

PATENTE DE INVENCION 16



Ref: HB-5731/5-Cr.

31 06 19

Memoria Descriptiva
sobre

"Perfeccionamientos en la fabricación de
redes anudadas".

=====

Solicitante: ETABLISSEMENTS COUSIN FRERES, entidad francesa, residente en Wervicq, Nord, Francia.

=====

La fabricación mecánica de redes o mallas de nudos a partir de hilos en textiles sintéticos simples, retores, en cables o trenzados, plantea un problema particular ya que, por el hecho de la elasticidad de los hilos de este género, los nudos presentan

5.



tendencia a aflojarse y a dar mallas irregulares o deformables en el uso.

5. Para obviar este inconveniente, el procedimiento empleado con más frecuencia consiste en tomar las redes después de la fabricación, en sumergirlas en un apresto que contiene finas partículas de materias duras e insolubles, y después en tender fuertemente la red, ya sea en frío, ya en caliente: bajo el efecto de la tensión, las partículas sólidas del apresto penetran
10. en los nudos, donde desempeñan la misión de un abrasivo, despuliendo las fibras que dejan entonces de presentar tendencia al deslizamiento aflojando así los nudos. Se puede también hacer pasar la napa tendida entre elementos calentadores que fijan los nudos por termoplasticidad.
- 15.

- El procedimiento citado tiene el triple inconveniente de ser costoso en su entretenimiento, de no ser aplicable más que a telas de longitud limitada y de dejar que los nudos de la red se aflojen entre su fabricación y su fijación.
- 20.

La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento aportado a la fabricación de las redes anudadas a partir de hilos sintéticos o similares que suprima estos inconvenientes.

25. Este perfeccionamiento consiste esencialmente en que la red, a la salida del telar, se somete a un tratamiento que puede comprender el apresto de la red sin tensión, el secado del apresto con aplastamiento de los nudos, un estirado regulado, con o sin fijación en caliente, y eventualmente, el arrollamiento de la napa de
- 30.

310619

- 3 -

16



red tratada.

5. La descripción que sigue, con relación al plano anexo, dado a título de ejemplo no limitativo, hará comprender bien como puede realizarse la invención, formando parte, bien entendido, de dicha invención las particularidades que se desprenden tanto del dibujo como del plano.

10. La figura única muestra esquemáticamente un dispositivo que permite la aplicación de los perfeccionamientos objeto del invento.

La red 1 abandona el telar 2 como de ordinario, extendiéndose sobre unos rodillos 3, 4 y 5.

15. Se la hace pasar a continuación bajo un rodillo 6 a una cuba 7 que contiene un apresto 8, y después entre unos rodillos 9 y 10 entre los cuales queda fuertemente oprimida de modo que se exprime el apresto y se aplastan los nudos.

20. El apresto puede estar constituido a base de resinas naturales o sintéticas en solventes apropiados, por ejemplo a base de "Nylosol" más o menos diluido en alcohol.

25. El rodillo 9 puede aplicarse sobre el rodillo 10 con una presión regulable y el rodillo 10 es motor, ello por una parte, a fin de poder regular el aplastamiento de los nudos, y por otra parte, a fin de que la tensión que posteriormente sufra la red 1 no se transmita a la parte de dicha red que precede al rodillo 9, parte que debe quedar muy floja.

30. Al salir del rodillo 10, la red 1 atraviesa, eventualmente, un paso guarnecido de elementos calen-



tadores 11 que, por radiación la sitúan a una temperatura que depende de los productos textiles y de los aprestos utilizados pero que puede alcanzar los 210^o, a fin de hacerla secar y, en su caso, fijar los nudos de la red por termo-plasticidad.

5. Del rodillo 10, pasa la napa sobre un rodillo motor 12 cuya velocidad, regulable, puede ser hasta aproximadamente 30% superior a la del rodillo 10, a fin de someter la red a un estirado, quedando, no obstante, la tensión de dicha napa entre los rodillos 10 y 12, inferior al límite de elasticidad de los hilos constituyentes.

10. El rodillo 12 va seguido por dos rodillos accionados 13 y 14 entre los que serpentea la napa 1 para pasar/un rodillo loco 15 sobre el cual, eventualmente, puede arrollarse como se ha representado en el dibujo.

15. Como puede verse, pues, el invento puede aplicarse en continuo desde el momento de la salida del telar y proporcionar, en longitudes tan grandes como se desee, una red nueva aprestada, estirada, fijada e, incluso, eventualmente enrollada.

20. Innecesario se hace decir que pueden aportarse modificaciones a las formas de realización que acaban de describirse, particularmente por sustitución de medios técnicos equivalentes, sin que por ello se salga del marco de la presente invención.

