

312092

21



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por veinte años

a favor de VELOX-WERK HERBERT SCHNELLE

con domicilio en BARMSDTEDT (Holst.) -Alemania.

de nacionalidad Alemana

por PERFECCIONAMIENTOS EN MUEBLES DE OFICINA.

de la que es inventor, Sr. Werner Enkelmann

Reivindicándose la prioridad de las Patentes depositadas en Alemania el 28 de Julio de 1.964 bajo el nº V26469 X/34i y el 25 de Noviembre de 1.964 bajo el nº V27229 X/34i.



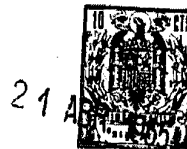
312092

El invento se refiere a perfeccionamientos en muebles de oficina con un dispositivo de cierre para superficies de armarios de modelo extensible, preferentemente como bastidor de cilindro, por ejemplo para material de documentos, material de organización administrativa y similar. Tambien se señala que el armario es aplicable para materiales o productos de cualquier tipo.

Especialmente el invento se ocupa con el modelo de dispositivo de cierre. Un dispositivo de cierre de conoce por ejemplo como el llado cierre central, que mediante una palanca o llave puede acoplarse y bloquea todos los bastidores de cilindro contra la extensión. El invento no se refiere exclusivamente a este cierre central en un modelo especialmente conveniente sino a una combinación del mismo. Los cierres centrales conocidos pueden cerrarse, mientras un bastidor decilindro no está totalmente introducido de forma que este bastidor de cilindro no esté comprendido por el cierre central y permanece abierto antes como después.

El invento se refiere a armarios cuyos bastidores de cilindro se extienden solamente hacia un lado del armario o tambien hacia ambos lados del mismo.

El invento procede del problema por el que el material documental suspendido aportado en determinados casos por medio de archivos suspendidos tienen un peso base. Cuabdo en tales armarios se saca un bastidor cilíndrico se disloca el peso determinado por



312092

el material de escritos en el bastidor cilindrico
junto al armario, o sea, junto a un lado exterior
del armario que puede apoyarse con patas. Cuando
se sacan hacia un lado varios bastidores cilíndri-
5 cos, por ejemplo, solamente dos, existe el peligro
que el armario oscile hacia dicho lado. Al efecto
existe la posibilidad de que se produzcan acciden-
tes de trabajo en proporciones importantes. El ries-
go de basculación es especialmente considerable por-
10 que al extraer un segundo o tercer bastidor cilín-
drico tambien actúa el impulso de extensión en el
sentido de basculación del armario que mueve el bas-
tidor cilindrico contra el tope.

El invento se propone eliminar este peligro y
15 crear así un armario de modelo relativamente lige-
ro que a pesar de los bastidores cilíndricos super-
puestos ofrezca la seguridad de no producir acciden-
tes de trabajo al extraer varios de estos bastido-
res cilíndricos.

20 Al efecto deberá crearse un mueble de oficina
que garantice perfectamente un enclavamiento de to-
dos los bastidores cilindricos en la posición inter-
puesta por un cierre central.

Este cometido será solucionado por un enclava-
25 miento que se extiende como mínimo por todos los bas-
tidores, e impide en la extensión o despliegue de otro
bastidor cilindrico en el mismo sentido. De tal ma-
nera se establece que el enclavamiento al extraer un
bastidor cilindrico no se extiende a todos los demás.
30 La forma de modelo elegida para el invento consiste

312092²¹



en que al extender un bastidor cilíndrico todos los restantes quedan enclavados contra una posible extensión en igual sentido o dirección. Así se comprende de que el enclavamiento pueda conservarse mediante el retorno de un bastidor cilíndrico extendido al punto o posición de intercalamiento con carácter automático, de forma que pueda estender a voluntad libremente otro bastidor cilíndrico.

Cuando, conforme con el invento en cuanto a la forma de modelo elegida, todos los bastidores cilíndricos se incluyen en el sistema de enclavamiento, se consigue la ventaja, aparte de la gran seguridad, de poder aplicar una construcción de armario extremadamente ligera, porque el peso del bastidor enclavado en la posición intercalada aumenta la resistencia al movimiento o estabilidad del armario. En la utilización en un armario donde se despliegan hacia todos lados los bastidores, un modelo ventajoso que corresponde al invento prevé que el cierre de enclavamiento está establecido lateralmente y tras la extensión de un bastidor cilíndrico al ataque del enclavamiento se acopla en el otro bastidor cilíndrico con el fin de impedir el despliegue en igual dirección, mientras que la extensión del otro bastidor permanece factible en la otra dirección. Al efecto el accionamiento del armario por ambos lados no resulta perjudicial.

Un modelo ventajosamente especial prevé, que el cierre en enclavamiento esté conformado igualmente como cierre central de tal forma que el tronquete en

312092

21



el cierre central cerrado es movable para todos los bastidores en la posición de enclavamiento y al abrir el cierre central en la posición de desenclavamiento, con lo que el miembro de accionamiento entre el cierre central y el trinquete se desacopla en esta posición, pero está dispuesto en unión con elementos de acoplamiento que proporcionan el engrane al cerrar el cierre central.

Mediante esta combinación se crea ventajosamente un modelo sencillo porque el trinquete de cierre se aprovecha para la función del cierre central, y se crea el enclavamiento que tras la abertura del mueble de oficina impide la extensión de más de un bastidor cilindrico en una dirección.

Conforme con una forma preferida de modelo correspondiente al invento el trinquete presenta un varillaje móvil vertical con dispositivos de descanso que establecen elásticamente el varillaje en un desenclavamiento o enclavamiento del bastidor cilindrico según la posición que corresponda. Los dispositivos de descanso son fundamentales especialmente en combinación con el cierre central, porque el cierre central debe dejar libre el trinquete de cierre en la posición abierta relativa al cierre central, para hacer posible un enclavamiento de los bastidores cilindricos al extender otro bastidor cilindrico. Al efecto se entiende que en cada posición se mantiene un acoplamiento del varillaje de unión entre el cierre central y el trinquete de enclavamiento.

Resulta ventajoso el cierre central por una va-

342092

21 APR 1977

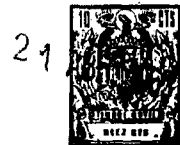


rillaje con una manivela de dos brazos en unión en que un brazo de manivela actúa conjuntamente con un espacio libre de descanso en dicho varillaje.

5 En un mueble de oficina con bastidores cilíndricos extensibles a ambos lados y dos cierres centrales, a saber uno para cada lado, una conformación adecuada del invento prevé la existencia de dos varillajes que en la parte trasera de la sección vertical del espacio libre o hueco están abiertos
10 en posición opuesta para un saliente al menos en el margen de los extremos. A este respecto se garantiza que el saliente presentado en determinados casos como cilíndrico, puede intercambiarse en el bastidor.

15 Conforme con una forma de modelo fundamental correspondiente al invento se prevén dos trinquetes de enclavamiento, que separadamente pueden acoplarse al extender un bastidor cilíndrico en una dirección contra la extensión de otro bastidor cilíndrico
20 en la respectiva dirección también. Esta solución es adecuada para una forma de modelo mecánico especialmente sencillo para el enclavamiento del bastidor de un armario que sea accesible desde varios lados.

25 Conforme con el invento se prevén también trinquetes de enclavamiento que no trabajan sobre una base eminentemente mecánica sino con magnetos de enclavamiento para lo que se prevé una conexión de corriente, por ejemplo una batería a la que pueden empalmarse las magnetos (una o varias) para todos los
30 bastidores, en que todas las magnetos de enclavamiento



312092

to se commutan en paralelo y esta conexión en pa-
ralelo supone previamente otra igualmente en para-
lelo de los contactos de accionamiento. Cada con-
tacto de accionamiento tiene un bastidor cilindri-
co dispuesto y es susceptible de acoplamiento al ex-
tenderse este bastidor cilíndrico.

Tambien para esta conexión el invento prevé
por un lado la posibilidad que el contacto esté pri-
meramente cerrado por un bastidor cilindrico, cuando
se mueve desde el margen de la magneto de enclava-
miento dispuesta. Conforme con otra forma de mode-
lo cada contacto de accionamiento que se presenta co-
mo contacto de trabajo, tiene un contacto de repo-
so en el círculo de excitación de las magnetos que se
prevé para elmismo bastidor cilindrico y que se aco-
pla en el contacto de accionamiento.

Con esta forma de modelo elegido correspondien-
te al invento representa una solución mecánica.

El invento se explica a continuación a la vis-
ta de los ejemplos que se representan en el dibujo:

Figura 1: Vista frontal en perspectiva de un
armario con un bastidor cilíndrico desplegado.

