

311368

L 21 E



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE PLANCHAS DE GOMA
DE DISTINTOS COLORES

Solicitante: D. MELCHOR JIMENEZ MURO
Nacionalidad: Española
Residencia : Zaragoza
Domicilio : Coso 18

311368

MEMORIA DESCRIPTIVA



5 La presente invención se refiere a un procedimiento destinado a la obtención de objetos o cuerpos de goma de cualquier clase y forma, que ofrezcan una combinación de colores en diversas capas; por ejemplo, planchas de goma con capas de colores diferentes, apreciables en su superficie superior, su superficie inferior y sus bordes laterales, o en su sección.

10 Hasta la fecha presente la obtención de esta clase de cuerpos o planchas de goma, láminas o cualquier otra clase de formas, era dificultosa puesto que al juntarse las gomas en distintos colores, dentro del molde, en estado fluido o pastoso, se corrían de tal manera que no era posible establecer zonas de delimitación en cada color.

15 Se hicieron ensayos encaminados a obtener una mejora a base de situar primeramente en el fondo de los moldes una pieza de goma de un determinado color, con una superficie de contacto preparada para vulcanizar, sobre la que, en el mismo molde, se vertía después la masa pastosa de goma de otro color, obteniéndose la vulcanización de ambas; por métodos según el fundamento expuesto se obtenían
20 cuerpos de goma de colores delimitados; pero la acción de vulcanizado y preparación de los ingredientes, es decir, de la primera capa del fondo del molde para recibir a la segunda en condiciones de obtener su vulcanización, implicaba un trabajo doble y costoso, aparte del tiempo necesario para estas operaciones.
25

30 Por medio de la presente invención desaparecen estos inconvenientes, ya que se realiza el trabajo en una sólo operación, sencilla de llevar a la práctica dentro de las exigencias técnicas de esta industria, y que permite la

311368

-3-



obtención de planchas y cuerpos de cualquier forma y clase en gomas de dos o más colores, cuyas gamas quedan perfectamente delimitadas y sin corrimientos de tonos.

35 La base esencial en que se fundamenta el procedimiento de esta invención estriba específicamente en obtener el moldeo del cuerpo que se desea fabricar, empleando una goma a la que se dota de un mayor índice de dureza que a la otra, ambas en colores diferentes; esta característica hace que en el proceso de fabricación, estas formas de goma se unan entre sí íntimamente ligando unitariamente, pero quedando perfectamente delimitados los bordes de cada color, debido a la poca expansibilidad de la goma de mayor índice de dureza.

40

45 De conformidad con el procedimiento según la invención se vierte en el molde, primeramente, en estado pastoso, una mezcla de caucho sintético pigmentada en el color deseado, con cargas silíceas deshidratantes, reforzantes; uno o varios plastificadores, ingredientes acelerantes, ingredientes antioxidantes y azufre.

50 Asimismo se vierte en el mismo molde, en estado pastoso, una mezcla de caucho sintético pigmentada en otro color, combinada con los mismos ingredientes mencionados para la primera, pero adicionando caolín, aumentando en un 30% aproximadamente las cargas silíceas deshidratantes; con ello se logra que esta segunda mezcla, al ser deshidratada en mayor proporción que la primera, sea más densa y como consecuencia, al mezclarse ambas en el molde, sus superficies de contacto respectivas queden perfectamente delimitadas de manera que la más dura, por su mayor consistencia, no penetre por capilaridad en la más blanda y ésta tampoco pueda penetrar por capilaridad en la otra, por la mayor dureza de ésta más dura; es decir, que sus

55

60

3 1 1 3 6 8



características hacen imposible la mezcla de una capa con la otra.

65 Una vez obtenidas estas capas superpuestas se procede a su vulcanización, ya por métodos convencionales, y al final de las fases propias de la misma se habrá obtenido un cuerpo (lámina, plancha o de cualquier forma deseada) de dos colores distintos, cuya línea de delimitación es perfecta.

70 Es obvio señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización queden comprendidas dentro del área de la misma; así por ejemplo es factible verter primeramente en el molde la masa de caucho más dura y después la más blanda, o a la inversa, ya que ello no altera la esencia de la invención.

75

- - - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

80

REIVINDICACIONES

85 1 - Procedimiento para obtención de planchas de goma de distintos colores, caracterizado por el hecho de que en el mismo molde se vierten en estado pastoso dos lechadas de caucho, debidamente preparado, de las cuales una de ellas ofrece un índice de mayor dureza y menor expansibilidad que la otra, a fin de impedir que las capas en contacto común, de ambas masas, se mezclen una con otra por capilaridad.

311368



90 2 - Procedimiento, según reivindicación 1ª caracte-
 rizado porque una de las lechadas está constituida por
 una mezcla de caucho sintético pigmentado en el color de-
 seado, con cargas silíceas deshidratantes, reforzantes,
 uno o más plastificantes, ingredientes acelerantes, ingre-
 dientes antioxidantes y azufre.

95 3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracte-
 rizado porque la otra lechada está constituida por cau-
 cho sintético pigmentado en color distinto al de la ante-
 rior, y mezclado con los mismos ingredientes, pero adicio-
 nando caolín, aumentando en un 30% aproximadamente las car-
 100 gas silíceas deshidratantes a fin de obtener un grado mayor
 de densidad pastosa.

105 4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 ca-
 racterizado porque posteriormente se procede al vulcaniza-
 do común de ambas lechadas, obteniéndose tras las fases
 de la vulcanización y enfriamiento, la plancha de goma de
 zonas coloreadas en tonos distintos con sus límites de co-
 lor perfectamente determinados.

5 - PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE PLANCHAS DE GOMA
 DE DISTINTOS COLORES

110

- - - - -

Todo según va descrito en esta memoria que consta de
 cinco hojas foliadas y escritas por una cara con ciento
 trece líneas.

Madrid 2 abril, 1965
 p.a.