

310954



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España, a favor de MAEM - MAQUINAS DE EMPALAJE, S.A., residente en MADRID -8-, Benito Gutierrez, 32, de nacionalidad española

por:

"TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS"

-----



El presente registro de Patente de Invencion concierne, como su enunciado indica a un tunel de retraccion para toda clase de envasados, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, capacidad y precisión de trabajo, completa exención de peligro, higiene y economía.

Para la debida ilustracion de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos que representa una vista en perspectiva de la máquina totalmente montada, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Estructura de la máquina cuyo registro se preconiza, convenientemente soportada.

2.- Transportador rotativo que permite a los productos envueltos en material plástico, pasar por la cámara de aire caliente.

3.- Cámara de calentamiento, que comporta un sistema de entrada y salida de los productos, quedando estos separados del medio ambiente por medio de cortinillas de material sintético especial que permite la salida en forma continua.

4.- Cámara de enfriamiento, prevista en la parte anterior de la propia máquina.

5.- Banda de transporte del envase de una cámara a otra, concretamente de la cámara de calor a la cámara fria.

6.- Plano receptor del producto cuyo envasado ha sido



terminado.

7.- Sistema de ventilacion acondicionado en la parte superior de la camara de frio -4-.

5

8.- Organos motrices para determinar el desplazamiento de las bandas de alimentacion.

9.- Dispositivos de control de la máquina.

10

Aunque no queda representado en el plano adjunto, la máquina tambien comporta elementos aislantes para conseguir en la cámara una temperatura adecuada, conseguida por irradiacion de los correspondientes elementos calefactores acondicionados dentro de la cámara -3-.

15

La máquina tambien comprende la disposicion de reguladores de velocidad del transportador, un dispositivo interior de preenvoltura automatica o semiautomatica, aplicando el material plástico retractil irradiado del producto envuelto, existiendo asimismo dispositivos para acelerar la entrada y salida respectivamente del producto envuelto.

20

La máquina ajustada a los principios de la Invencion y de acuerdo con la adjunta ilustracion está constituida por un tunel propiamente dicho, que produce calor irradiado en la cámara semicerrada a temperatura constante, para determinar la retraccion del material plástico y perfeccionar la envoltura del producto precalentado en su interior.

25

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalles que se introduzca en el mismo, se considerará incluido dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

30

Por último, se declaran de novedad y utilidad las reivindicaciones consignadas en la siguiente



## N O T A

5 1º.- TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de una estructura, que soporta a una camara semicerrada que produce calor irradiado por medio de unos elementos calefactores a una temperatura constante y que determina la retracción del envasado de material plástico que perfecciona la envoltura original por precalentamiento.

10 2º.- TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS, según la anterior reivindicación, caracterizado porque comprende la disposición de un transportador rotativo que determina el paso de los productos envueltos por la camara de aire caliente, existiendo un sistema de entrada y salida que está separado del medio ambiente por cortinillas de material sintético y que permite la salida en forma continua.

15 3º.- TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un sistema de preenvoltura automática o semiautomática, aplicando el material sintético retractil.

20 4º.- TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende una cámara de enfriamiento de los envases tratados, dotada de medios ventiladores, comportando la máquina dispositivos de control y de aislamiento.

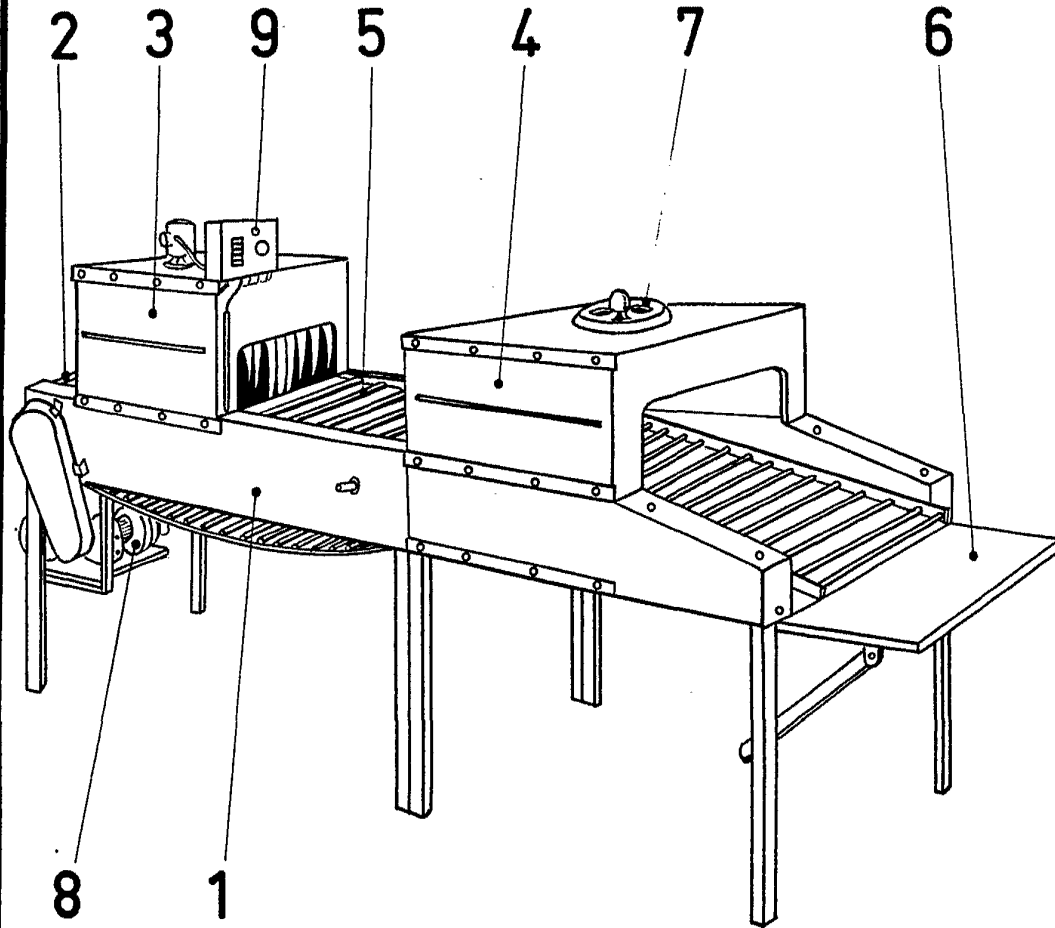
25 5º.- "TUNEL DE RETRACCION PARA TODA CLASE DE ENVASADOS".  
Todo según se indica en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina y la hoja de planos que se acompaña.

Madrid, 24 MAR 1965

JOSE MARIA DEL CORRAL,



310954



Madrid, 24 de Marzo de 1965

JOSE MARIA DEL CORRAL,

ESCALA VARIABLE