Figura 2: una vista lateral de este armario con
pared lateral delatenra en retroceso, en que se re-
presenta únicamente las partes esenciales para el en-
clavamiento y las demás piezas solo se aluden, sin
embargo se señalan tambien las piezas que se encuen-
tran en la pared lateral delantera no dibujada.

Figura 3: Vista correspondiente a la figura 2
para un armario con bastidores cilindricos extensi-



312092

bles hacia ambos lados y dos elementos de enclavamientos,

Figura 4: Vista de arriba en esquema del elemento de enclavamiento conforme a la fig. 3.

5 Figura 5: Vista lateral de otro modelo frente a la representación de la fig. 2, en que en la pared trasera del bastidor cilindrico se dispone un tope especial de enclavamiento.

10 Figura 6: un ejemplo de modelo en forma de un plano de conexiones para un enclavamiento electrico.

Figura 7: vista lateral de un mueble de oficina en corte longitudinal a la línea VII-VII en la figura 8, o sea, con pared delantera recogida para explicarse otra forma de modelo elegida especialmente.

15 Figura 8: corte lateral a lo largo de la línea VIII-VIII en la fig. 7.

20 Figura 9: Representación parcial correspondiente a la figura 7 de otro modelo para un mueble de oficina con bastidores cilindricos extensibles en dos direcciones.

25 El armario señalado en la fig. 1 tiene, por ejemplo, cinco bastidores cilíndricos 2, 3, 4, 5, 6 que son extensibles hacia delante en su profundidad total. La fig. 1 indica el bastidor cilindrico superior extendido. Se reconoce que así el punto o centro de gravedad medio de este bastidor cilíndrico 2 queda por fuera de la superficie de ajuste del armario 1. Si se extienden al mismo tiempo los otros bastidores cilíndricos 4, 5, 6 en igual dirección,
30 el peso de estos bastidores cilíndricos se desplaza-

312092



rá de esta superficie de ajuste (en la posición indicada queda dentro de la superficie de ajuste del armario) de forma que con la correspondiente distribución de peso del armario puede voltear hacia delante, y a saber especialmente, cuando un bastidor cilíndrico va en dirección de la flecha 7 con cierto empuje hacia delante. Entonces el armario caería sobre la persona que se sirve del mismo. Conforme con el invento se impidee con frecuencia que después que un bastidor cilíndrico se ha extendido, por ejemplo en el bastidor cilíndrico 2, uno de los otros bastidores cilíndricos 3-6 puede moverse en idéntica dirección.

Un mecanismo ventajoso al efecto se indica en la fig. 2. Tanto éste como el de la fig. 3 y 4 representa una solución mecánica.

El armario indica también que tiene un armazón con cuatro entibos verticales, de los que únicamente pueden reconocerse el entibo 8 y 9. En estos entibos se disponen guías 10, en las que se mueve un bastidor. En el bastidor cilíndrico se señala la pared frontal delantera 11 con un asa 12. Desde esta pared frontal delantera parteen paredes laterales, que se designan con 13 en la fig. 1. Por ejemplo en las paredes laterales no se disponen cilindros próximos o sistemas de railes por donde correen con la oportuna guía de tipo conocido prevista en el entibo del armario en la parte interior de sus piezas de pared lateral.

En las piezas de pared lateral del armario se



312092

se asienta por medio de una brida 78 un eje 14 virable horizontal que se eleva por debajo de la disposicion guia 10. Este eje virable lleva una palanca giratoria 15 que se extiende fundamentalmente sobre el largo del bastidor cilíndrico. Se reconoce que este tipo de palanca giratoria 15, 16, 17 sirva a todos los bastidores cilíndricos. Estas palancas giratorias llevan en su extremo orientado en el lado trasero del bastidor una lengüeta tope 18.

Esta lengüeta tope se encuentra en la posición base señalada fuera del trayecto de movimiento de un cilindro 19 que está dispuesta en el bastidor cilíndrico sobre el extremo de palanca giratoria trasero o en su caso la lengüeta 18, pero con el bastidor interpuesto lo está detrás. Se reconoce que la palanca giratoria en una oblicuidad se mueve, contra la dirección de las manillas del reloj, la lengüeta 18 en el trayecto de movimiento del cilindro 19.

En la forma de modelo representado se encuentra la palanca giratoria descrita y la disposicion de cilindros entre una pared lateral 13 de un bastidor cilíndrico y la pared lateral proxima del armario, ya que por ejemplo se encuentra el extremo inferior del bastidor cilíndrico a la altura de la línea 20.

En la forma de modelo señalado el eje virable 14 se encuentra en la proximiidad del extremo posterior del bastidor cilíndrico.

Esto resulta especialmente ventajoso, porque la palanca giratoria 15 vira, cuando el cilindro 19 sobre el eje giratorio 14 llega al brazo de palanca que



312092

monta aquel de la palanca giratoria 15, para presionarla debajo en el sentido opuesto a las manillas del reloj al extraer el bastidor cilíndrico . En esta forma de modelo el extremo libre izquierdo
5 21 de la palanca 15 se conduce en un dispositivo de tope 22, que al mismo tiempo sirve como tope para el cilindro 19 y asimismo para la extensión máxima del bastidor cilíndrico dispuesto. El tope 22 que se dispone en la pared lateral del armario, forma en-
10 seguida un contrafuerte 23 por ejemplo para un resorte a presión 24 con que intenta mantener la palanca giratoria 15 en la posición indicada. Esto es esencial en la disposición indicada del eje virable 14 para levantar el mayor peso de la palanca giratoria
15 15 entre el eje virable 14 y el extremo vacío 21 como entre el eje y la lengüeta 18.

Es bastante cuando se prevén un resorte para todas las palancas giratorias 15-17. Para reposición puede también aplicarse un peso.

20 Las palancas giratorias están unidas mediante un órgano de unión en el margen de un extremo, por ejemplo en la proximidad de las lengüetas 18, 25, 26 que cuida de que todas las palancas giratorias 15-17 se muevan regularmente y en igual sentido.

.25 Si por ejemplo se mueve hacia delante el bastidor cilíndrico más alto en la fig. 2 por medio de un asa 12, se mueve el cilindro 19 sobre la lengüeta 18. El cilindro cae después de la transición sobre el eje virable 14 en la palanca giratoria 15 y empuja ésta
30 ta al seguir extendiendo hacia abajo de forma que to-



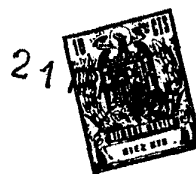
312092

5 das las palancas giratorias 15-17 giran en sentido opuesto a las manillas del reloj. La lengüeta 18 llegan entonces detrás del cilindro adelantado 19 hacia arriba. Las lengüetas 25, 26 de la palanca giratoria 16,17 se elevan ante los elementos de enclavamiento dispuestos, concretamente los cilindros 27, 28, de forma que los bastidores inferiores no pueden ya adelantarse, en tanto que el cilindro 19 se encuentre ante el eje virable 14.

10 Conforme con la fig. 3 en un armario dibujado a grandes rasgos se conducen varios bastidores 31,32, 33. Por ejemplo en cada lado de un bastidor cilindrico se disponen tres cilindros 34, 35, 36, que corren en carriles guía en forma de U abiertos por el centro.

15 En esta forma de modelo se dispone a ambos lados del cilindro medio 35 dos palancas giratorias 39, 40, que en el extremo interior llevan una lengüeta de enclavamiento 41, 42. Las palancas giratorias son virables alrededor de los ejes 43, 44, que están situados en una pared lateral de la caja, a saber en
20 la misma donde se encuentra el rail 37.

En el margen del cilindro medio y como elemento de enclavamiento en el bastidor cilíndrico se dispone (veáse también figura 4) un rodillo o cilindro lateralmente colocado pero a mayor profundidad. Las
25 palancas de enclavamiento 39, 40 se disponen de tal forma conforme a la fig. 4 que se encuentran en el mismo plano vertical que el cilindro 46. El asiento se prevé en forma que la sección periférica inferior
30 del cilindro 46 esté a una altura que tenga las pa-



312092

lancas de enclavamiento 39, 40 en el margen de los
ejes 43, 44. Las lengüetas 41, 42 tienen unas di-
mensiones tales que el cilindro 46 en la posición
de salida señalada puede pasar sobre las lengüetas
5 41, 42. Existe la posibilidad de que las aletas in-
teriores indicadas en la fig. 4 con 47, 48 de las pa-
lancas de enclavamiento 39, 40 se trasladen lateral-
mente, o sea, hacia dentro con respecto a la dispo-
sición general total y de otro modo hacer trabajar
10 juntamente lengüetas proporcionadas con el cilindro
35. Entonces el cilindro 35 que tiene bridas al-
zadas hacia dentro, presenta en este margen de len-
güetas 41, 42 unos orificios en 45 y 45', por los
que las mencionadas lengüetas pueden entrar a través
15 al girar las palancas 39, 40, para impedir un movi-
miento del cilindro medio 35 en la dirección corres-
pondiente.

