiciones totalmente reforzadoras. Mediante la forma constructica de caja conforme al invento con una disposicion rígida del bastidor delante y detrás se alcanza una estabilidad suficiente a pesar de las paredes de plástico extremadamente delgadas.

Al efecto se hace hincapié que los entibamien-



3'2094

5 tos de pared están poco angulados ventajosamente en sus márgenes por lo menos y se prevén las secciones anguladas para reforzar los elementos del bastidor, o sea, para apuntalar entre los diversos elementos de entibación de pared. Ya de por sí esta angulación refuerza considerablemente la disposición .

10 De manera conveniente los entivamientos de pared presentan al menos un acanalado marginal por lo que, adecuadamente, el campo medio entre el acanalado está totalmente curvado o mejor abovedado convexo hacia afuera, de forma que la inflexión se encuentra dentro de las elevaciones de los acanalados marginales.

15 Desde este punto de vista un modelo ventajoso prevé que los entivamientos de pared posean una pieza de alma marginal que fundamentalmente sea vertical al plano del entibamiento y que el campo medio de la entibación mencionada esté incluida con lo que alrededor de éste campo incluido se presenta un perfilado en forma de U preferentemente en el corte transversal.

25 Conforme con otra conformación idónea del invento, el campo replegado preferentemente del entibamiento superior e inferior al menos en dos márgenes opuestas está vuelto hacia dentro en un entibo del bastidor interno de refuerzo y en las superficies escalonadas así dispuestas se disponen piezas de refuerzo hundidas prácticamente en las superficies de libre pasaje previstas que o se hayan dispuestas en las superficies escalonadas o bien pueden

30

312094



continuar y se extienden al entibo para trabajar conjuntamente con el elemento de sujeción.

En la forma de modelo más sencilla se trata en tales piezas de sujecion de orificios en los que pueden aplicarse salientes tipo pasador de un elemento de refuerzo. Naturalmente las piezas de sujeción pueden emplearse como salientes que por el arco o estribo de tipo grampeado por resorte o similar se comprimen.

El bastidor de refuerzo tiene preferentemente dos entibos verticales laterales de, por ejemplo, con un perfil en forma de L en el corte transversal y un entibo de cabeza y fondo que poseen los orificios.

Un modelo especial prevé al efecto que el entibo de cabeza y fondo está redondeado hacia el extremo del cajón. Al efecto tenemos una forma especialmente agradable y eminentemente funcional.

Otro modelo adecuado prevé además que la pieza de alma marginal del entibamiento de pared se coloca a sobretensión sobre los entibamientos del bastidor y se asegura al mismo.

Conforme con una aplicación seleccionada especial del cajón conforme al invento se prevé una unión de varios de aquellos con un elemento de refuerzo en forma de grampa que se acoplan en el campo reglegado y se incluyen por las superficies escalonadas en el bastidor de refuerzo, o sea, que mediante las piezas de sujeción actuan juntamente con los entibos del bastidor de refuerzo. Convenientemente los elementos de refuerzo se presentan como arco o estribo de

312094



alambre que hace de resorte.

Con los puntos de vista arriba mencionados una forma especial del modelo del invento prevé también la combinación con un mueble de oficina que para adaptación del cajón dispone de listones rígidos en ciertos casos de metal. En esta forma del modelo se prevén los perfiles de bastidor rígidos, convenientemente, con fresaduras para acoplamiento de una parte del elemento de refuerzo, en que sus otras secciones se adaptan a los orificios. Ventajosamente se utiliza un elemento de refuerzo como arco o estribo en forma de U cuyos extremos están doblemente curvados y para sí en forma de U. Este arco o estribo, que ha de unir la pieza de unión de las secciones que atacan a las piezas para sujeción, será abovedado para conseguir una acción de resorte.

La aplicación de uniones permanentes entre las piezas de pared es desventajosa. Si se trata de elementos de unión mecánicos, éstos pueden perderse. Si se trata de elementos de unión químicos, se requiere primeramente una unión en el lugar de fabricación, de forma que el transporte requiere un espacio considerable. Una solución sería empacar también los elementos en forma de plana con el cajón completo con el fin de desplegarlo o montarlo en el lugar donde se va a utilizar. Si esto resulta factible conforme a los datos anteriormente descritos se prevé entonces un modelo ventajoso a fin de evitar los elementos de unión de acción permanente o elementos de unión que puedan perderse, y que dis-

32004



pongan al menos de dos piezas de pared con perfiles que actuen de arco o estribo de resorte y que lleven elementos de enclavamiento que actuen conjuntamente en otras piezas de pared con las consiguien-
5 tes deformaciones a recibir las cuales se fijan elásticamente con respecto al bastidor. Al efecto se presentan los elementos de enclavamiento convenientemente como salientes, que se acoplan en los espacios libres de otros elementos de pared. Ventajosamente
10 los salientes se presentan como arcos y se orientan con respecto al cajón hacia fuera. Los salientes pueden presentarse también como pasadores. Un modelo esencial reside en que al menos cada bastidor disponga en cada lado al menos un saliente para lo
15 que se disponen en el bastidor los espacios libres. Al efecto y al mismo tiempo se crea el ensamble del cajón mediante introducción del bastidor en el dispositivo de enclavamiento.

Conforme con una forma ventajosa de modelo los
20 salientes son de forma circular. Conforme con otra forma de modelo que cumple otro cometido especial se presentan extendidos longitudinalmente los salientes y se disponen paralelamente con la orilla longitudinal del cajón.

25 Una forma del modelo especial correspondiente al invento prevé que los espacios libres se presentan igualmente como abovedados de las piezas de material de cubrición, preferentemente de las piezas de unión de margen de la pared lateral y son convexos
30 hacia fuera. Se entiende que los salientes convexos

342094



5 hacia fuera en el lado superior y el inferior del
cajón pueden dislocarse en relación mútua para cap-
tar los salientes de la parte superior e inferior
a los salientes, inversamente, de la parte infe-
rior y superior, para formar un elemento de encla-
vamiento contra un deslizamiento de los cajones su-
perpuestos, entre los cuales los salientes est'an
acoplados entre sí.

10 Convenientemente se prevé un número variable
de salientes en el lado superior e inferior de un
cajón para que los dos cajones superpuestos estén
acoplados entre sí para lo que los salientes que se
dirigen hacia abajo puedan servir al mismo tiempo
de patín.

15 Se comprende que los perfiles que actuan como
estribos resorte puedan presentarse como abovedado de
superficie. Conforme con otra forma de modelo corres-
pondiente al invento el perfil que actúa como estri-
bo de resorte está formado de acodamientos de tipo
20 marginal.

También considerando la presión se ofrece con-
forme a un tipo ventajoso de este invento la dispo-
sicion de un elemento auxiliar entre las bandas, a
presión recíproca por el efecto de resorte, de las
25 piezas de pared planas basándose en la acción de re-
sorte.

Conforme a una forma de modelo ventajosa co-
rrespondiente al invento se presentan las piezas
de pared laterales como estribos resorte y atacan
30 con bandas marginales anguladas en la pared supe-

21 ABR



329094

rior e inferior de un cajón con lo que estas bandas pueden servir igualmente en la parte inferior de patines o deslizadores; En este respecto hay un aprovechamiento en sentido funcional múltiple.