N O T A

25. Describa suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormen-

30.



- te indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento se refiere a una Solicitud de Patente, presentada en Francia, con fecha
5. 17 de abril de 1964, nº 971.389; acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE REDES ANUDADAS"; caracterizándose por lo siguiente:
10. 1ª.- "Perfeccionamientos en la fabricación de redes anudadas", en hilos sintéticos o similares, caracterizado por el hecho de que la red se somete desde el momento de su salida del telar, a un apresto sin tensión,
15. a un secado del apresto con aplastamiento de los nudos y a un estirado regulado.
- 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la operación de estirado va acompañada de un tratamiento al calor.
20. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque se dispone una cuba para el apresto, unos rodillos que sirven para el secado de la napa, unos rodillos de estirado y, eventualmente, un paso de caldeo, así como un rodillo destinado a enrollar
25. la napa de la red tratada.
- 4ª.- "Perfeccionamientos en la fabricación de redes anudadas", tal y como queda sustancialmente des-



crito en la presente Memoria, e ilustrado en los ad-
juntos dibujos.

Esta Memoria consta de 6 hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

5.

Madrid

ETABLISSEMENTS COUSIN FRERES

GOMEZ ACEBO Y MODEY

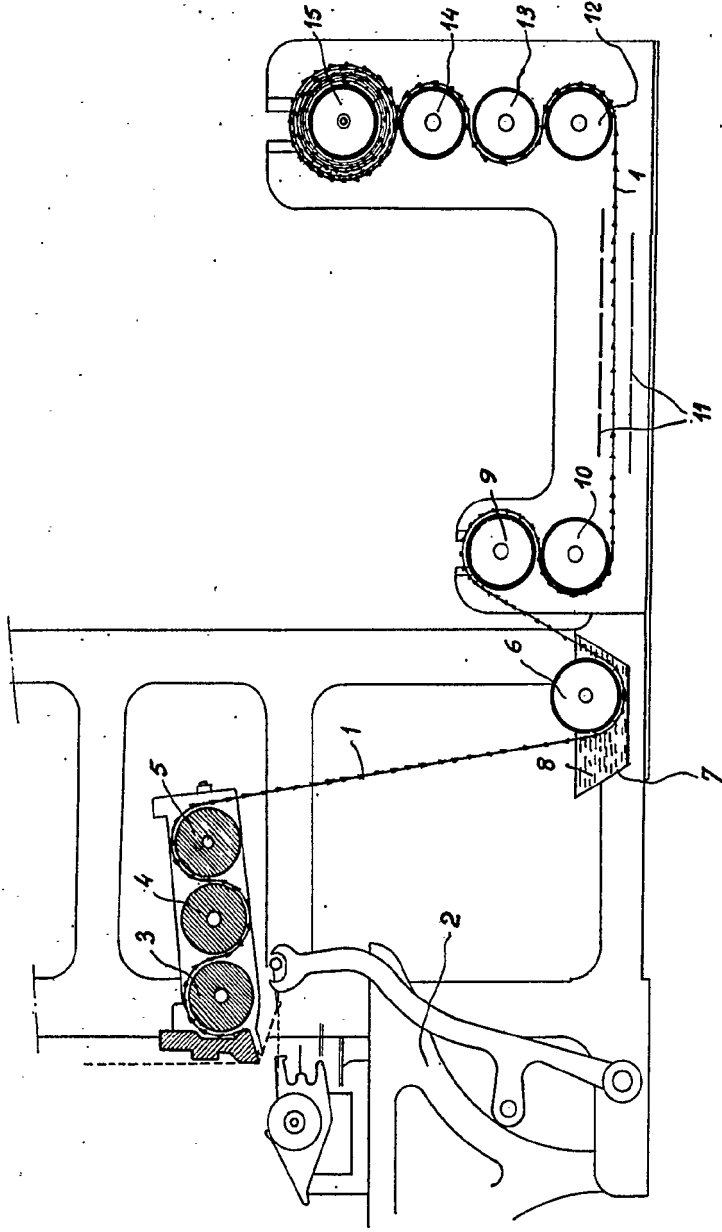
1965

310619

310619

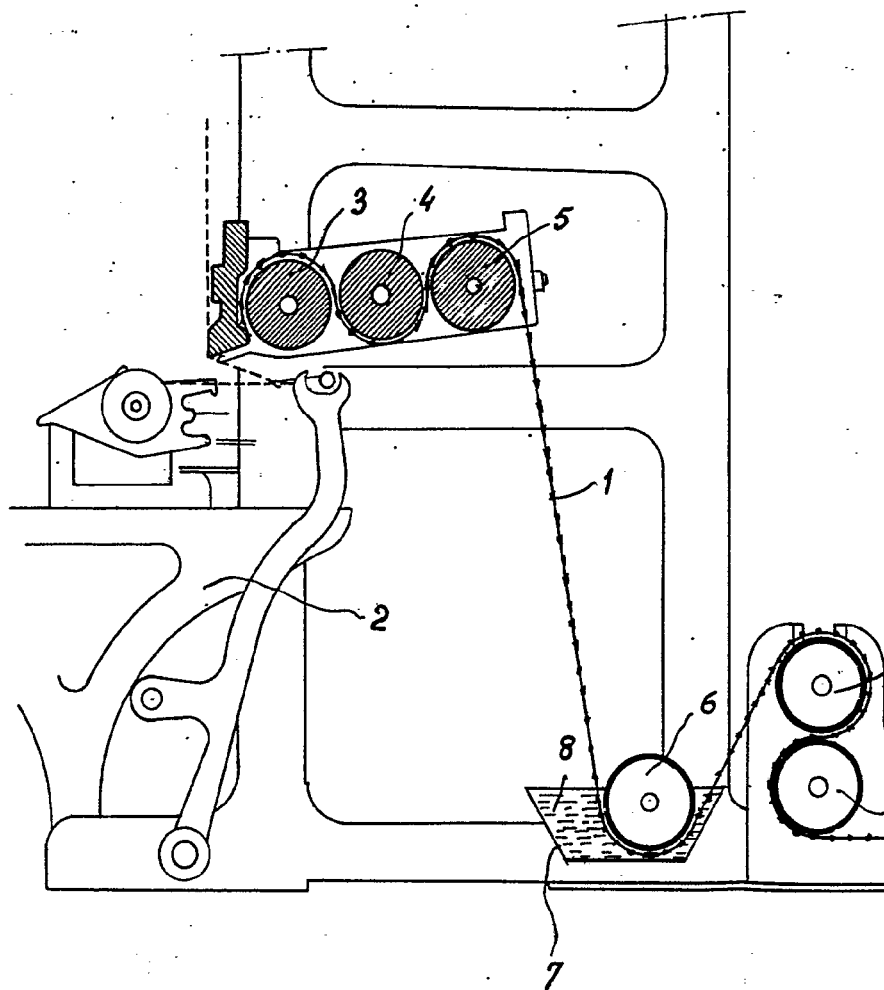


ESCALA VARIABLE

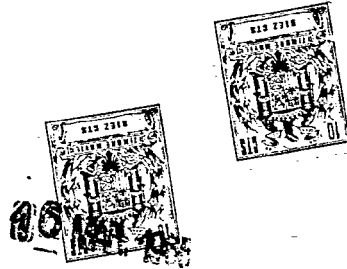


16 MAR. 1935
 Madrid
 J. GOMEZ ACEBSO Y MODRI

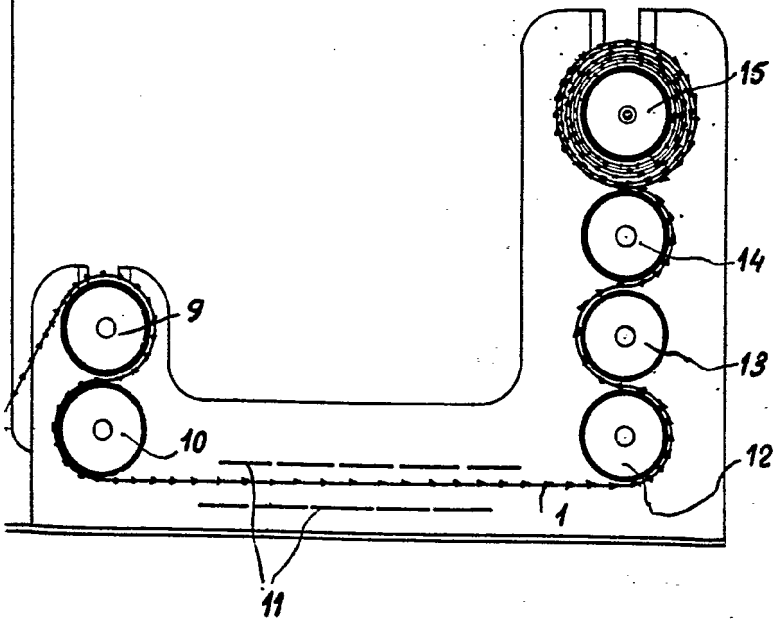
31 06 13



31 06 19



ESCALA
VARIABLE



16 MAR. 1965
Madrid
I. GOMEZ ACEBO Y MODER