La figura 5 señala otra forma de modelo en vista
lateral dentro de un armazón cuya pared vuelta al ob-
20 servador está retirada. En el lado vuelto al obser-
vador de un bastidor cilíndrico 80 se encuentra la pa-
red lateral izquierda 81 del armazón, que se apoya
por ejemplo en dos columnas 82, 83.

En ciertos casos no se dispone en las paredes la-
25 terales del bastidor cilíndrico, cilindros más cer-
canos o sistemas de railes (por ejemplo del siste-
ma telecópico), que por una guía ya conocida hacen
correr un dispositivo 85. En el extremo posterior del
bastidor o bastidor cilíndrico se dispone un cilin-
30 dro 84 que queda por encima de una palanca giratoria



312092

o en su caso de accionamiento 86.

La palanca de accionamiento 86 está colocada en giro conforme a las palancas de enclavamiento descritas alrededor del muñón 87. Este muñón está dispuesto en la pared lateral retirada. En esta pared lateral se encuentra además un contrafuerte 88 y la suspensión 89 de un resorte 90, cuyo otro extremo ataca en la palanca de accionamiento y lleva el extremo anterior de la palanca de accionamiento 88 al tope. Al efecto el extremo posterior 91 se encuentra bajo el cilindro 84, cuando el bastidor cilíndrico se encuentra en estado recogido. En cada palanca de accionamiento 86 se dispone una palanca de enclavamiento 92 que gira alrededor de un muñón 93. Este muñón se encuentra también en la pared lateral recogida del armazón. La palanca de enclavamiento 92 está bajo el efecto de un resorte 94, según el ejemplo de un resorte elástico a presión, que está apoyado en un contrafuerte 95 y que igualmente se sujeta en la pared lateral recogida. En el extremo posterior de la palanca de enclavamiento 92 se encuentra la lengüeta de enclavamiento 96. Esta trabaja conjuntamente con un saliente para enclavamiento 97 que se prevé en la pared trasera 98 del bastidor cilíndrico 80.

El resorte 94 tiene el cometido de presionar el brazo anterior en la parte inferior de la palanca de accionamiento que por ejemplo tiene la sección angulada 99. En el extremo de contacto 100 puede preverse por ejemplo, una disposición de cilindros.

312092



La forma de modelo según la figura 5 presenta la ventaja de que la palanca de accionamiento 86 se gira inmediatamente por un movimiento del bastidor cilíndrico 80 ya que el extremo 91 se encuentra también en posición recogida bajo el cilindro 84. Ya un pequeño despliegue hace efectivo el enclavamiento, pues la lengüeta 96 tiene dimensiones tales que termina en la posición representada inmediatamente por debajo del margen inferior del saliente 97. También un movimiento insignificante, o sea una pequeña solapadura asegura un enclavamiento mediante tope de dos superficies. Cuando por el contrario se aprovechara el cilindro como elemento de enclavamiento, sería adecuado para un enclavamiento seguro, elevar la lengüeta hasta el diámetro horizontal del cilindro.

La forma de modelo señalada en la fig. 5 presenta por tanto las ventajas especiales del acoplamiento inmediato y una seguridad mayor.

Se entiende que en lugar del resorte 94 podría preverse un muelle de tensión entre la palanca de accionamiento 86 y la palanca de enclavamiento 92.

La fig. 5 indica exclusivamente un corte de un armazón. En este caso, análogamente a lo ya descrito, la palanca de accionamiento 86 está unida mediante un varillaje 101 con las palancas de accionamiento de otras disposiciones de enclavamiento. Existe la posibilidad de crear esta unión también entre las palancas de enclavamiento 92.

La fig. 6 señala el plano de conexiones para



312092

un enclavamiento eléctrico que denuncia la simplicidad de un armario abierto por un solo lado. En una batería u otro conducto de aportación de corriente 62 se conectan por ejemplo en paralelo tres magnetos de enclavamiento 63, 64, 65. Esta conexión en paralelo es otro tipo en paralelo de tres contactos de accionamiento, llamados contactos de trabajo 66, 67, 68 intercalados. Se reconoce que todas las magnetos 63,-65 se excitan cuando se conecta solamente un contacto de accionamiento 66-68. Las magnetos pueden ser de un tipo que en este caso empuja el inducido un pulsador que impide un movimiento de un bastidor cilíndrico.

Como otro tipo de conformación puede disponerse en cada circuito 69, 70, 71 para una magneto de enclavamiento un contacto de reposo 72, 73, 74 que se acopla de forma tal con el contacto de accionamiento 66-68 por medio de una unión 75, 76, 77, que abre el contacto de reposo al cerrar el contacto de accionamiento . Al efecto se desconecta la magneto de enclavamiento del bastidor cilindrico al extenderse. D^o otro modo el contacto de accionamiento que trabaja como contacto tope puede disponerse desplazado para que se acople en primer lugar un tope dispuesto cuando un tope de enclavamiento dispuesto en la magneto pasa por la magneto de enclavamiento.

La figura 6 señala que el invento no se limita a una solución mecánica. Los ejemplos mas descollantes presentan las formas del Modelo elegidas confor-



312092

me al invento.

El dibujo representa en las figs. 7 y 8 un mueble de oficina, que es apropiado principalmente para la extensión de un bastidor cilindrico sólo hacia un lado. En este ejemplo de modelo el mueble posee un armazón que tiene los pies derechos de ángulo 102, 103, en cuya parte exterior se dispone un entibamiento de pared 104, que se recoge según la figura 7. Entre los pies derechos de esquina 102 y 103 se disponen railes 105, 106, 107 en los que se conducen cilindros guía 108, 109, 110, 111, 112 de cada bastidor cilindrico, para hacer posible una extensión hacia la derecha con relacion a la fig. 7.

El lado anterior y el bastidor cilíndrico representado en la fig. 8 se designa con 113 y posee un asa 114 para extensión del bastidor cilíndrico. En el rail 105 se encuentra un tope 115 que actúa conjuntamente con un contratope 127 dispuesto en el bastidor cilíndrico, para impedir un adelanto completo o extracción total.

Entre los railes 105, 106, 107 y el entibo de pared exterior 104 hay un varillaje vertical 116 de un trinquete de enclavamiento.

Este es guiado arriba y abajo en los recipientes 117 y 118 que al mismo tiempo presentan dispositivos dedescanso 119, 120. Estos dispositivos de descanso constan de un resorte 121, 122 y un elemento de descanso en modelo cónico 123, 124 que puede acoplarse, en un espacio de descanso 125, 126 en el varillaje 116. En el ejemplo señalado el varillaje es-

312092



tá enclavado en la posición inferior con lo que el dispositivo de descanso 119 se acopla. El dispositivo de apoyo 120 dispuesto arriba, está desembra-
gado. La distancia entre las posiciones de acopla-
5 miento en los dispositivos de apoyo 119, 120 se designan con a. El trecho se indica arriba en la fig. 7.

El varillaje 116 lleva un herraje para cada bas-
tidor cilindrico, 128, 129, 130. Estos herrajes tie-
10 nen una ranura en forma angulada, cuya sección ver- tical (con referencia al mismo 129) se designan con 131 y su sección 132 que corre oblicuamente, desde arriba a abajo hacia el orificio de la boca, tiene una elevación tal que al comienzo en la sección 131
15 vertical en el extremo superior tiene la boca o des- embocadura 133 a la altura del extremo inferior de la sección vertical 131. Los herrajes 128-130 son mó- viles ineditamente con el varilla 116. Los disposi- tivos de apoyo 119, 120 están dispuestos de forma
20 que el varillaje 116 se enclava en las posiciones fi- nales en que en ciertos casos se encuentran salien- tes provistas de cilindros 134, 135, 136 ya sea en el extremo superior de la sección vertical 131 o en el extremo inferior de esta sección vertical. Los
25 salientes 134-136 se disponen en los bastidores ci- lindricos y así se mueven en una dirección horizon- tal.

Si por ejemplo se desplaza hacia afuera a la de-
recha el bastidor cilindrico central 138 por medio
30 de su asidero 137 el saliente 135 presiona sobre la

3:2092 21



superficie oblicua 139 del herraje 129 y eleva por tanto el varillaje 116. Al efecto se mueven todos los herrajes 128, 129, 130 de tal forma que tambien los salientes 134, 136 quedan en los extremos 140, 5 141 de las secciones verticales, de los herrajes 128, 130. Así se evita un desplazamiento del restante bastidor cilindrico. El varillaje 116 se enclava en la posición superior por medio del mecanismo de apoyo 120 que se acopla en el espacio de asiento 10 o apoyo 126.