5 Conforme a otra forma de modelo correspondiente al invento, las piezas de pared con perfilado de resorte con bandas marginales que sirven de unión presentan ranuras de suerte que hay secciones de banda que se disponen variablemente en el margen arriba y
10 abajo de una pieza de pared con la que hay que crear la unión. Aquí surgen uniones especiales internas entre las bridas dispuestas variablemente por encima o debajo del margen de una pieza de pared o secciones de banda, con lo que la tendencia de disten-
15 sión del material se inclina hacia una instalación sólida y por tanto a una unión estable por la acción de un medio de desligadura.

 Fundamentalmente para este invento se presenta un combinado de dos bastidores y piezas de pared que
20 tienen acción de resorte y están provistos de medios de descanso que actúan conjuntamente con elementos de contrafuerte en otras piezas de pared y el bastidor, para componer el cajón sin dispositivos adicionales de refuerzo.

25 El invento se explica a continuación a la vista de ejemplos que se representan en el dibujo.

 En el dibujo se aprecia:

 Figura 1: una vista en perspectiva de una forma especial de modelo para una caja conforme con el
30 invento.

342094

2



Figura 2: Un corte longitudinal a través de una pared lateral. Longitud de la línea II-II en Fig. 1.

5 Figura 3: Vista en perspectiva de un bastidor de refuerzo para una caja según la fig. 1.

Figura 4: Vista parcial en corte de explicación de un perfilado especial de un entibo de este bastidor lateral.

10 Figura 5: Vista en perspectiva de un mueble de oficina en modelo conforme con el invento con los cajones de oficina previstos según dicho invento.

15 Figura 6: Vista de detalle y parcial representada en el corte en desglose con el fin de explicar la disposición del cajón de oficina en un mueble según la fig. 5.

Figura 7: Una vista lateral esquemática representada en el corte para explicación de una combinación de varios cajones conforme a, invento para creación de un mueble de oficina.

20 Figura 8: Corte parcial a lo largo de la línea VIII-VIII en la fig. 1 para explicar una forma especial del modelo para una posible unión del cajón de un armario de apilamientos, que no tiene entibos del bastidor.

25 Figura 9: Vista parcial correspondiente a la fig. 2, sin embargo en perspectiva en el corte para representar otra forma de modelo,

30 Figura 10: Una vista de caja en perspectiva para explicar otra forma de modelo conforme con el invento.

342094



Figura 11: Vista en perspectiva de un cajón de abajo en la forma de modelo conforme a la figura 9.

Figura 12: Vista en perspectiva oblicua desde arriba para explicar otra forma de modelo correspondiente a este invento.

Figura 13: Vista parcial en perspectiva de otra forma de modelo de este invento.

Figura 14: Vista desde arriba de otro modelo de este invento.

Figura 15: Vista desde arriba de una forma de modelo del invento.

Figura 16: Modelo correspondiente a la fig. 14 aunque en otra conformación.

La fig. 1 nos muestra una forma de modelo especialmente ventajoso del cajón que corresponde al invento en forma extendida longitudinal en que al mismo tiempo se prevén piezas de pared que por un perfilado especial no solamente suponen la estabilidad y resistencia al retorcimiento a pesar del modelo extremadamente delgado de plástico sino igualmente tambien crean la premisa para el refuerzo ya sea en otro mueble de oficina o tambien en el correspondiente cajón. El cajón extensible a lo largo está abierto en su parte anterior en 1. Se reconoce que esta abertura está limitada en el interior de la desembocadura mediante un bastidor 2, que se describirá después detalladamente en la fig. 3. Estos entibos laterales están provistos normalmente con orificios de descanso 5, 6 y 7, para disponer elementos guía para su-



342004

perficies de acceso y salida.

Se dispone un bastidor correspondiente en el interior en 8, en el extremo posterior del cajón.

Este cajón posee dos paredes laterales 9, 10, una pared superior y un suelo 12, así como convenientemente una pared trasera 13.

En primer término se hace referencia a la figura 3, donde por ejemplo se señalan los bastidores 2 y 8. El bastidor consta de dos entibos laterales verticales 3, 4 de perfil en forma de L, en que se dirige un ala 14 paralela a las paredes laterales 9 y 10, (descritas a la vista del entibo lateral 3), mientras que el ala angulada 15 queda en el plano del orificio 1 o de la pared trasera 13. Ambos entibos laterales están unidos reciprocamente y a conveniencia con entibos de cabeza y fondo 16, 17 del tipo de material masivo que tienen cierta consistencia, cuya mayor extensión es también paralela con la extensión longitudinal del cajón.

El modelo de bastidor señalado es ventajoso por diversos motivos.

El ala 15 es adecuada para recibir desde las paredes laterales el solape limitado en el orificio 1. Estas paredes laterales pueden introducirse en el espacio hueco por medio de acanalados de refuerzo, sin que se produzca una limitación. Además naturalmente los elementos de montaje adaptados a los orificios de descanso, como ganchos y similares, pueden acabar en el espacio limitado por las alas 14 y 15, sin que esté en el camino una pared lateral.

312094



Conforme con la forma de modelo representado en la fig. 1 los apuntalamientos de pared 9-12 tienen un campo medio retraído tal como se señala a la vista de la entibación de pared 9 en la fig. 2.

5 Esta entibación de pared tiene en su sección de corte piezas marginales 18 y 19 que corren esencialmente en vertical a la extensión del entibado de pared o sea que se trata con referencia a la fig. 1 de una pieza de unión que corre esencialmente en

10 sentido horizontal. Estas piezas de unión están curvadas en forma de U en su extremo donde está el entibamiento de pared en 20, 21, de forma que regresan en dirección de las piezas de unión 18 y 19 y entre los acanalados marginales así formados forman un campo

15 medio 22.

Naturalmente este campo puede aprovecharse para reforzamiento de forma especialmente provisto de acanalados en forma estrellada, circular o cruciforme. La forma de modelo preferida correspondiente a

20 este invento que también se indica a la vista de la fig. 2, no proporciona ninguna solución con un campo 22 convexo abovedado hacia fuera, que no solamente supone una mejora del momento de resistencia del entibamiento de pared sino que al asentar el entiba-

25 miento de pared con los extremos sobre el bastidor de refuerzo 2, 11 efectúa igualmente también un engrampado de las piezas de unión marginales 18, 19 en las superficies de apoyo respectivas.

En esta relación se procura por ejemplo que se

30 produzca una adhesión de las piezas de unión margi-



312094

nales con lo que la capacidad de elástica del entibamiento de pared realiza una presión basándose en el campo 22.

5 Mediante este modlo se forman en la fig. 2 calificados superficies escalonadas con 23, 24 que en forma todavía por describir se utilizan para fines de reforzamiento.

10 Se reconoce en la fig. 1 que tambien la pared superior 11 y el suelo 12 presenta superficies escalonadas correspondientes. Precisamente en estas paredes estas superficies escalonadas son esenciales especialmente para la adaptación de los medios de refuerzo y sujecion mientras que las paredes laterales de por sí lisas solo pueden presentarse en ciertos casos con acanalados limitados localmente.

15 Por ejemplo se unen primeramente los entibos de pared laterales 9, 10 con el entibo del bastidor por lo que se designan por ejemplo las piezas de unión marginales dispuestas en el orificio 1 y abovedadas en el centro se designan como 25, 26 en la fig. 1
20 y se adhieren en las alas 15, 15' (fig. 3) y 16 o se fijan a éstas de otra manera. Entonces se colocan la pared superior 11 y la pared de fondo 12, que con sus piezas de unión marginales se establecen primeramente
25 en el margen de los entibos laterales 4, 8 mediante un solape y ante todo, pero tambien con sus piezas de unión marginales, se fijan en los entibos de cabeza y fondo 16, 17 (figura 3). Aunque naturalmente el entibo de cabeza y fondo pueden presentarse conforme a la figura 3 en la sección transversal rec-
30



342094

tangular, se prevé una forma de modelo especial según la fig. 4 en que el borde exterior, es decir, anterior y dirigido hacia arriba o hacia abajo, puede ser redondeado, como se designa en la fig. 4 como 27 en la sección transversal representada. Este tipo de redondeamiento se prevé en todo caso también conforme a 1 y se explica de este modo.

