



22

310854

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE RENE RAOUL GASTON MARTIN, DE NACIONALIDAD FRAN
CESA, DOMICILIADO EN MONACO, Boulevard de Belgique, 30,

s o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE REFRIGERADORES"

En tanto que la construcción de frigoríficos domés
ticos sienta un problema general de acoplamiento de la cu
beta interior con el cerco exterior, no se conocen más que
soluciones particulares en cada caso, según que la cubeta
5 interior esté hecha de metal esmaltado o, por el contrario,
de una materia plástica, y que el cerco exterior es metáli
co, bien en ebanistería, bien en material plástico.

Además, estas soluciones particulares de acoplamien
to conocidas necesitan por lo general el empleo de torni
10 llos, que no tan sólo resultan antiestéticos, sino molestos
para colocarlos en su lugar, originando por otra parte pun
tos de fragilidad, a la vez que determinado riesgo de rech
zo correspondiente, sin excluir los "puntos térmicos", que

310854

- 2 -



resultan indeseables y perjudiciales para el rendimiento de los frigoríficos.

Sin duda, en el caso particular de cubetas de material plástico inyectado, ya se conocen medios de evitar estos tornillos de fijación -mediante la utilización de -
5 almohadillados que se colocan detrás del borde libre del cerco metálico exterior- pero esta solución no se conoce más que para este caso particular, mientras que resulta - imposible en el caso de utilización de una cubeta de mate-
10 rial plástico formada en el vacío, o de una cubeta metálica, a no ser que se realicen partes de cubeta rebordadas e inestéticas.

La invención tiene por objeto proporcionar una -- solución general a este problema general del acoplamiento
15 de las cubetas y de los cercos exteriores de los frigoríficos domésticos, cualquiera que sea su naturaleza, mediante la aplicación nueva de una junta perfilada deformable, ventajosamente realizada mediante el perfilamiento - de materia plástica, actuando en el doble papel de tirantes y travesaños entre la cubeta y el cerco, con la doble
20 finalidad de asegurar el enlace y la interacción mecánica, realizando un aislamiento eficaz, evitando todo riesgo de puente térmico indeseable entre la cubeta y su cerco exterior, mediante esta combinación nueva de estos elementos -
25 apropiados entre ellos.

Estas características nuevas se comprenderán mejor, así como las ventajas de la invención, haciendo referencia a la descripción siguiente y a los dibujos anexos, que se facilitan tan sólo a manera de ejemplo, para materializar
30 una forma ventajosa, pero no limitativa, de la realización



de la invención, en los que:

La figura 1 representa un corte esquemático en al-
zada de los bordes de una cubeta y de un cerco exterior me-
tálicos de un frigorífico, acoplados entre ellos mediante
5 el perfilado de la invención.

La figura 2 representa un corte esquemático en al-
zada de los bordes de una cubeta de material plástico, for-
mado al vacío, y de un cerco en forma de mueble, durante -
la operación de la colocación de la cubeta en su cerco.

10 La figura 3 representa una sección a escala mayor
del perfil de la invención.

En el esquema de la figura 1 se tiene una cubeta in
terior metálica, por ejemplo de chapa esmaltada -1- cuyo --
borde libre exterior -2- está inserto en una ranura corres-
15 pondiente -3- de un perfil de material plástico deformable,
pero, sin embargo, bastante rígido -4-, que lleva además un
talón en forma de cuña -5- que, de esta forma, es suscepti-
ble de acoplarse por detrás del borde acodado -6- del cerco
exterior -7-.

20 Del mismo modo, en el esquema de la figura 2 se tie-
ne una cubeta interior realizada por ejemplo mediante la --
formación de material plástico al vacío -8-, cuyo borde ex-
terior -9- está inserto en la ranura correspondiente -3- del
idéntico perfil precitado -4-, y que lleva siempre un talón
25 en forma de cuña -5-, pero que esta vez se acopla por detrás
del extremo -10-, en un tablero de marquetería -II-, consti-
tuyendo el cerco exterior de un frigorífico en forma de mue-
ble, pero durante la operación de la colocación de la cubeta
-8- en la abertura libre del cerco de marquetería de un fri-
30 gorífico -II-.

310854



- 4 -

22M

Resulta fácil comprender que para realizar esta nueva combinación de una cubeta interior y de un cerco exterior mediante la junta -4- apropiada, basta con guarnecer el borde exterior de una cubeta cualquiera de esta junta, sobre todo el contorno, montando "de inglete" en los cuatro ángulos, después de acoplar la cubeta guarnecida de esta forma con esta junta, en la abertura libre del cerco del frigorífico, para que los talones en forma de cuñas -5-, del perfilado -4-, basculen hacia el interior al contacto con la parte saliente de esta abertura libre, conforme puede apreciarse claramente en la figura 2, hasta que la parte posterior del citado talón -5-, habiendo alcanzado la arista interior de esta abertura, el perfilado -4- recupere su forma inicial, como puede apreciarse en la figura 1, asegurando a la vez el papel de tirante y travesaño entre la cubeta y su cerco.

Conviene además hacer señalar que este debeo resultado se obtiene sin necesidad de utilizar tornillo alguno - y, por consiguiente, sin peligro de producir el menor punto térmico entre la cubeta interior y el recinto ó cerco exterior, y que el empleo del perfilado de la invención permite, mediante su coloración variable hasta el infinito, obtener un efecto estético notable, sacando provecho de los tintes respectivos de la cubeta y del cerco ó sus propios tonos - opuestos, por ejemplo mediante la aplicación de una banda decorativa metálica ó metalizada en -12-.

En fin, resulta evidente que la invención no se limita a la combinación descrita y representada de una cubeta interior de frigorífico, con su cerco exterior, mediante la interposición del perfilado cuya aplicación nueva constitu-



ye el objeto principal de la presente invención, sino que comprende, por el contrario, todas las variantes en las cuales la interacción de una cubeta y de un cerco cualesquiera del frigorífico, mediante una junta deformable, —
 5 forma el nuevo producto industrial conforme a la invención, caracterizado por el doble papel de tirante de enlace y unión por chavetas, automáticamente, de estos elementos entre ellos. De esta forma, comprende explícitamente la utilización de medios equivalente ó simplemente comparables y cualquiera que sea la naturaleza del cerco exterior
 10 ó de la cubeta interior, que puede incluso fabricarse de acero inoxidable ó de aluminio, por ejemplos

N O T A

En resumen: la invención recae sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de refrigeradores que se caracterizan por realizar el montaje de las cubetas interiores de los refrigeradores, en sus cercos exteriores —cualquiera que sea su naturaleza— mediante una junta perfilada deformable, ventajosamente ejecutada por el perfilado ó torcimiento ligero de materia
 20 plástica elástica, obteniendo así el doble papel de tirante y chaveta entre la cubeta y el cerco.

25 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, caracterizados porque con la doble finalidad de asegurar el enlace y la interacción mecánica, se realiza un aislamiento, que evita todo riesgo de puente térmico, mediante junta apropiada entre la cuba interior y el cerco exterior de un refrigerador doméstico, suprimiendo tornillos de montaje, y permite el efecto decorativo por oposi-
 30

310854



- 6 -

22 MAR

ción de barnices, por ejemplo, entre estos tres elementos.

3a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE REFRIGERADORES"=-

Según se describe en esta memoria que consta de SEIS HOJAS, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 22 MAR. 1965

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P. P.

SECRETARÍA DE LOMIE