Si se empuja hacia atrás nuevamente el bastidor cilindrico extendido el saliente 135 encuentra por ejemplo el orificio en la sección oblicua que discurre hacia abajo 132 del herraje 125. Entonces el saliente 15 135 presiona sobre el margen oblicuo inferior 142 de la sección de curso oblicuo 132 de forma que el varillaje 116 de nuevo se mueve hacia abajo y todos los bastidores cilindricos se sitúan dispuestos para la extensión hacia la derecha. Después del movimiento hacia abajo el varillaje 116 se enclava en 20 la forma señalada por el dispositivo de apoyo 119.

Con referencia a la sección vertical del orificio ranurado en los herrajes se comprende que la longitud efectiva referente al saliente dispuesto 25 134, 135, 136 tiene unas dimensiones que las posiciones terminales están distanciadas entre sí alrededor del espacio mencionado. De igual manera la tendencia, por ejemplo, de la sección en sentido oblicuo 132 del herraje 129 desempeña el cometido de que 30 la desembocadura inferior queda a la altura efecti-



312092

va del extremo mas bajo de la sección vertical 131, pero separado del mismo por una lengüeta intermedia 143.

5 Hasta aquí se ha descrito el enclavamiento automático con los elementos más sencillos, en que la disposición indicada muestra que la posición de desenclavamiento siempre se produce cuando el varillaje 116 se encuentra en su posición más baja.

10 Sería fundamentalmente posible también disponer los herrajes en otra orientación en que por ejemplo, la sección 132 se dirija oblicuamente hacia arriba .

15 Es esencial en el invento el modelo como cierre central. Su pieza de accionamiento está dispuesta en forma corriente en 144 y se presenta en la forma ya conocida de manera que su órgano de accionamiento se desplaza en vaivén en el sentido de la flecha 145.

20 En la posición indicada se encuentra el cierre central 144 en la posición abierta. El órgano de accionamiento 146 está unida por un varillaje 147 con una palanca giratoria o un brazo de manivela foble 148 que está pivotado en el armazón con los pies derechos de ángulo 102, 103 y un carril superior 149 por medio de un brazopórtador 150 alrededor de una
25 espiga giratoria en el plano del dibujo.

El brazo de una manivela se extiende desde el pivote de giro 151 al punto de dirección 152 del varillaje 147, el otro brazo de manivela bajo un desplazamiento angular desde el pivote giratorio 151 a
30 un tope 153 en forma cilíndrica. Para éste se dispone



312092

un recipiente 154 en el varillaje, que está limitado con una aleta 155 inferior corta y otra aleta superior más larga 156.

Si por ejemplo en la posición señalada se cerrase el cierre central 144 mediante movimiento hacia dentro del órgano de accionamiento 146, se volteraría el brazo de manivela 148 en el sentido de las agujas del reloj, el tope 153 se mueve en el recipiente 154 y el varillaje 116 en el tope superior 156 en tal medida hacia arriba hasta que el dispositivo de apoyo 120 pueda acoplarse. Entonces todos los salientes 134-136 se encuentran en los extremos inferiores 140, 141 de las secciones verticales de las guías ranuradas. En estas condiciones ninguno de los bastidores cilindricos puede extenderse.

Se comprende naturalmente al mismo tiempo que el cierre central no podría cerrarse cuando un bastidor cilindrico se encuentre en posición no totalmente recogida. En este caso el saliente dispuesto 134-136 estaría situado en el ascensión de curso oblicuo 132 del herraje 128, 129, 130 de forma que un movimiento suficiente hacia arriba por el margen u orilla inferior 142 de la sección en curso oblicuo 132 impediría la conducción del saliente. De tal forma se consigue una creciente seguridad. Si según lo descrito se abre el armario con la posición cerrada del cierre central, el órgano de accionamiento 146 del cierre central se desplazaría hacia la derecha, de forma que el brazo de manivela 148 se mueva sobre el varillaje 147 en el sentido de las agujas

312092

21 AB



de reloj. De esta forma el varillaje 116 de la fig. 7 se dislocaria de su posicion indicada en la mks- ma, entonces el saliente 153 se desacopla del reci- piente 154. Es importante que la aleta 155 inferior sea m'as corta que el ala superior 156, ya que el
5 varillaje 116 puede moverse hacia arriba al exten- der un bastidor cilindrico y en consecuencia la ale- ta inferior 155 pasa en movimiento por el saliente 153. Al efecto se crea la premisa de que el cierre
10 central no puede cerrarse cuando se encuentra un bas- tidor cilindrico en la posicion extendida. Existe ahora la posibilidad de prever muebles de oficina donde un bastidor puede extenderse en dos direccio- nes. Esto se representa en la fig. 9. La fig. 9 pre-
15 senta solamente una seccion con un bastidor cilin- drico 157 que por medio de los asideros 158, 159 pue- den extenderse hacia dos lados con un armazón siem- pre designado como 160. El bastidor cilindrico 157 se conduce por un rail 161 en el armazón. Este rail
20 corresponde por ejemplo a los railes 106 en la fig. 6. El bastidor cilindrico puede apoyarse sobre cilin- dros 162, 163, 164.

En los railes se conducen dos varillajes 166, 167, entre ella y una pared exterior quebrada, que
25 llevan eventualmente un herraje en dos partes 168, 169, 170, 171. Ambos varillajes 166, 167 corresponden a los 166, de la fig. 7 y son independientes entre sí, móviles en iguales elementos de guia y con iguales dispositivos de descanso o apoyo ajustables en dos
30 posiciones límite.



312092

Las piezas de herraje 168,169 se encuentra en el varillaje 167. Entre las piezas de herraje se encuentran secciones guía que corren oblicuamente 172, 173 para un saliente 174, en ciertos casos como cilindro, en el bastidor cilíndrico . Este se encuentra en el centro entre las piezas de herraje 168, 169 por un lado, a saber 170, 171 por el otro, con lo que las orillas dispuestas forman una sección correspondiente a la 131 vertical. Las secciones que corren oblicuamente 172, 173 comienzan en los extremos colocados opuestos entre sí a una altura que corresponde a la del saliente 174.

Cuando el bastidor cilíndrico 157 se empuja hacia la derecha por medio del asidero 159 se eleva el varillaje 167 y se crea un enclavamiento que se describe a la vista de la Fig. 7.

De esta forma todos los demás bastidores del mueble de oficina se enclavan contra un posible despliegue hacia la derecha.

Una vez aceptado que otro bastidor cilíndrico del mueble de oficina se empuja hacia la derecha y todos los demás bastidores se asegurasen en la forma descrita contra un desplazamiento o extensión hacia la derecha hay que establecer, que el, bastidor cilíndrico 157 podría tender hacia la izquierda utilizando el asidero 158 en que el saliente 174 se movería por la sección 173 que corre oblicuamente. En este caso el varillaje 166 para el enclavamiento de todos los demás bastidores cilíndricos se moverían contra una extensión hacia la izquierda y hacia arriba



32092

21

ba, de forma que ningún otro bastidor cilíndrico podría extenderse hacia la izquierda.

Se comprende que los varillajes 166, 167 están provistos eventualmente con dispositivos de descansa-
5 so en correspondencia a los dispositivos 119, 120 de la fig. 7, y también pueden estar unidos con cierre central en correspondencia con la pieza de cierre central 144 en la fig. 7, en que los cierres centrales dispuestos a ambos lados están unidos por
10 medio de un varillaje que corresponden al 147 y eventualmente con una palanca giratoria que corresponde a la 148 que se acopla en cada varillaje 166, 167 en el recipiente que corresponde al 154. Así se consigue inmediatamente que en un armario utilizable en am-
15 bas caras conforme a la fig. 9 se dispone un cierre central y sólo es posible un accionamiento con el lado en que el cierre central está abierto.

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que
20 sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicándose la prioridad de las Patentes depositada en Alemania el 28 de Julio de 1.964 bajo el nº V 26 469 X/34 i y el 25 de Noviembre de 1964 bajo el nº V 27 229 X/34 i, los puntos siguientes:

25 1.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, con un dispositivo de detención para superficies de modelo extensible, preferentemente como bastidor cilíndrico o similar de divisorios, por ejemplo, para escritorios, material propio de organización etc. Se caracteriza por, al menos, una detención de bloqueo que
30

3:2092



1965

se extiende por todos los bastidores cilíndricos, que puede accionarse por extensión de un bastidor cilíndrico y la extensión se impide por lo menos con otro bastidor cilíndrico en igual dirección.