Se comprende que los bordes superior e inferior de las alas 14, 15 pueden estar unidos mediante piezas de relleno para aumentar la superficie de instalación de la pieza de unión marginal de los entibamientos de pared laterales. Se ha señalado que esto no es obligadamente necesario, porque debido a los solapes de las piezas de unión marginales surge una construcción suficientemente estable.

La fig. 5 explica una aplicación de orden general en un mueble de oficina, a saber en una mesa de escritorio con la placa 28, a las patas 29, 30 y 31. En una mesa de escritorio se disponen de manera general solo unilateralmente o a ambos lados, cajas 32, 33 para gavetas; Estas cajas solo se prevén en el modo que corresponde al invento. Al efecto se hace hincapié que bajo la placa 28, al menos delante y detrás de la mesa de escritorio, se disponen perfiles de bastidor rígidos 34 que de manera adecuada sirven para la sujeción de las cajas o cajones 32, 33. El tipo de fijación se señala en la fig. 6.

En esta figura se representa el perfil 34 en el corte o sección. Se trata de un listón hueco de me-

312004

21 AB



tal rectangular que por ejemplo puede ser de madera u otro material y quizá otra forma de sección transversal, cuadrada, redonda u oval. Este listón se dispone inmediatamente bajo la placa 28, que posee un espacio hueco para recibir una pieza de un elemento de refuerzo aún por describir, o también con una distancia reducida bajo la placa 28, de forma que esta pieza o sección del elemento de refuerzo se aplique a esta distancia.

10 En unión con este entibo del bastidor se señala en la fig. 6 una representación parcial del cajón, como puede observarse a la vista de la fig. 1, por ejemplo, en el entibo de la flecha 35.

15 Por debajo del entibo 34 se encuentra el entibo de cabeza 16 conforme a la fig. 1, por ejemplo en el modelo rectangular. En este entibo de cabeza el entibamiento de pared superior 11 está sujeto de forma que la superficie escalonada 36 que queda hacia el borde, toca con la cara frontal 37 del entibo 16.

20 La pieza de unión marginal que se establece en 38, está orientada hacia adelante en 39 en forma arqueada hacia abajo, con lo que esta inflexión se mantendrá por la pieza de unión marginal 26 del entibamiento de pared lateral 91 (fig. 1). En la superficie escalonada 36 se prevé por ejemplo dos orificios 40 y 41 dispuestos a continuación como elementos de sujeción. También podrían disponerse varios orificios en los que se incluyen elementos de sujeción. Estos orificios 40, 41 se continúan en los



3:2094

cuerpos fijos del entibo de cabeza 16, con lo que puede establecerse perfectamente introducido un tarugo. La fijación puede mejorarse todavía con un perfilado del tarugo.

5 La fig. 6 presenta esta fijación con un estribo previsto para dos orificios 40 y 41. Este estribo tiene una pieza de unión superior 42 con dos aletas anguladas 43. 44. Estas aletas están curvadas nuevamente hacia abajo en forma de U con lo que se forman las piezas de unión 45, 46 y prolongaciones al
10 estilo de pasador 47 y 48. Al formarse la unión se introducen o intercalan las prolongaciones 47, 48 en los orificios 40, 41, en que la pieza de unión 42 se desplaza por el listón 34, a saber, en fresado
15 en la parte superior de este listón. Las piezas de unión 45 y 46 están abovedadas en forma de arco como adecuadamente se expone, de forma que la propiedad elástica del material utilizado se aproveche y pueda conseguirse efectivamente ya que tiene lugar
20 un grampeado a tensión elástica para el cajón en el listón 34.

Se comprende que también así podrían aplicarse estribos en U, dispuesto en el plano vertical.

25 Mientras que las figs. 5 y 6 explican la combinación con un mueble de oficina, la fig. 8 señala una construcción de armario de cajones conforme con el invento sin bastidores exteriores.

30 La fig. 7 señala dos cajones representados esquemáticamente en proyección lateral (49, 50). Se comprende que puede preverse un apilado en altura.

312094



51 y 56 son los lados posteriores. En éstos se presentan las superficies escalonadas 53, 54 en la forma conocida, tras la cual quedan los estribos de cabeza 55 o en su caso los de fondo 56 del bastidor de refuerzo dispuesto. Al efecto se introducen estribos 57 en forma de U en los orificios y varios de ellos a lo ancho de la disposición con lo que el tipo de conformación de las superficies escalonadas 53, 54 y los entibos 55, 56 se comprende a la vista de la figura 6 cuando se observa las piezas designadas como 16, 36, 40 y 41, en que exclusivamente las alas 43, 44 en la fig. 6 se presentan como prolongaciones del tipo de pasador y en un modelo oportuno se acoplan a la superficie 53 escalonada, o en su caso al entibo de fondo.

En la parte anterior las piezas de unión marginales 58, 59 dispuestas alrededor del entibo de cabeza o fondo de los bastidores delanteros están provistas de perfilados, en que por ejemplo la pieza de unión marginal inferior 58 está dotada de salientes 60, mientras que la pieza de unión marginal superior 59 dispone de perfilados en forma de orificios 61 que se prolongan como espacios libres en 62 en el entibo de fondo 63 del bastidor de refuerzo anterior. Una combinación así conduce hacia una estabilidad suficiente. Al efecto se tiene en consideración que en la superficie intermedia solamente en un extremo se dispongan las correspondientes grampas de unión 57.

Para prever en todas circunstancias también en el otro extremo un refuerzo, existe la posibilidad,



312094

como señala la fig. 8, de aprovechar las superficies escalonadas 23', 24 (veáse tambien la fig. 2) para adaptar las piezas de relleno 65, 64 en los acanalados perfilados hacia fuera que se logran mediante un elemento de unión, expuesto esquemáticamente en 66, por ejemplo consistente en pernos roscados, pasadores de aletas o chavetas, remache o similares.

De igual modo son posibles tambien uniones, naturalmente, entre apilados de armario verticales vecinos, en que los elementos de unión entre la pieza marginal anterior y posterior (en figura 1 delante, designado como 25 y 26) así como por las aletas 15, 16 (fig. 3) se conducen los bastidores de refuerzo.

En comparacion con la fig. 2 y conforme con la fig. 9 se dota al entibamiento lateral 94 en el extremo superior con un ángulo 67 en forma de U donde se sujeta la banda 68 de tal manera que basándose en el perfilado angular en 67 o con el abombado en 69 se presiona hacia abajo con su extremo. La pieza de pared que queda arriba o pared superior que se designa en la fig. 1 como en 11 en la fig. 9 se reconoce como 70. La pieza de unión marginal lateral 71 elevada por la angulación queda por debajo de la banda 68 y está dotada de un orificio. La banda 68 tiene varios salientes 72 en forma de pasador en su lado inferior que se acopla en un orificio 73 en la pieza de unión marginal 71 de la pieza de pared 70. Si se realizan estas uniones de conexión en los lados frontales, los salientes pueden acoplar-

312094



se enseguida como en 72 en los orificios que están previstos en el bastidor terminal y como se da a entender en la figura 3 por ejemplo con 74, 75.

5 Conforme a la figura 9 la pared superior 70 está provista de un escalón marginal. Sobre el ala 77 del escalón se acopla la banda marginal 78 de la pieza 94. La banda 78 se acopla por el ala 77 y presiona por el perfilado en 67 o por el perfilado dirigido hacia afuera convexo con relacion al cajón.

10 El saliente 72 se presiona por tanto a través del orificio 79 en la pieza de unión marginal 71 de la pared superior, y adecuadamente, penetra igualmente en hueco 80 en un bastidor como por ejemplo se indica en la figura 3.

15 Conforme con la fig. 10 se señala otra solución, La Pared superior 70 termina tras un escalón en una pieza de unión maeginal 71. Esta es abarcada desde el lado por una banda ranurada, que corresponde a la banda 68, que por medio de ranuraciones en 81, 82 forma varios secciones, de las que por ejemplo las secciones exteriores 83, 84 quedan por encima de la pieza de unión maeginal 71 con los tarugos dirigidos hacia abajo, mientras que la sección rayada en 87 queda por debajo de la pieza de unión

20

25 marginal. Al efecto tiene lugar un atascamiento especial para lo que los tarugos en 85, 86 cuidan de un enclavamiento del bastidor dispuesto unilateralmente. Tambien von esta forma de modelo cuida el angulamiento en 67 o el abovedado de la pieza de pared

30 lateral en el margen medio de un fuerza de sujeción

3:2094



elástica.

En la forma de modelo según la fig. 11 las bandas marginales 68 que se extienden en las márgenes laterales paralelamente al eje longitudinal, pueden ser ligeramente abovedadas.

Se entiende que al menos en el margen de las secciones terminales colindantes puede encontrarse un elemento de desenlace como medio de sujeción. Ventajosamente con el ligero abovedado mencionado o sin éste surgen en la parte inferior bandas guía 88, 89 en forma de patín, que especialmente con un angulamiento en el lado frontal conforme al modelo y según la figura 1, permite un desplazamiento inmediato sin estorbo sobre una base apta para la fricción.

Conforme a la fig. 12 el cajón para usos de oficina está dotado de una cara frontal cerrada anterior y posterior pero abierta arriba en 90, en que por ejemplo el campo hundido conforme a la fig. 1 está rebajado en la pared superior, 11. En la pieza de union marginal que resta se aplican railes de recepción en las direcciones longitudinales 91, 92 para tomar un archivador suspendido. Estos railes de recepción pueden estar en unión con el bastidor 2, o en otro caso 8 y mejorar así el ensamble del cajón. Se entiende que en lugar de ambos bastidores 2 y 8, que se designan en la fig. 1 para un cajón abierto por delante, para un cajón abierto por arriba solamente conforme con la fig. 12, existe también la posibilidad de empotrar dos bastidores ya sea paralelamente a la pared superior o inferior, o sea, un



312094

bastidor cerrado de por sí con los railes laterales 91, 92 y un bastidor correspondiente en el margen de la pared de fondo.

La fig. 13 señala una configuración comparable con la fig. 9 en la correspondiente representación. En esta forma de modelo la pared superior se designa como 95, la pared lateral con 96, su banda marginal con 97 y la pieza de unión marginal de la pared superior 95 con 98. El entibo de cabeza del bastidor dispuesto se designa con 99.

La forma de modelo según la fig. 13 no crea un enclavamiento en este entibo de cabeza, como se representa en la fig. 9 mediante aprovechamiento del hueco 80. El entibo de cabeza está sujetado mediante el perfilado de la pared lateral o superior con un campo reculado. Conforme con la fig. 13 el saliente 100 en la pieza de union marginal 98 de la pared superior 95 está como abovedada^a hacia arriba, o sea, dispuesta como saliente convexo hacia fuera, mientras que el espacio libre para recoger esta saliente, como en las bandas marginales igualmente hacia arriba en cuanto a su abovedado, o sea, dispuesto el perfilado 101 cóncavo hacia abajo. Conforme a la fig. 13 el saliente 100 y el perfilado 101 están extendidos a lo largo y paralelamente al margen lateral longitudinal. Se reconoce que con este modelo, evitando espigas adicionales como así se representa en la fig. 9, bastan deformaciones de las piezas constructivas de material plástico del cajón para crear los elementos de sujeción.

312094

21



Cuando estos medios de sujeción presentan salientes dirigidos hacia afuera, tenemos que salientes pertenecientes a diversos cajones entran en contacto juntamente. Para aprovechar estos salientes
5 adicionalmente para enclavar cajones superpuestos, se presentan adecuadamente de modo que se acoplen juntamente cambiando el lado para impedir un enclavamiento del cajón en su plano.

Conforme con la figura 14 se prevén por ejemplo
10 salientes apezonados. Estos pueden disponerse sobre la parte superior en 102, 103, 104 y 105. Se reconoce que los salientes rayados en el lado inferior de un cajón superpuesto que se designa con 106, 107, 108 y 109, comprenden los salientes 102 á 105.

15 Cuando se ha previsto una dirección de empuje de los elementos de trabajo de oficinas en sentido longitudinal del cajón, basta, que los salientes estén orientados en una línea paralelamente a la línea media longitudinal en que sin embargo, los salientes
20 de un cajón están dispuestos interiormente y los otros salientes del otro cajón lo estén hacia afuera. La representación en la fig. 14 indica una posibilidad de conseguir un enclavamiento en sentido longitudinal y transversal mediante transposición hacia la
25 línea media longitudinal.

En la figura 15 se prevé un ejemplo con elementos de unión extendidos a lo largo, desde los cuales
porejemplo pueden formarse sobre las bandas marginales del lado superior de un cajón, tres abovedados
30 dos 110, 111, 112, mientras que la banda marginal

312094

21



del lado inferior en un cajón dispuesto contiene
dos abovedados 113, 114 convexos adaptados a este
fin. De este modo se consigue también un acopla-
miento de lado variable en dirección longitudinal,
5 en que sin embargo los salientes dirigidos hacia
abajo, o sea, los abovedados actúan como patines
igualmente en el lado inferior del cajón más bajo.

La figura 16, desde este punto de vista presen-
ta una solución para disponer de un enclavamiento
10 en dirección longitudinal y transversal, en que por
ejemplo la banda marginal de un fondo o suelo de
cajón posee en sus extremos, abovedados en sentido
a lo largo 115, 116, que en su extensión comprenden
un ángulo agudo hacia el eje longitudinal del ca-
15 jón y en el lado superior de un cajón dispuesto en la
posición angular correspondiente dispone de above-
dados 117, 118 que al combinarse varios cajones caen
en el solape con los abovedados 115, 116, y así sir-
ven como tope contra un deslizamiento en sentido lon-
20 gitudinal y transversal.

Estos ejemplos se indican solamente en esquema
porque su modelo se explica a la vista de la fig. 13
particularmente y la disposición merece una descrip-
ción.

25 Se señala que el invento representa una solu-
ción sorprendente no solo con referencia a la apli-
cación primeramente mencionada solamente dedos bas-
tidores y piezas de pared de material plástico más
débil sino porque también soluciona ventajosamente
30 la unión de bastidores y piezas de pared mediante ele-

312004

21



mentos de descenso que en su posición de enclavamiento acoplan por la elasticidad propia de los elementos de cajón utilizados. Al efecto no es sólo posible un montaje más sencillo en lugar oportuno sino también una separación suplementaria seleccionable. Como se explica por la fig. 11, las piezas no sólo se eligen para poder sustituir los patines, sino que comprende también la posibilidad, por ejemplo según la fig. 12, de disponer un armazón de deslizadores 93 bajo un recipiente con lo que se entiende que también pueden disponerse varios cajones superpuestos en uno de tales armazones. Así los cajones inferiores, por ejemplo, son abiertos en su cara frontal delantera, mientras que el cajón más alto para recoger un archivador suspendido arriba está abierto.