5 2.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 1, en el que el bastidor cilíndrico es extensible en diversos lados; Se caracteriza porque la detención de bloqueo se determina lateralmente y tras la extensión de un bastidor cilíndrico el engrane del bloqueo en el otro bastidor cilíndrico se acopla en la misma dirección con el fin de evitar una extensión, mientras que sigue siendo posible una extensión del otro bastidor cilíndrico en la otra dirección.

15 3.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 1 o 2, con aplicación de un cierre central para enclavar todos los bastidores cilíndricos en la posición de empuje. Se caracteriza porque el bloqueo de enclavamiento al igual que el cierre central está formado de forma tal que el trinquete en el cierre central cerrado para todos los bastidores en la posición de enclavamiento y al abrir el cierre central en la posición de desenclavamiento es movable, por lo que el miembro de accionamiento entre el cierre central y trinquete queda fuera de engrane, pero queda dispuesto en unión a los medios de engrane que proporcionan un acoplamiento al cerrar el cierre central.

25 4.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, especialmente según la reivindicación 3, que se ca-

30

3'2002



razteriza porque el trinquete se presenta como una varilla con dispositivo de descanso de movimiento vertical que establecen la varilla en una posicion correspondiente al desenclavamiento y otra
5 en el enclavamiento de los bastidores cilíndricos.

5.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 4, que se caracteriza porque la pieza de cierre central está en conexión con una varilla con una manivela de dos brazos, uno
10 de los cuales actúa conjuntamente con un dispositivo que retira el descanso en la varilla.

6.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según una de las reivindicaciones 1 á 3, que se caracteriza porque el bloqueo de enclavamiento es una
15 varilla móvil en sentido vertical dispuesta eventualmente con herrajes dispuestos en el bastidor que poseen una ranura de guía angulada para un saliente en sentido lateral desde un bastidor cilindrico, en que la ranura de guía presente una sección perpendicular en lalongitud que corresponde a la distancia de
20 los mecanismos de descanso para las posiciones finales de la varilla y una en la sección oblicua que corre en dirección a la extensión, cuya tendencia es el herraje está limitada de forma que saliendo desde un extremo de la sección vertical desemboca a la
25 altura del otro final de esta sección perpendicular.

7.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 6, que de caracteriza porque la sección oblicua tiene tendencia a desembocar oblicuamente hacia abajo, de forma que la varilla se le-
30

3:2092



vanta al extenderse una división.

5 8.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según una de las reivindicaciones 3 a 7 que dse caracteriza porque los dispositivos de descanso se disponen variabñemente arriba y abajo en la varilla.

10 9.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 3, que se caracteriza porque la pieza de cierre central está unida por una varilla con una palanca giratoria, que posee un saliente que actúa conjuntamente con un portafolio en la varilla, para desplazar la misma en función de la posición del cierre central hacia arriba o hacia abajo.

15 10.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 9, que se caracteriza porque el portafolio está limitado por un ala superior más larga y otra ala inferior más corta que hace posible que la varilla discorra de un lado a otro en correspondencia a la posición del saliente, por medio de la extracción de un bastidor cilíndrico con su ala, en el orificio del cierre central.

20 11.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 3 con bastidores cilíndricos extensibles hacia ambos lados y dos cierres centrales, eventualmente uno para cada lado. Se caracteriza porque dos varillas están previstas según la reivindicación 6. Estas varillas en la parte trasera de la sección vertical del hueco por un saliente están abiertas una frente a otra al menos en el
30 margen de los extremos.

312092



12.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 2, que se caracteriza porque se prevén dos bloques de enclavamiento que se acoplan separadamente en la extensión de un bastidor cilíndrico en una dirección contra una extensión de otro bastidor cilíndrico en la dirección que correspondan.

13.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según una de las reivindicaciones 1, 2 y 12 que se caracteriza porque el bloqueo de enclavamiento presenta una palanca giratoria dispuesta en cada bastidor cilíndrico que están unidos entre sí mediante una varilla, que trabajan conjuntamente con un dispositivo automático de choques dispuesto en el bastidor cilíndrico para mover la palanca giratoria al tirar afuera un bastidor y que tiene previstos los medios de enclavamiento que se acoplan en función de este movimiento con los bastidores cilíndricos dispuestos en posición de reposo.

14.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 13, que se caracteriza porque cada bastidor cilíndrico está provisto con un rodillo de accionamiento como dispositivo automático de choque que por lo menos eleva una palanca giratoria al efecto, para ponerla en posición de enclavamiento.

15.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 13 y 14 que se caracteriza porque el medio de enclavamiento consta de una palanca móvil dependientemente de la palanca giratoria y lleva una lengüeta que se acopla a la división con

312002



un saliente de enclavamiento.

16.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 15 que se caracteriza por- que lapalanca giratoria en el bastidor cilíndrico
5 introducido llega por debajo del rodillo de accio- namiento y la lengüeta se eleva hasta inmediatamen- te pór debajo del margen u orilla inferior del sa- liente.

17.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 15 y 16, que se caracteri-
10 za por tener dispuestos unos resortes para mover la palanca giratoria y la palanca de enclavamiento en la posicion de salida.

18.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 13, que se caracteriza por-
15 que las palancas giratorias llevan medios de encla- vamiento para cada bastidor cilíndrico, dispuestos de modo tal que pueden acoplarse en el engrane de enclavamiento al adelantar el bastidor, después que
20 el bastidor adelantado se mueve desde la posición correspondiente al acoplamiento de enclavamiento.

19.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según la reivindicación 13, que se caracteriza por-
que al menos una palanca giratoria está bajo la ac-
25 ción de un dispositivo de retroceso, por ejemplo un resorte.

20.- Perfeccionamientos en muebles de oficina, según una de las reivindicaciones 1 a 3 y 12 que se caracteriza por dispositivos de enclavamiento eléctric
30 cos con magnetos de enclavamiento, en que las magne-



312092

tos de enclavamiento dispuestas a un lado del armario se prevén en conexión en paralelo y una magneto dispuesta en una división en conexión en paralelo para cuya conexión las magnetos de enclavamiento se conectan en serie.

21.- PERFECCIONAMIENTOS EN MUEBLES DE OFICINA.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de treinta hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 21 de Abril de 1.965

VELOX-WERK HERBERT SCHNELLE

P.A.
ERNESTO BOTELLA MONTOYA
P.P.

24 APR

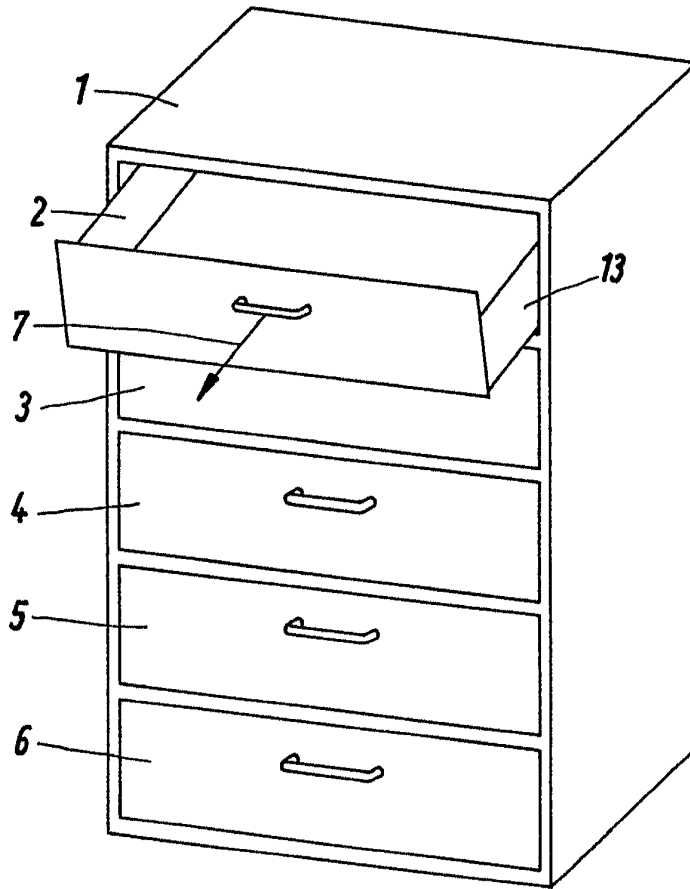
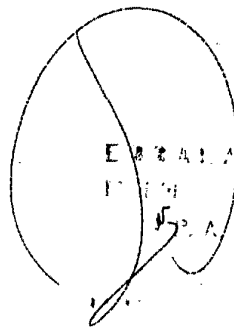


Fig. 1



ERRATA VARIABLE

U.S.A.