Es vital para el invento el efecto de apriete o atasque conseguido por el perfilado, y en ciertos casos también según las figuras 10 o 13, para lo que los perfilados podrían servir, según la figura 13 a 16, como elementos de deslizamiento y enclavamiento.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de la patente depositada en Alemania el 13 de Marzo de 1.965 bajo el nº E 28 878 X/34 i, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, caracterizado por un cajón en forma de caja con una parte abierta por lo menos, por la que puede introducirse y extraerse objetos, colocada sobre unos elementos

312094



de guia sujetados en las paredes laterales del cajón por ejemplo con traviesas verticales de material fuerte situados a una altura conveniente. Se caracteriza porque las traviesas mencionadas forman parte de un bastidor y cada uno de tales bastidores está dispuesto en el extremo anterior y posterior y porque consta de entibamientos de la pared, de plástico, que marginalmente están unidos con las mismas piezas de bastidor y entre sí.

10 2.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque las piezas de la pared del cajón poseen una pieza de unión marginal angulada que aumenta el momento de resistencia.

15 3.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 1 o 2 que se caracteriza porque los entibos de la pared del cajón presentan una canaleta marginal y el campo medio está hendido contra el espacio marginal.

20 4.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 3, que se caracteriza porque los entibos de la pared del cajón poseen una pieza de unión marginal, que queda esencialmente en perpendicular con el plano del entibo de pared y porque el campo medio del entibo de pared está introducido con lo que alrededor de este campo introducido se presenta un perfil esencialmente en forma de U transversalmente.

25 5.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 4, que se caracteriza porque

32004

21



el campo medio del cajón está curvado convexamente hacia afuera.

5 6.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según una de las reivindicaciones 1 á 5, que se caracteriza porque el campo introducido por lo menos en dos márgenes opuestos del cajón está orientado hacia dentro en un entibo del bastidor interior de refuerzo y porque en las superficies así escalonadas se preven piezas de sujeción que cargan estas superficies escalonadas y se extienden por el entibo para recibir el elemento de refuerzo.

15 7.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 6, que se caracteriza porque las piezas de sujeción del cajón se prevén en forma de orificios que se prolongan en los taladros de los entibos de cabeza y fondo del bastidor de refuerzo.

20 8.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según una de las reivindicaciones 1 á 7, que se caracteriza porque el bastidor de refuerzo del cajón presenta dos entibos verticales laterales de perfil transversal en forma de L y un entibo de cabeza y fondo que poseen los orificios.

25 9.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 8 que se caracteriza porque el entibo de cabeza y fondo está achaflanado al final del cajón y porque la pieza de unión marginal del entibamiento superior y del fondo están correspondientemente curvados, ajustados y sujetos.

30 10.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según cada una de las reivindicaciones 1 a 9 que se ca-

34200A

27



racteriza porque la pieza de unión marginal del entibamiento de pared del cajón se dispone sobre el entibo del bastidor con sobretensión y se refuerza con aquel.

5 11.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según cada una de las reivindicaciones 1 á 10, que se caracteriza por una unión de varios cajones por elementos de refuerzo en forma de grampa que atacan en los campos introducidos y por las superficies escalonadas se introducen en el bastidor de refuerzo.

10 1.2- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 11, que se caracteriza porque el elemento de refuerzo del cajón se presenta como un arco de alambre de resorte.

15 13.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 12 que se caracteriza porque el arco de alambre de resorte tiene al menos una sección en forma de U que corre en forma de plano vertical que al menos forma prolongada en forma de clavija que se introduce en un orificio de una superficie escalonada y un taladro del entibo vecino del bastidor de refuerzo, mientras que el otro solapa un listón de refuerzo o se introduce en el correspondiente elemento de sujeción.

25 14.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según una de las reivindicaciones 1 á 13, en combinación con un mueble de oficina, que presente perfiles de bastidor rígidos para la instalación, que se caracteriza porque se prevén juntas a los perfiles de bastidor rígidos o sobre los mismos los espacios para aplicar

30



3-2094

una parte del elemento de sujeción, cuyas otras secciones se introducen en los orificios.

15.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 14, que se caracteriza por-
5 que el elemento de fijación tiene forma de un aro en forma de U, cuyos extremos están doblemente acodados y siempre en forma de U.

16.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, especialmente según la reivindicación 1 y 9 que se
10 caracteriza porque al menos dos piezas de la pared del cajón actúan como arcos de resorte en los perfiles y llevan elementos de enclavamiento que actúan conjuntamente en otras piezas de la pared con las correspondientes deformaciones recibidas y aquellas se
15 establecen elásticamente en relación a los bastidores.

17.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 16, que se caracteriza por-
que los elementos de enclavamiento del cajón se presentan como salientes que se asientan en espacios per-
20 tenecientes a otros elementos de la pared.

18.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 17, que se caracteriza por-
que al menos en cada bastidor y a cada lado se dispone un saliente donde se condicionan espacios en el
25 bastidor.

19.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 17 ó 16 que se caracteriza
porque los elementos de enclavamiento del cajón o los salientes se presentan como abovedados o curvados y
30 se dirigen hacia afuera con relación al cajón.

312094

21



20.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 19 que se caracteriza porque los salientes del cajón tienen forma esférica.

5 21.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 19, que se caracteriza porque los salientes del cajón se extienden a lo largo y se disponen paralelamente al margen longitudinal vecino del cajón.

10 22.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según una de las reivindicaciones 19-21, que se caracteriza porque los espacios libres del cajón se disponen igualmente como arcos de las piezas de material revestidas, preferentemente la pieza de unión marginal de la pared lateral y que son convexas hacia fuera.

15 23.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 22, que se caracteriza porque los salientes convexos hacia afuera se disponen en el lado superior e inferior del cajón en relación recíproca y de tal suerte que los salientes en la parte superior e inferior de los salientes se acoplan arriba y abajo para formar un elemento de enclavamiento contra el deslizamiento de los cajones colocados superpuestos, entre los cuales los salientes se acoplan entre sí.

20 24.- perfeccionamientos en mesas de oficina, según las reivindicaciones 19, 21, 22 y 23, que se caracteriza porque se prevén un cierto número de salientes en la parte superior e inferior, variablemente, de manera que se acoplan dos cajones junta-

25

30

312094

21



mente superpuestos con lo que los salientes hacia abajo pueden servir simultáneamente como patines.

25.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 16 y 17 que se caracteriza porque el perfil del cajón que actúa como arco resorte tiene forma de abovedado en su superficie.

26.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 16 y 17 que se caracteriza porque el perfil del cajón que actúa como arco resorte está formado por acodamientos marginales.

27.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según las reivindicaciones 16-26 que se caracteriza porque se dispone un elemento adhesivo entre las bandas a presión recíproca de las piezas de pared planas por su acción de resorte.

28.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según una de las reivindicaciones 16 a 27, que se caracteriza porque la pieza lateral del cajón tiene forma de arco resorte y se acopla con bandas marginales angulares sobre la parte superior e inferior de la pared de un cajón con lo que estas bandas en la parte inferior sirven igualmente como patines.

29.- Perfeccionamientos en mesas de oficina, según la reivindicación 28 que se caracteriza porque presentan en las piezas de pared del cajón en forma de perfil resorte unas ranuras en las bandas marginales que sirven de unión de forma que surgen secciones de banda que se disponen variablemente por encima o debajo del borde de una pieza de pared con las que se establece la unión.

21

342004



30.- Perfeccionamientos en mesas de oficina,
 según una de las reivindicaciones 16-29, que se ca-
 racteriza porque está formado por una combinación
 en forma de caja con dos bastidores y piezas de pa-
 red que se prevé con sistema de resorte y descanso
 5 que actúan conjuntamente con elementos de descanso
 recíproco en otras piezas de pared y el bastidor
 para formar el recipiente sin disposiciones de su-
 jeción.

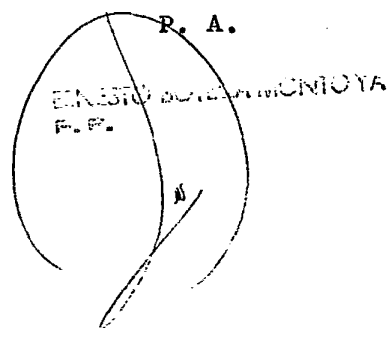
10 31.- PERFECCIONAMIENTOS EN MESAS DE OFICINA.

Todo conforme se describe en la memoria que an-
 tecede, se muestra como ejemplo de ejecución en los
 planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

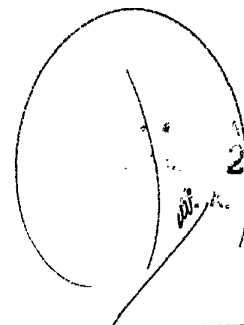
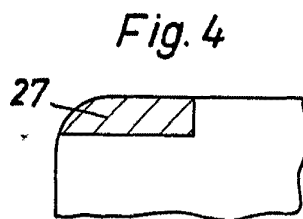
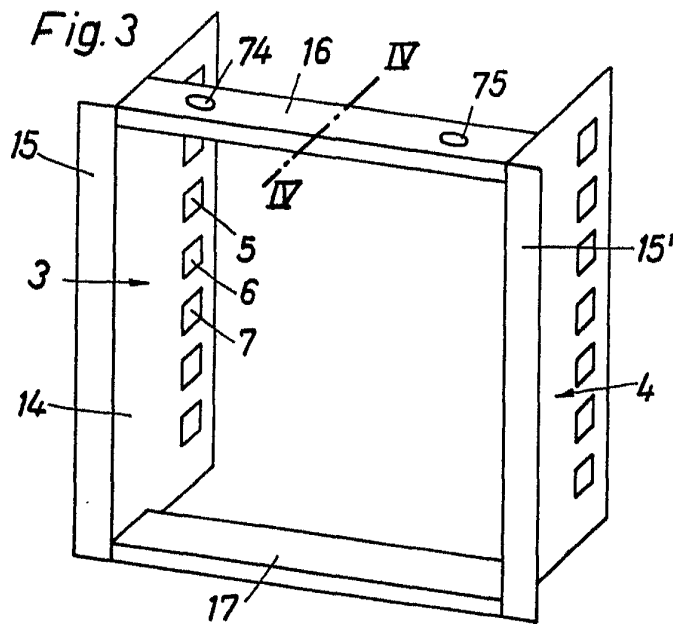
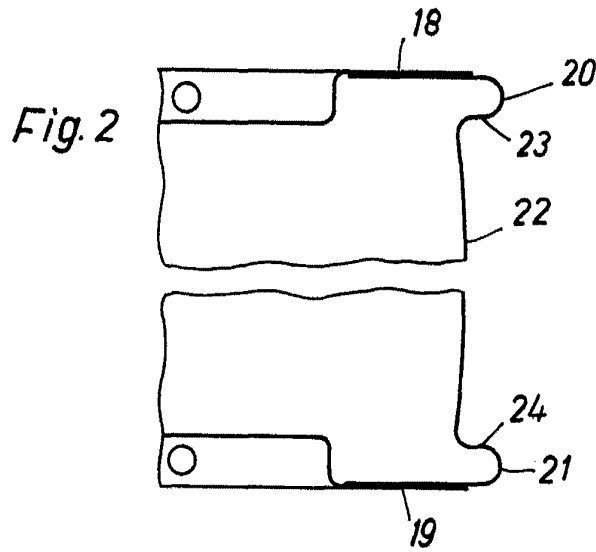
15 Esta memoria consta de treinta y dos hojas fo-
 liadas y escritas a máquina por una solacara y planos
 que la acompañan.

Madrid, 21 de Abril de 1.965

VELOX-WERK, HERBERT SCHNELLE



312094



21 ABP KRG

312094



Fig. 5

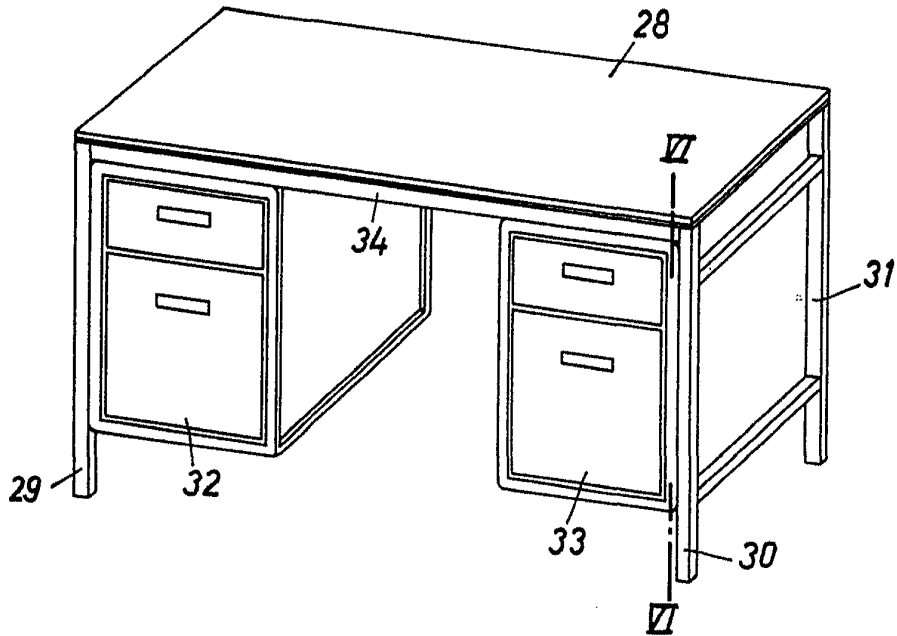
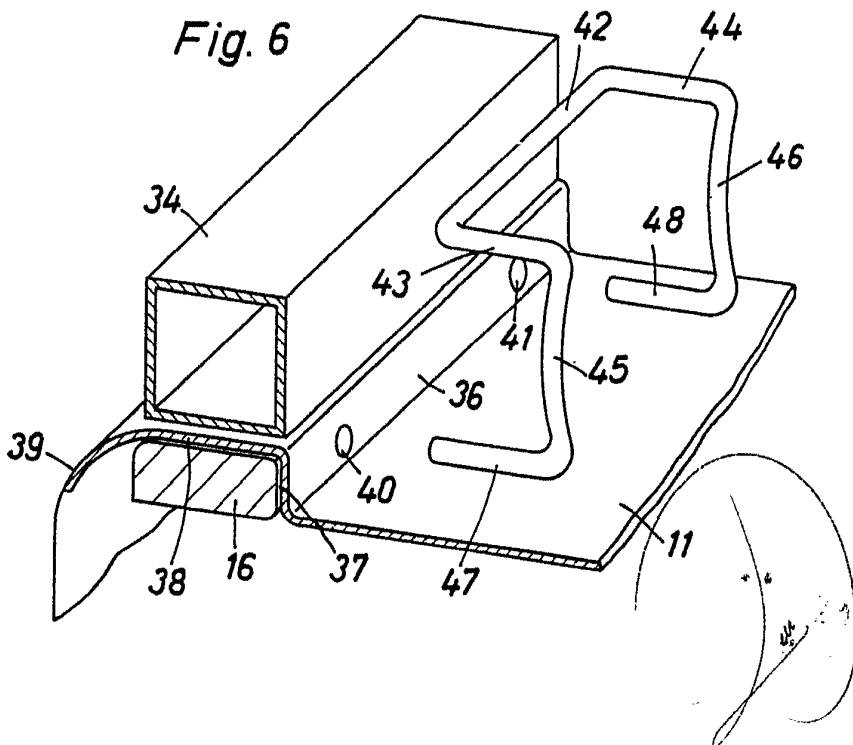