NOVA

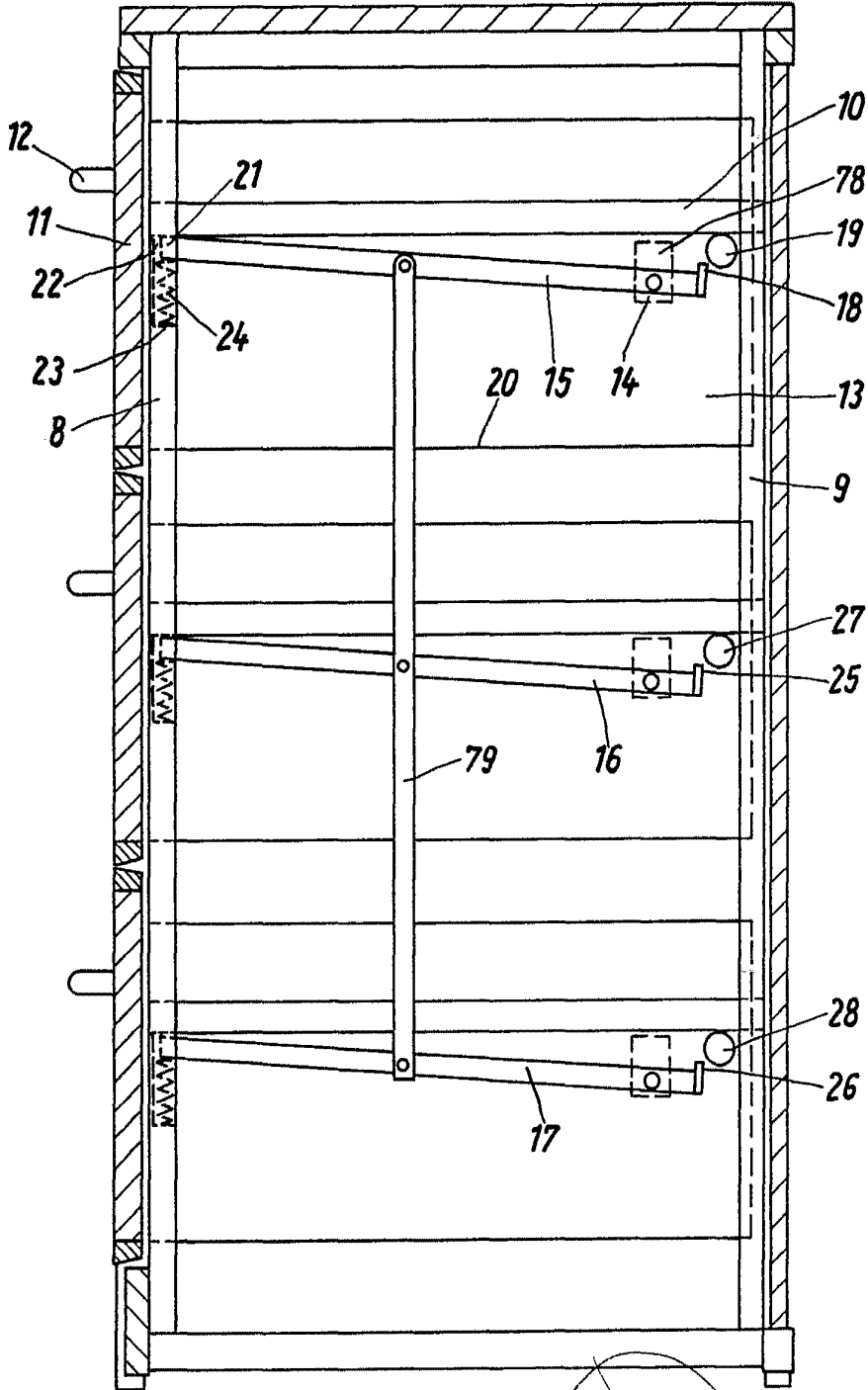
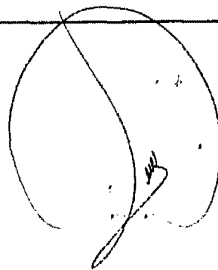