Fig. 6



312094

27 A



Fig. 7

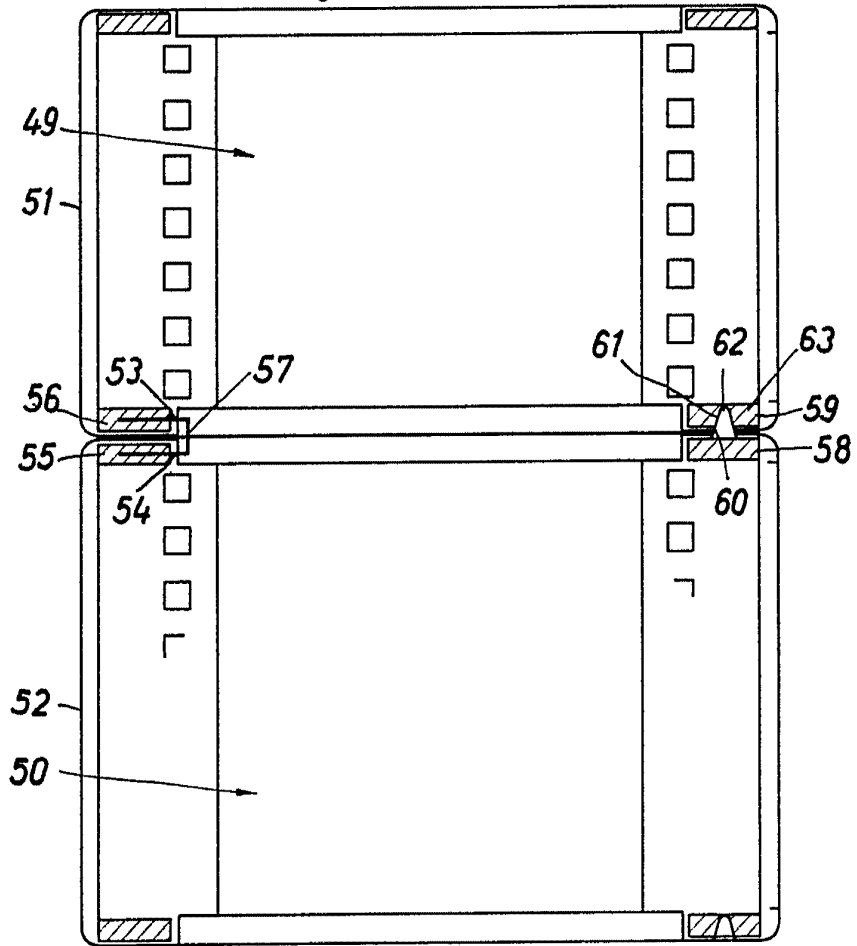
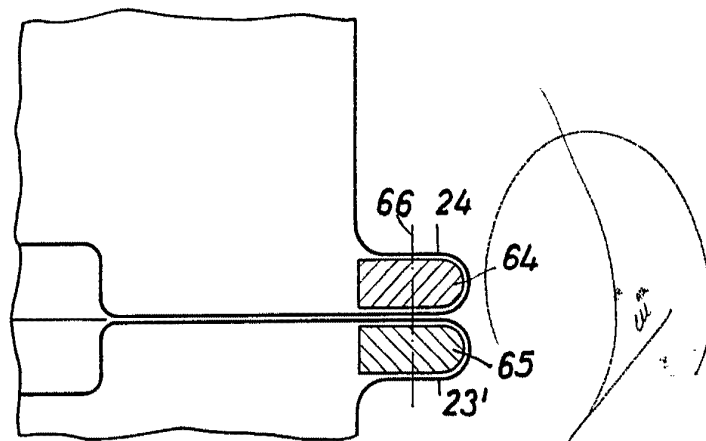


Fig. 8





312094

27 ABR 1912

Fig. 9

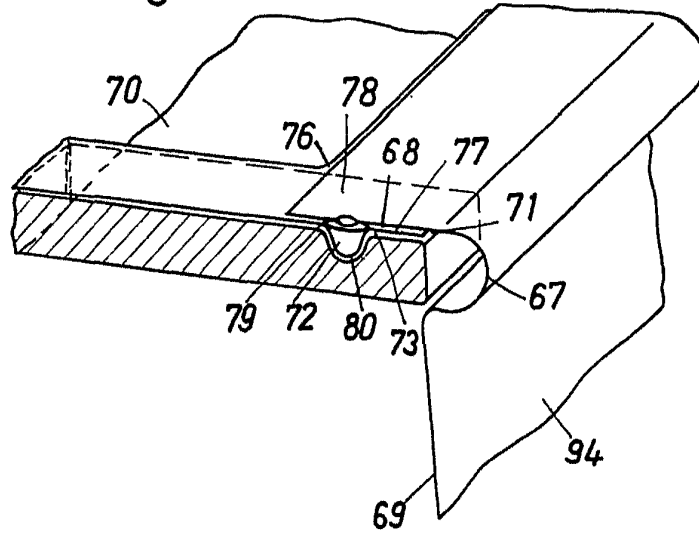
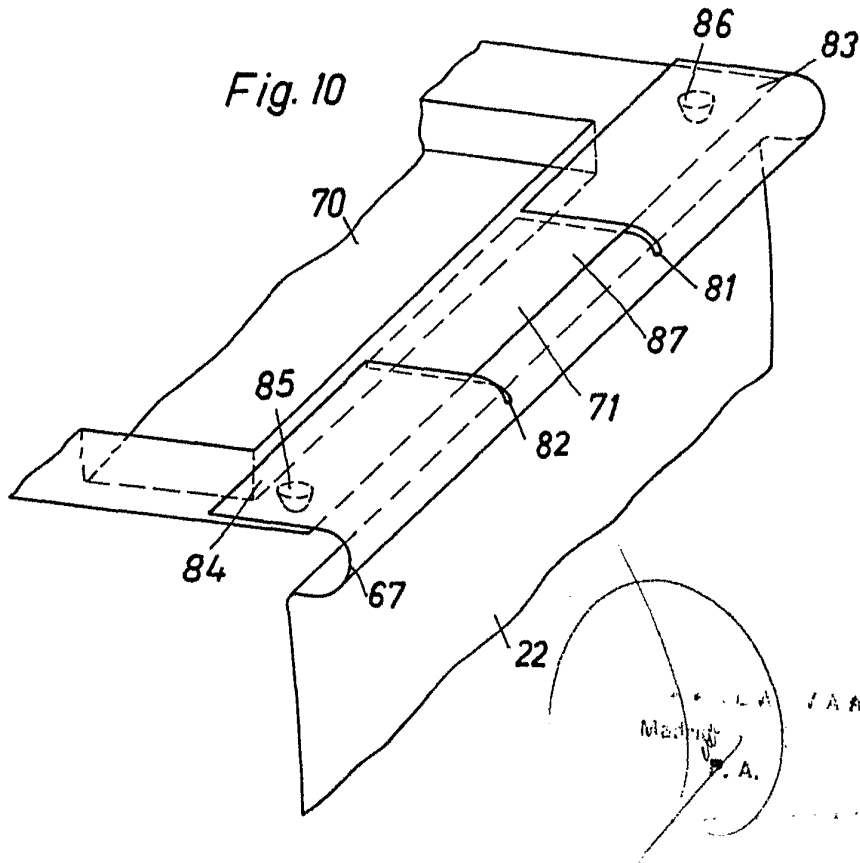


Fig. 10



LA VARIABLE
Méd. P. A.



312094

Fig. 11

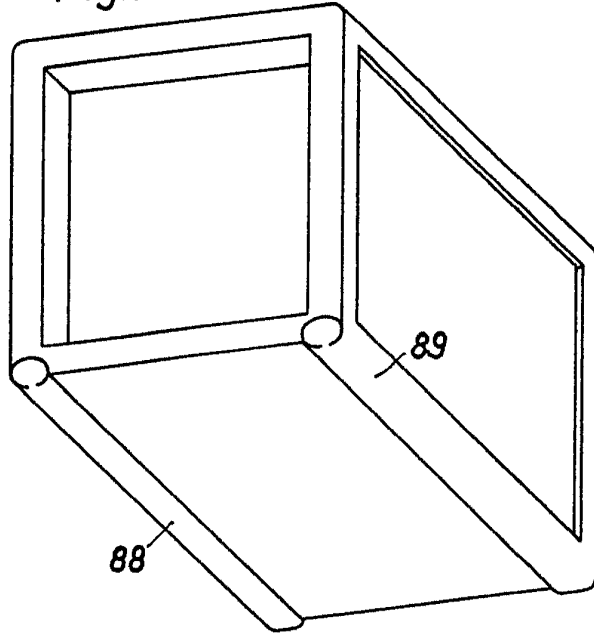
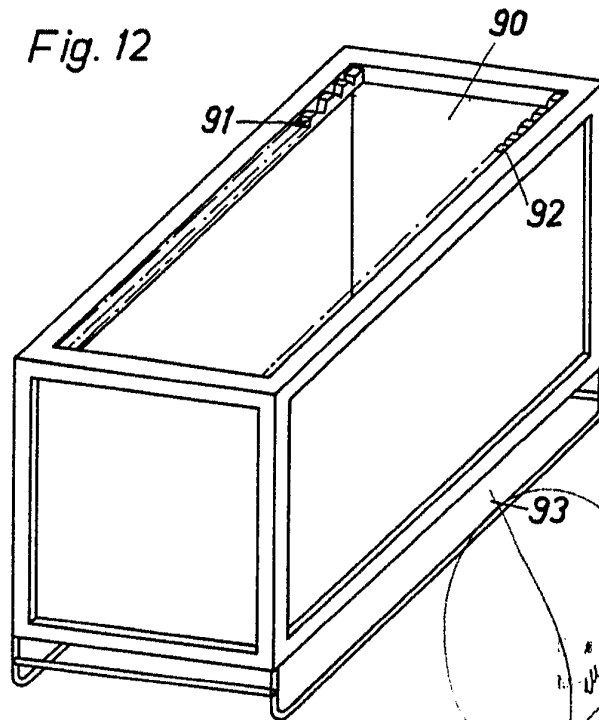


Fig. 12



HERBERT SCHNELLE
VELOX-WERK
MÜNCHEN



21 ABR 1935

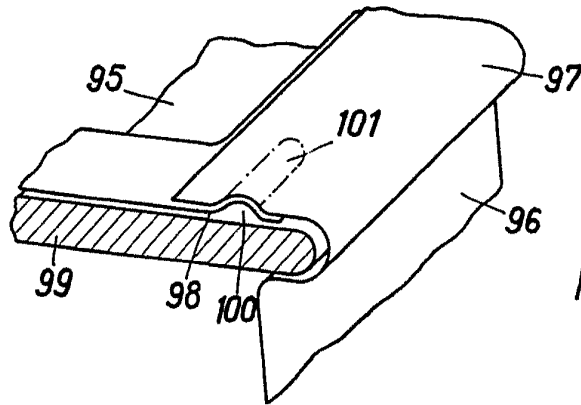


Fig. 13

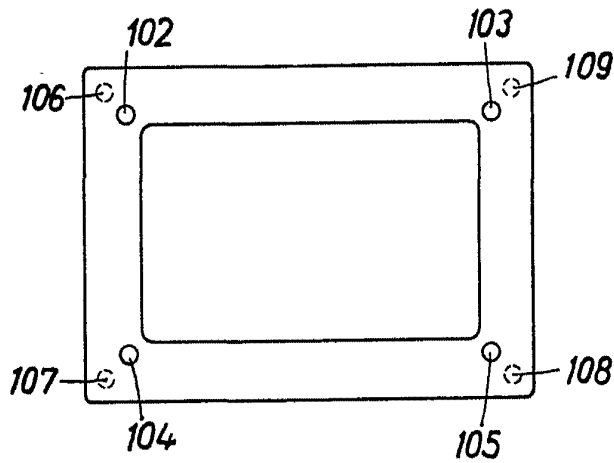


Fig. 14

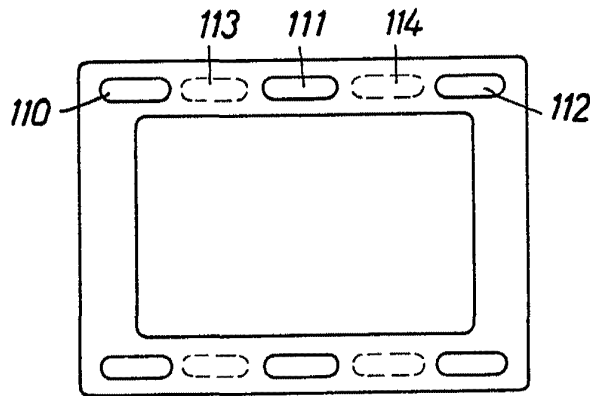


Fig. 15

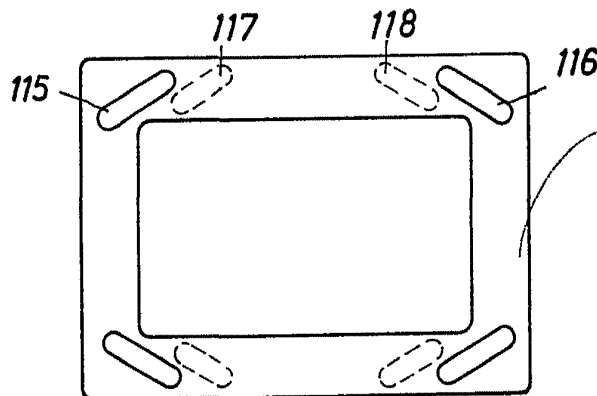


Fig. 16

Handwritten and stamped text in the bottom right corner, including the name "BOTELA MONTOYA" and other illegible markings.