Fig. 2



312092

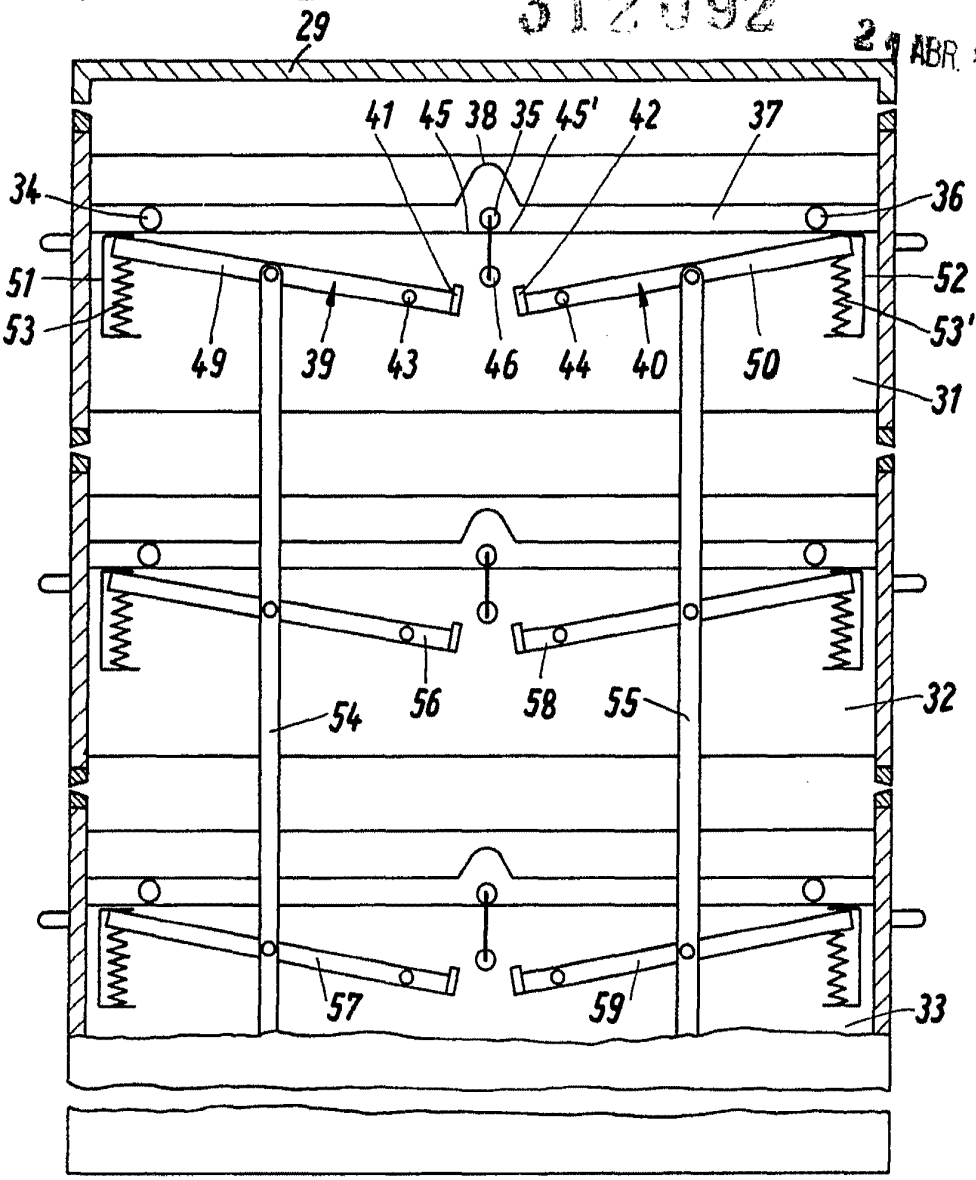


Fig. 3

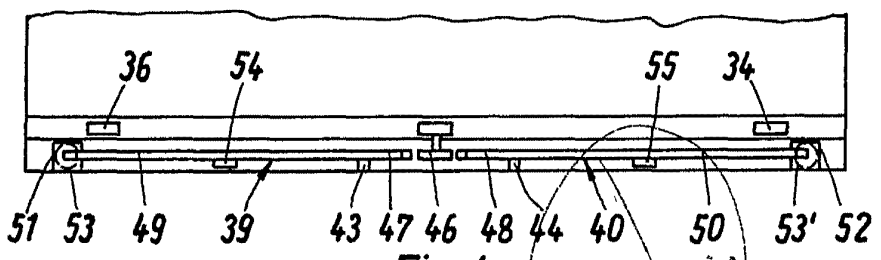


Fig. 4

310902

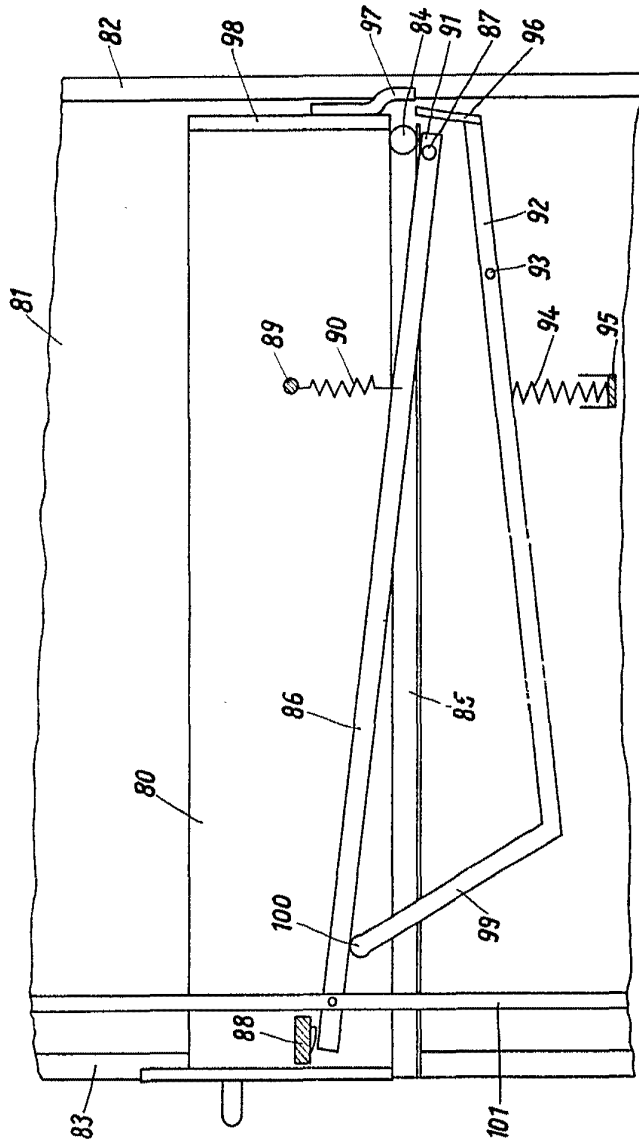
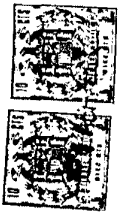


Fig. 5



3,000,000

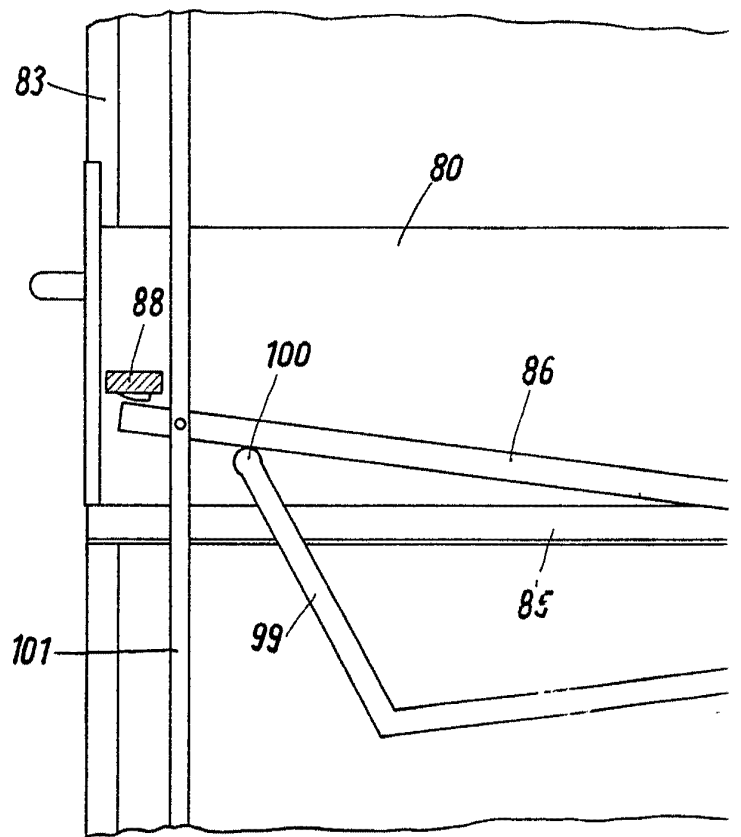


Fig. 5

319992

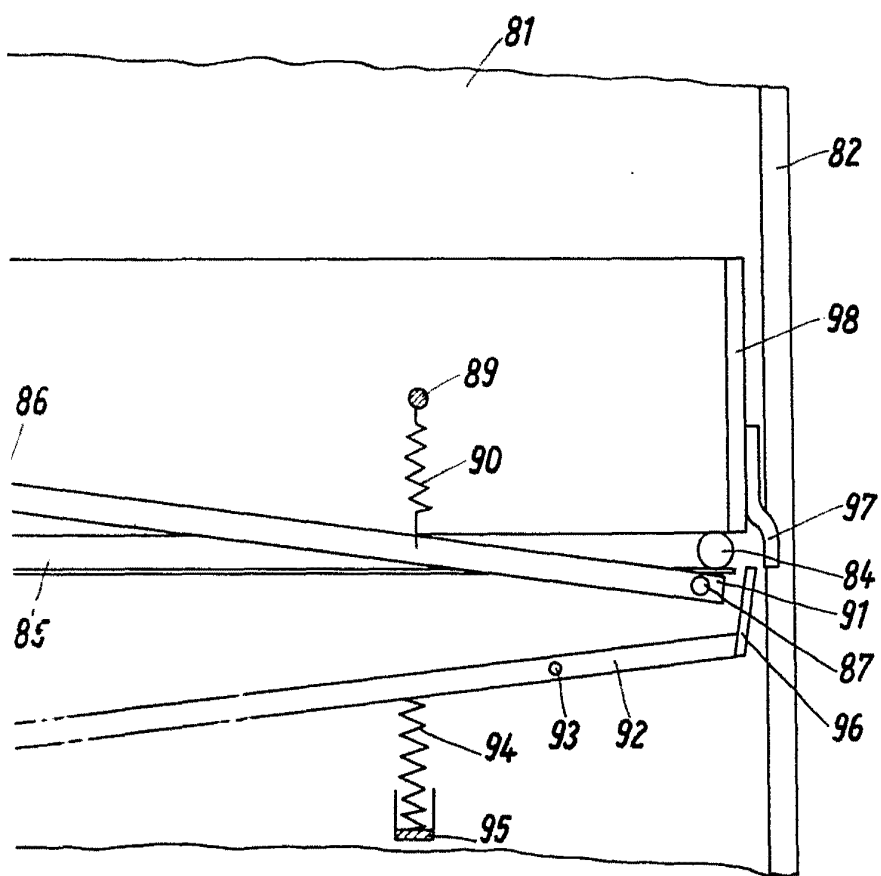
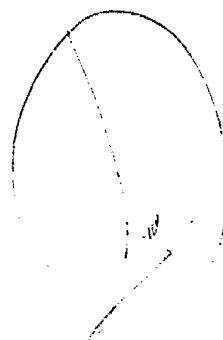


Fig. 5



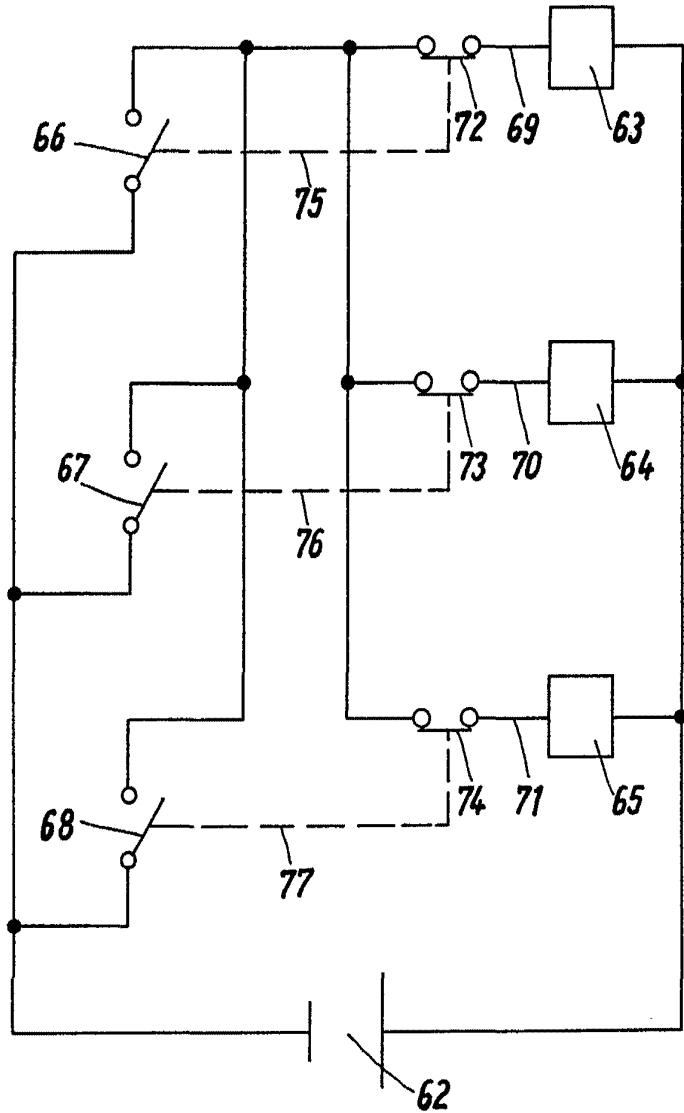
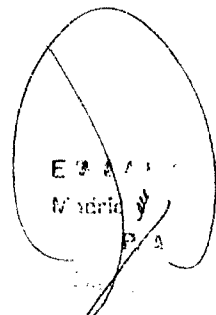


Fig. 6



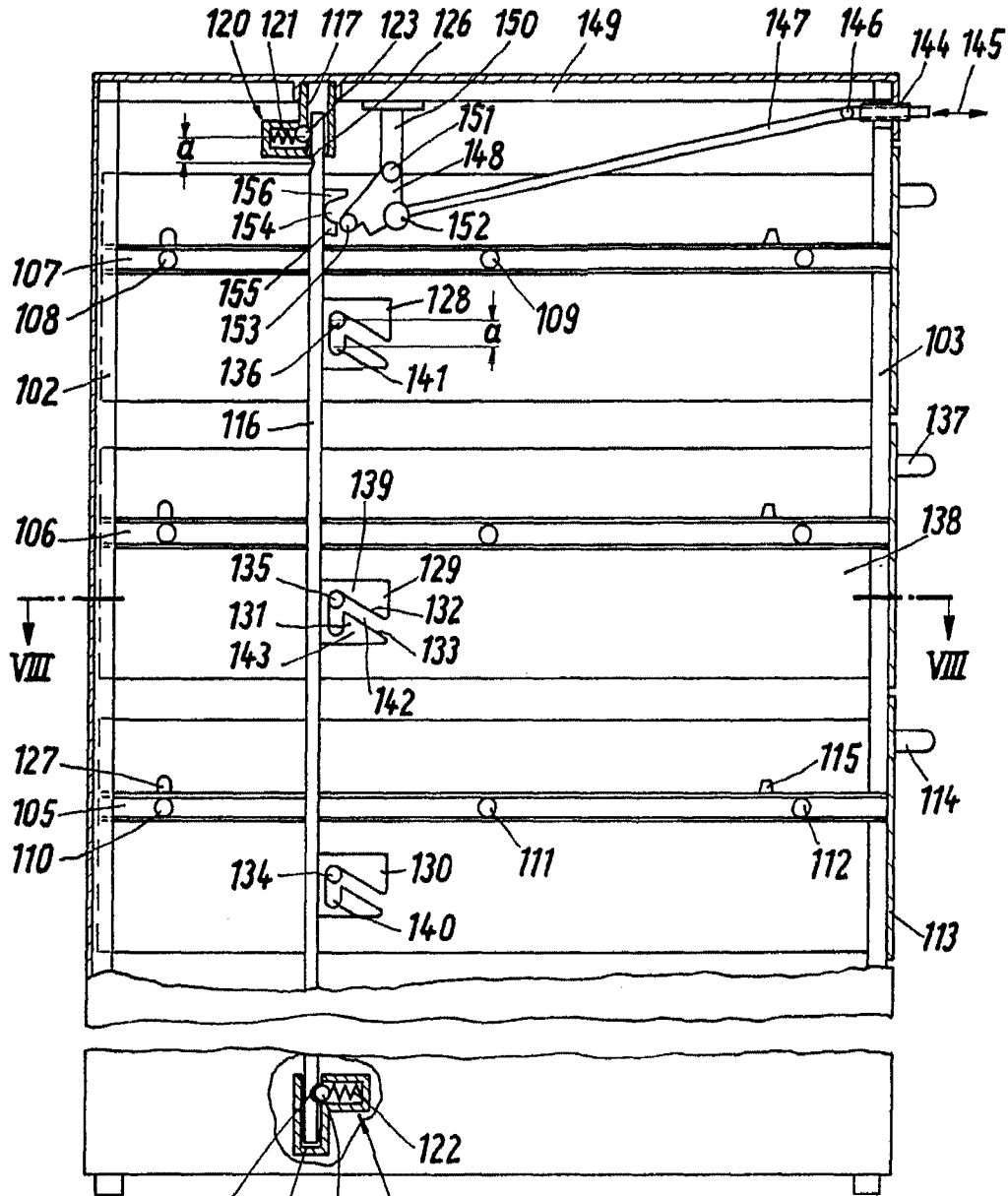


Fig. 7

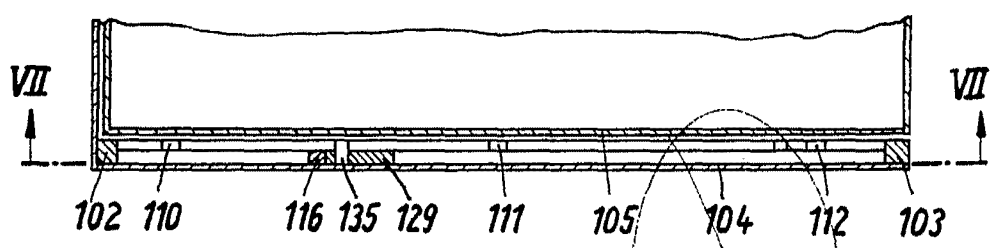


Fig. 8

312092

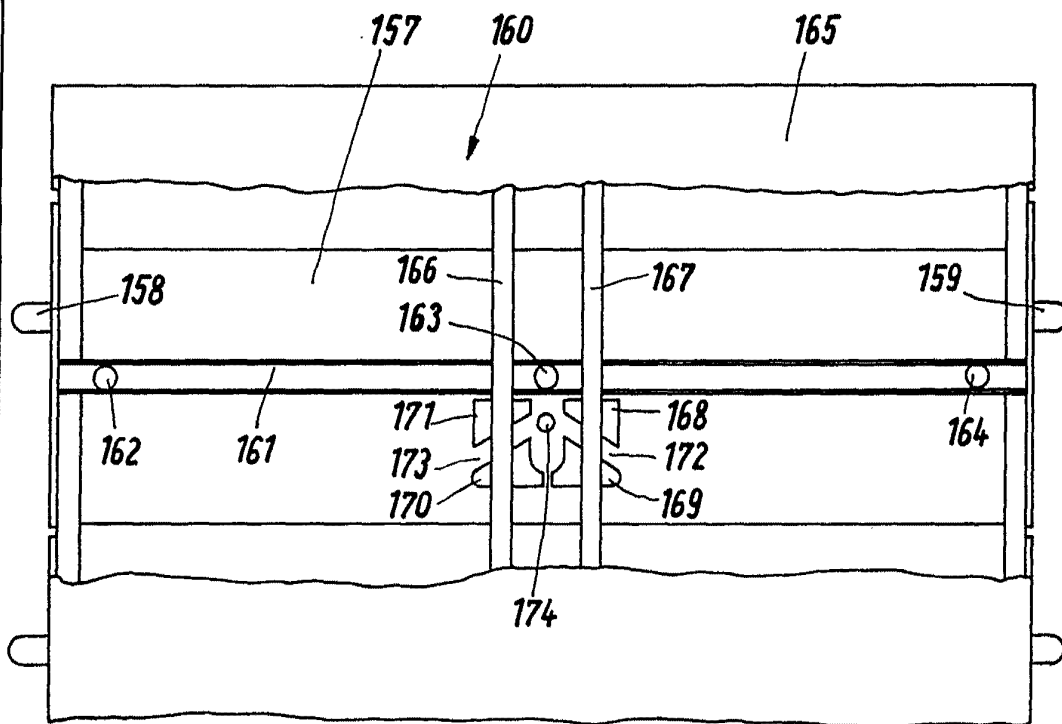
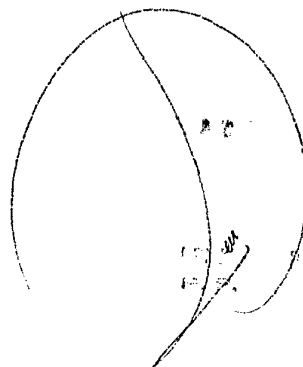


Fig. 9



MONTOYA